

Spruzzatrice automatica per porte sagomate Duplex

GIARDINA

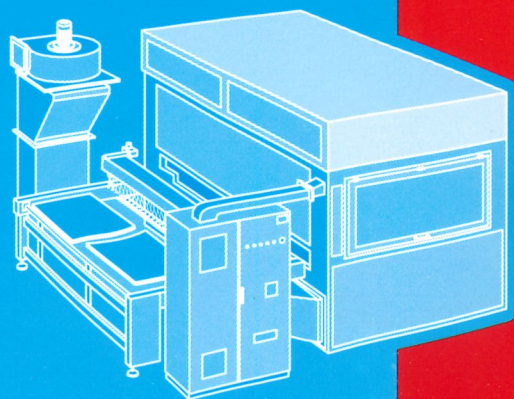
DUPLEX

Automatic spray machine for standard
or raised panel doors Duplex

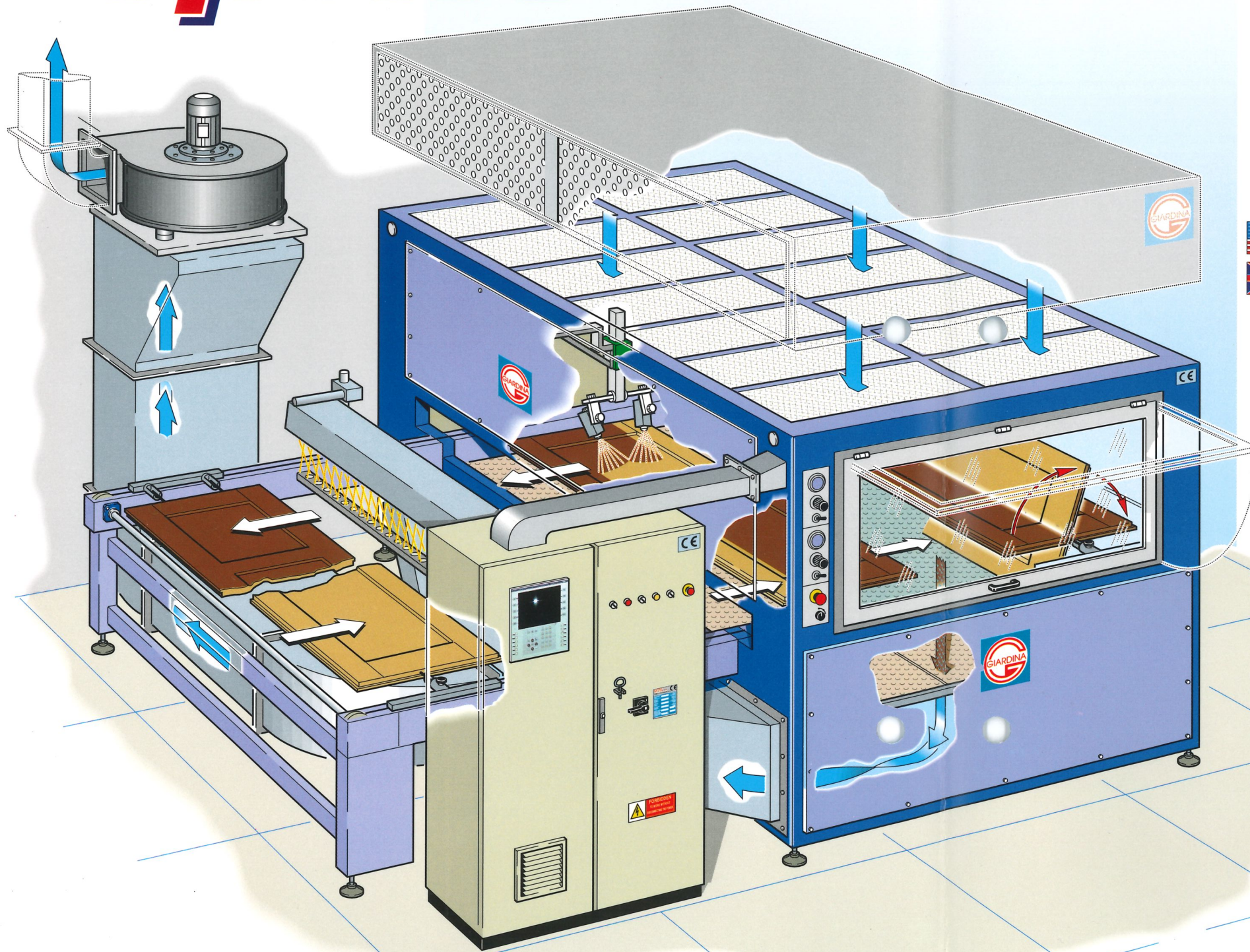
Automatische Spritzmaschine Typ Duplex
für profilierte Türen


Machine automatique de Pulvérisation
pour portes façonnées Duplex

Pulverizadora automática para puertas
perfiladas Duplex



Duplex



 La spruzzatrice automatica DUPLEX è stata progettata per soddisfare le esigenze di verniciatura di produttori di porte sagomate.

- applicazione del prodotto sulle due facce
- movimentazioni accurate per salvaguardare i manufatti
- risparmio di inutili fatiche ed impiego di uomini

Possiamo sintetizzare il funzionamento in 5 fasi:


Fase 1 - Caricamento (Fig. 1)
Fase 2 - Applicazione lato superiore (Fig. 2)
Fase 3 - Rotazione 180° (Fig. 3)
Fase 4 - Applicazione lato inferiore (Fig. 4)
Fase 5 - Scarico (Fig. 5)

Sistema elettronico di gestione e controllo

PLC per la gestione completamente automatica dei cicli di verniciatura.
 Display per la visualizzazione dei vari parametri.

Manutenzione

Può essere eseguita facilmente grazie al sistema filtrante posto su un carrello asportabile dalla macchina (Fig. 6).

 The automatic spray machine DUPLEX has been designed to meet the coating needs of standard or raised panel door producers.

- coating on both surfaces
- accurate handling for product safeguard
- manpower and energy saving

The machine functions may be summarised in 5 steps:


- Step 1 - Loading (Fig. 1)**
Step 2 - Upper surface coating (Fig. 2)
Step 3 - 180° rotation (Fig. 3)
Step 4 - Lower surface coating (Fig. 4)
Step 5 - Unloading (Fig. 5)

Electronic control system

PLC for automatic coating cycles management.
 Display for parameter visualisation.

Maintenance

Can be easily carried out thanks to a filtering device placed on a removable trolley (Fig. 6).

 Die automatische Spritzmaschine Typ Duplex speziell entwickelt für Profiltürenhersteller.

- Lackapplikation auf zwei Seiten
- Sorgfältiger Transport der Werkstücke, um diese vor Beschädigungen zu schützen
- Einsparung vom Handling, sowie Personaleinsatz

Betrieb der Anlage in 5 Phasen zusammengefaßt:


Phase 1 - Ladung (Abb. 1)
Phase 2 - Applikation der Oberseite (Abb. 2)
Phase 3 - Wender 180° (Abb. 3)
Phase 4 - Applikation der Unterseite (Abb. 4)
Phase 5 - Abladung (Abb. 5)

Elektronisches Steuerpult

PLC für die vollautomatische Kontrolle der Lackierverfahren.
 Bildschirm für die Anzeige der verschiedenen Parameter.

Wartung

Diese Arbeit kann sehr einfach ausgeführt werden da das Filtersystem auf einem ausziehbaren Wagen angebracht ist (Abb. 6).

 La machine automatique de pulvérisation Duplex a été projetée afin de satisfaire les exigences de vernissages des producteurs de portes façonnées.

- Application du produit de vernissage sur les deux faces sans séchage intermédiaire.
- Manutention soignée afin de sauvegarder les ouvrages de menuiserie.
- Epargne d'inutiles fatigues et d'emploi de main d'oeuvre.


- Le fonctionnement peut être résumé en 5 phases:
- Phase 1 - Chargement (Fig. 1)**
Phase 2 - Application superficie supérieure (Fig. 2)
Phase 3 - Rotation 180° (Fig. 3)
Phase 4 - Application superficie inférieure (Fig. 4)
Phase 5 - Déchargement (Fig. 5)

Système électronique de gestion et de contrôle

PLC pour une gestion totalement automatique des cycles de vernissage.
 Ecran pour la visualisation des différents paramètres.

Entretien

L'entretien s'opère facilement grâce au système de filtration installé sur le charriot extractible de la machine (Fig. 6).

 La pulverizadora automática DUPLEX ha sido proyectada para satisfacer las necesidades de barnizado de productores de puertas perfiladas.

- Aplicación del producto sobre las dos caras
- Manipulación cuidadosa para salvaguardar las piezas
- Ahorro de esfuerzos inútiles y empleo de hombres

Podemos resumir el funcionamiento en 5 fases:

- Fase 1 - Carga (Fig. 1)**
Fase 2 - Aplicación superficie superior (Fig. 2)
Fase 3 - Rotación 180° (Fig. 3)
Fase 4 - Aplicación superficie inferior (Fig. 4)
Fase 5 - Descarga (Fig. 5)

Sistema electrónico de gestión y control

PLC para la gestión totalmente automática de los ciclos de barnizado.
 Display para la visualización de los parámetros.

Mantenimiento

Puede ser hecho fácilmente gracias al sistema de filtración situado sobre una carretilla extraíble (Fig. 6).

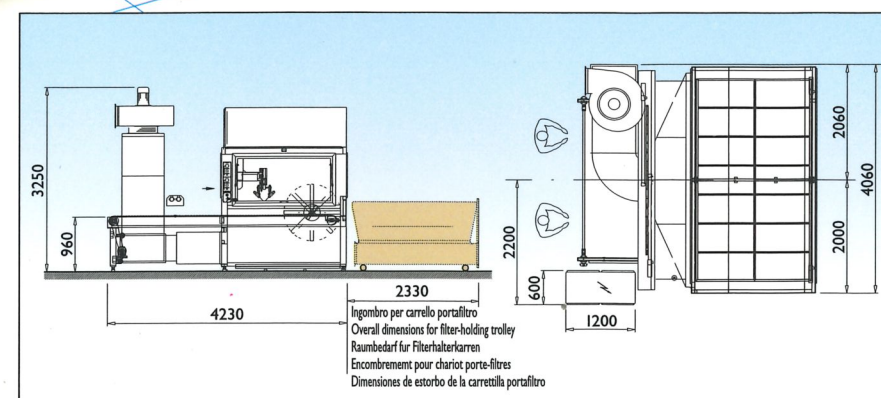
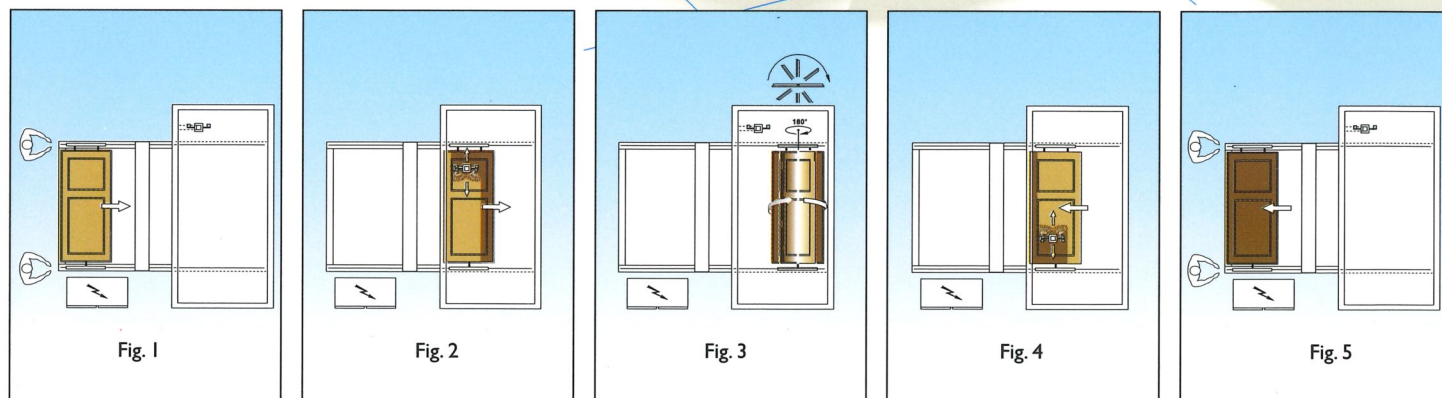


Fig. 6





Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3

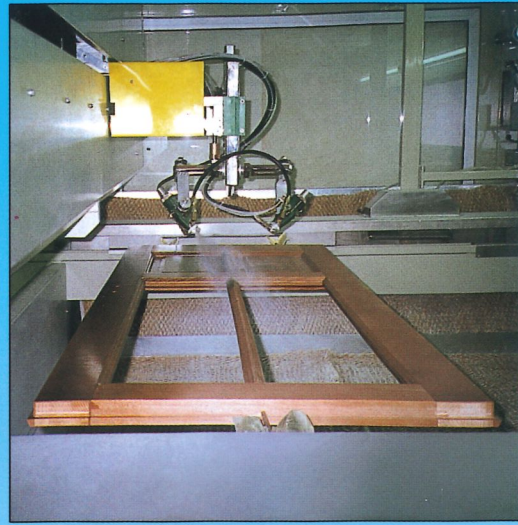


Fig. 4



22060 Figino Serenza (CO) Italy
Via V. Necchi, 63
Tel. +39 031-7271



Fax +39 031-781751
http://www.giardinagroup.com
e-mail: info@giardinagroup.com

GIARDINA OFFICINE AEROMECCANICHE S.p.A.

La GIARDINA si riserva il diritto di modificare senza preavviso dimensioni e dettagli di esecuzione delle macchine. I dati di produzione sono indicativi, quindi non impegnativi a tutti gli effetti.
GIARDINA reserves the right to modify measurements and parts of machines without notice. The production data are indicative and therefore not binding to all effects.
GIARDINA behält sich das Recht vor, Abmessungen und Einzelheiten der Maschinen ohne vorherige Mitteilung zu ändern. Die Daten der Produktion sind indicativ, also in jeder Hinsicht nicht bindend.
GIARDINA se réserve le droit de modifier sans préavis les dimensions et les détails d'exécution des machines. Les données de production sont indicatives et par conséquent n'engagent pas, à tous les effets.
GIARDINA reserva el derecho de modificar, sin preaviso, dimensiones y detalles de ejecución de las máquinas. Los datos de producción son indicativos, por lo tanto no comprometen a todos los efectos.