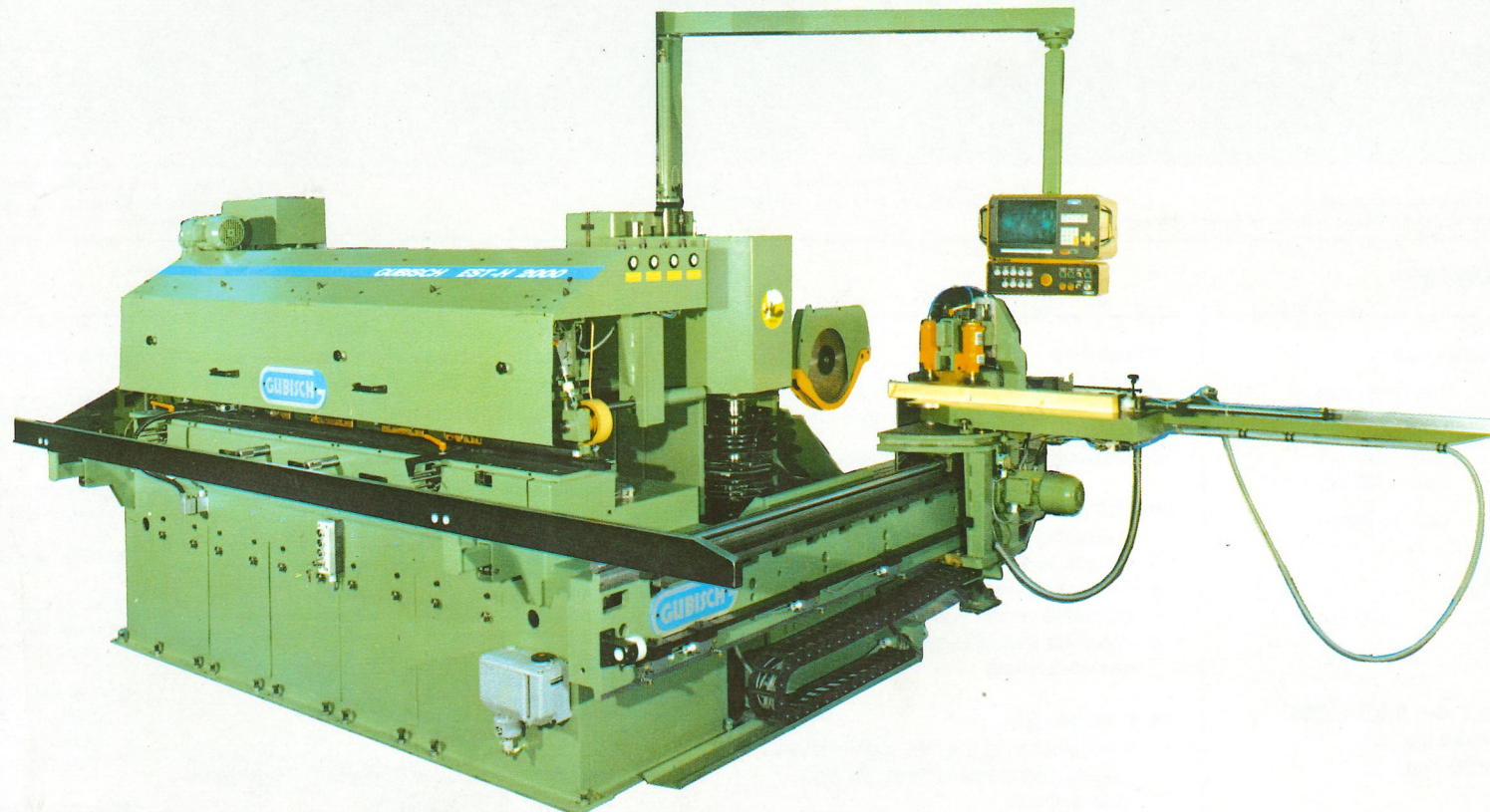


Maschinenfabrik Gubisch

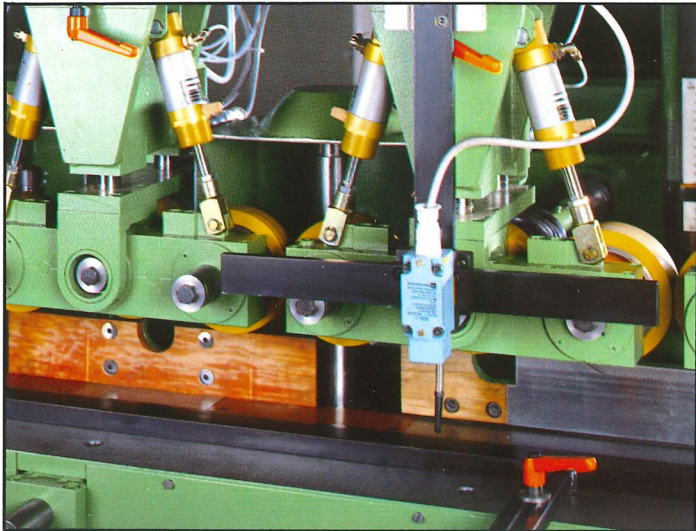


Maschinenfabrik Gubisch GmbH · Liebigstraße 5 · D-2390 Flensburg · Telefon (0461) 8 11 30 · Telex 2 2 804 · Telefax 811 328

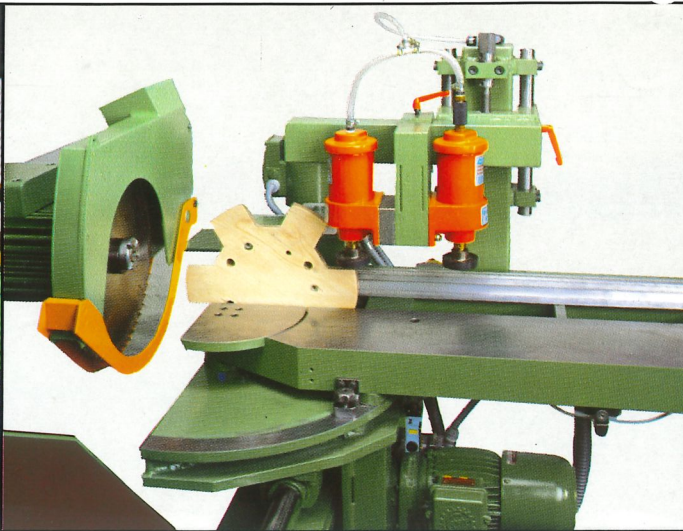


Abgebildete Maschine mit einigem Sonderzubehör ausgerüstet.

EST-H 2000



Kurzer Walzenabstand.
Vorschubwalzen über Werkstückbreite verschiebbar.
Vertikale und horizontale Anpassung der Lineale und Tische an die Werkzeuge.



Automatischer Konterholzwechsler für zwei bis sechs Werkzeugsätze.
Schwenktisch für rationelle Studiefenster-Fertigung.



Übersichtliches Steuerpult mit Bildschirmbedienführung.
Programmspeicherung für Längs- und Querholzbearbeitung sowie Umfälzbetrieb möglich.

TECHNISCHE DATEN:

Einseitiger Zapfenschneider

- Arbeitsbreite max. 150 mm
min. 30 mm
- Arbeitshöhe max. 130 mm
min. 35 mm
- Zapfenlänge max. 150 mm
- Vorschub, stufenlos regelbar 3-25 m/Min.
Antriebsleistung 0,55 kW

● Abkürzsäge

Antriebsleistung 3,0 kW, 3.000 U/Min.
Flugkreisdurchmesser 400 mm,
Flanschaufnahme 80 mm

● Schlitzspindel

Antriebsleistung 9,2 kW, 4.500 U/Min.
(auf den max. Flugkreisdurchmesser der Werkzeuge abgestimmt), Flugkreisdurchmesser min. 240 mm, max. 400 mm,
Spindeldurchmesser 50 mm,
Spindellängen: 300, 400, 500, 600 mm

Fräseinheit

- Arbeitsbreite max. 150 mm
min. 30 mm
- Arbeitshöhe max. 130 mm
min. 35 mm
- Kürzeste Werkstücklänge (+ Zapfenlänge) 320 mm
- Vorschubwalzenabstand 142 mm
- Breite der Walzen 10-50 mm
- Durchmesser der Walzen 140 mm
- Vorschub, stufenlos regelbar 5-30 m/Min.
Antriebsleistung 1,5 kW

● Frässpindeln

Antriebsleistung 9,2 kW, 6.000 U/Min.,
Flugkreisdurchmesser min. 90 mm,
max. 240 mm,
Spindeldurchmesser 50 mm,
Spindellängen: 200 mm oder 300 mm

● Glasleistentrennsäge

Antriebsleistung 3,0 kW, 3.000 U/Min.,
Flugkreisdurchmesser 250 mm,
Flanschaufnahme 60 mm

TECHNIK DIE FÜR GUBISCH SPRICHT

- Robuste und leistungsstarke Bauweise
- Verwindungsfreier Stahlständer im Baukastensystem
- Elektronischer, rechnergesteuerter Bearbeitungsablauf möglich
- Bildschirmbedienführung, Programmspeicher für Schlitten und Zapfen, Fräsen und Umfälzbetrieb (Sonderzubehör)
- Programm- und Datenschutz bei Stromausfall
- Hydraulische Hubbewegung aller Aggregate, U-förmige Hubbewegung. Kein Werkstückrücklauf durch die Schlitzwerkzeuge.
- Jedes Arbeitsaggregat hat seinen eigenen Antriebsmotor
- Automatischer Konterholzwechsler für sechs Abkonterungen
- Kardanwellen zu den Vorschubwalzen
- Elektrische Vorschubhöhenverstellung. Zum Werkzeugwechsel läßt sich der Vorschub nach ganz oben verfahren
- Kein Aushub der Vorschubwalzen gegen die Vorschubrichtung
- Pneumatischer Vorschubwalzenandruck
- Vorschubeinheiten über Werkstückbreite verschiebbar. Optimaler Vorschub auch nach der Profilierung
- Sicherer Werkstücktransport durch große (140 mm) Vorschubwalzendurchmesser und sehr kleinen Vorschubwalzenmittenabstand (142 mm)
- Sichere Werkstückspannung durch zwei pneumatische Sicherheitszylinder
- Beste Oberflächenqualität aufgrund äußerst robuster Lagersysteme und Werkzeugspindeldurchmesser (50 mm)

Technische Änderungen vorbehalten!