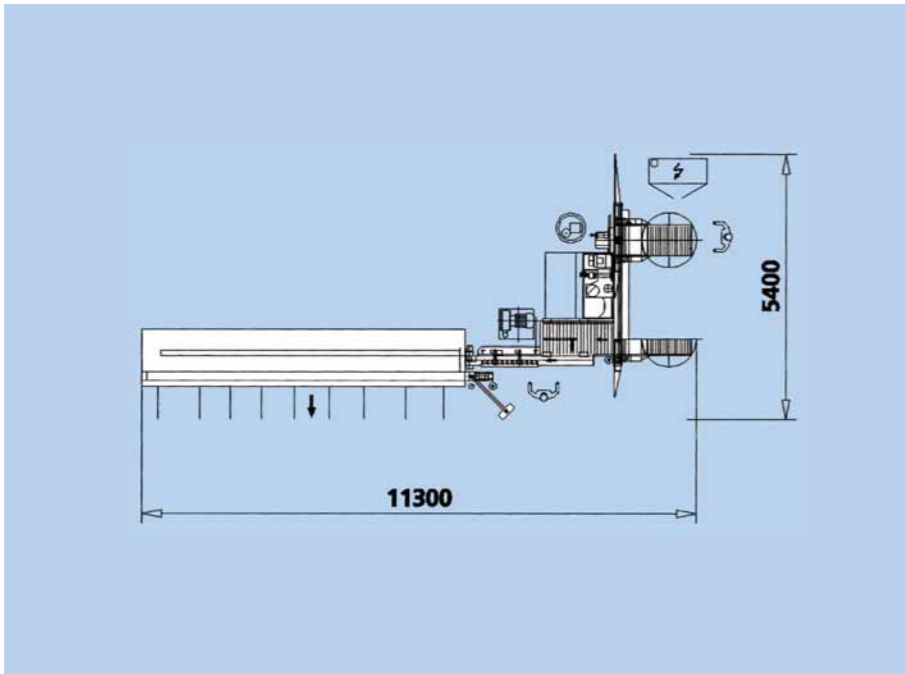


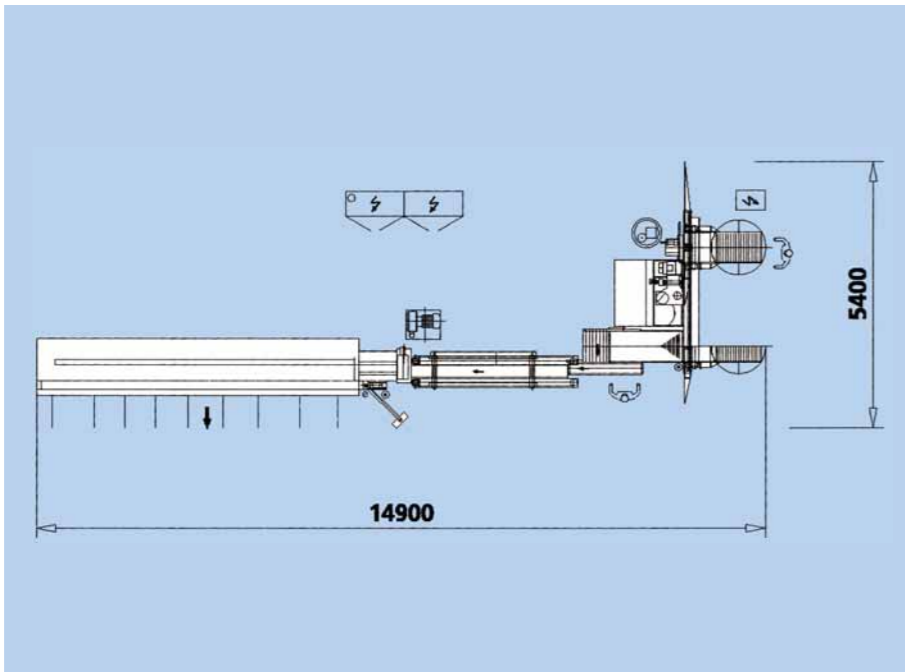
Ultra

Fräse: 2,5 Pakete/min
Übergabe: 40 Teile/min
Presse: 4 Takte



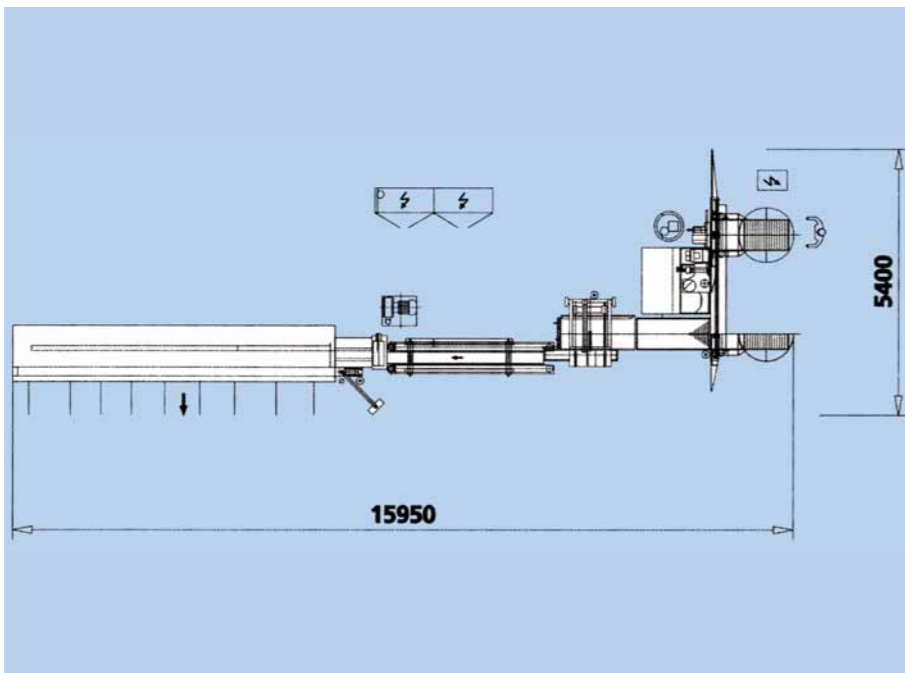
Ultra mit Paket 4 (Komfort)

Fräse: 2,5 Pakete/min
Übergabe: 50 Teile/min
Presse: 5 Takte



Ultra mit Paket 5 (Automatisierung)

Fräse: 2,5 Pakete/min
Übergabe: 60 Teile/min
Presse: 6 Takte



Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz und Qualität in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungs-Klasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zur Grecon Ultra: Fax (0) 51 81/9 39-2 25

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungsgespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept
(Bitte ankreuzen)

Name _____
Firma _____
Abteilung/Position _____
Straße/Postfach _____
PLZ Ort _____
Telefon _____
Telefax _____
E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Produktion:
Grecon Dimter Holzoptimierung
Nord GmbH & Co.KG
Hannoversche Strasse 58
D-31061 Alfeld/Hannover
Telefon (0) 51 81/9 39-0
Fax (0) 51 81/9 39-2 25
E-Mail info@grecon-weinig.de
Internet www.weinig.com

Vertrieb:
Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com

Ultra 05/03 D

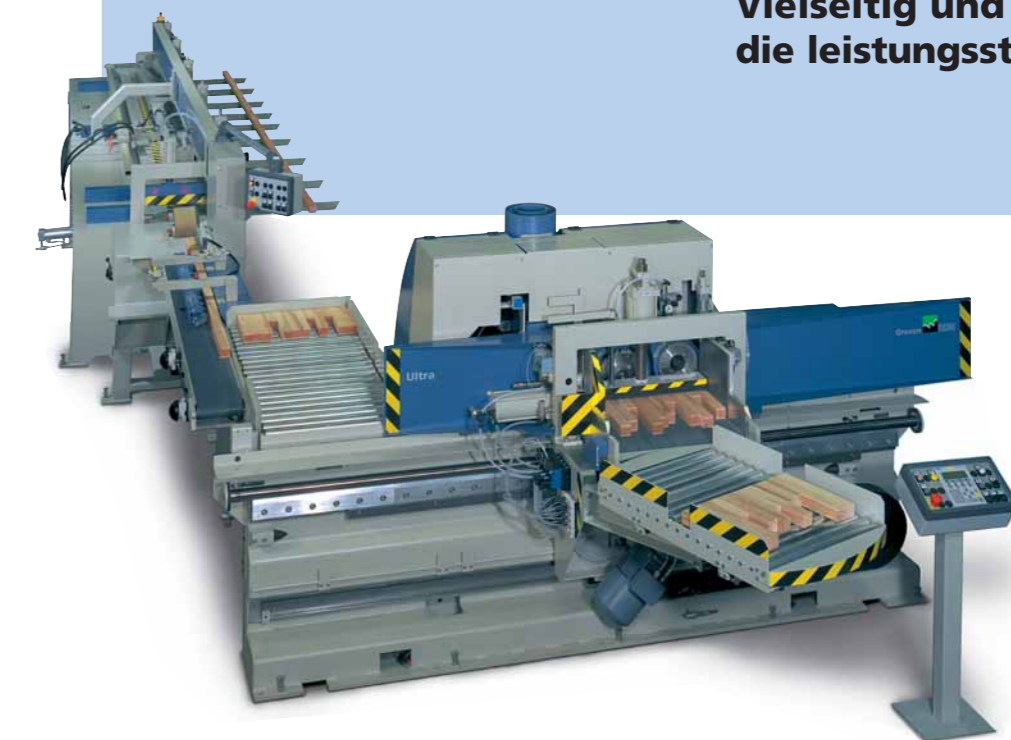


Holzoptimierung



Keilzinkenanlage Ultra

**Vielseitig und kompakt –
die leistungsstarke Mittelklasse**



Grecon Keilzinkenanlage Ultra – die günstige Investition für hohen Profit

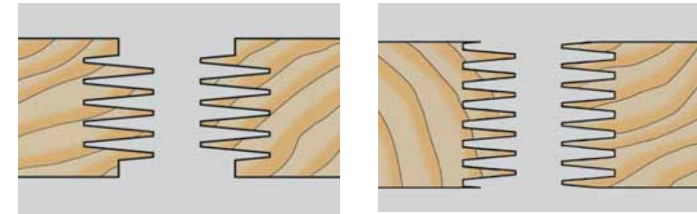
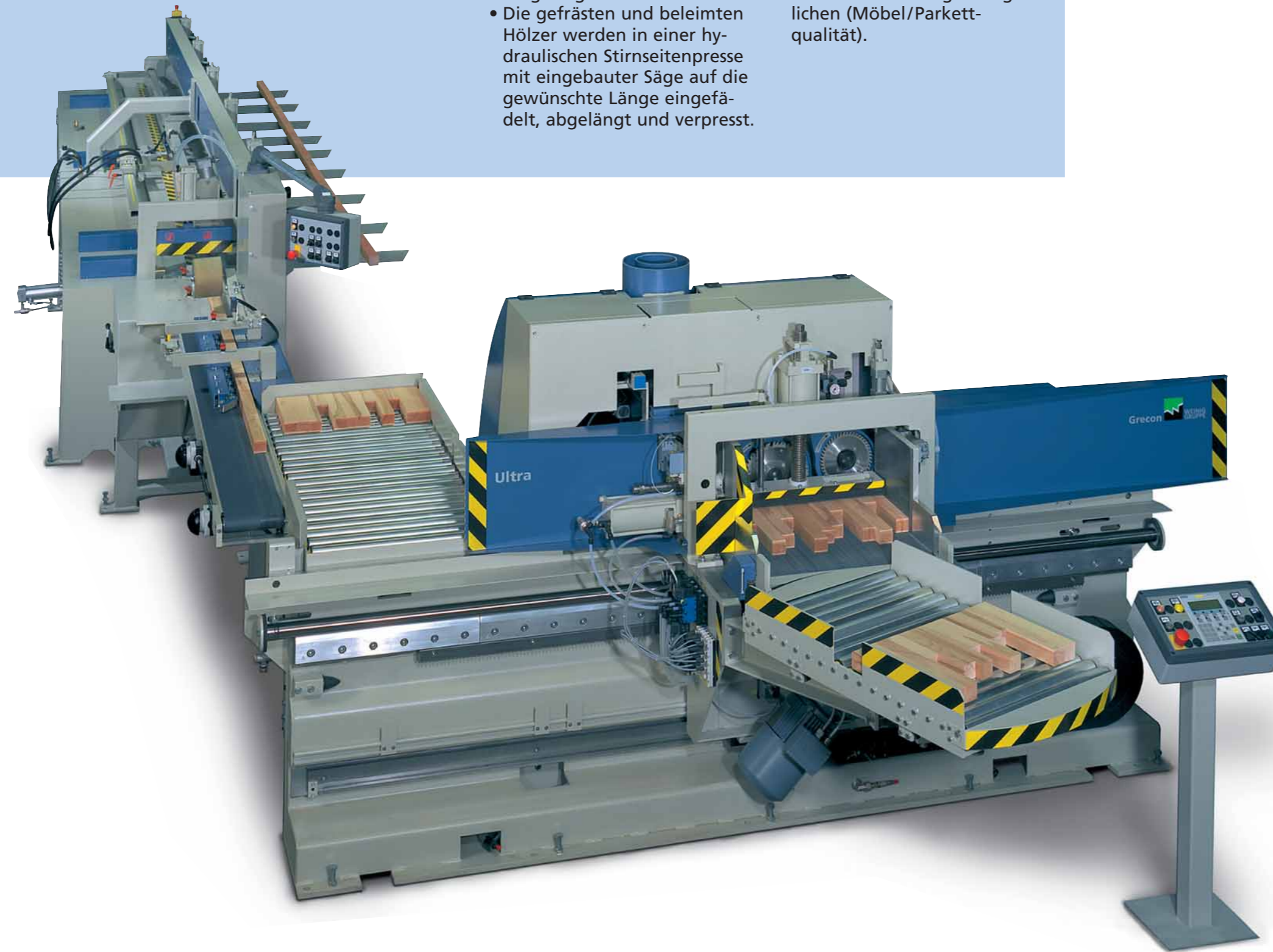
Die kompakte Keilzinkenanlage der Ultra-Reihe ist die perfekte Lösung zur wirtschaftlichen Restholzverwertung in mittelgroßen Betrieben. Denn diese Maschine haben wir speziell für den entsprechenden Leistungsbedarf, das heißt für mittlere Mengen von anfallenden Kurzlängen, konzipiert – ohne dabei von den hohen Grecon-Qualitätsstandards unserer „Oberklasse“ abzuweichen.

- Die Anlage verbindet Kurzlängen bis zu 6m langen Strängen.
- Auf einer robusten Keilzinkenpaketfräse mit einer Paketbreite von 600mm und einer Fräshöhe von max. 205mm werden die Hölzer zunächst stirnseitig ausgerichtet und danach rechtwinklig geschnitten.
- Das optimierte Fräsaggregat fräst das Profil der Zinken in die Stirnseite des Werkstückpaketes.
- Nach der Drehung auf dem Drehtisch wird der Fräse die zweite Stirnseite zugeführt.

Zur Erzeugung einer versatzfreien, präzisen Verbindung wird die Frässpindel automatisch um eine halbe Zinken-teilung verstellt.

- Nach dem zweiten Fräsvorgang wird die exakt dosierbare Leimmenge über das patentierte Flankenjet-System aufgetragen.
- Die gefrästen und beleiteten Hölzer werden in einer hydraulischen Stirnseitenpresse mit eingebauter Säge auf die gewünschte Länge eingefädelt, abgelängt und verpresst.

- Die Leistung der Anlage hängt von den Holzeingangslängen und -querschnitten sowie von der Art des Zinkenprofils ab.
- Optional können oben und unten Vorritzer eingesetzt werden, die zusammen mit der Hubspindel eine optimale Randzinkenfräsung ermöglichen (Möbel/Parkettqualität).



Ultra

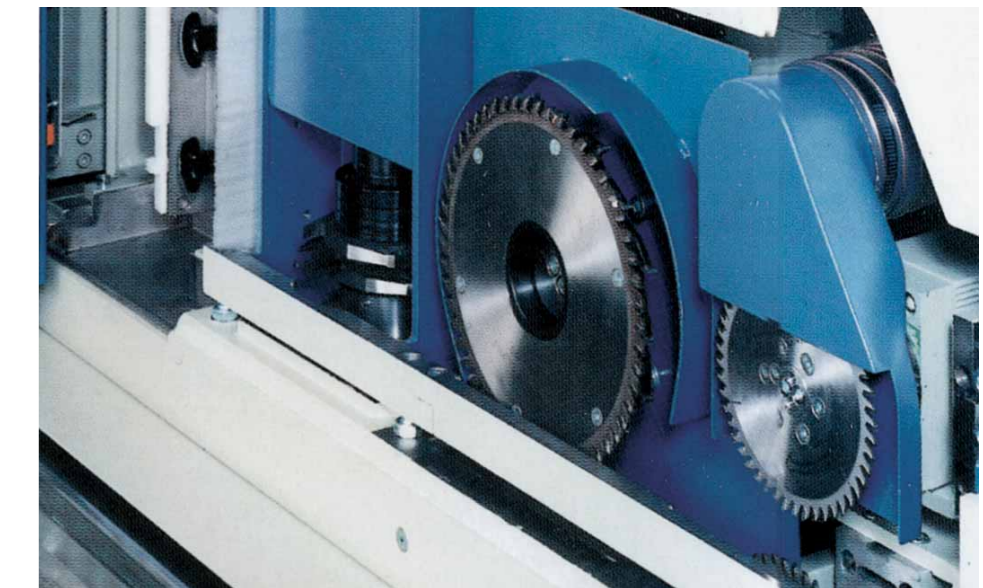
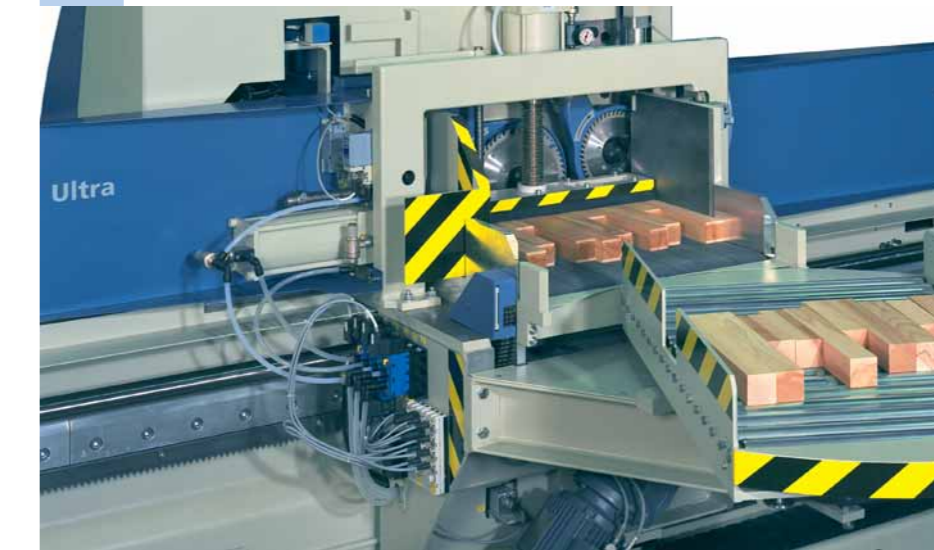
Technische Daten

Holzeingangslänge	150 – 1000 mm	Presskraft	bis 120 kN/12 t (145 kN/14,5 t*)
Holzstärke	20 (16*) – 80 (100*) mm	Leistung Frässpindel	22 (37*) kW
Holzbreite	40 (30*) – 205 mm	Zerspaner (+ Vorritzer)*	11,5 kW
Presslänge	6100 (7200*) mm	Leimauftragssystem	Flankenjet

* optional

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.
Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Fräse mit manuellem Drehtisch



Komplette Werkzeugbestückung (Vorritzer optional) – alle Spindeln mit elektrischer Bremse