

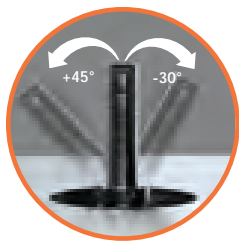


T 45

SPINDLE MOULDING MACHINE WITH TILTING SPINDLE +45° -30°

SCHWENKSPINDELFRÄSE +45°-30°

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С НАКЛОННЫМ ШПИНДЕЛЕМ +45°-30°



Standard CE



T 45

CE

The machines are equipped with:

- Table with adjustable sector to replace the table with rings
- Electronic digital read-outs for spindle lifting and tilt.
- Reverse switch.
- Aluminium tables on the fence.
- Safety guard.
- Guard for working on the spindle.
- No. 2 suction hoods dia. 120 mm.
- Motorized lifting and tilt.
- Automatic star-delta start.
- "CE" standards.

Die Maschinen sind serienmäßig ausgestattet mit:

- Tisch mit verstellbarem Sektor als Ersatz für die Ringe
- LED-Digitalanzeigen der Höhen und Schrägverstellung der Fräsespindel.
- Rechts-Links-Lauf.
- Alu-Platten am Fräsanschlag.
- Unfallverhütungsschutz am Fräsanschlag.
- Unfallverhütungsschutz für die Bearbeitungen am Fräsdorn
- Protezione lavorazione all'albero.
- N. 2 Absaughauben Diam. 120 mm.
- motorisierter Höhen- und Schrägverstellung.
- automatischem Stern-Dreieck-Schalter.
- "CE"-Normen.

Станки при наличии норматива CE оснащены:

- Стол с подвижным сектором вместо переставных колец
- Электронные цифровые счетчики для подъема и наклона шпинделя
- Реверс вращения шпинделя.
- Алюминиевые щечки для направляющей.
- Защитный щиток.
- Защита для обгонки по контуру.
- 2 аспирационных отверстия диам. 120 mm.
- Моторизированный подъем и наклон.
- Автоматический запуск звезда треугольник.
- Норматив "CE".

Standard

Table with adjustable sector
Tisch mit verstellbarem Sektor
Стол с подвижным сектором



Standard

Adjustable spindle guard fence with numerical digital read-out on the outfeed and translation with reference to the tool diameter, (max. dia. of the tool 260 mm.)

Einstellbarer Fräsanschlag mit Digitalanzeige im Auslauf und Verlegung im Verhältnis zum Werkzeugdurchmesser (max. Werkzeugdurchmesser 260 mm.)

Направляющая со счетчиком на выходе заготовки, регулируемая в зависимости от диаметра инструмента (макс. диаметр инструмента 260 мм)





T 45 T-PL

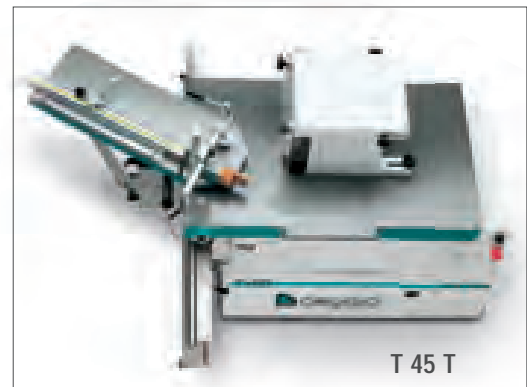
CE



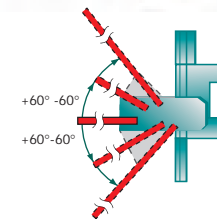
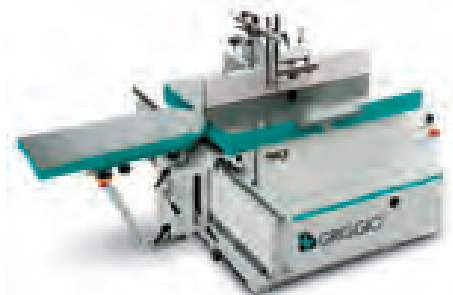
Standard



Standard



T 45 T



Options

p 155



Technical data

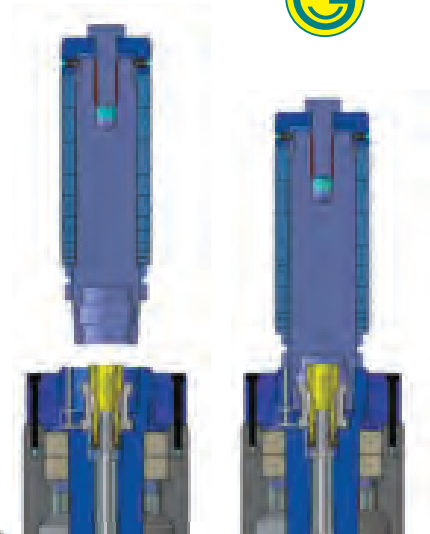
Technische Daten - Технические характеристики

T45

Working table dimensions <i>Tischgröße</i> Размеры рабочего стола	mm мм	1200x730
Sizes of working table TPL <i>Tischgröße TPL</i> Размеры рабочего стола TPL	mm мм	2500x730
Spindle: useful length <i>Fräsespindel: - Aufspannlänge</i> Полезная длина шпинделя		Ø 30-35 140 (140 MK5) Ø 40-50 180 (160 MK5)
Tilt of the spindle <i>Schrägverstellung der Fräsespindel</i> Наклон шпинделя		+45° -30°
5 speeds rotation <i>Nr. 5 Drehzahlen</i> 5 скоростей вращения	rpm u/1' об/мин	3000-4500-6000 8000-10000
Max. diameter of the tool for tenoning <i>Max. Durchmesser der Zapfenschneidwerkzeuge</i> Макс. диам. инструмента для шипорезания (над столом)	mm мм	350
Max. sizes of the tool reentering under the working table <i>Max. Größe des unter den Arbeitstisch einziehbaren Werkzeugs</i> Макс. диам. инструмента в шпиндельной чаше.	mm мм	320x140
Motor power <i>Motorstärke</i> Мощность двигателя	KW (HP) KW (PS) (лс)	5,5 (7,5)
Tenoning sliding table / Zapfenschneidstisch / Шипорезная каретка		
Sizes of working table <i>Abmessungen des Arbeitstisches</i> Размеры рабочего стола	mm мм	900x330
Tilt of working table <i>Schrägverstellung des Arbeitstisches</i> Наклон рабочего стола	mm мм	+60° -60°

T45 ALBERO H 63 E

WITH QUICK CHANGE LOCKING
 MIT SCHNELWECHSELBLOCKIERUNG
 С БЫСТРОПЕРЕНАСТРАИВАЕМОЙ БЛОКИРОВКОЙ

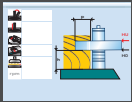


Cone Ø Ø Konus Ø конуса	mm	48
Cone height Höhe des Konus Высота конуса	mm	32
Locking strength (Newton) Blockierkraft (Newton) Сила блокировки (Newton)	n	25.000

Option

HSK 63 E AVAILABLE FOR VERSIONS / HSK 63 IST VERFÜGBAR BEI DEN AUSFÜHRUNGEN / HSK 63 МОЖНО СТАВИТЬ НА МОДЕЛИ

Digit 4



Standard
Video 5,7"

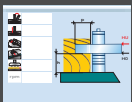
- Automatic positioning of the fence and of the shaft lifting
- Programmer Siemens touch screen 5,7"
- Inverter 900-12000 rpm
- Infeed displayed fence
- Electronic sector table



- Automatische Positionierung des Fräsanschlages, der Höhenverstellung der Spindel und der Schrägverstellung der Spindel -
- Programmierung Siemens Touchscreen 5,7"
- Inverter 900-12000 U/1'
- Anschlag, im Einlauf angezeigt
- Elektronischer Teiltisch

- Автоматическое перемещение направляющей, подъема и наклона шпинделя -
- Программатор Siemens touch screen 5,7"
- Инвертер скорости 900-12000 об/мин
- Счетчик на направляющей на входе
- Приставка с электронным сектором

Program 4



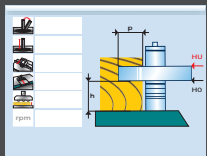
Standard
Video 5,7"

- Automatic positioning of the fence and of the shaft lifting
- Programmer Siemens colour touch-screen 5,7" (option 10")
- Inverter 900-12000 rpm
- Infeed displayed fence
- Electronic sector table
- Re-circulating ball screw for shaft lifting



- Automatische Positionierung des Fräsanschlages, der Höhenverstellung der Spindel und der Schrägverstellung der Spindel -
- Programmierung Siemens Touchscreen 5,7" Option 10"
- Inverter 900-12000 U/1'
- Anschlag, im Einlauf angezeigt
- Elektronischer Teiltisch
- Kugelumlaufschraube für die Höhenverstellung der Spindel

- Автоматическое перемещение направляющей, подъема и наклона шпинделя -
- Программатор Siemens touch screen 5,7" (опция – 10")
- Инвертер скорости 900-12000 об/мин
- Счетчик на направляющей на входе
- Приставка с электронным сектором
- Перемещаемый сектор на столе вместо колец



Option
Video 10"

T 45 DIGIT 4



SPINDLE MOULDING MACHINE WITH TILTING SPINDLE +45°-30°

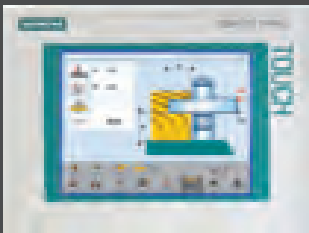
SCHWENKSPINDELFRÄSE +45°-30°

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С НАКЛОННЫМ ШПИНДЕЛЕМ +45°-30°

DIGIT 4



STANDARD



SIEMENS SIMATIC 5,7"

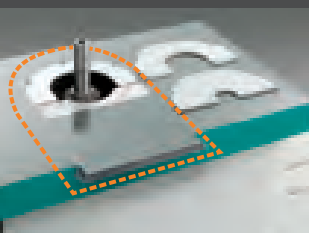
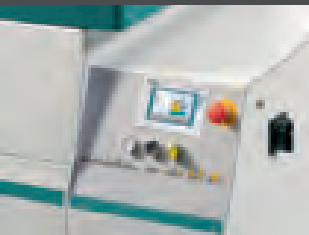


Table with adjustable sector
Tisch mit verstellbarem Sektor
стол с подвижным сектором



T45 DIGIT 4

Reduces setting-up and solves any production

T45 DIGIT 4: lifting and tilt programming of the shaft, the fence and the mobile sector. T 45 is provided with electronic programmer touch screen, which controls the sequential movement of the spindle. By adding the Inverter as option, it memorizes also the spindle rotation speed. The program is provided with quick memorization key to be used when making the setting-up of the tool either in semiautomatic or in manual mode with quick adjustment at 2 speeds. Up to 100 working heights can be memorized. The simple use of the program eliminates any test passage thus assuring the quick adjustment of the tool.

Sie verkürzt die Einstellzeiten und löst alle Produktionserfordernisse.

T45 DIGIT 4: Programmierung der Höhen- und Schräg-Verstellung der Spindel, des Fräsanschlags und des Tischteils. Unter Zugabe des Inverters auf Anfrage wird auch die Drehzahl des Fräsdorns gespeichert. Das Programm verfügt über einen Druckknopf zur schnellen Speicherung, der bei dem sowohl manuellen als auch halbautomatischen System mit schneller Einstellung mit 2 Geschwindigkeiten benutzbar ist. Man kann bis 100 Arbeitswerte speichern. Die Einfachheit bei der Benutzung des Programms vermeidet die Probeübergänge und sichert eine schnelle Einstellung des Werkzeugs.

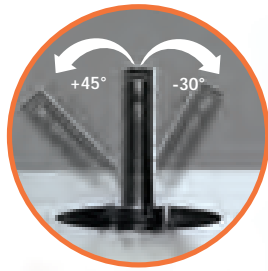
Заметно экономит время подготовки к работе и отвечает всем требованиям производства

T 45 digit 4: программирование подъема, наклона шпинделя, направляющей и сектора на столе. перемещением шпинделя. При оснащении станка дополнительной опцией «Инвертер», программатор запоминает даже скорость вращения шпинделя. Программа оснащена кнопкой быстрого внесения в память параметров, которая используется при наладке инструмента в полуавтоматическом или ручном режиме (2 скорости). Можно заносить в память до 100 рабочих параметров. Простота использования программы устраняет необходимость выполнения пробных работ и гарантирует быструю и надежную регулировку инструмента.

T 45 PROGRAM 4



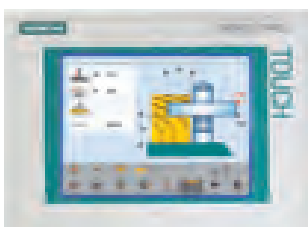
SPINDLE MOULDING MACHINE WITH TILTING SPINDLE +45°-45°
SCHWENKSPINDELFRÄSE +45°-45°
ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С НАКЛОННЫМ ШПИНДЕЛЕМ +45°-45°



T 45 PROGRAM 4



Standard 5,7"



Option 10"