

Maschinenfabrik Gubisch

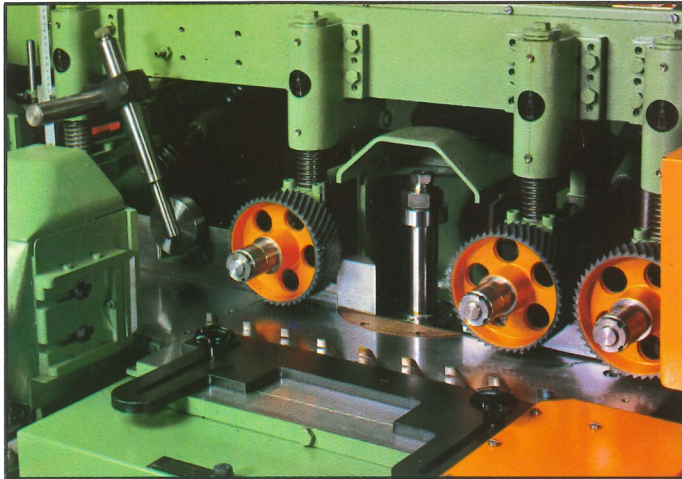
GUBISCH

Maschinenfabrik Gubisch GmbH · Liebigstraße 5 · D-2390 Flensburg · Telefon (0461) 8 11 30 · Telex 2 2 804 · Telefax 811 328

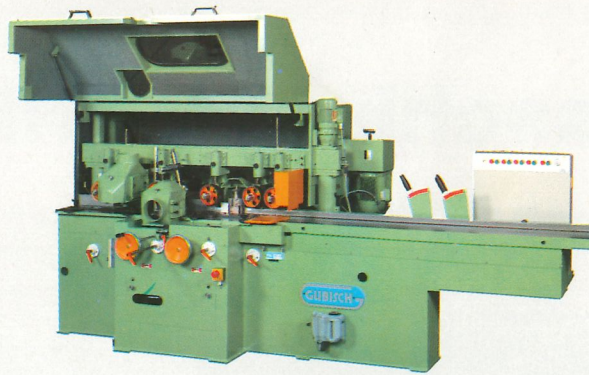


Abgebildete Maschine mit einigem Sonderzubehör ausgerüstet.

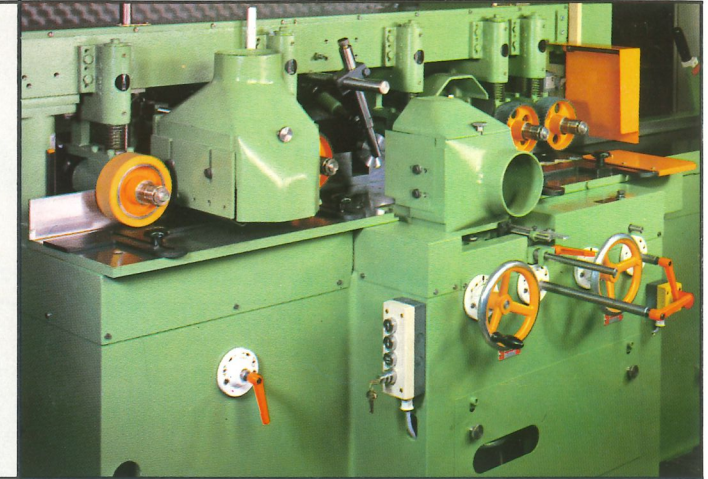
ABRICHT-, FÜGE- UND KEHLAUTOMAT BS 200/230



Fügewelle zum Profilieren.
Zwei angetriebene Vorschubwalzen zwischen Abricht- und Fügewelle.
Kardanwellen zu den Vorschubwalzen.



Trotz Schallschutzhaube einfaches Umrüsten der Maschine.



Arbeitsbreite 200 mm bzw. 230 mm – auch bei 180 mm Flugkreisdurchmesser auf der linken Welle.
Vorschubrücklauf.

TECHNISCHE DATEN:

Arbeitsbreite	200/230 mm
Arbeitshöhe	115 mm
Antriebsleistungen:	
AW + FW	3.0 kW
LW + DW	4.0 kW
Vorschub	1.5 kW
Arbeitsdrehzahl	6.000 UpM
Wellendurchmesser	40 mm
Flugkreis Ø der Spänehauben*	180 mm
Flugkreis Ø der Messerköpfe	128 mm
Spanstärkenbereich von	
Abricht- und Fügewelle	0 – 10 mm
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos)	5 – 30 m/Min.
Transportwalzen Ø	140 mm
Transportwalzenbreite	50 mm
Aufgabetischlänge	2.000 mm

Technische Änderungen vorbehalten!

DIE BS 200/230: TECHNIK DIE FÜR GUBISCH SPRICHT

- 2 Vorschubwalzen zwischen Abricht- und Fügewelle
- Kardanwellen zu den Vorschubwalzen
- Keine Vorschubschwingen gegen die Vorschubrichtung
- Größter Walzenabstand 430 mm
- Jedes Arbeitsaggregat hat seinen eigenen Antriebsmotor
- Handradverstellung an allen Arbeitsaggregaten
- Grundsätzlich Profiliermöglichkeit an **allen** Spindeln*
- Flugkreisdurchmesser an allen Spindeln 180 mm*. Daher die Möglichkeit: Mit Kombinationswerkzeug Heraustrennen der Glasleiste auf der Dickenwelle
- Verwindungsfreier Stahlständer
- Alle Tische sind nachstellbar und austauschbar
- Arbeitsbreite 200 mm bzw. 230 mm – auch bei 180 mm Flugkreisdurchmesser auf der linken Welle

* nicht bei der Abrichtwelle