

**Doppelseitige  
SPROSSENFRÄSMASCHINE**  
patentiert

**TYP DSF**



**Hirsch**



**Gruppe**

# Rationelle SPROSSEN- FERTIGUNG mit FWG

- durch die patentierte Führung werden Sprossen beliebig innen/außen profiliert
- der Glasstab kann aus dem Glasfalz gefräst und gesägt werden
- die Sprossenbreite ist zentral verstellbar



Unser Vorschubsystem transportiert Kurzteile ab 180 mm. Die Vorschubgeschwindigkeit läßt sich stufenlos von 3 - 30 m/min regulieren. Die Vorschubeinheit ist horizontal und vertikal verstellbar.



[www.HOEBTEL.com](http://www.HOEBTEL.com)

**TYP D5F**

## **SPROSSENFRÄSUNG ohne eigentliche Auflage**

Diese Profiliermaschine gehört in jede Sonderfertigung. Sie ist so konstruiert, daß sämtliche Arten von glasteilenden, aufgeklebten und profilierten Sprossen bearbeitet werden können. Selbst Profilstäbe können gefräst werden. Durch die exakte Führung erreichen Sie optimale Oberflächen.



## Technische Daten:

Typ		DSF
Holzbreite	min.	40 mm
	max.	120 mm
Holzstärke	min.	30 mm
	max.	90 mm
Holzlänge	min.	180 mm
	max.	unabhängig
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos		3 - 30 m/min
Vorschubmotor		0,75 kW
Profilmotor gebremst		5,5 kW
Spindeldurchmesser		40 mm
Spindellänge		130 mm
Spindeldrehzahl		6.000 n
Sägemotor gebremst		3,0 kW
Spindeldurchmesser		30 mm
Spindellänge		150 mm
Spindeldrehzahl		3000/6000 n
Absaugstutzen		3 x 120 mm
Gewicht		1.100 kg
Platzbedarf		1700/1000/1500 mm



## Weltweit unerreicht



Die Sprossenbreite läßt sich zentral über digitales Zählwerk genau und schnell einstellen. Es gibt keine Rüstzeiten mehr.

Der Zeit voraus!