

# SUPER PROGRAM

—  
Raddrizzatrici  
profilatrici  
automatiche



FUTURA 

**Percorsi  
programmati  
sicuri  
e affidabili**

**FUTURA**  
Macchine e Controllo  
per la lavorazione del legno

Le macchine FUTURA sono il risultato di anni di esperienza e di ricerca che hanno permesso la realizzazione di strumenti ottimizzati per ogni lavorazione, di grande affidabilità e qualità costruttiva a minimi costi di esercizio.

**Super Program è una scorniciatrice ad elevata capacità di lavoro,**

progettata per lavorare legni di grandi dimensioni e costruita secondo le specifiche esigenze di lavorazione.

Configurabile in base alle più svariate esigenze, è completa di PLC per settaggio rapido.

La grande robustezza e solidità dei materiali consente lavorazioni precise e finiture perfette anche a velocità elevate.

**M**etalstar2000

# SUPER PROGRAM

## Potente, versatile con la migliore tecnologia

La scorniciatrice Super Program è stata sviluppata per lavorare legni di elevate dimensioni, si distingue in particolare per l'efficienza nella lavorazione di travi, parquet largo, semilavorati per l'edilizia, cornici di dimensioni elevate e particolari prismati.

**Qualità del prodotto senza precedenti e semplicità di utilizzo grazie a soluzioni tecnologiche create per semplificare il lavoro quotidiano.**

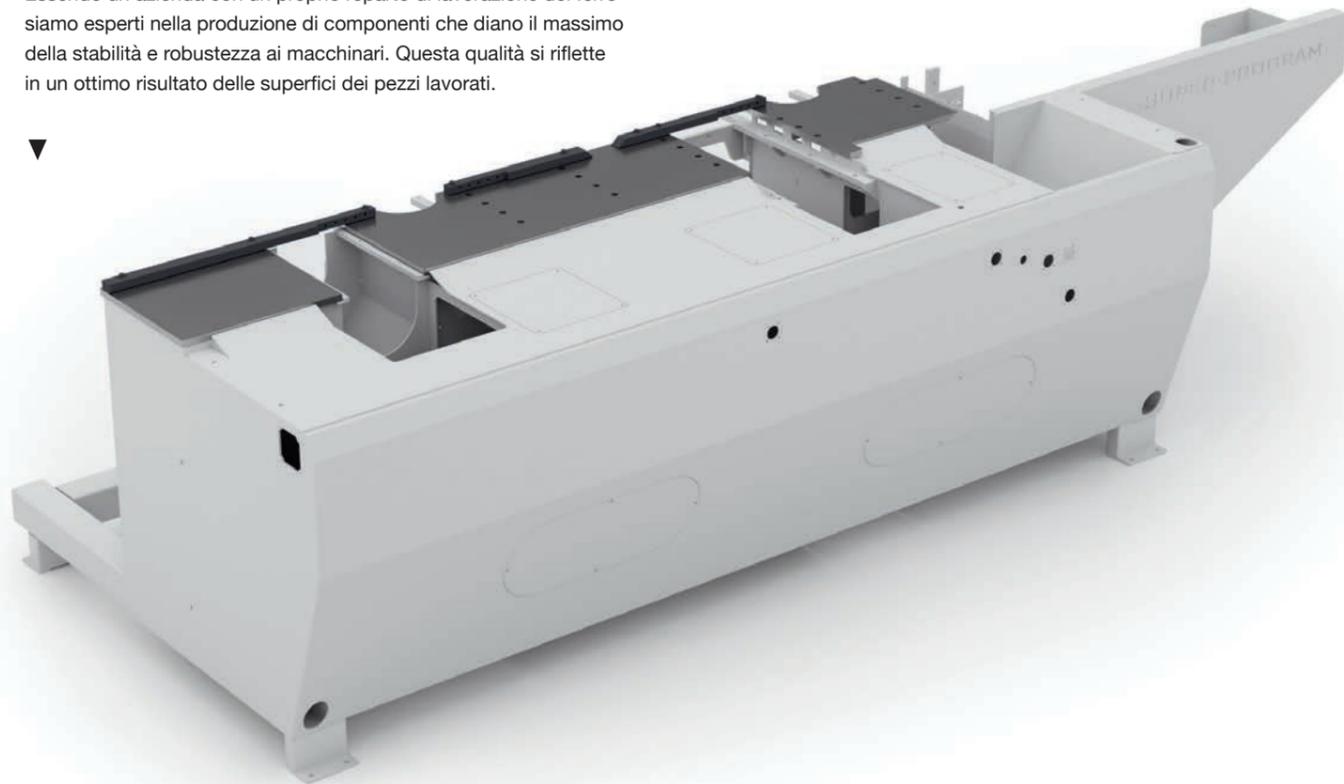


# SUPER PROGRAM

## Struttura solida

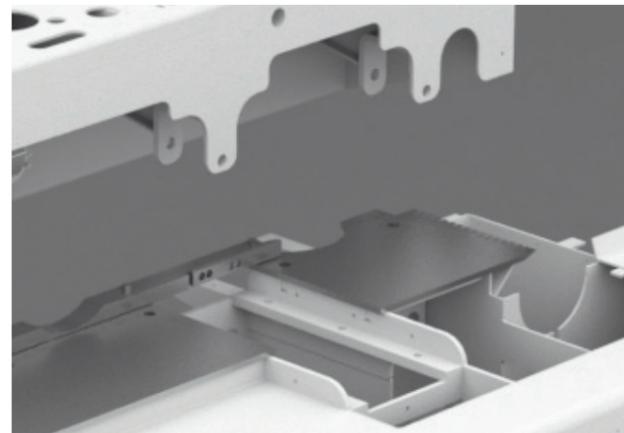
Dotata di una componentistica di alto livello, controllo Touch, struttura rigida e guide lineari che esprimono l'eccellenza ingegneristica concretizzata nella macchina.

Basamento e telaio studiati per offrire un'alta rigidità alla scorniciatrice. Essendo un'azienda con un proprio reparto di lavorazione del ferro siamo esperti nella produzione di componenti che diano il massimo della stabilità e robustezza ai macchinari. Questa qualità si riflette in un ottimo risultato delle superfici dei pezzi lavorati.



### PIANO DI LAVORO

La durezza dell'Hardox assicura un'elevata resistenza del piano di lavoro. Non si tratta di un rivestimento ma di un prodotto acquistato già nella sua interezza, saldato e lavorato direttamente sul basamento. Questo rende la superficie di lavoro estremamente solida e garantisce uno scorrimento dei pezzi senza attrito.



### MOVIMENTAZIONI SU GUIDE LINEARI

Componentistica di alto livello come guide lineari e pattini a ricircolo di sfere. Sistema che non teme i trucioli del legno e polvere, a rumorosità molto ridotta.

### CONTROLLO QUALITÀ

Il controllo della qualità meccanica e il collaudo di ogni manufatto prodotto è parte imprescindibile di ogni commessa, a garanzia di alti standard di qualità e sicurezza. Per evitare problemi e complicazioni in fase di montaggio Metalstar dispone di macchinari di ultima generazione con sofisticati strumenti di controllo dimensionale per la verifica di ogni tolleranza e quota critica.



# SUPER PROGRAM

## Sistema di traino

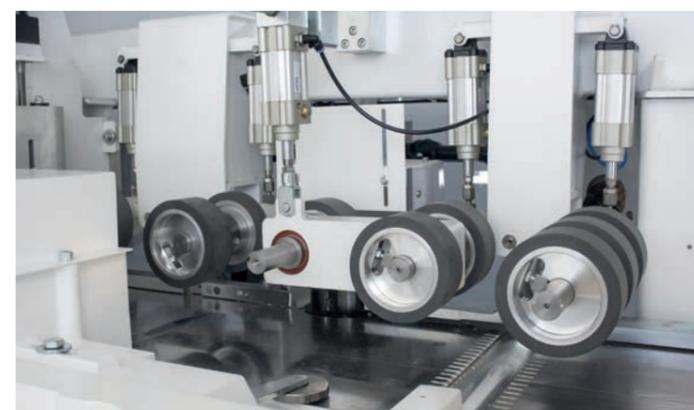
L'azienda, da sempre attenta alla qualità, sviluppa tecnologie che lavorano per garantire la massima finitura del prodotto finito.



### SISTEMA DI TRAINO

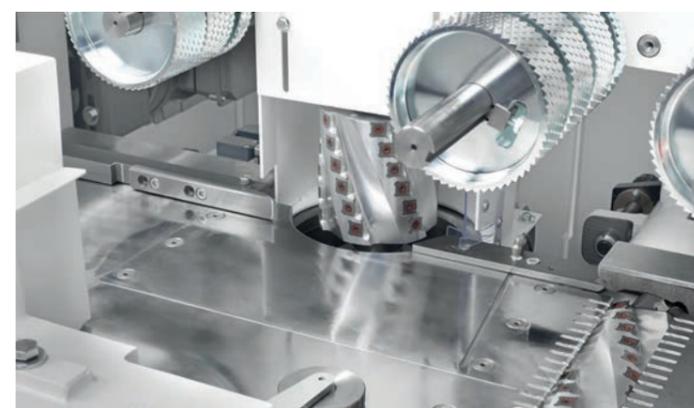
Velocità di traino visualizzabile dal display. Avanzamento del legno garantito dall'elevato numero di ruote e dal velo d'aria.

Per una maggiore rigidità dell'albero superiore e un'assenza completa di sollecitazioni, la macchina Super Program presenta il gruppo di traino indipendente.



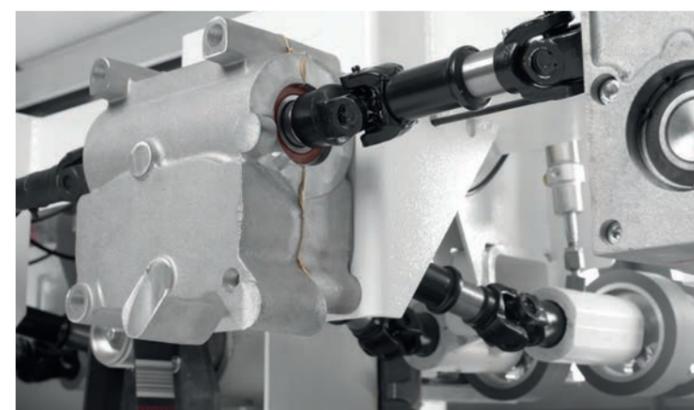
### RUOTE DI TRAINO AGGIUNTIVE

Il tandem opzionale e la seconda ruota di traino posta di fronte all'albero verticale sinistro sono dispositivi utilizzati per ridurre l'interasse tra i rulli. In questo modo è possibile lavorare con sicurezza anche pezzi di ridotta lunghezza oltre che aiutare il legno a restare in guida. Consigliato soprattutto per legni ritenuti più problematici. Possibilità di sostituire i rulli dentati in ingresso con rulli gommati.



### VELO D'ARIA SUL PIANO DI LAVORO

Ruote in ingresso e velo d'aria per la scorrevolezza del pezzo. Il velo d'aria è costituito da 4 file di fori attivabili singolarmente secondo necessità dell'operatore. Il sistema può essere integrato con la nebulizzazione di aria e olio, rendendo ancora più agevole il trasporto del pezzo.



### GRUPPO DI TRAINO COMPOSTO DA SCATOLE INGRANAGGI

Scatola ingranaggi a bagno d'olio con trasmissione cardanica.

Gruppo estremamente robusto e durevole nel tempo senza manutenzione.

## SUPER PROGRAM

Tecnologia a servizio dell'utente



### ◀ CONTROLLO ELETTRONICO

Super Program si presenta sul mercato accessoriata con la tecnologia più moderna. Completa di controllo Touch da 7 pollici, a richiesta anche da 10 o 15 pollici. Programmazione semplice e immediata che permette risparmio sui tempi di settaggio e riduce la possibilità di errore. Il software gestisce i principali gruppi di lavoro e il gruppo di traino che è indipendente dall'albero superiore. Possibilità di ampliare il numero degli assi controllati e di personalizzare l'interfaccia operatore.

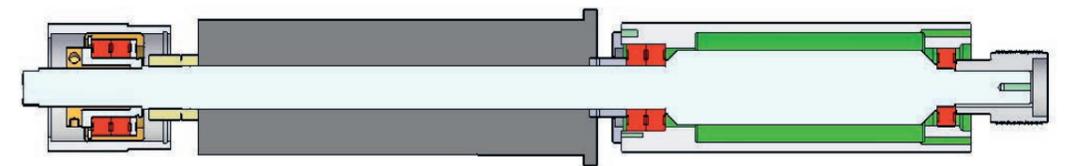


### ▲ CONSOLE MOBILE

Il nuovo design del pannello comandi rende la macchina perfettamente ergonomica facilitando l'operatore nelle operazioni quotidiane.

## SUPER PROGRAM

Elevate prestazioni e massima precisione



### ▲ ALBERI PORTA-UTENSILI

Finitura perfetta grazie a solidità e robustezza che contraddistinguono gli alberi porta-utensili, consentendo lavorazioni precise e affidabili anche a velocità elevate. Composti da cilindri porta-mandrini da 120mm e cuscinetti in grado di garantire velocità di rotazione 6000 giri al minuto standard e 8000 giri opzionale. Inoltre è previsto un controsupporto completo di sistema di centraggio di precisione per un bloccaggio rapido dell'utensile.



### ◀ GRUPPI OPERATORI

Ciascun gruppo di lavoro è fissato sul basamento e si muove come se fosse un corpo unico garantendo maggiore stabilità in lavorazione.

### ▶ CAPACITÀ DI LAVORO

Super Program può alloggiare utensili con diametro minimo 110 e diametro massimo 230 mm. La corsa assiale degli alberi verticali è di 90mm per la gestione di più profili e un veloce cambio di lavoro. Le sezioni massime di lavoro sono 350 mm in larghezza e 180mm in altezza standard. Sia le corse degli alberi che la capacità di lavoro possono essere ampliate in base alle esigenze del cliente.



# SUPER PROGRAM

Una risposta ad ogni necessità

Soluzioni specifiche per supportarvi nel lavoro quotidiano.

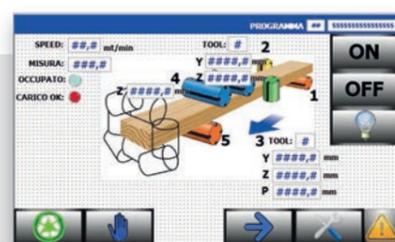
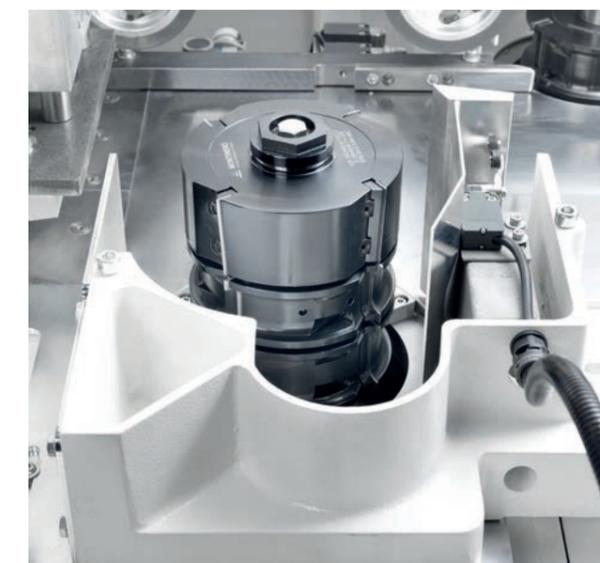
### SOFTWARE CUSTOMIZZATO

Software personalizzato in grado di aumentare le efficienze e le continuità produttive, facilitando il lavoro ordinario dell'operatore.



### CORSA ASSIALE TOUPIE SINISTRA 120 mm

Aumentata corsa assiale della toupie sinistra fino a 120 mm sotto il piano di lavoro per permettere l'alloggiamento di un numero elevato di utensili e di conseguenza un posizionamento rapido degli stessi gestito dal controllo.

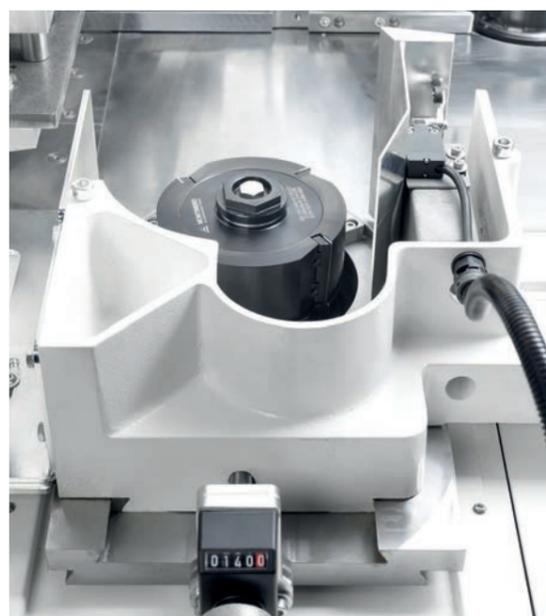


### GESTIONE DIAMETRO FRESA DA PLC

Settaggio rapido cambio diametro fresa toupie destra e sinistra gestito da PLC. Sistema studiato per un'azienda manifatturiera con cambio costante di commesse, ideale anche per i reparti delle industrie che producono su misura.

### GRUPPO DI AVANZAMENTO SUL PIANO DI ENTRATA

Progettato per la grande industria per permettere di eseguire le lavorazioni in linee automatiche ad alta produttività. Il sistema porta il legno contro la guida d'ingresso garantendo costanza di qualità nella prestazione.



# SUPER PROGRAM

## Sistema di carico e scarico

Senza più tempi improduttivi grazie ai sistemi di carico, scarico e ritorno pezzi alla postazione dell'operatore.



### ▲ SISTEMA DI AUTOMAZIONE CON GESTIONE DA CONTROLLO

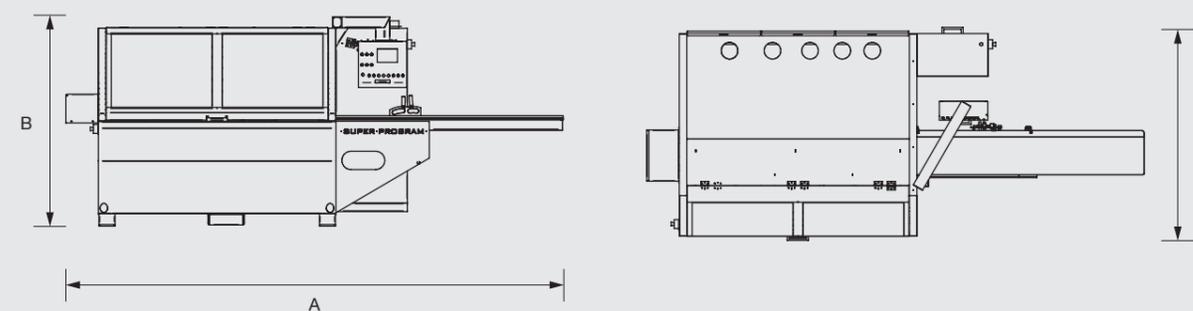
Rulliera motorizzata di scarico pezzi completa di polmone di accumulo dei legni lavorati. Il controllo della scorniatrice gestisce la velocità di avanzamento.

## Caratteristiche Tecniche

Larghezza massima di lavoro (con utensile diametro 125/140mm)	350 mm
Larghezza minima di lavoro (con utensile diametro 125/140mm)	25 mm
Altezza massima di lavoro (con utensile diametro 125/140mm)	180 mm (200 mm opt)
Altezza minima di lavoro (con utensile diametro 125/140mm)	12 mm
Diametro alberi porta utensili	40 mm
Velocità rotazione alberi	6000 g/min (8000 g/min opt)
Regolazione assiale alberi verticali rispetto al piano	90 mm
Diametro utensile 1° albero	125-140 mm
Diametro minimo e massimo utensili a profilare	110-230 mm
Diametro minimo e massimo utensili albero universale	110-200 mm

### LAYOUT

Misure di ingombro di alcune delle composizioni disponibili



Composizione Macchina	A lunghezza (mm)	B altezza (mm)	C profondità (mm)
	4410	1840	2000
	4630	1840	2000
	5060	1840	2000

## **M**etalstar2000



### **Metalstar 2000 S.r.l.**

Via San Salvatore, 21  
47924 Rimini (RN) - Italy  
Tel. 0541 633022 - Fax 0541 731202  
E-mail: [commerciale@futura-woodmac.com](mailto:commerciale@futura-woodmac.com)  
[www.futura-woodmac.com](http://www.futura-woodmac.com)

Per esigenze dimostrative, alcune foto riproducono macchine complete di accessori.  
La Metalstar 2000 si riserva il diritto di modificare qualsiasi specifica senza preavviso.