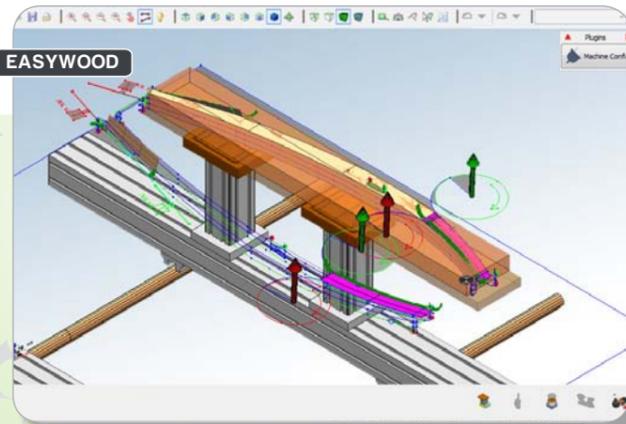


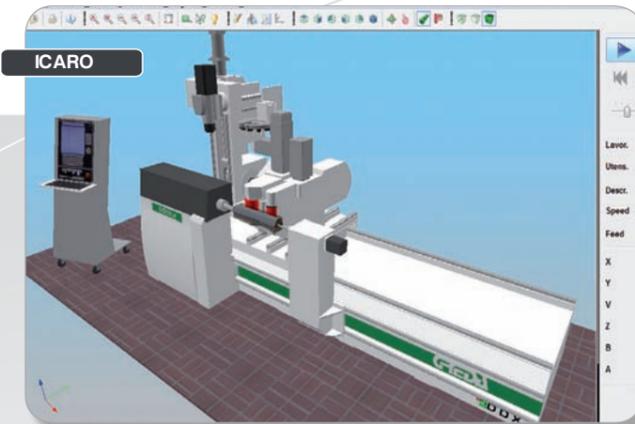
## Software di programmazione

## Programming Software



**EASYWOOD** è un Cad/Cam intelligente, facile ed intuitivo per la programmazione fino a 5 assi interpolati. Il software su base Windows® è stato appositamente studiato per facilitare la programmazione, la gestione macchina e il trasferimento dei dati nel controllo.

*EASYWOOD is a clever, easy and intuitive Cad/Cam to program up to 5 interpolating axes. This Windows® based software has been engineered to make easier the programming, machine management and data importing.*



Il software di programmazione **EASYWOOD** è integrato da un modulo simulatore per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo.

*EASYWOOD is integrated by a simulator system that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program.*

## Controllo Numerico

## Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

### Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

### Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade

## Dati tecnici

## Technical data

Corsa longitudinale asse X	2700 / 3700 mm
Corsa trasversale asse Y	375 mm
Corsa trasversale asse V	650 mm
Corsa verticale asse Z	630 mm
Corsa asse B (elettromandrino)	+/- 90°
Rotazione asse A (tornio)	illimitato
Velocità max. in rapido	75 mt/min
N.1 Elettromandrino	11 Kw - 24.000 rpm
N.1 Magazzino utensili	12 posizioni
N.1 Unità a levigare verticale	0,5 Kw - 3.000 rpm
N.1 Unità a levigare orizzontale	4 Kw - 3.000 rpm
N.1 Unità a fresare	11 Kw - 9.000 rpm
N.1 Unità a tornire	11 Kw - 4.500 rpm
N.1 Sgorbia	inclusa
Peso	5000 / 6100 Kg
Ingombro	5000/ 6500 x 3200 x 2500 mm

Dati puramente indicativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso

X axis Longitudinal working stroke	2700 / 3700 mm
Y axis Transversal working stroke	375 mm
V axis Transversal working stroke	650 mm
Z axis Vertical working stroke	630 mm
B axis (Electrospindle)	+/- 90°
A axis (lathe)	endless
Max advancing speed in rapid mode	75 mt/min
N. 01 Electrospindle	11 kW - 24.000 rpm
N. 01 Tool-changer	12 positions - HSK F 63
N. 01 Vertical sanding unit	0,5 kW - 3.000 rpm
N. 01 Horizontal sanding unit	4 kW - 3.000 rpm
N. 01 Cutting unit	11 kW - 9.000 rpm
N. 01 Turning unit	11 kW - 4.500 rpm
N. 01 Gouge Unit	included
Weight	5000 / 6100 Kg
Dimensions	5000 / 6500 x 3200 x 2500 mm

No compulsory data. The manufacturer reserves the right to modify without any notice.



# MITIGIKAN

1981

# GEDA

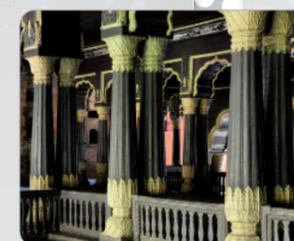


**GEDA srl**

Via Vivaldi, 26 - 22066 Mariano Comense (CO) - Italy  
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967  
www.geda.it - info@geda.it



# Mitika V



**Mitika V** è un centro di lavoro studiato appositamente per la lavorazione di gambe di sedie, tavoli, letti, mobili e colonne.

**Mitika V** esegue la tornitura, levigatura, contornatura, sagomatura e pantografatura del pezzo, in un unico ciclo di lavoro e in tempi ridotti, grazie ad un sistema di cambio utensile mascherato e alla gestione simultanea del gruppo a fresare e a levigare, che assicurano una riduzione dei tempi ciclo.

Inoltre, grazie al sistema di carico e scarico pezzi automatico, **Mitika V** lavora senza presidio dell'operatore.

La particolare robustezza della struttura a montante consente grosse asportazioni grazie anche al sovradimensionamento dei motori.

**Mitika V** è disponibile in diverse configurazioni e dimensioni per consentire lavorazioni di elementi con diametro max. 500 mm e una lunghezza max. di 2500 mm.

**Campi di applicazione:**

Tornitura e pantografatura di gambe di sedie, tavoli, letti, colonne, scale etc.

**Mitika V** is a NC-machining centre specially engineered to process legs of chairs, tables, beds, furniture and pillars.

**Mitika V** executes turning, sanding, shaping, and carving operations on a piece in one working cycle at reduced working times, thanks to tool-changing at masked times and the jointly processing of the cutting and the sanding units.

Moreover, the automatic piece loading and unloading system allows **Mitika V** to process without the presence of the operator.

The special study uprising structure allows heavy removal thanks to the over sizing of the electrospindles.

**Mitika V** is available in different configurations and dimensions in order to allow working operations on pieces with a max. diameter of 500 mm and a max. length of 2500 mm.

**Fields of applications:**

Turning and routing of legs and elements of chairs, tables, beds, columns, stairs etc.

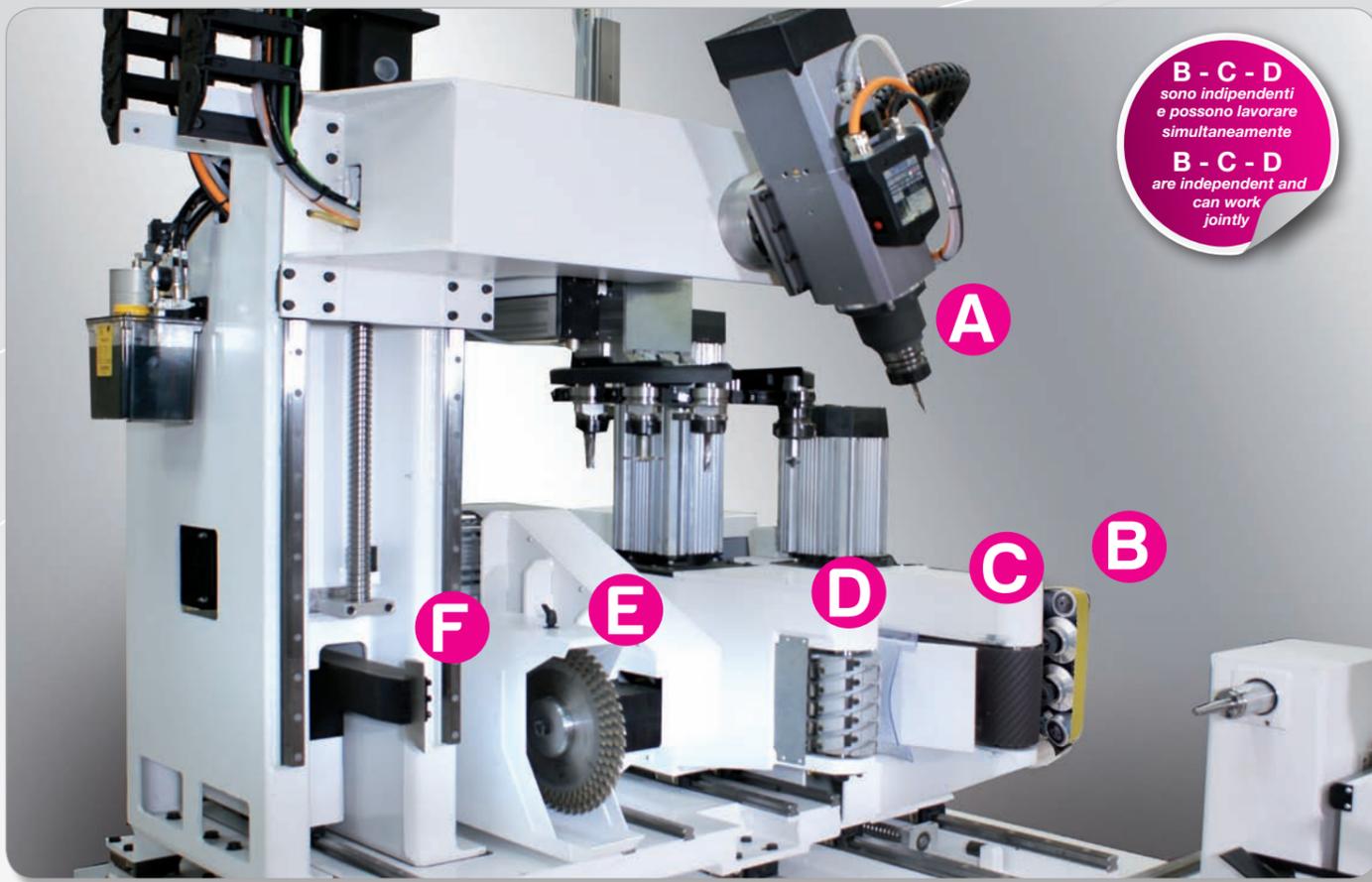


# Unità operatrici

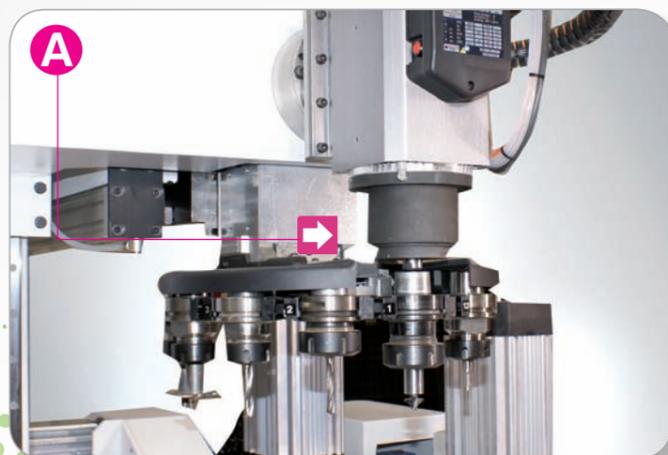
# Working Units

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



B - C - D  
sono indipendenti  
e possono lavorare  
simultaneamente  
B - C - D  
are independent and  
can work  
jointly

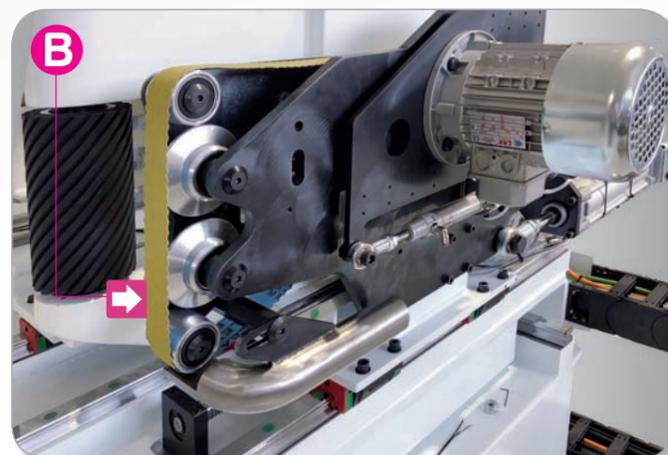


## A TESTA OPERATRICE A 4 ASSI

- N. 1 Elettromandrino da 11 kW - 24.000 rpm
- Inclinazione elettromandrino +/- 90° (asse B)
- Magazzino utensili a 12 posizione - HSK F 63
- Inverter da 11 Kw

### 4-AXIS OPERATING UNIT

- 11 kW Electrospindle, 24.000 rpm
- Electrospindle tilting +/- 90° (B axes)
- 12 position tool-changer - HSK F 63
- 11 kW Inverter



## B GRUPPO LEVIGATORE VERTICALE

- Motore da 0,5 kW - 3000 rpm
- Inverter da 2 kW (optional)
- Larghezza rulli: 40 mm
- Rulli intermedi indipendenti per raggi stretti
- Sviluppo carta abrasiva: 850 mm

### VERTICAL SANDING UNIT

- 0.5 kW Motor - 3000 rpm
- 2 kW Inverter (option)
- Independent middle rollers for narrow radius
- Rollers length: 40 mm
- Sanding belt development: 850 mm

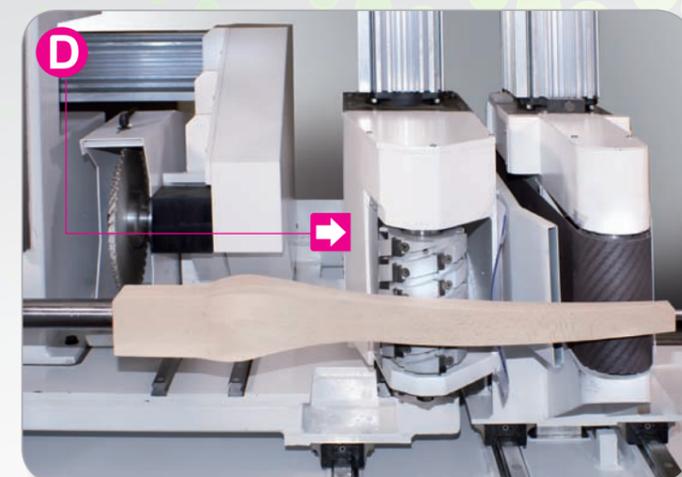


## C GRUPPO LEVIGATORE ORIZZONTALE

- Motore da 4 Kw - 3000 rpm
- Inverter da 4 Kw (optional)
- Diametro tampone: 100 mm
- Altezza tampone: 180 mm
- Diametro albero tampone: 30 mm
- Movimento oscillante della carta abrasiva
- Sviluppo carta abrasiva: 2500 mm

### HORIZONTAL SANDING UNIT

- 4 kW Motor - 3000 rpm
- 4 kW Inverter (option)
- Tampon diam.: 100 mm
- Tampon height: 180 mm
- Tampon shaft diam: 30 mm
- Sanding belt oscillating movement
- Sanding belt development: 2500 mm



## D GRUPPO FRESA

- Motore da 11 kW - 9000 rpm
- Inverter da 11 kW
- Diametro fresa: 125 mm
- Altezza fresa: 180 mm
- Diametro albero fresa: 40 mm

### CUTTING UNIT

- 11 kW Motor - 9000 rpm
- 11 kW Inverter
- Cutter diam.: 125 mm
- Cutter height: 180 mm
- Shaft diam: 40 mm

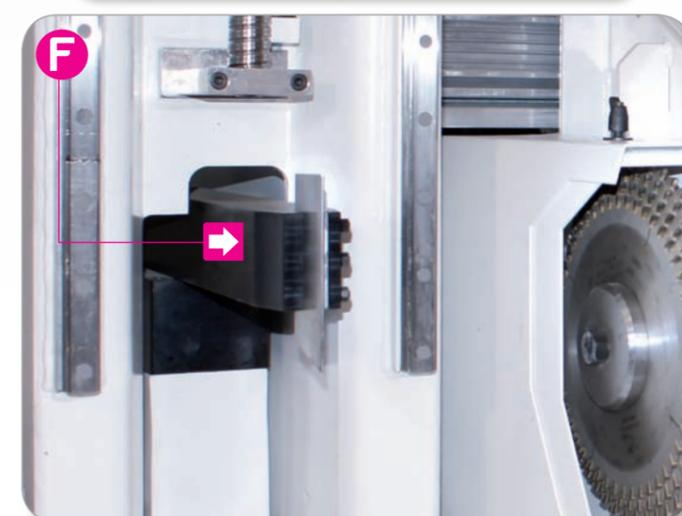


## E GRUPPO LAMA (PER TORNITURA)

- Motore da 11 Kw - 4500 rpm
- Inverter da 11 Kw
- Diametro max. lama: 300 mm
- Diametro albero lama: 35 mm

### VERTICAL TURNING UNIT

- 11 kW Motor - 4500 rpm
- 11 kW Inverter
- Saw-blade max. diam: 300 mm
- Saw-blade shaft max. diam: 35 mm



## F UNITA' PORTA SGORBIA

### GOUGING UNIT



# Piano di lavoro

# Working Table

## Equipaggiamento Standard

## Standard Equipment

### ASSE DI TORNITURA

Dispositivo punta / contropunta completamente controllato da CN:

- Diametro max. caricabile: 500 mm
- Rotazione asse A infinita
- Velocità di tornitura da 0 a 1000 rpm (optional 2500 rpm)

### CARICATORE E SCARICATORE AUTOMATICO

- Lunghezza min. caricabile: 250 mm (optional 100 mm)
- Lunghezza max. caricabile: 2000 mm
- Sezione max. caricabile in automatico: 150 x 150 mm
- Sezione min. caricabile in automatico: 40 x 40 mm
- N. 2 Posizionatori per carico manuale

### LATHE SYSTEM

Full NC-controlled centre and tailstock device:

- Max. loading piece diam: 500 mm
- Endless rotation as interpolating axis (A axis)
- Rotation speed from 0 to 1000 rpm (option 2500 rpm)

### AUTOMATIC LOADING/UNLOADING SYSTEM

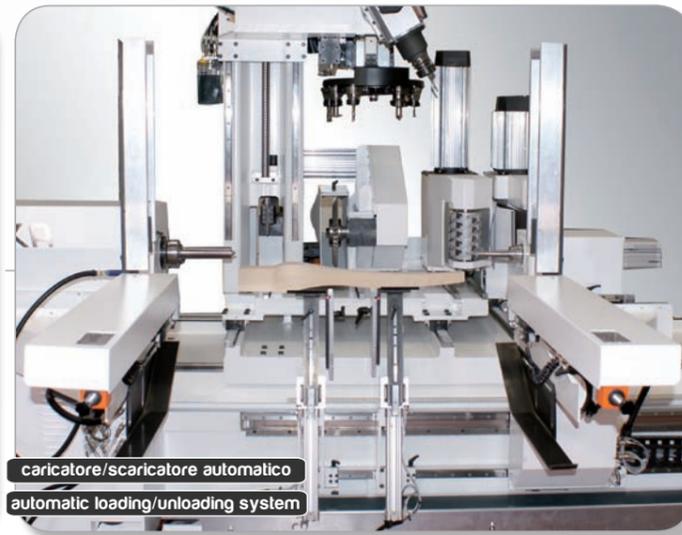
- Min. loading length: 250 mm (option 100 mm)
- Max loading length: 2000 mm
- Max. section of the piece to be loaded (automatic mode): 150 x 150 mm
- Min. section of the piece to be loaded (automatic mode): 40 x 40 mm
- N. 2 Piece positioners for manual loading



Tornio controllato da CN  
NC-controlled lathe



posizionatori automatici per carico manuale  
automatic positioners for manual loading



caricatore/scaricatore automatico  
automatic loading/unloading system

## Equipaggiamento Opzionale

## Optional Equipment



### Tavolo di lavoro fisso con piano scanalato in bachelite

- Dimensioni: 1500 x 350 mm
- N.1 Pompa vacuum da 100 mt<sup>3</sup>/h

### Fixed table with bakelite top

- Dimensions: 1500 x 350 mm
- 100 mt<sup>3</sup>/h vacuum pump



### Tavolo di lavoro fisso con piano in ghisa per lavorazioni di testa

- Dimensioni: 350 x 350 mm
- N.1 Pressore di bloccaggio verticale completo di registro appoggia pezzo

### Fix table made out of cast iron (for end-workings)

- Dimensions: 350 x 350 mm
- N.1 Vertical clamp complete with swiveling fence



SCANNER 3D

A richiesta, sistemi di digitalizzazione 3D e scanner  
On request, 3D digitizing systems and scanners



Podio comandi mobile  
Mobile Console



DATA LOGGER

DATA LOGGER è un'applicazione che fornisce campionamenti su dati di produzione:

- > Allarmi ed eventi
- > Statistiche di produzione
- > Stato attuale del ciclo di produzione

DATA LOGGER is an application that provides samplings on production data:

- > Alarms and events
- > Production statistics
- > Current status of the production cycle



Kit per Service Remoto: riduzione dei fermi macchina e aumento della produttività. Headcam o Smartglasses per connessione audio/video in diretta con il service Greda.

Remote Service System, to reduce the machine break down and to increase the productivity. Headcam or Smartglasses for an audio/video streaming connection with Greda service.