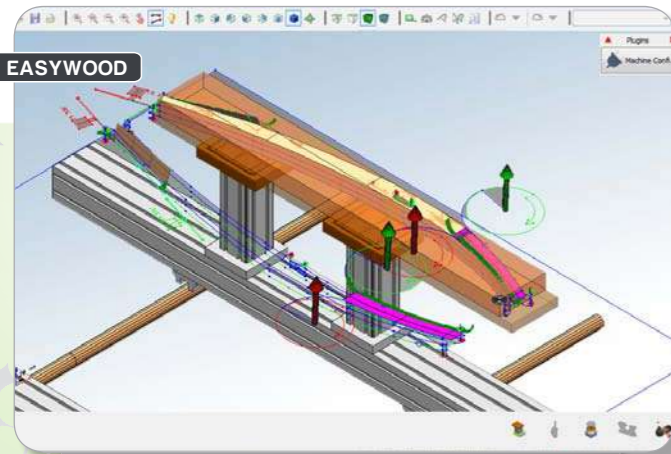


Software di programmazione

Programming Software



EASYWOOD è un Cad/Cam intelligente, facile ed intuitivo per la programmazione fino a 5 assi interpolati. Il software su base Windows® è stato appositamente studiato per facilitare la programmazione, la gestione macchina e il trasferimento dei dati nel controllo.

EASYWOOD is a clever, easy and intuitive Cad/Cam to program up to 5 interpolating axes. This Windows®-based software has been engineered to make easier the programming, machine management and data importing.



Il software di programmazione **EASYWOOD** è integrato da un modulo simulatore per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo.

EASYWOOD is integrated by a simulator system that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program.

Controllo Numerico

Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separate PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade

Dati tecnici

Technical data

Corsa longitudinale asse X	3400 mm
Corsa trasversale asse Y	240 mm
Corsa verticale asse Z	250 mm
Rotazione asse A-B (tornio)	illimitato
Velocità max. in rapido	75 mt/min
N. 2 Elettromandrini	4.5 Kw - 18.000 rpm
N. 1 Unità a tornire	8.5 Kw - 6.000 rpm
N. 1 Unità a fresare	11 Kw - 9.000 rpm
n. 1 Unità a levigare orizzontale	3 Kw - 3.000 rpm
N. 1 Sgorbia	inclusa
N.1 Unità a levigare verticale	0.5 Kw - 3.000 rpm
Peso Netto	2500 Kg
Ingombro	4500 x 2500 x 2000 mm

Dati puramente indicativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso

X axis Longitudinal stroke	3400 mm
Y axis Transversal stroke	240 mm
Z axis Vertical working stroke	250 mm
A and B rotating axes (lathes)	endless
Max advancing speed in rapid move	75 mt/min
N. 2 Electrospindles	4.5 kW - 18.000 rpm
N. 1 Turning unit	8.5 kW - 6.000 rpm
N.1 Cutting unit	11 kW - 9.000 rpm
N.1 Horizontal sanding unit	3 kW - 3.000 rpm
N.1 Gouging unit	included
N.1 Vertical sanding unit	0.5 kW - 3.000 rpm
Net Weight	2500 Kg
Dimensions	4500 x 2500 x 2000 mm

No compulsory data. The manufacturer reserves the right to modify without any notice.



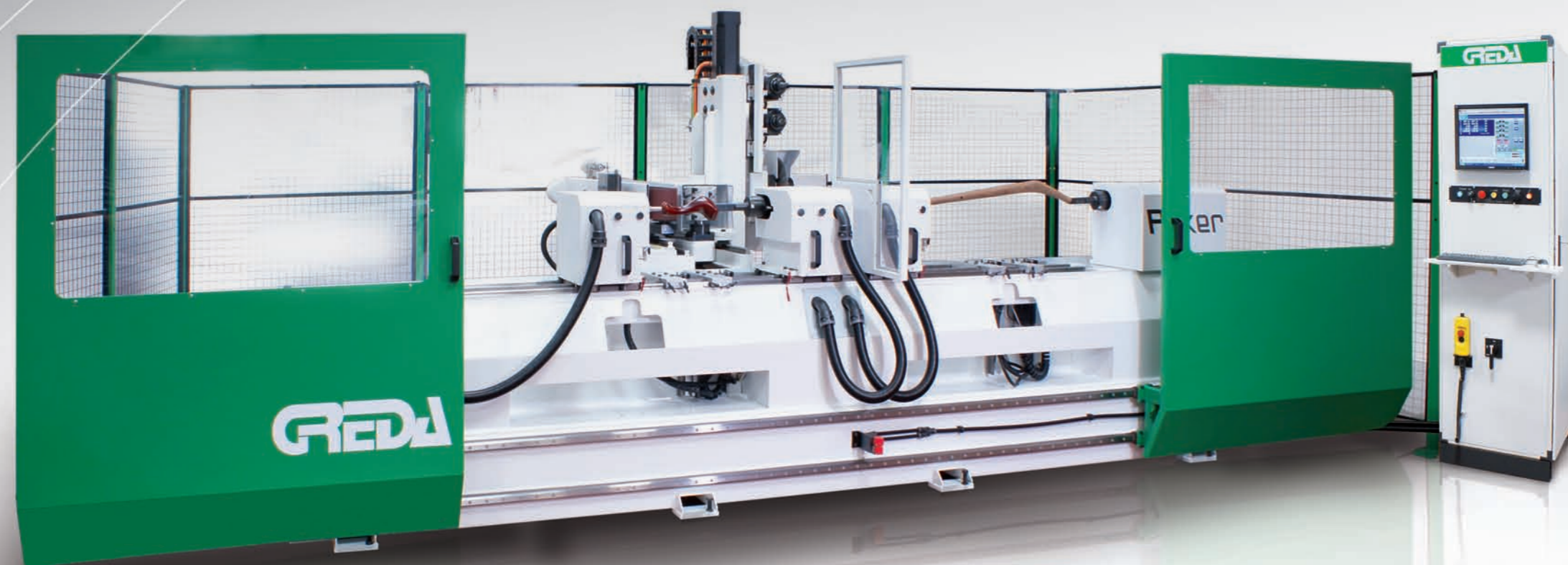
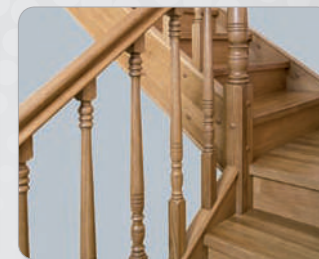
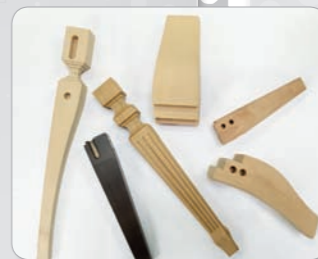
POWER N



GREDA srl
Via Vivaldi, 26 - 22066 Mariano Comense (CO) - Italy
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
www.greda.it - info@greda.it



POKER V



POKER V è stata progettata per eseguire tutte le lavorazioni svolte convenzionalmente da macchine tradizionali su elementi di sedie, tavoli, letti e arredamento.

Un centro di lavoro flessibile e completo allo stesso tempo, che risponde alle esigenze di una clientela che opera costantemente in mercati dinamici e caratterizzati da volatili tendenze.

L'equipaggiamento standard della **POKER V** consente lavorazioni di tornitura, fresatura, sgrossatura, levigatura e pantografatura del pezzo in un unico ciclo di lavoro in tempi ridotti, grazie alla gestione simultanea del gruppo fresa e gruppo levigatore e all'assenza di magazzini utensili.

POKER V, a richiesta, può essere equipaggiata di sistemi di carico e scarico automatico pezzi.

Campi di applicazione:

Lavorazione di elementi di sedie, tavoli, letti, divani, poltrone e arredamento.

POKER V is a NC machining center especially engineered to process chairs, tables, beds elements and furniture.

POKER V is a flexible and complete solution that meets the production requirements of customers who constantly deal in dynamic market featuring volatile trends.

The standard equipment of **POKER V** enables the turning, cutting, shaping, sanding and carving operations on a piece in one working cycle at reduced working times, thanks to the jointly processing of the cutting and the sanding units and the absence of tool-changers.

Upon request, **POKER V** can be equipped with automatic piece loading and unloading systems.

Fields of applications:

Processing elements of chairs, tables, beds, sofas, armchairs and furniture.



Configurazione POKER V3

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

POKER V3 è equipaggiata di un tornio controllato.

POKER V3 features one NC-controlled lathe.

- ➔ A richiesta, è possibile collegare il tornio a un caricatore/scaricatore automatico, e munire il centro di lavoro di un bancale di lavoro, inclinabile da 0 a 30°, con pressore di bloccaggio, guida appoggia pezzo, e tavola basculante 0 - 90° per consentire la lavorazione su due lati del pezzo.
- ➔ *Upon request, it is possible to connect the lathe with a NC-controlled piece loading and unloading system, and to equip the NC-machining center with a fix table, adjustable from 0 to 30°, complete with clamp, swiveling fence and a 0-90° flipping table in order to process the two sides of a work piece.*

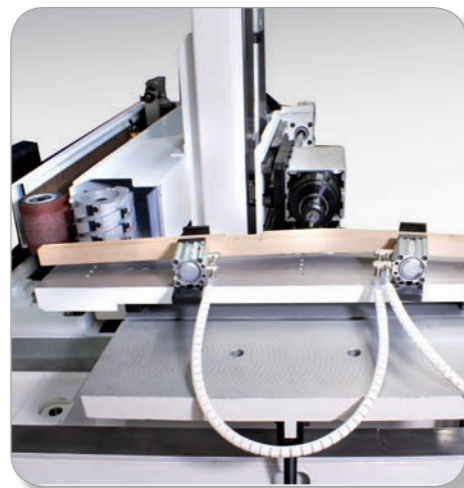


ASSE DI TORNITURA

LATHE SYSTEM

- ➔ Dispositivo punta/controllo punta completamente controllato da CN:
- Lunghezza max. caricabile 1200 mm (in manuale)
 - Lunghezza max. caricabile 850 mm (con caricatore)
 - Sezione max. caricabile in automatico: 120 x 120 mm
 - Sezione min. caricabile in automatico: 40 x 40 mm
 - Diametro max. caricabile manualmente: 150 mm
 - Rotazione asse A infinita
 - Velocità di tornitura da 0 a 1000 rpm
 - Posizionatori per carico manuale

- ➔ *Full NC-controlled centre and tailstock device:*
- *Max. length of the piece to be loaded (man.): 1200 mm*
 - *Max. length of the piece to be loaded (auto.): 850 mm*
 - *Max. section of the piece to be loaded (auto.): 120 x 120 mm*
 - *Min. section of the piece to be loaded (auto.): 40 x 40 mm*
 - *Max. diam. of the piece to be loaded (man.): 150 mm*
 - *Endless rotation as interpolating axis (A axis)*
 - *Rotation speed from 0 to 1000 rpm*
 - *Positioners for manual loading*



Configurazione POKER V4

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

POKER V4 è dotata di due aree di lavoro, entrambe equipaggiate di un divisore controllato per la tornitura. A richiesta, è possibile dotare entrambi le aree di sistemi di carico e scarico pezzi.

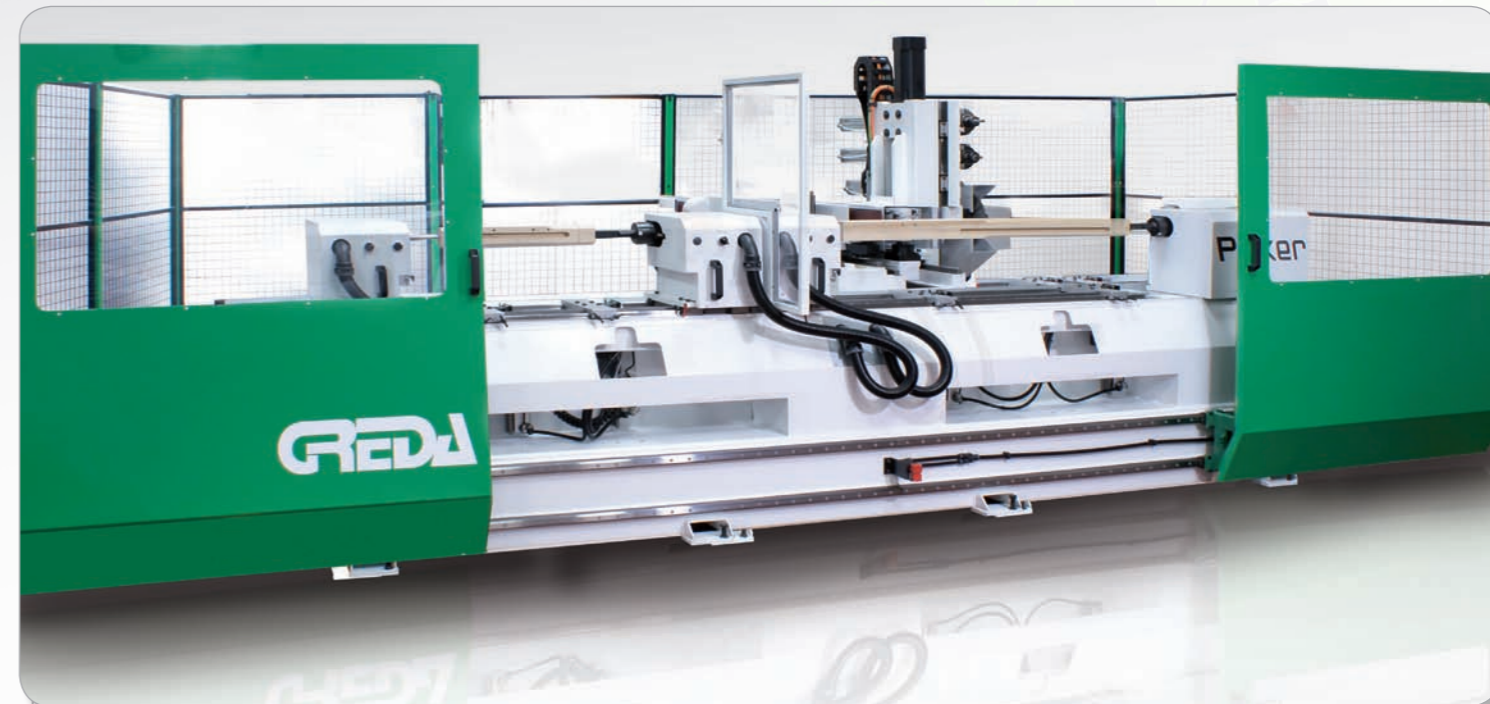
POKER V4 features two working areas, both equipped with a NC-controlled lathe system for the turning. Upon request, it is possible to equip both working areas with an NC-controlled piece loading and unloading system.

CARICATORE/SCARICATORE AUTOMATICO

NC-CONTROLLED PIECE LOADING/UNLOADING SYSTEM

- Lunghezza max. caricabile: 850 mm
- Lunghezza min. caricabile: 250 mm, opt. 100 mm
- Sezione max. del pezzo caricabile: 120 x 120 mm
- Sezione min. del pezzo caricabile: 40 x 40 mm

- *Max loading length: 850 mm*
- *Min. loading length: 250 mm (option 100 mm)*
- *Max. section of the piece to be loaded: 120 x 120*
- *Min. section of the piece to be loaded: 40 x 40 mm*

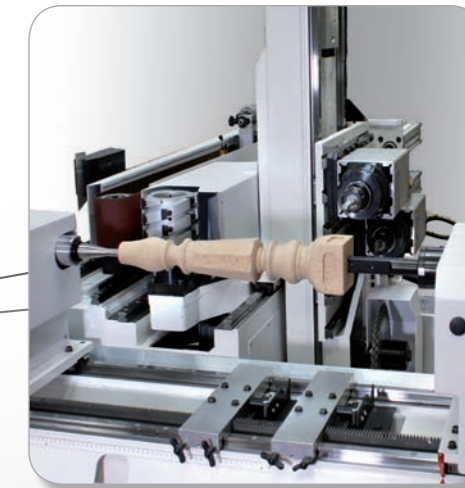
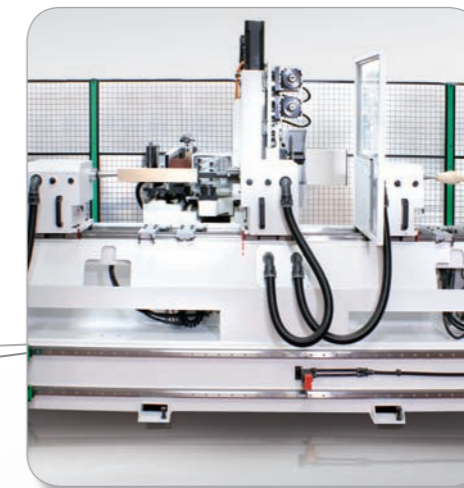


ASSE DI TORNITURA

LATHE SYSTEM

- ➔ Dispositivo punta/controllo punta completamente controllato da CN:
- Lunghezza max. caricabile 1200 mm (in manuale)
 - Lunghezza max. caricabile 850 mm (con caricatore)
 - Sezione max. caricabile in automatico: 120 x 120 mm
 - Sezione min. caricabile in automatico: 40 x 40 mm
 - Diametro max. caricabile manualmente: 150 mm
 - Rotazione asse A infinita
 - Velocità di tornitura da 0 a 1000 rpm
 - Posizionatori per carico manuale

- ➔ *Full NC-controlled centre and tailstock device:*
- *Max. length of the piece to be loaded (man.): 1200 mm*
 - *Max. length of the piece to be loaded (auto.): 850 mm*
 - *Max. section of the piece to be loaded (auto.): 120 x 120 mm*
 - *Min. section of the piece to be loaded (auto.): 40 x 40 mm*
 - *Max. diam. of the piece to be loaded (man.): 150 mm*
 - *Endless rotation as interpolating axis (A axis)*
 - *Rotation speed from 0 to 1000 rpm*
 - *Positioners for manual loading*

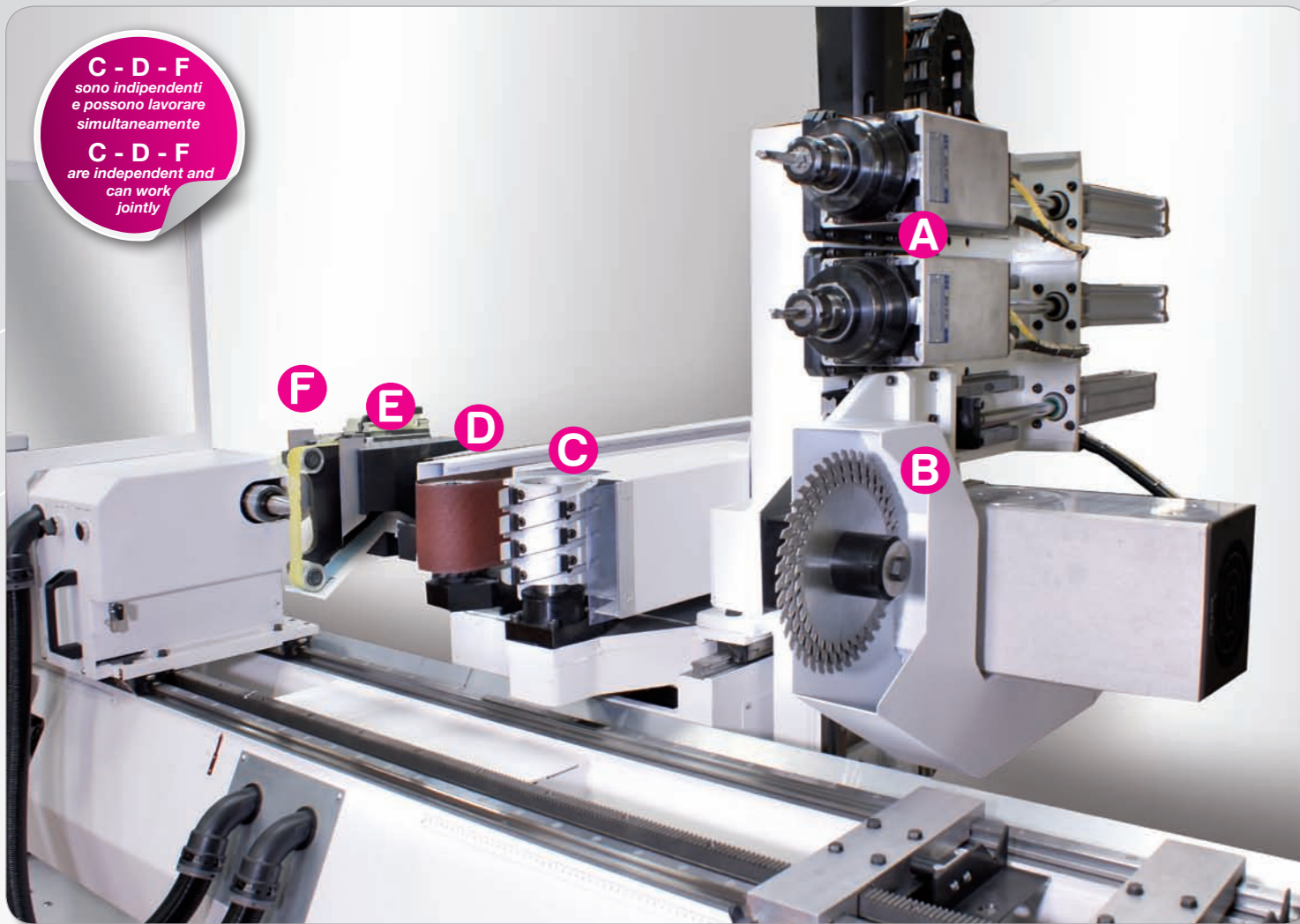


Unità operatrici

Working Units

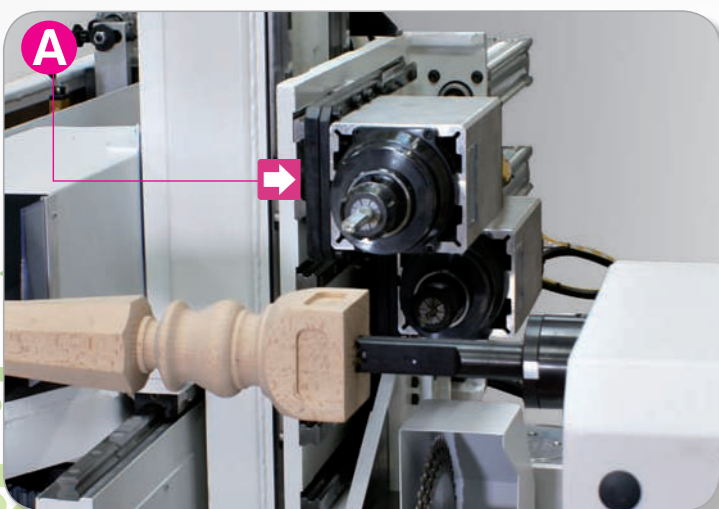
Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



C - D - F
sono indipendenti
e possono lavorare
simultaneamente

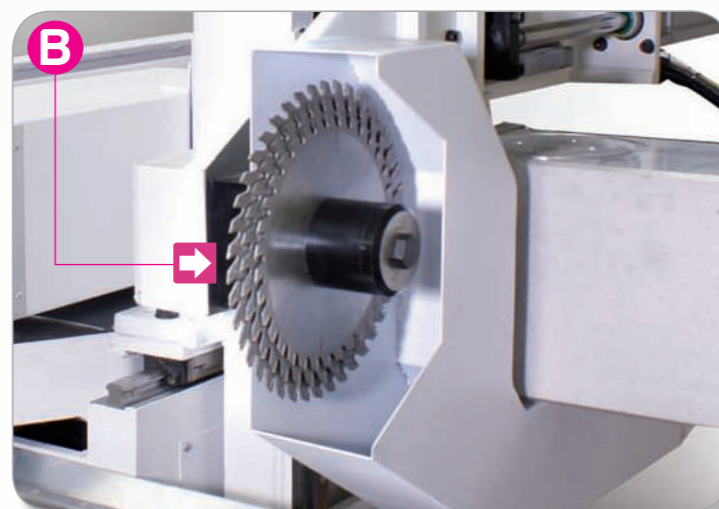
C - D - F
are independent and
can work
jointly



- A GRUPPO ELETTROMANDRINI**
- N. 2 Elettromandrini da 4.5 Kw - 18.000 rpm
 - Attacco pinze ER 32
 - N. 2 inverter da 4.5 kw

ELECTROSPINDLES

- N. 2 Electrospindles 4.5 kW - 18.000 rpm
- Chuck ER 32
- N. 2 Inverters - 4.5 kW



- B GRUPPO LAMA**
- Motore da 8,5 Kw - 6.000 rpm
 - Inverter da 11 Kw
 - Diam. max. lama: 250 mm
 - Diam. albero lama: 35 mm

TURNING UNIT (WITH SAW BLADES)

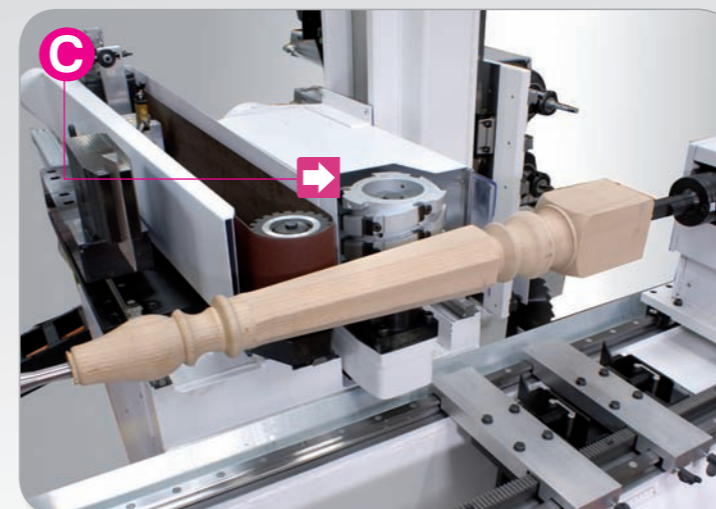
- 8,5 kW Motor - 6000 rpm
- 11 kW Inverter
- Saw-blade max. diam: 250 mm
- Saw-blade shaft max. diam: 35 mm

Unità operatrici

Working Units

Equipaggiamento Standard

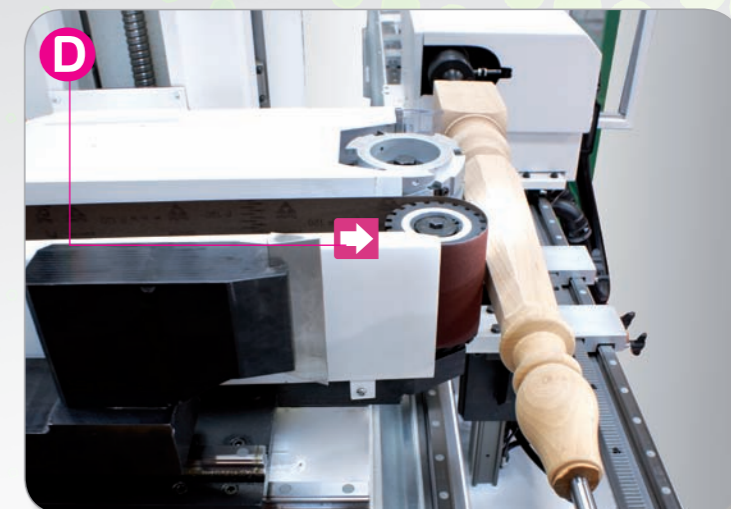
Standard Equipment



- C GRUPPO FRESA**
- Motore da 11 Kw - 9000 rpm
 - Inverter da 11 Kw
 - Diametro fresa: 140 mm
 - Altezza fresa: 120 mm
 - Diametro albero fresa: 40 mm

CUTTING UNIT

- 11 kW Motor - 9000 rpm
- 11 kW Inverter
- Cutter diam.: 140 mm
- Cutter height: 120 mm
- Shaft diam.: 40 mm



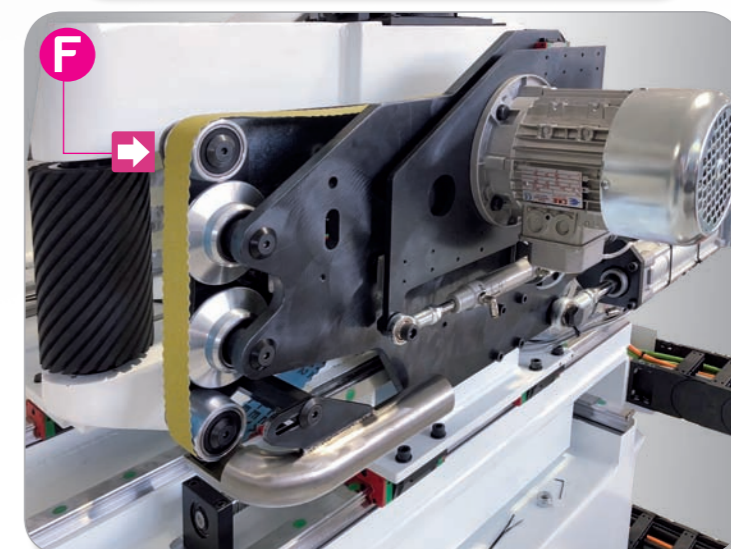
- D GRUPPO LEVIGATORE ORIZZONTALE**
- Motore da 3 Kw - 3000 rpm
 - Inverter da 3 Kw (opzionale)
 - Diametro tampone: 100 mm
 - Altezza tampone: 120 mm
 - Diametro albero tampone: 30 mm
 - Movimento oscillante della carta abrasiva
 - Sviluppo carta abrasiva: 2200 mm

HORIZONTAL SANDING UNIT

- 3 kW Motor - 3000 rpm
- 3 kW Inverter (option)
- Tampon diam.: 100 mm
- Tampon height: 120 mm
- Tampon shaft diam.: 30 mm
- Sanding belt oscillating movement
- Sanding belt development: 2200 mm



- E UNITA' PORTA SGORBIA**
- GOUGING UNIT**



- F GRUPPO LEVIGATORE VERTICALE**
- Motore da 0.5 Kw - 3000 rpm
 - Inverter da 2 Kw (opzionale)
 - Rulli intermedi indipendenti per raggi stretti
 - Larghezza rulli: 40 mm
 - Sviluppo carta abrasiva: 850 mm

VERTICAL SANDING UNIT

- 0.5 kW Motor - 3000 rpm
- 2 kW Inverter (option)
- Independent middle rollers for narrow radius
- Roller length: 40 mm
- Sanding belt development: 850 mm

