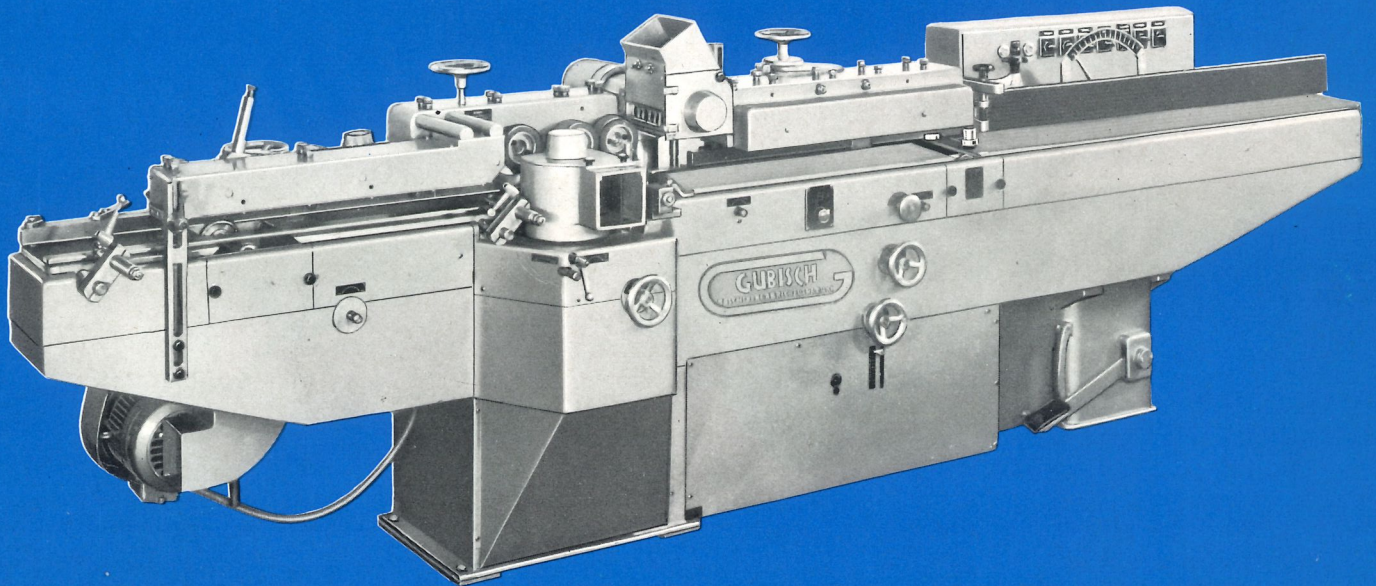


Moderne Abricht-, Füge-
und Kehlmaschine
für jede Betriebsgröße

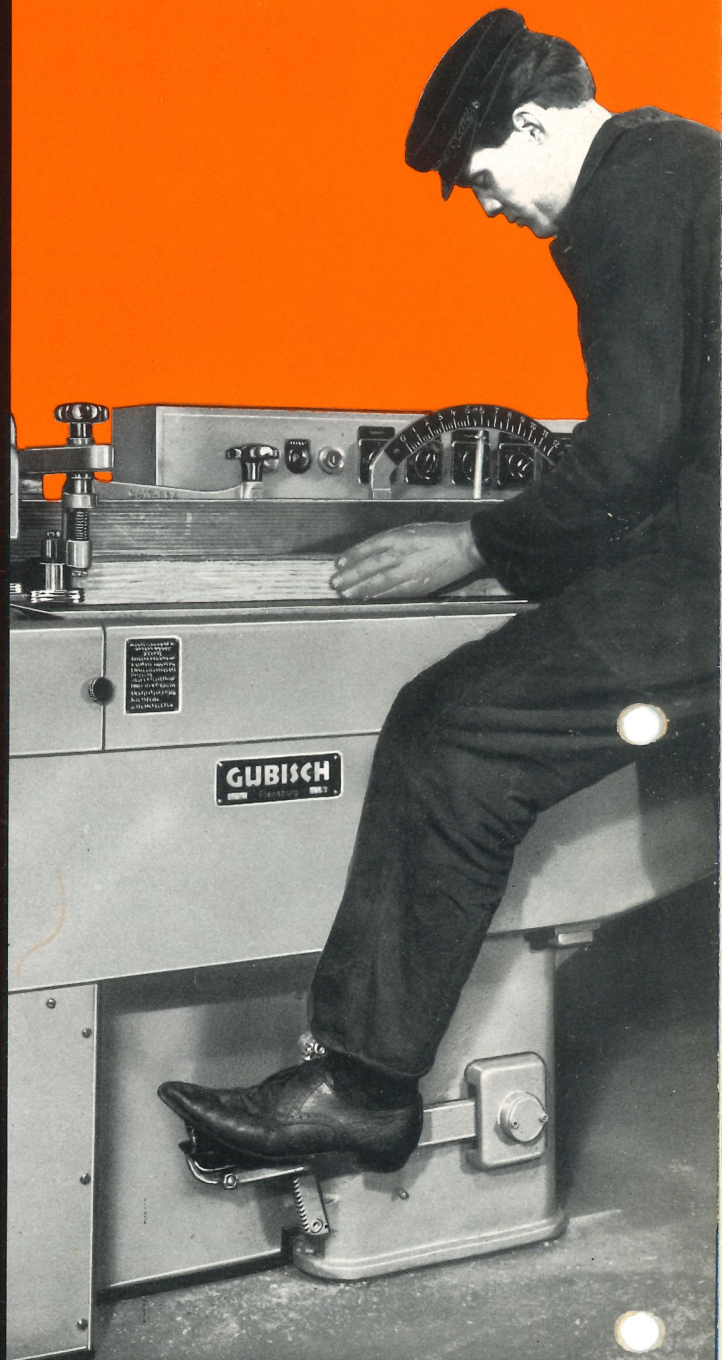


G

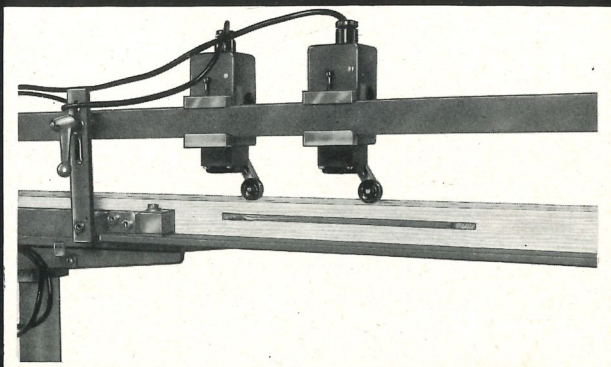
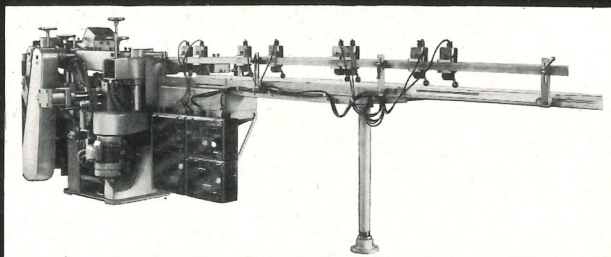
Maschinenfabrik
GUBISCH ^K_G
239 Flensburg
Tel. (04 61) 74 91

Das Bild zeigt die Verstellung des horizontalen Aufgabebereiches. Sie erfolgt blitzschnell durch einen Fußrastenhebel (D. B. Pat.), wobei das Holz nicht aus der Hand gelegt zu werden braucht. Eine übersichtliche Skala zeigt die jeweils eingestellte Spannstärke an. — Jeder Motor ist einzeln durch Schutzrelais gegen Überlastung gesichert. Bei Überlastung eines Motors fällt automatisch die gesamte Anlage aus. An der Maschine kann also kein Schaden entstehen.

Sehr wichtig ist auch: In Reichweite des die Maschine Betreuenden gibt es einen Druckknopfschalter. Mit einem kurzen Druck kann die gesamte Anlage sofort außer Betrieb gesetzt werden.

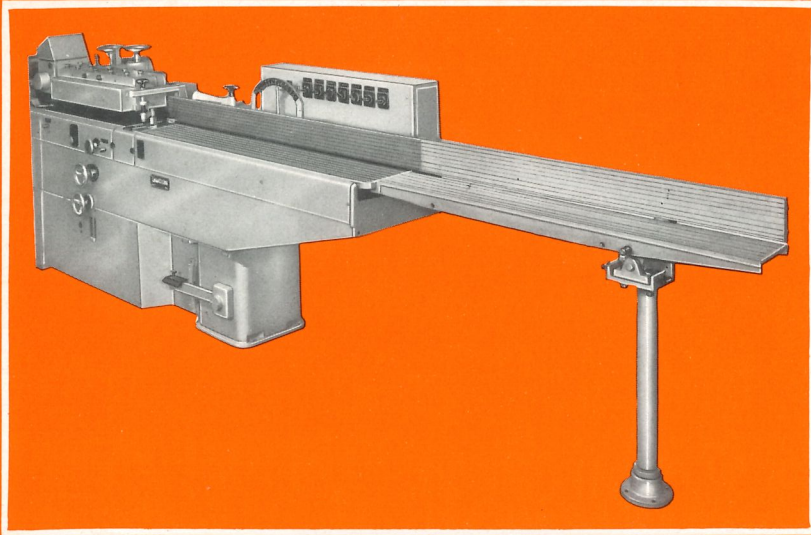


Gubisch-Holzbearbeitungsmaschinen gibt es seit 1900. Die langjährigen Erfahrungen beim Bau dieser Präzisionsmaschinen gestatten es, ein Höchstmaß an Vorteilen zu bieten. Durch die patentierten Konstruktionen wird eine bisher unerreichte Arbeitsgenauigkeit erlangt, zugleich aber auch eine erstaunliche Kürzung der Arbeitszeit. Mit einer Gubisch wird also schnell und rationell gearbeitet. Eine Maschine, die in unsere Zeit paßt.

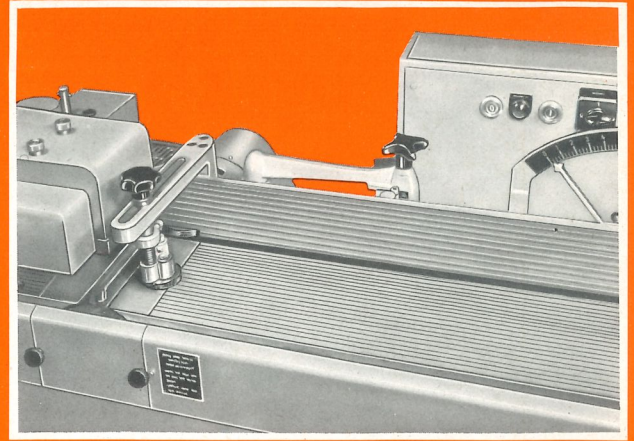


Links: Zusatzeinrichtung für unterbrochene Einfräsungen während des Holzdurchlaufs.

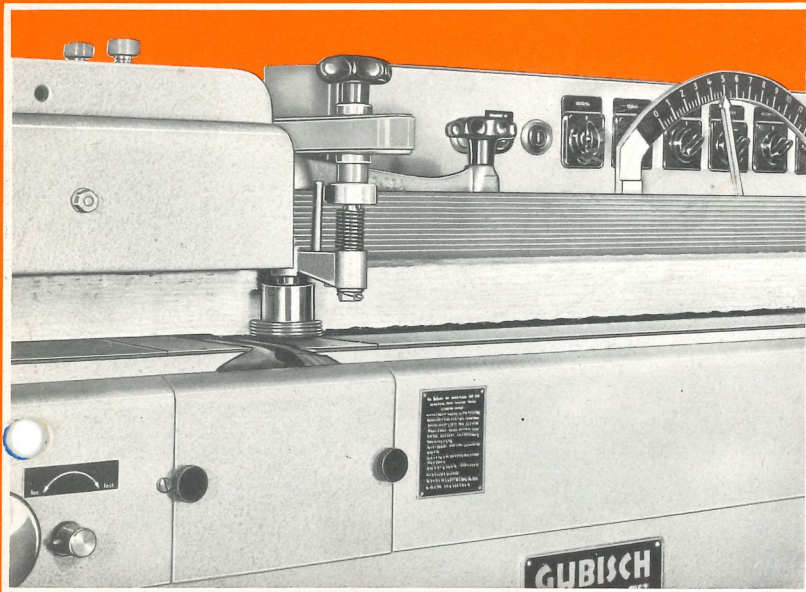
Unten: Schalter zur automatischen Steuerung der Arbeitswelle.



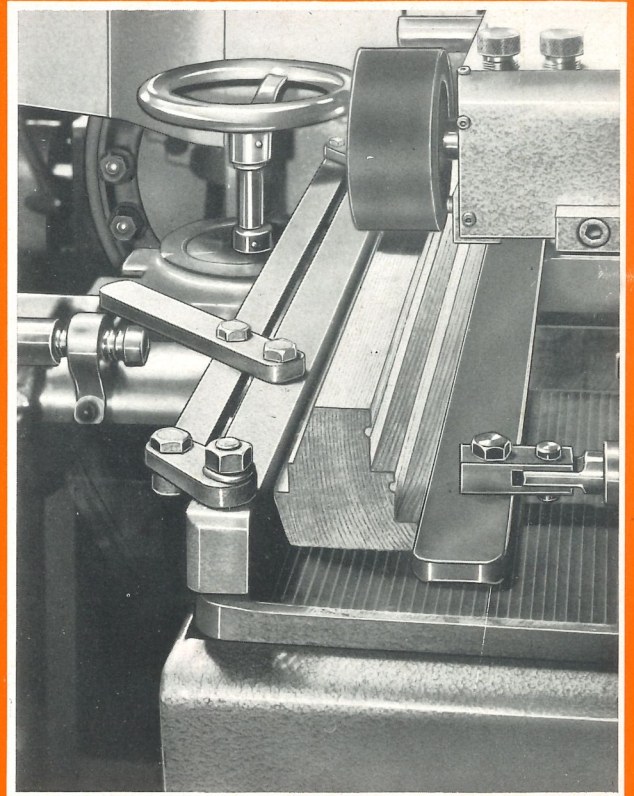
Verlängerung des horizontalen und vertikalen Aufgabebisches; dadurch einwandfreie Auflage auch für lange Hölzer. Im Holz tritt keine Spannung durch Herabhängen auf.



Die gerieften Abrichtführungsrollen (D. B. Pat.), beidseitig vor der Abrichtwelle federnd angeordnet, führen das Holz beim Abrichtvorgang. Durch dieses Gubisch-Patent wird das einwandfreie Arbeitsergebnis der Gubisch-Maschinen gewährleistet.

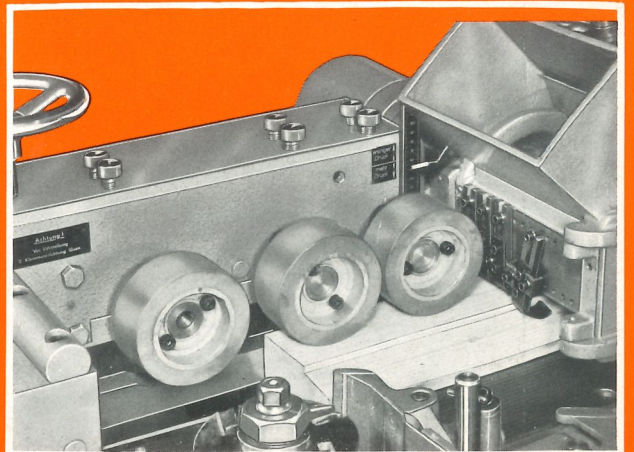


Oben: Die Abrichtführungsrollen im Einsatz. Ohne besondere Geschicklichkeit des Bedienungsmannes wird in einem Arbeitsgang genau abgerichtet und weiterbearbeitet – auch bei verzogenen windschiefen Hölzern.

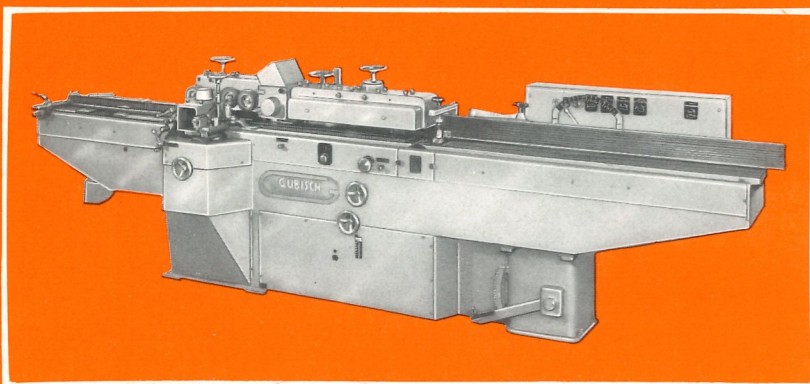


Selbst stark profilierte Hölzer werden durch den durchgehenden Vorschub bis hinter die letzte Arbeitswelle transportiert.

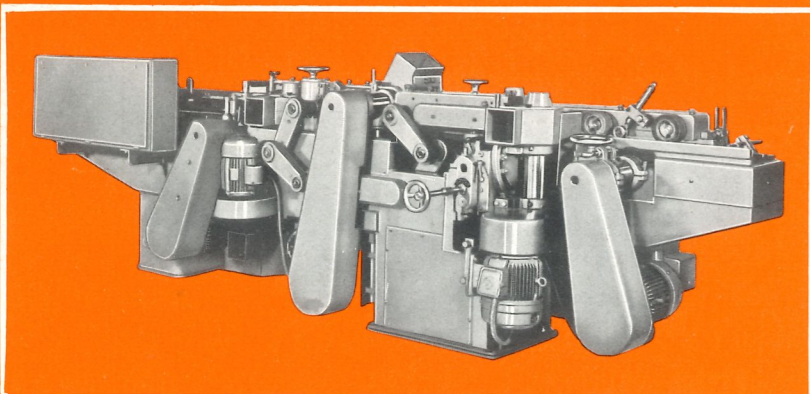
Rechts unten: Erster Grundsatz bei der Konstruktion der Gubisch-G war – guter Transport und sichere Führung des Holzes. Die Arbeitswellen sind einfach und leicht zugänglich. Schneller Messerwechsel. Kürzeste Rüstzeit.



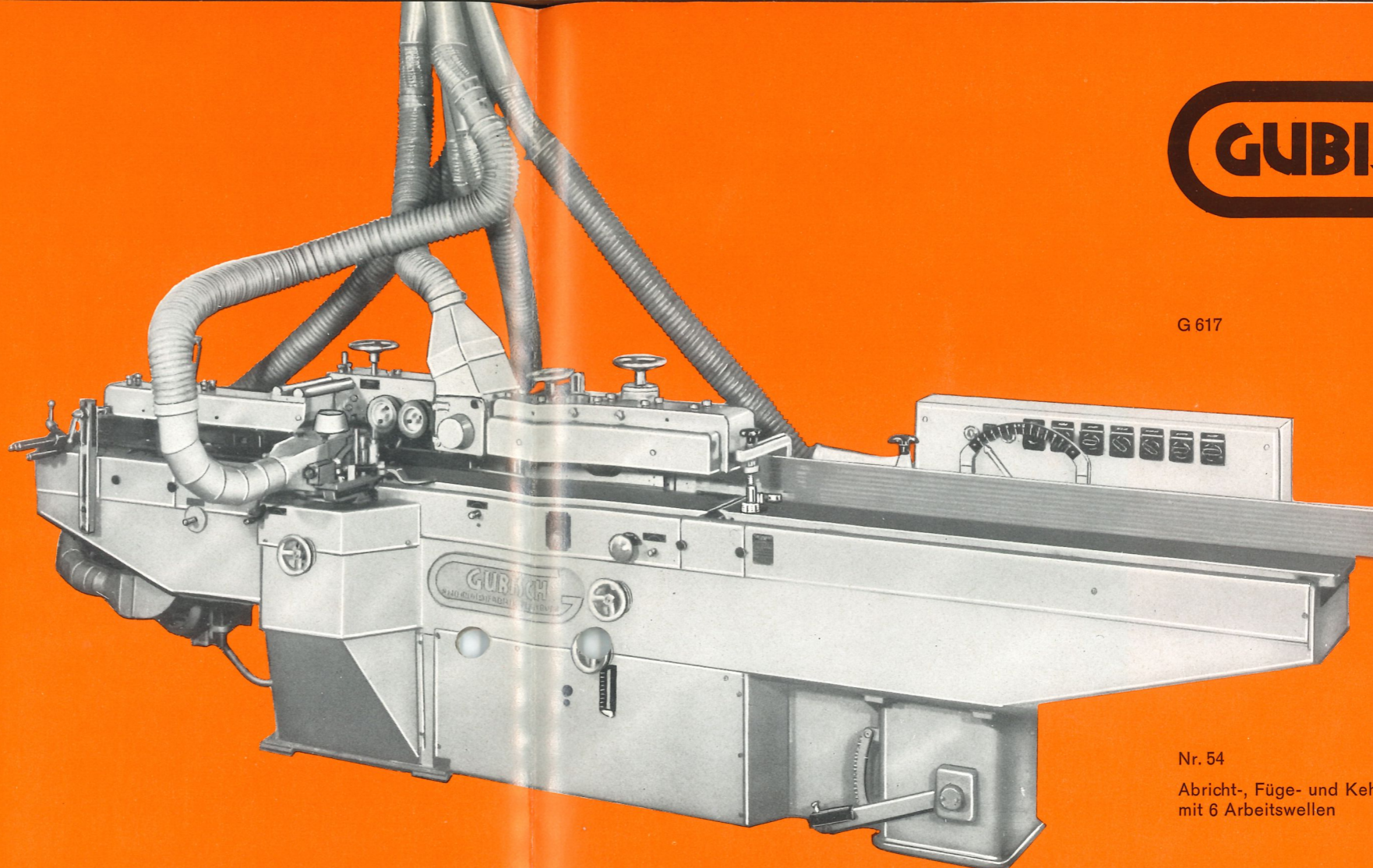
GUBISCH



G 417, für den nachträglichen Anbau weiterer Wellen vorbereitet. Auch für Kleinbetriebe hervorragend geeignet.



G 617 Rückansicht. Alle Teile sind übersichtlich und leicht zugänglich angeordnet. Ein Merkmal aller Gubisch-Maschinen.



G 617

Nr. 54

Abricht-, Füge- und Kehlmaschine mit 6 Arbeitswellen

Die Typenreihe G hat sich — genau wie die anderen Maschinen von Gubisch — in der Praxis ausgezeichnet bewährt. Sie wird durch ihre vielfältigen Ausführungen den verschiedensten Anforderungen gerecht. Vor allem kann diese rationell arbeitende Abricht-Füge- und Kehlmaschine bei jeder Betriebsgröße eingesetzt werden. Rationell ist sie in mehrfacher Hinsicht.

1. Es werden Arbeitsgänge eingespart, denn genau, gerade und einwandfrei erfolgt eine gleichzeitige vierseitige Bearbeitung. Hierbei liegt die Betonung nicht nur auf vierseitig, sondern auch auf der anerkannten Tatsache der Gubisch-Präzision!
2. Selbst windschiefe Hölzer werden in einem einzigen Arbeitsgang genau abgerichtet, gefügt, dickengehobelt und gekehlt (patentierter Sonderführung der Gubisch-Maschinen).
3. Falls gewünscht, kann im gleichen Arbeitsgang auch ein Fasenschliff erfolgen.
4. Kürzeste Rüstzeiten ermöglichen die Auflegung kleinster Serien.
5. Jedes nur denkbare Profil kann rationell hergestellt werden.
6. Es können kurze wie lange Hölzer mit höchstmöglicher Genauigkeit verarbeitet werden.
7. Die Vorschubgeschwindigkeiten betragen 5 m/min bis 15 m/min, sie sind stufenlos regelbar. Auf Wunsch sind auch andere Geschwindigkeiten möglich. Jede Veränderung der Geschwindigkeit des Vorschubs überträgt sich automatisch auf den Auszug.
8. Ein Gubisch-Beschickungsautomat kann eine weitere Arbeits- und Zeiteinsparung bringen.

Hervorzuheben wäre ferner die stabile und spielfreie Lagerung und somit genaue Parallelität des besonders langen Aufgabebereiches. Der Serienbau dieser Spezialmaschinen gestattet den Betrieben eine preisgünstige Investition. Die vielen Einsatzmöglichkeiten in Verbindung mit einer Leistungssteigerung bis zu 300% machen die Gubisch-G zu einer Allroundmaschine.

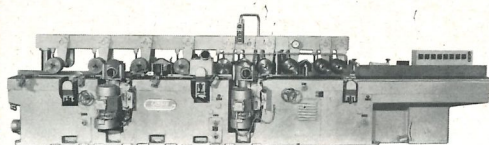
Maschinen-Typ (Die erste Zahl des Maschinentyps gibt die Wellenzahl an, die nächsten beiden Zahlen die Arbeitsbreite in cm)

Ausführung	G 217 Nr. 581	G 317 D Nr. 582	G 317 L Nr. 583	G 220 Nr. 591	G 320 D Nr. 592	G 320 L Nr. 593	G 417 Nr. 50	G 517 Nr. 52	G 617* Nr. 54	G 420 Nr. 51	G 520 Nr. 53	G 620* Nr. 55
Arbeitsbreite in mm	170	170	170	200	200	200	170	170	170	200	200	200
Arbeitshöhe in mm (roh 118)	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Wellenzahl	2	3	3	2	3	3	4	5	6	4	5	6
Antriebsleistungen in PS												
Abrihtwelle	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Fügewelle	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Dickenwelle	—	5,5	—	—	5,5	—	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
linke vertikale Profiwelle	—	—	5,5	—	—	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
rechte vertikale Profiwelle	—	—	—	—	—	—	—	4,0	4,0	—	4,0	4,0
untere horizontale Kehlwellen	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	4,0
Vorschub	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Drehzahl der Arbeitswellen Upm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Durchmesser der Arbeitswelle in mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Größter Werkzeugdurchmesser in mm	—	140	180	—	140	180	180	180	180	180	180	180
Kleinster Werkzeugdurchmesser	—	100	100	—	100	100	100	100	100	100	100	100
Kehltiefe in mm	—	20	40	—	20	40	40	40	40	40	40	40
Flugkreisdurchmesser der Messerköpfe in mm	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128
Vorschubwalzenpaare, Anzahl	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Mit Auszugsapp. Zusätzl. Auszugswalzen, Anzahl b.												
I. Auszug	—	—	—	—	—	—	4	4	4	4	4	4
II. Auszug	—	—	—	—	—	—	—	2	2	—	2	2
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos in m/min	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15	5–15
Normallänge der Maschine in mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	4070	4070	4070	4070	4070	4070
Länge mit Tischverlängerung in mm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	5670	5670	5670	5670	5670	5670
Breite in mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
Höhe in mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
Gewicht in kg, ca.	1200	1300	1300	1200	1300	1300	2500	2700	2900	2600	2800	3000
Maße der seemäßigen Verpackung in cm	320 x	320 x	320 x	320 x	320 x	320 x	440 x	440 x	440 x	440 x	440 x	440 x
	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150	136 x 150
Gewicht einschl. seemäßiger Verpackung in kg, ca.	1300	1400	1400	1300	1400	1400	2800	2950	3100	2800	2950	3100

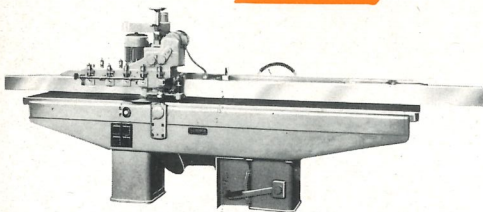
* Auf Wunsch auch als Sonderausführung mit mehr als 6 Arbeitswellen, z. B. mit zusätzl. zweiter oberliegender Kehlwellen oder zweiter linker vertikaler Profiwelle (schrägstellbar).

Außerdem gibt es die Gubisch-G auch mit a) pendelnder vertikaler Profiwelle, b) höheren Drehzahlen als 6000 Upm, c) schrägstellbarer unterer Kehlwellen, d) auswechselbarem Vorschubapparat mit Gummiwalzen.

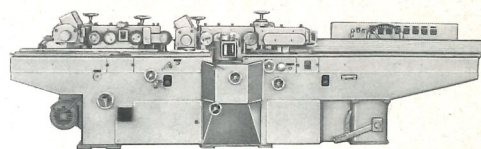
Technische Änderungen vorbehalten, entsprechender Text und Abbildungen unverbindlich.



Schwere Abricht-Füge- und Kehlmaschine AFK



Winkelseitig arbeitende Abricht-Füge-
maschine ALFa

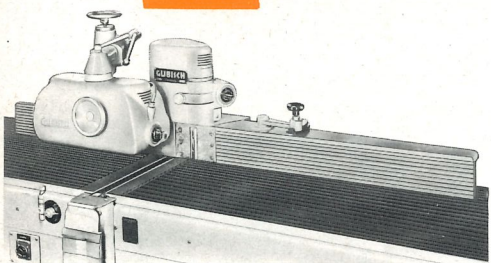


Abricht-Füge- u. Profiliermaschine G 717

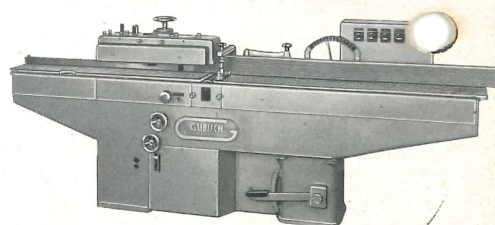
Ein rationelles Programm

Das gesamte Fertigungsprogramm der Gubisch-Maschinen ist auf dem Konstruktionsprinzip der Abrichtmaschinen, auch mit Winkelfügeeinheit, aufgebaut. Daher richten alle Gubisch-Maschinen präzise ab.

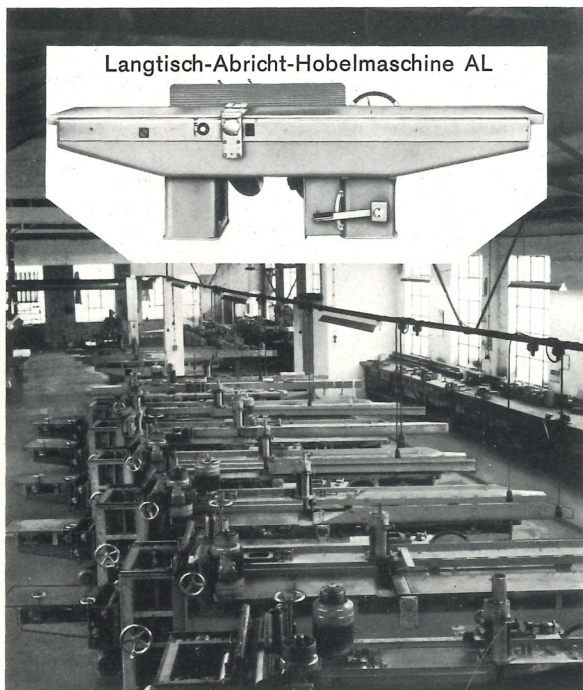
Bahnbrechende patentierte Gubisch-Neuerungen ermöglichten es, bereits 1957 Abricht-Fügestraßen (AFüSt) mit bis zu vierseitiger Kehl-einrichtung zu bauen. Das nebenstehende Schema soll diese Entwicklung erläutern.



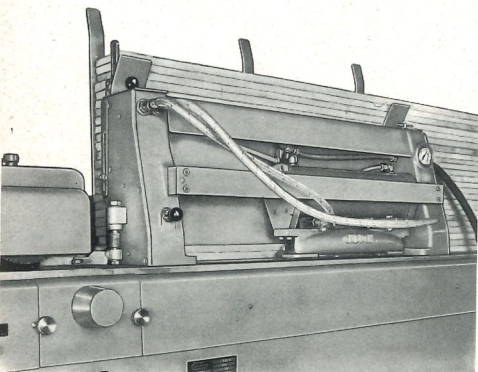
Winkelfüge-Gerät FV



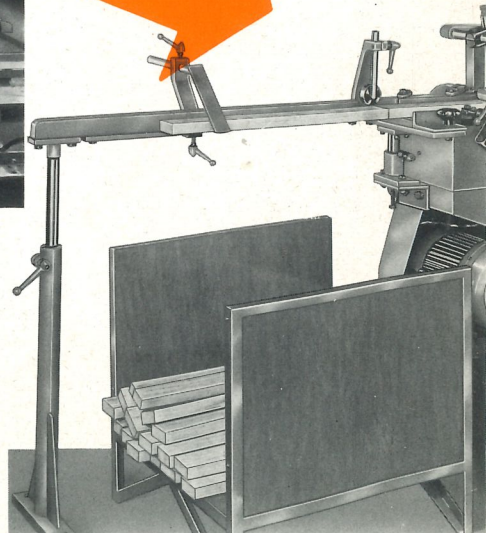
Winkelseitig arbeitende Abricht-Maschine G 2
Zusatz-einrichtung zum Profilieren möglich.



Langtisch-Abricht-Hobelmaschine AL



Beschickungsapparat für Holzbearbeitungs-
maschinen



Abstapel-Vorrichtung für mehrseitig
arbeitende Holzbearbeitungsmaschinen

MASCHINENFABRIK

GUBISCH K G

FLENSBURG - POSTFACH 544

LIEBIGSTR. 5 - TEL. 04 61/74 91

TELEX 022 804