

# GOM

MACHINERY



## SPLITTER

longitudinale / lengthwise  
e trasversale / crosswise  
taglio e cave / cut & groove



SPLITTER  
CINGOLO  
FEED TRACK

lunghezza pezzi / panel length | 300 - 4000 mm

larghezza pezzi / panel width | 140 - 650 mm

spessore pezzi / panel thickness | 8 - 30 mm

velocità di avanzamento / feed speed | 30 - 100 mpm

motori operatori / operating units | 7-12 Hp

velocità motori operatori / rotation of operating units | up to 12000 rpm

RIGHT →

Macchina inseribile in linea di lavorazione per eseguire la sezionatura centrale longitudinale e trasversale di pannelli provenienti da squadrabordatrici e foratrici.

Velocità di avanzamento da 30 a 100 mt/min.

Cingoli inferiori d'avanzamento di precisione, con ruote di traino a grande diametro e con cuscinetti per alte velocità di lavoro.

Controllo Numerico.

Mandrini ad alta velocità azionati da INVERTER.

This machine is inserted in a production line & centrally cuts panels (coming from squaring-edgebanding machines & boring machines) lengthwise & crosswise.

The feed speed ranges from 30 to 100 ppm.

The machine is equipped with precise feed tracks with large diameter driving wheels & bearings for working at a fast speed.

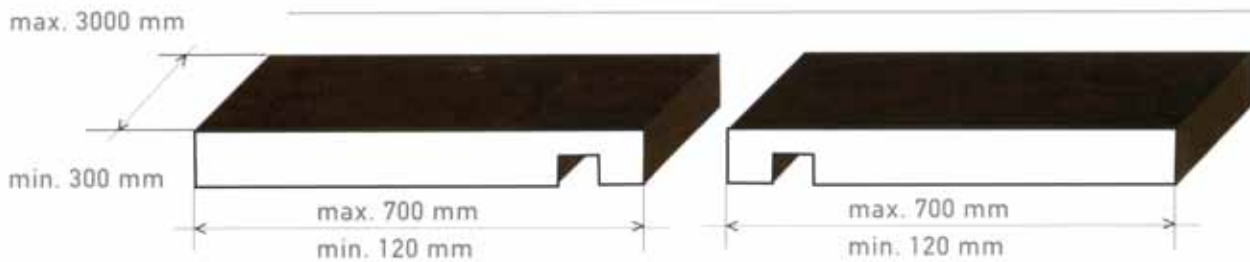
Numerical control.

Operating units with fast rpm., activated by an INVERTER.



CONTROLLO NUMERICO  
NUMERICAL CONTROL

## DIMENSIONI DI TAGLIO / CUTTING DIMENSIONS



## TIPOLOGIE DI TAGLIO E CAVE

GMC

## TYPES OF CUTS & GROOVES

| TAGLIO | CUT



| CAVE | GROOVE



| CAVE | GROOVE

