

GRAULE

Abläng- und Gehrungs-Kreissäge Typ ZS 170 N und Typ ZS 200 N

Für die Aluminiumbearbeitung

Abb: Abläng- und
Gehrungs-Kreissäge
Typ ZS 170 N



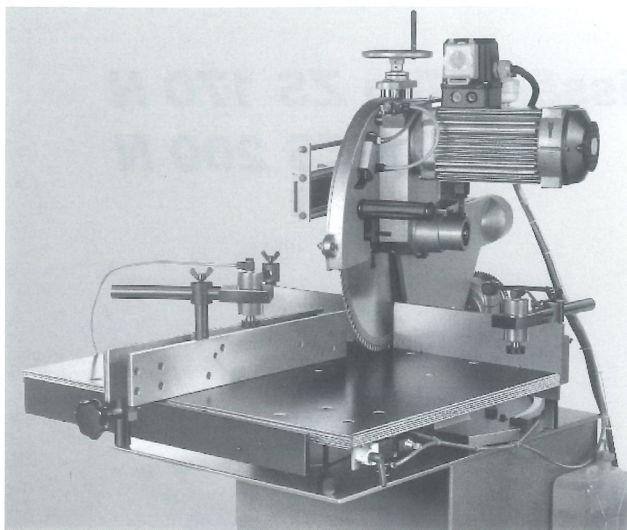
Die Abläng- und Gehrungskreissägen Typ ZS 170 N und Typ ZS 200 N werden in der hier abgebildeten Ausstattung vorwiegend in der Aluminiumprofilbearbeitung eingesetzt. Die Maschinen zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Übersichtlichkeit beim Schneidvorgang durch oben angeordnetes Sägeblatt.
- Großer Schnittbereich.
- Gehrungseinstellung in zwei Ebenen:
Horizontaler Gehrungsbereich:
Typ ZS 170 N: 45° - 90° - 25° (Spitzwinkel)
Typ ZS 200 N: 45° - 90° - 25° (Spitzwinkel)
Vertikaler Gehrungsbereich:
Typ ZS 170 N: 60° - 90° - 45°
Typ ZS 200 N: 60° - 90° - 30° (Spitzwinkel)
- Doppelgehrungsschnitte (Schifterschnitte) möglich.
- Nachstellbare Festanschläge bei 45° und 90°. Zwischengehrungen nach gut ablesbaren Skalen einstellbar.
- Die untere Sägeblattschutzhaube ist an eine Absaugung anschließbar.
- Der Maschinentyp ZS 200 N ist mit einem Hubwagen verfahrbar.

Änderungen, die dem tech. Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

CE
GS-geprüft

GRAULE



Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 170 N ausgestattet mit **Sägeblattsprüheinrichtung, pneumatischer Materialspannung und Querlineal** zum Schneiden von spitzen Winkeln.

Technische Daten Typ ZS 170 N

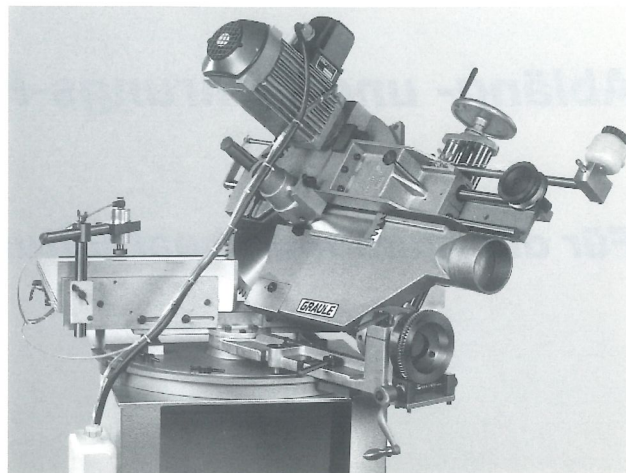
Drehstrom-Bremsmotor	400 V
Leistung S6 – 40% ED.....	2 kW
Sägeblattdurchmesser	420 mm
Sägeblattbohrung	40 mm
Sägeblatt Drehzahl	3500 U/min
Absaugstutzendurchmesser	95 mm
Maschinengewicht ohne Ständer	100 kg
Schnittbreite bei 90°	450 mm
Schnittbreite bei 45° geschwenkt	315 mm
Schnitthöhe bei 90°	170 mm
Schnitthöhe bei 45° geneigt	115 mm

Lieferumfang

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 170 N

Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe 420 x 3,5 x 40 mm 100 Z neg.
- Hydraulische Vorschubbremse
- Pneumatische Materialspannung
- Pneumatische Sägeblattsprüheinrichtung
- Maschinenständer aus Stahlblech
- 3 kW Motor, 400 Volt
- Querlineal zum Schneiden von spitzen Winkeln
- Maschine über Handrad beidseitig neigbar
- Zufuhr-Rollenbahnen und Längenschläge in leichter und schwerer Ausführung
- Digitale Winkelanzeige für horizontale und vertikale Winkeleinstellung



Maschine über **Handrad** (Schneckengetriebe) geneigt und mit **hydraulischer Vorschubbremse** (verhindert das Hineinziehen des Sägeblattes in das Schnittgut, bei Alubearbeitung unbedingt erforderlich).

Technische Daten Typ ZS 200 N

Drehstrom-Bremsmotor.....	400 V
Leistung S6 – 40% ED.....	5 kW
S1 – 100% ED.....	3 kW
Sägeblattdurchmesser.....	520 mm
Sägeblattbohrung	50 mm
Sägeblatt Drehzahl	2800 U/min
Absaugstutzendurchmesser.....	100 mm
Maschinengewicht	300 kg
Schnittbreite bei 90°	420 mm
Schnittbreite bei 45° geschwenkt.....	295 mm
Schnitthöhe bei 90°.....	200 mm
Schnitthöhe bei 45° geneigt	140 mm

Lieferumfang

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 200 N mit Maschinenständer und Neigungswinkeleinstellung über Handkurbel und Schneckengetriebe.

Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe 520 x 4,4 x 50 mm 120 Z neg.
- Hydraulische Vorschubbremse
- Pneumatische Materialspannung
- Pneumatische Sägeblattsprüheinrichtung
- Querlineal zum Schneiden von spitzen Winkeln
- Zufuhrrollenbahnen und Längenschläge in leichter und schwerer Ausführung
- Digitale Winkelanzeige für horizontale und vertikale Winkeleinstellung

GRAULE Maschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Straße 7, Industriegebiet West

73431 Aalen, Telefon (0 73 61) 4 95 11, Telefax (0 73 61) 4 95 21