

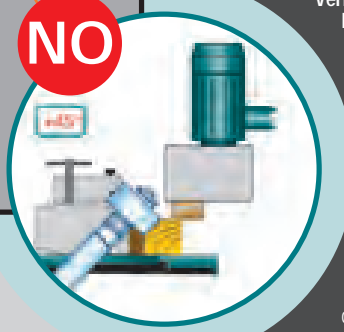
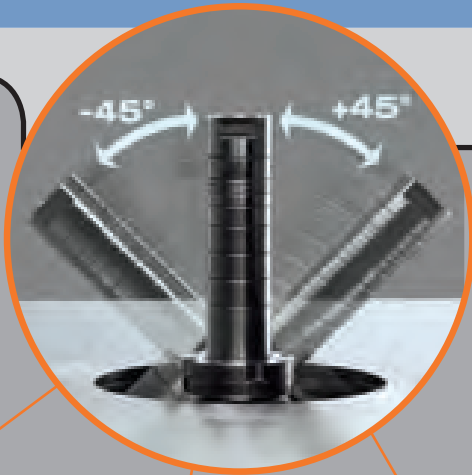
T 45 I



ADVANTAGES!

VORTEILE! / Преимущества

- The spindle tilting $+45^\circ$ -45° allows the correct use of the feeder for whichever type of working, with pieces also of small dimensions. It reduces the accident risks.
- Die Schrägverstellung der Spindel $+45^\circ$ -45° erlaubt die fehlerfreie Benutzung des Vorschubapparats für irgendeine Bearbeitung, mit Werkstücken auch von kleinen Abmessungen, und vermindert die Gefahr der Unfälle.
- Диапазон наклона шпинделя $+45/-45$ град. позволяет пользоваться автоподатчиком для любых видов обработки, в т.ч. и небольших заготовок, со значительным понижением риска несчастных случаев



Mechanical Programming
Mechanische Programmierung
Механическое программирование



Reduces set-up times
 Solves any production need
 (a) Adjustment of the outfeed fence as regards the min. tool radius (RM).
 (b) Adjustment of the infeed fence for the removal depth
 (c) Numerical read-out for spindle positioning.
 (d) Handwheel with gravitational read-out of the tilting adjustment of the spindle

Verkürzt die Einstellungszeiten
 Löst jedes

Produktionserfordernis
 (a) Fräsanschlagseinstellung im Auslauf bezüglich des min. radius (RM) des Werkzeugs. (b) Fräsanschlagseinstellung im Einlauf für die Abnahmetiefe
 (c) Digitalanzeige für die Positionierung des Fräsdorns. (d) Handrad mit Gradanzeige der Schwenkung des Fräsdorns.

Сокращение времени наладки
 Удовлетворение любых требований производства

(a) Регулировка направляющей на выходе по отношению к минимальному радиусу (RM) инструмента
 (b) Регулировка направляющей на входе для установки величины снимаемого слоя
 (c) Цифровой индикатор вертикального позиционирования шпинделя
 (d) Маховик с гравитационным индикатором наклона шпинделя

Support for the guide exclusion.
 System of total exclusion of the guide from the working table and quick re-positioning. It allows an easy set-up of the machine to make tenoning workings and workings on the spindle of curved pieces.

Halter zum Abklappen des Fräsanschlags.

Das System zum ganzen Abklappen des Fräsanschlags vom Arbeitstisch und zur schnellen Wiederpositionierung erlaubt die einfache Maschineneinstellung, um die Bearbeitungen vom Zapfenscheiden und an der Spindel mit krummen Werkstücken auszuführen.

Суппорт для исключения направляющей из рабочей зоны
 Данное приспособление обеспечивает быстрое исключение и повторное позиционирование направляющей в рабочей зоне, что облегчает наладку станка в случае выполнения шипорезных работ и обработки криволинейных заготовок.



Option

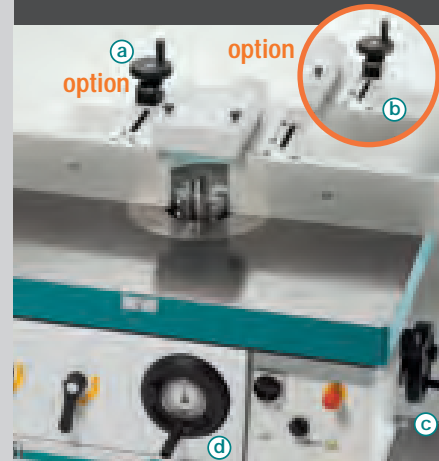
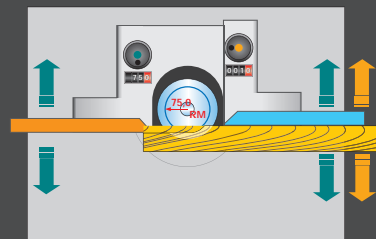


Option

Support device for feeding unit to be applied to the hanging control panel board
 Vorrichtung der Halterung des Vorschubapparats, an hängender Schalttafel anwendbar
 Суппорт для подающего устройства, крепится к панели управления

Option

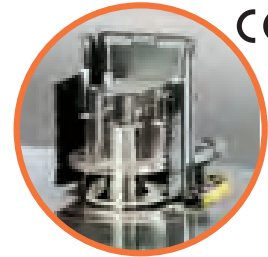
Adjustable hanging control panel board
 Hängende verstellbare Schalttafel
 Регулируемая навесная панель управления



T 45 I



SPINDLE MOULDING MACHINE WITH TILTING SPINDLE +45°-45°
SCHWENKSPINDELFRÄSE +45°-45°
ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С НАКЛОННЫМ
ШПИНДЕЛЕМ +45°-45°



CE



CE



Option

Table with adjustable sector
Tisch mit verstellbarem Sektor
Стол с подвижным сектором



T 45 I E

With motorized movements of the spindle
Mit motorisierten Bewegungen der
Fräsespindel
Моторизированные перемещения
шпинделя



T 45 I DIGIT 3

SPINDLE MOULDING MACHINE WITH TILTING SPINDLE +45°-45°
 SCHWENKSPINDELFRÄSE +45°-45°
 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С НАКЛОННЫМ ШПИНДЕЛЕМ +45°-45°

DIGIT 3

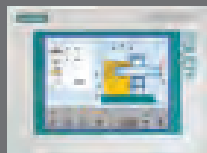


STANDARD



Digit 3,8"

STANDARD



Digit 5,7"

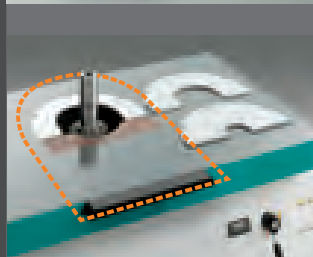
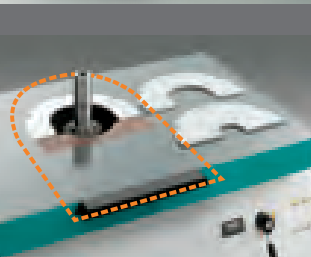


Table with adjustable sector
Tisch mit verstellbarem Sektor
стол с подвижным сектором

Table with adjustable sector
Tisch mit verstellbarem Sektor
стол с подвижным сектором

OPTION



T45 I DIGIT 3



REDUCES SETTING-UP AND SOLVES ANY PRODUCTION NEED

T45 I DIGIT 3: programming, lifting and tilt of the spindle and fence. T 45 is provided with electronic programmer touch screen, which controls the sequential movement of the spindle. By adding the Inverter as option, it memorizes also the spindle rotation speed. The program is provided with quick memorization key to be used when making the setting-up of the tool either in semiautomatic or in manual mode with quick adjustment at 2 speeds. Up to 100 working heights can be memorized. The simple use of the program eliminates any test passage thus assuring the quick adjustment of the tool.



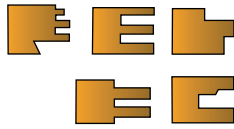
SIE VERKÜRZT DIE EINSTELLZEITEN UND LÖST ALLE PRODUKTIONSERFORDERNISSE

T45 I DIGIT 3: Programmierung der Höhen- und Schrägverstellung der Fräsespindel und des Fräsenschlags Die T 45 ist mit elektronischer Programmierung Touch Screen ausgerüstet, die die Folgebewegung des Fräsdorns steuert. Unter Zugabe des Inverters auf Anfrage wird auch die Drehzahl des Fräsdorns gespeichert. Das Programm verfügt über einen Druckknopf zur schneller Speicherung, der bei dem sowohl manuellen als auch halbautomatischen System mit schneller Einstellung mit 2 Geschwindigkeiten benutzbar ist. Man kann bis 100 Arbeitswerte speichern. Die Einfachheit bei der Benutzung des Programms vermeidet die Probeübergänge und sichert eine schnelle Einstellung des Werkzeugs.



Заметно экономит время подготовки к работе и отвечает всем требованиям производства

T45 I DIGIT 3: программирование подъема/наклона шпинделя и перемещения направляющей. Станок Т 45 оснащен электронным программатором touch screen, который управляет последовательным перемещением шпинделя. При оснащении станка дополнительной опцией «Инвертер», программатор запоминает даже скорость вращения шпинделя. Программа оснащена кнопкой быстрого внесения в память параметров, которая используется при наладке инструмента в полуавтоматическом или ручном режиме (2 скорости). Можно заносить в память до 100 рабочих параметров. Простота использования программы устраняет необходимость выполнения пробных работ и гарантирует быструю и надежную регулировку инструмента.



T 45 I TR



T 45 I TR/PL



T 45 I TPL

p 155

Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

		T45 I
Working table dimensions <i>Tischgröße</i> Размер рабочего стола	mm мм	1100x750
Sizes of working table TPL <i>Tischgröße TPL</i> Размер рабочего стола TPL	mm мм	2435x750
Spindle: useful length <i>Fräsespindel: - Aufspannlänge</i> Полезная длина шпинделя	mm мм	(\varnothing 30-35 -1*1/4) (\varnothing 40-50)
Tilt of the spindle <i>Schragverstellung der Fräsespindel</i> Наклон шпинделя		+45°-45°
Max. height with tilted spindle at 45° <i>Max. Höhe mit geschwenktem Spindel zu 45°</i> Максимальная высота с наклоненным шпинделем на 45°	mm мм	106 \varnothing 30-35 113 \varnothing 30-35 MK5 120 \varnothing 40-50 127 \varnothing 40-50 MK5
5 speeds rotation <i>Nr. 5 Drehzahlen</i> 5 скоростей вращения	rpm u/1' об/мин	500-3000-4300-6000-9000
Table rings diameter <i>Durchmesser der Ringe im Tisch</i> Диам. колец на столе	mm мм	115-170-220-270
Max. diameter of the tool for profiling <i>Max. Durchmesser der Profilerwerkzeuge</i> Макс. диам. инструмента для профилирования	mm мм	260
Max. diameter of the tool for tenoning <i>Max. Durchmesser der Zapfenscheidwerkzeuge</i> Макс. диам. инструмента для шипорезания (над столом)	mm мм	350
Max. sizes of the tool reentering under the working table <i>Max. Größe des unter den Arbeitstisch einziehbaren Werkzeugs</i> Макс. диам. инструмента в шпиндельной чаше.	mm	260 x 90 350 x 50
Motor power <i>Motorstärke</i> Мощность двигателя	KW (HP) KW (PS) (лс)	4 (5,5)
Tenoning sliding table TR - sizes of table <i>Zapfenscheidtisch TR - Arbeitstischgröße</i> Шипорезная каретка TR - размер стола	mm мм	750x300