



# GM 104S - GM 104E

FILE SHARPENING MACHINE

AUTOMATISCHE SCHLEIFSCHEIBMASCHINE MIT SCHRÄNKAGGREGAT

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАТОЧНОЙ СТАНОК С РАЗВОДНЫМ УСТРОЙСТВОМ

G 5 - 30  
G 10 - 40  
G 20 - 60

WELDING MACHINE / STUMPFSCHEISSMACHINE  
СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ



p 158



## Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

		GM 104S	GM 104E
Min/max pitch of saws and belts teeth <i>Min./max. Zahnteilung der Band- und Kreissägeblätter</i> Мин./макс. шаг зубьев ленточной и циркулярной пил	mm мм	5 - 30	5 - 30
Max blade width <i>Max. Breite des Bandsägeblatts</i> Макс. ширина пилы	mm мм	70	70
Min/max dia. of the panel saw <i>Min./max. Durchmesser der Kreissägeblätter</i> Мин./макс. диам. циркулярной пилы	mm мм	110-600	110-600
Grinding motor power <i>Motorstärke Schleifscheibe</i> Мотор заточного круга	KW (HP) KW (PS) (лс)	0,20	0,20
Motor power <i>Motorstärke</i> Мотор	KW (HP) KW (PS) (лс)	0,20	0,20
Teeth sharpened per min. <i>Geschliffene Zähne pro Minute</i> Скорость заточки шт/мин	n°	70	70
Grindstone dia. <i>Schleifscheibe Durchmesser</i> Диам. заточного круга	mm мм	152	152

GM 104 S