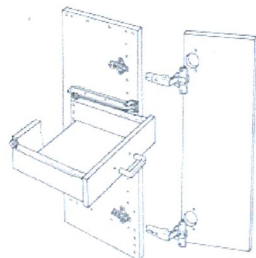
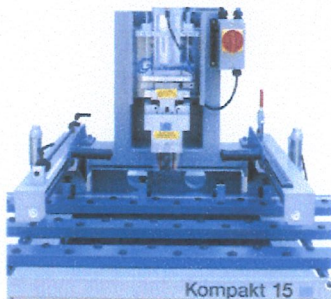
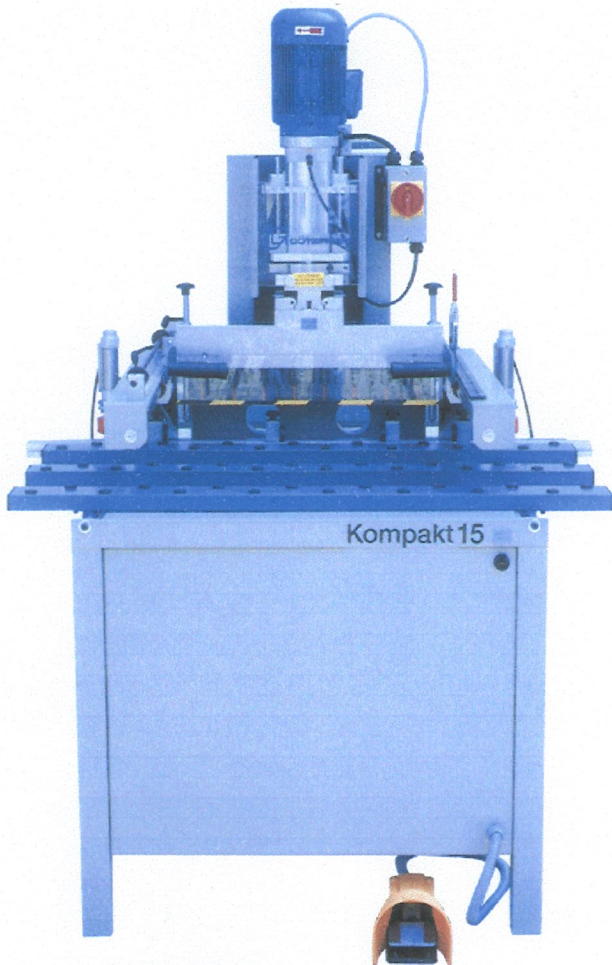


# K 15



## Perceuse spéciale pour le perçage en ligne (rangées de trous) et le perçage des charnières invisibles.

### PRINCIPE DE TRAVAIL :

L'avantage de cette machine réside dans la profondeur de table : les perçages de grande précision des rangées de trous avant et arrière peuvent être effectués sans retournement du panneau. Il suffit de déplacer le groupe de perçage vertical qui coulisse sur 2 glissières à billes de haute précision.

Machine livrée avec tête de perçage 15 broches (entr'axe 32mm) rapidement interchangeable.

Descente pneumatique du groupe de perçage commandée par une pédale. 2 vérins pneumatiques assurent le maintien des panneaux. Référence frontale avec 4 butées escamotables.

2 règles longueur 2000 mm avec butées escamotables.

Plans d'appui horizontaux avec coussinets en PVC évitant de rayer les panneaux. Capteur d'aspiration des poussières.

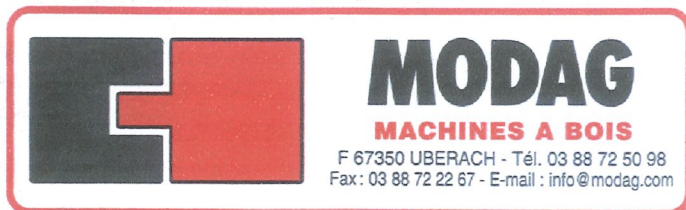
Normes de sécurité C.E.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Moteur	230/400 V, 50 Hz, 2.2 K w (3 CV) 2820 t/mn
Groupe de perçage	Ø= 80 x 90 mm de course verticale
Hauteur du plan de travail	820 mm
Dimensions	Longueur : 1200 mm Largeur : 1000 mm Hauteur : 1680 mm
Masse	180 kg
Groupe de perçage	Course horizontale réglable de 5 à 590 mm, en appui contre une référence frontale
Tête de perçage	15 broches (entr'axe 32 mm) pour mèches Ø 10 mm à rotation inversée

### OPTIONS :

- Tête de perçage BKF4 pour charnières invisibles, rapidement interchangeable. Prévue pour toutes les grandes marques telles que Salice, Prämeta, Blum, Grass, Hettich, etc.
- Mèches pour tête de perçage BKF4 et BKF 15
- Matrice de pressage par excentrique pour haut et bas du meuble
- Matrice de pressage pour charnières invisibles
- Groupe de perçage horizontal. Avance pneumatique commandée par une pédale et sélecteur de perçage



Wagbachstraße 4 · D-68753 Waghäusel 2  
Telefon 0 72 54/9 24 77 · Fax 0 72 54/66 92