

GI 1100 - GI 1300

WIDE BELT SANDERS
 BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN
 КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



Option

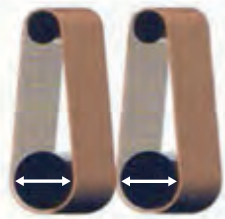


CE

GI 1100
 GI 1300



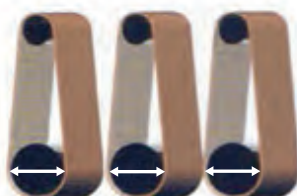
Ø 220
 2 RT



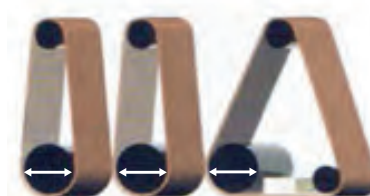
Ø 220 Ø 220
 2RR



Ø 180 Ø 180
 2RRT



Ø 180 Ø 220 Ø 320
 RRR



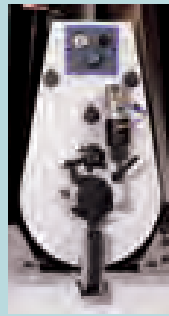
Ø 180 Ø 180 Ø 180
 RRRT



Table lifting system: Innovative conveyor table lifting system by means of four pistons and integrated with a further table retention system on the four specially worked and ground sides of the bed. This system provides a standard of strength and precision that is unique in the calibration-sanding machine industry.

Tischanhebesystem: Das innovative System zur Anhebung des Fördertisches ist durch vier Kolben gewährleistet und durch ein weiteres Haltesystem des Tisches an 4 eigens bearbeiteten und geschliffenen Seiten des Unterbaus ergänzt. Dieses System gewährleistet eine Stabilität und Genauigkeit, die einzigartig auf dem Gebiet der Kalibrier-Schleifmaschinen ist.

Система подъема стола: стол перемещается на 4 цилиндрах, интегрированных со специальной системой удержания стола с 4 сторон, обработанных специальным образом, для получения идеальной поверхности. Эта система гарантирует жесткость и точность перемещения.



Removal adjustment system with: pneumatic rollers cutout from panel controls mechanical grit-set with 6 positions corresponding to the grains of these sand belts
Standard

Abtragungseinstellsystem mit: pneumatischer Rolleraussschließung durch Schalttafel Grit-Satz mit 6 Stellungen zur Wahl der verschiedenen Schleifbandkörnungen
Standard

Система регулировки толщины снятия: Автоматическое исключение валов с панели управления grit-set 6 положений для выбора разной зернистости лент. Входит в базовую комплектацию.



ELECTRONIC GRIT-SET an excellent system for automatically storing different degrees of removal, both during calibrating and sanding. This makes roller adjustment considerably easier, speeding up machining operations and making them even more precise.

ELEKTRONISCHES GRIT-SET ein optimales system zur automatischen speicherung verschiedener abtragungswerte beim kalibrieren sowie schleifen. Zur erheblichen erleichterung der rolleinstellung und noch grösseren beschleunigung der bearbeitungen mit mehr genauigkeit.

ЭЛЕКТРОННЫЙ GRIT-SET – оптимальная система для автоматической записи различной степени съема, как на стадии калибровки, так и на стадии шлифовки. Таким образом существенно облегчается регулировка валов, ускоряется и становится более точным рабочий процесс.

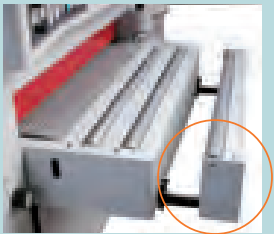


Check control on panel with leds signaling when and where a problem has occurred

Kontrolltafel mit LEDs zur Anzeige etwaiger Störungen

Check control – контрольная панель со световыми индикаторами для обозначения аномалий (опция)

Option:
GI -2NRT/2RR/2RRT
Standard: GI -RRR/RRRT



Option
• Pull-out conveyor roller
• Ausziehbare Rollentischverlängerung
• убирающийся ролик



Standard

- Variable feeding speed of the mat 4/20 m/1'
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs 4/20 M/1'
- Вариатор скорости подающей ленты 4/20 м/1'



ELECTRONIC SECTIONAL PAD
ELEKTRONISHER GLIEDERSCHLEIFSHUN

ЭЛЕКТРОННЫЙ СЕКЦИОННЫЙ ПРИЖИМ-УТЮЖОК (ОПЦИЯ)

This type of pad permits sanding surfaces of different thickness (concave, convex, windowless, etc.) in a uniform way because an initial reading bar reads the geometric shape of the panel and ensures correct timing and pressure of the relevant sections by means of by an electronic programmer. It also makes it possible to work several pieces at the same time. In the case of panels that are not perfectly flat, excellent results can be achieved by pre-selecting one or two sections, either more or less, with respect to those stimulated at infeed.

Dieser Schleifschuhtyp erlaubt es, Oberflächen mit Dickenunterschieden (die nach innen oder außen gewölbt, geschlitzt, usw. sind) zu schleifen, weil ein anfänglicher Lesebalken die geometrische form der Tafel erfasst und durch die elektronische Positioniereinheit die korrekte Taktung und den bezüglichen Druck der zutreffenden Glieder aktiviert. Des weiteren können gleichzeitig mehrere Werkstücke bearbeitet werden. Im Falle von nicht ganz ebenen Platten lassen sich durch die Voreinstellung von einem oder zwei Gliedern mehr oder weniger als der beim Einlauf aktivierten Glieder, ausgezeichnete Ergebnisse erzielen.

Этот тип прижима позволяет шлифовать поверхности с отклонениями по толщине, на начальном этапе обработки электронная система считывает геометрическую форму панели и передает информацию секционному прижиму, который регулирует давление отдельных секций утюжка. Позволяет также обрабатывать несколько заготовок одновременно. В случае не идеально ровных поверхностей, отличный результат дает предварительная настройка одного или двух секторов в большую или меньшую сторону относительно начального положения.

Option



Standard

- Automatic centering for belt conveyor
- Automatische Teppichzentrierung
- Автоматическая центровка транспортера (опция)



Standard

- Automatic table positioner
- Automatische Tischpositionierung
- Автоматическое позиционирование стола

Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

		GI1100 GI1300 RT	GI1100 GI1300 RR	GI1100 GI1300 RRT	GI1100 GI1300 RRR	GI1100 GI1300 RRRT
Useful working width Max. Arbeitsbreite Рабочая ширина	mm мм	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350	1100 1350
Max working height Min working length Макс. высота заготовки	mm мм	160-3	160-3	160-3	160-3	160-3
Min working length Min. Arbeitslänge Мин. длина заготовки	mm мм	370	280	370	280	370
Pad width Breite des Schleifschus Ширина утюжка	mm мм	50	-	50	-	50
Sanding belts development Schleifbandentwicklung Длина шлифовальных лент	mm мм	2150	2150	2150	2150	2150
Abrasive belts speed Geschwindigkeit der Schleifbänder Скорость шлифования	m/1' м/1'	18	18	18	18	18
Roller diameter Durchmesser der Rolle Диаметр вала	mm мм	220	220/220	180/180	180/220 320	180/180 180
Rollers hardness Härte der Rolle Твердость валов	sh	90	90/45	90/45	90/45	90/45
Feed speed of the mat Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs Скорость подачи	m/1' м/1'	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Belt motor power Schleifbandmotorstärke Мощность мотора подачи	KW (HP) KW (PS) (лс)	15(20)	15(20)	15(20)	1° 15(20) 2°-3° 15(20)	1° 15(20) 2°-3° 15(20)