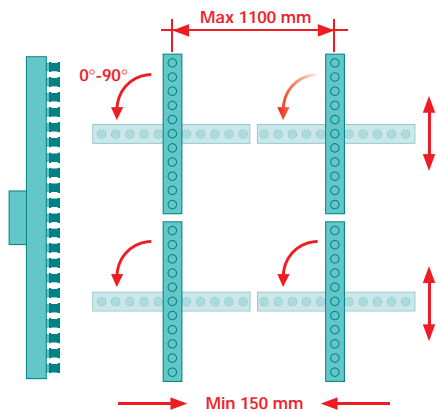
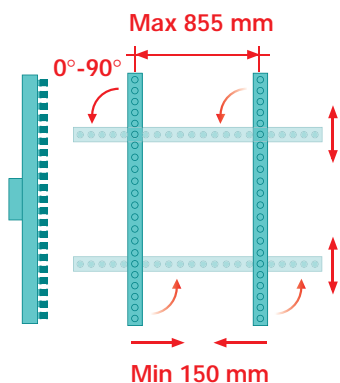


G65 5T - G63 3T

MULTIPLE BORING MACHINE WITH 3 HEADS
 MEHRSPINDLIGE BOHRMASCHINE MIT 3 KÖPFEN
 СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ С 3-МЯ
 СВЕРЛИЛЬНЫМИ УЗЛАМИ



G65 5T



G63 3T

p 157

Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

	G65 5T	G63 3T	
Center distance between each chuck Achsenabstand zwischen den einzelnen Spindeln Расстояние между шпинделями	mm мм	32	32
Max thickness of the panels Max. Dicke Holzplatte Макс. толщина заготовок	mm мм	80	65
Max boring depth vertical (horizontal) Max Bohrtiefe Senkrechtaggregate (Waagrechtaggregate) Макс. глубина сверления, (мм) вертикальная (горизонтальная)	mm мм	70	50(65)
Chucks rotation speed Spindeldrehzahl Частота вращения шпинделей, об./мин.	rpm u/1' об/мин	2800	2800
Chucks of the horizontal unit Bohrspindeln des Waagrechtaggregate Горизонтальный узел - кол-во шпинделей	n°	21	21
Chucks of the vertical units Bohrspindeln der Senkrechtaggregate Вертикальный узел - кол-во шпинделей	n°	2x11 + 2x11	2x21
Min-max distance between vertical heads Min.-Max. Abstand zwischen den Bohrköpfen Мин.-Макс. расстояние между вертикальными узлами	mm мм	150-1100	150-855
Motors power Motorstärke Общая мощность моторов	KW(HP) KW(PS) (лс)	1x 1,5(2) 4 x 1,1(1,5)	3x 1,5(2)

Drilling layouts - Schemas zum Bohren - Схемы сверления

