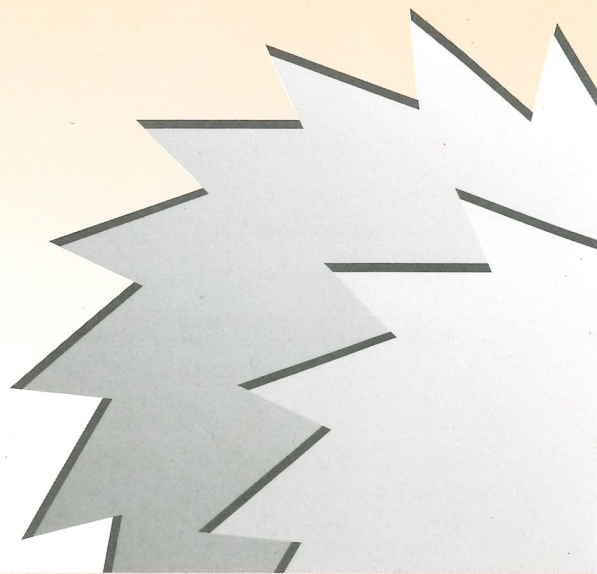


SEGHE CIRCOLARI

MULTILAME AUTOMATICHE

MOD. T200 • T300 • T400 • T500

Tutti i nostri modelli sono conformi alle normative CE



COSTRUZIONE MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



MOD. T 200



MOD. T 300



MOD. T 400



MOD. T 500

SEGA CIRCOLARE MULTILAME AUTOMATICA

Mod. T 200 - T 300 - T 400
T 500

L'albero porta lame costruito in acciaio speciale ad alta resistenza è montato su quattro cuscinetti a tenuta stagna, esso porta un manicotto sul quale vengono montate le lame circolari con relativi distanziali.

La trasmissione del moto dal motore all'albero porta lame circolari avviene mediante cinghie speciali tipo KOMPATTEX indeformabili e di lunga durata.

Il tappeto trasportatore scorrevole su doppia guida di REXILON a basso coefficiente di attrito e particolare resistenza meccanica, è costruito con pattini in ghisa sferoidale e la sua lubrificazione automatica del tappeto avviene mediante una pompa elettronica temporizzata. La velocità di avanzamento del tappeto viene effettuata mediante inverter elettronico.

Il gruppo pressori nei modelli T 200, T 300 e T 400 con salita e discesa comandata da un volantino, contiene tre rulli pressori più un pressore in legno. (Su richiesta si può fornire con motoriduttore per movimento automatico).

Il gruppo pressori nel Mod. T 500 con salita e discesa automatica comandata da un motoriduttore, contiene quattro rulli pressori più un quinto pressore in legno garantendo così una sicura tenuta del pezzo in lavorazione e una perfetta linearità dei tagli.

La sicurezza dell'operatore è garantita da un sistema di paraschegge costituito da una serie di denti inferiori, da due superiori e da una protezione laterale che chiudono la zona di taglio.

La guida legno scorre su di una sede ed il suo supporto viene bloccato mediante un volantino.

L'apparecchiatura elettrica racchiusa in un vano a tenuta stagna ed il quadro di comando situato in posizione ideale per l'operatore è provvista di tutti i dispositivi di sicurezza secondo le norme CE.

MULTIPLE RIP SAW

Type T 200 - T 300 - T 400
T 500

The cutterholder shaft made of special high resistance steel is mounted on 4 oiltight bearings. It is equipped with a sleeve whereon the circular saws and their relative spacing bars are mounted.

The cutterholder shaft is motordriven by means of special indeformable belts type KOMPATTEX with durable long life.

The conveyor belt slides on a double guide made of REXILON with low friction coefficient and special mechanical resistance. It is constructed with spheroidal cast iron sliding blocks and its automatic lubrication of the speed belt is made by an electronic pump. The forward speed of the belt is made by an electronic inverter.

The presser unit of the models T200, T300, T400 with automatic up and down stroke controlled by a geared motor consists of 3 presser rollers and a fourth wooden presser. (These models can be supplied with a geared motor for the automatic movement).

The presser unit of the Model T500 with automatic up and down stroke controlled by a geared motor consists of 4 presser rollers and a fifth wooden presser assuring a safe clamping of the work piece and a perfect linearity of the cuts.

The operator's safety is guaranteed by a system of splitter arrester, this consists of one set of lower teeth, two sets of upper teeth and a lateral protection which close the cutting area.

The wood guide slides on a seating and its support is locked by means of handwheel.

The electrical equipment, built in a special space, and the control board situated in an ideal position for the operator, is provided of all the security dispositions according to the CE standard.

Caratteristiche Tecniche

T 200 T 300 T 400

Larghezza	mm	1240	1550	1680
Lunghezza	mm	1900	2530	2530
Altezza	mm	1330	1450	1450
Altezza bancale	mm	750	760	760
Altezza max. di taglio: lama ø 300	mm	100	100	100
Altezza min. di taglio: lama ø 350	mm	120	120	120
Diametro max. lame	mm	350	350	350
Diametro min. lame	mm	250	250	250
Diametro boccia porta lame	mm	70	70	70
Lunghezza utile boccia porta lame	mm	200	280	400
Larghezza cingolo avanzamento	mm	200	300	400
Distanza fianco basamento prima lama	mm	160	220	220
Larghezza massima tavole	mm	408	600	610
Dimensione bancale	mm	1500x550	1730x680	1730x800
Velocità del mandrino	giri	3800	3800	3800
Potenza del motore mandrino	kw	11-15-185	22-30-37	22-30-37
Velocità cingolo avanzamento	m/1'	5-40	5-40	5-40
Potenza motore avanzamento	kw	0,75	1,5	1,5
Diametro presa d'aspirazione	mm	180	200	200
Capacità serbatoio olio lubrificante	l	1,2	1,2	1,2
Massa	Kg.	1200	1800	1950

Technical Data

T 200 T 300 T 400

Width	mm	1240	1550	1680
Length	mm	1900	2530	2530
Height	mm	1330	1450	1450
Height of the table	mm	750	760	760
Max. cutting height: saw ø 300	mm	100	100	100
Min. cutting height: saw ø 350	mm	120	120	120
Max diameter of the saws	mm	350	350	350
Min. diameter of the saws	mm	250	250	250
Diameter of the cutting holder bush	mm	70	70	70
Right use length of the cutter holder bush	mm	200	280	400
Width of the feed belt	mm	200	300	400
Distance between the bed flank and the first saw	mm	160	220	220
Maximum width of the tables	mm	408	600	610
Dimensions of the table	mm	1500x550	1730x680	1730x800
Spindle motor	giri	3800	3800	3800
Power of the spindle motor	kw	11-15-185	22-30-37	22-30-37
Speed of the feed belt	m/1'	5-40	5-40	5-40
Power of the feed belt	kw	0,75	1,5	1,5
Diameter of the aspiration	mm	180	200	200
Capacity of the lubricating oil tank	l	1,2	1,2	1,2
Weight	Kg.	1200	1800	1950

Caratteristiche Tecniche

T 500

Larghezza	mm	1950
Lunghezza	mm	2750
Altezza	mm	1450
Altezza bancale	mm	760
Altezza max. di taglio	mm	120
Diametro max. lame	mm	350
Diametro min. lame	mm	250
Lunghezza utile albero porta lame	mm	500
Larghezza cingolo avanzamento	mm	500
Distanza fianco basamento prima lama	mm	220
Larghezza massima tavole	mm	1000
Dimensioni bancale	mm	2200X1075
Velocità del mandrino	giri	3800
Potenza del motore mandrino	kw	37-45-55
Velocità cingolo avanzamento	m/1'	5-40
Potenza motore avanzamento	kw	1,5-1,8-2,2
Potenza motore salita slitta albero lame	kw	0,5
Potenza motore salita e discesa pressini	kw	0,5
Diametro presa d'aspirazione	mm	300
Capacità serbatoio olio lubrificante	l	3
Massa	Kg.	3700

Caratteristiche Tecniche

T 500

Width	mm	1950
Length	mm	2750
Height	mm	1450
Height of the table	mm	760
Maximum cutting height	mm	120
Maximum diameter of the saws	mm	350
Minimum diameter of the saws	mm	250
Right use length of the cutter holder bush	mm	500
Width of the feed belt	mm	500
Distance between the bed flank and the first saw	mm	220
Maximum width of the tables	mm	1000
Dimensions of the table	mm	2200X1075
Speed of the spindle motor	giri	3800
Power of the spindle motor	kw	37-45-55
Speed of the feed motor	m/1'	5-40
Power of the feed motor	kw	1,5-1,8-2,2
Power of the cutter holder bush motor	kw	0,5
Power of the presses motor	kw	0,5
Diameter of the aspiration	mm	300
Capacity of the lubricating oil tank	l	3
Weight	Kg.	3700



COSTRUZIONE MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

56038 PONSACCO • Pisa • Italy
Via Trieste, 18 - Tel. 0587 - 731.022 • Fax 0587 - 735.051