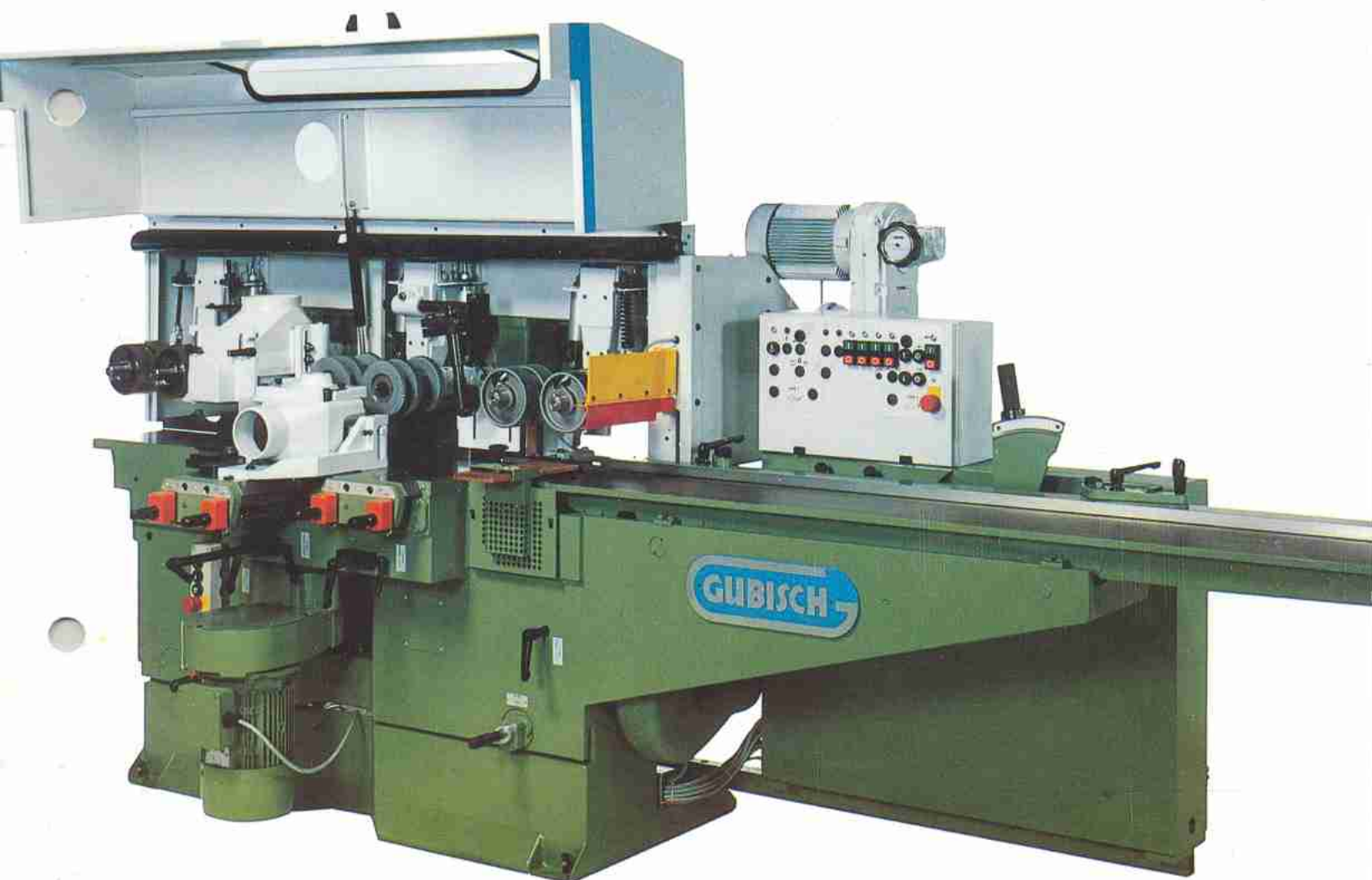


GUBISCH

GD SERIE



**KEHLAUTOMATEN -
MOULDERS**



- Übersichtliches, zentrales Bedienpult
- Individuelle Einstellung des pneum. Walzenandruckes
- Im Bereich des Maschinenbedieners leicht erreichbare, manuelle Gleitmittelpumpe.
- Kettenloser Vorschub, stufenlos regelbar von 6 – 22 m/min.
- Centrally located control panel
- Individual adjustment of pneumatic feed roll pressures
- Manual bed lubrication pump placed within easy reach of the operator
- Cardan drive, infinitely variable from 6 – 22 m/min.

- Jede Vorschubwalzeneinheit hat ein eigenes Getriebe
- Schwerer Druckschuh nach der Dickenspindel
- Horizontal verstellbare Vorschubwalzen zur Bearbeitung schmaler und breiter Werkstücke
- Individual gearbox to each feed roll position
- Heavy-duty pressure shoe after thicknesser
- Horizontally adjustable feed rolls for the machining of narrow and wide stock



Die Kehlautomaten der GD-Serie sind speziell für den kleinen und mittleren Hersteller entwickelt worden.

Diese Serie wurde gemäß den gleichen, hohen technischen Anforderungen entwickelt, wie die größeren GUBISCH Kehlautomaten. Sie bieten Vorteile und auch Zubehör, die bisher lediglich den größeren Modellen vorbehalten waren.

Die GD wird durch ihre hervorragende Leistung geprägt. Es wird eine erstklassige Bearbeitungsqualität erreicht. Aufgrund des kompakten Designs kann dieser Kehlautomat selbst in der kleinsten Schreinerei zur Anwendung kommen.

Drei Modelle stehen zur Verfügung: Mit 4, 5 oder 6 Arbeitsspindeln, wobei die Universalspindel grundsätzlich von 4 Seiten einsetzbar ist.

Hohe Qualität – mehr für's Geld

Mit einem Gewicht von über 2 Tonnen und einem Ständer aus Gußeisen sind die GD-Maschinen für eine besonders lange Lebensdauer gebaut. Hier stimmt das Preis-Leistungsverhältnis!

Alle GD Modelle sind mit individuellen Motoren für die Arbeitsspindeln ausgerüstet. Somit ist ein einwandfreies Arbeiten gewährleistet!

Leicht zu bedienen

Alle Einstellelemente sind vorne an der Maschine angebracht. Elektrische Vorschubhöhenverstellung, einschließlich der Dickenspindel, machen die Maschine zu einem sehr leicht einzustellenden Kehlautomaten. Eine Sicherheitsabdeckung gehört ebenso zur Standardausrüstung wie die Bremsmotoren.

Technischer Service

Die GD Serie, die nach dem höchsten Stand der Technik gefertigt wird, wird ständig von einem Team erfahrener Techniker überwacht. Unser Service steht jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung um sicherzustellen, daß Ihr Kehlautomat täglich für Sie produzieren kann.

The GD moulder Series has been especially developed for the small and medium sized manufacturer.

The GD Series has been developed to the same high technical requirements as the larger and more complex GUBISCH moulders, and include features and accessories normally only available on the larger range of machines.

The performance of the range is outstanding providing a first-class machining quality. Due to its compact design the GD can be installed in the smallest workshop.

GD moulders can be specified with 4, 5 or 6 and machines are available fitted with a 4 position universal head.

High Quality – Value for Money

The robust cast iron construction absorbs vibrations and with a total weight in excess of 2 tonnes, the GD machines ensure maximum stability for perfect finishing. With the GD Series price and performance are well matched.

All GD models are fitted with individual motors to all cutting heads, thus providing maximum power.

Ease of Operation

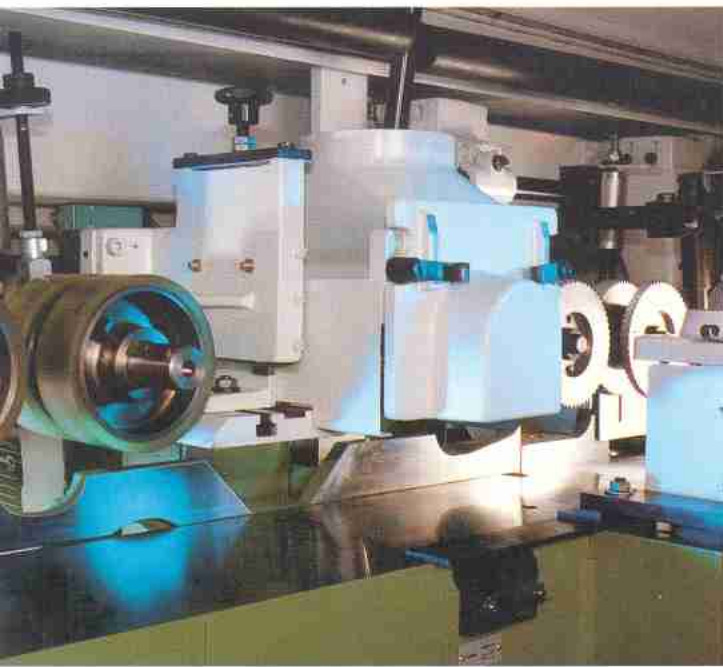
All adjustments controls are situated at the front of the machines for easy operation, electric rise and fall to beam, clutch for simultaneous top head adjustment allows rapid setting. An interlocked safety cover and manual bed lubrication are fitted to the machine as standard.

Technical Advice

Built to a high standard the GD machines are backed by a team of experienced technicians. Their help and advice is readily available to ensure continuous production from your GUBISCH machine.



GD SERIE



GD SERIE

- Max Rohholz
- Max Fertigmaß
- Stufenlos regelbarer Vorschub
- Spindeldurchmesser
- Spindeldrehzahl
- Länge des Abrichttisches
- Höhe des Maschinentisches
- Max. Spanabnahme Abricht Sp.
- Max- Spanabnahme Füge Sp.
- Vorschubmotor

GD SERIES

- Maximum size of timber admitted 230 x 130 mm
- Maximum size of finished timber 220 x 120 mm
- Infinitely variable feed speeds 6 – 22 m/min
- Spindle diameter 40 mm
- Spindle speed 6000 UpM
- Length of infeed straightening table 2 m
- Machine bed height 825 mm
- Maximum cut on bottom head 10 mm
- Maximum cut on fence side head 10 mm
- Feed motor power 1,5 kW (2 PS)

- Angetriebene Einzugszwaipe vor der Abrichtspindel
- Pneumatischer Vorschubwalzenan- druck
- Fügespindel zum Profilieren, einschl. Einlegsegmente für größere Flugkreis- durchmesser

- Driven infeed roll before first bottom head
- Pneumatic loading to feed rolls
- All heads except for the first bottom head are equipped as standard to accept a large cutting circle for profiling

MOTORSTÄRKEN

- Abrichtspindel
- Fügespindel
- Linke Spindel
- Dickenspindel
- Untere Spindel
- Universal Spindel

MOTOR POWERS

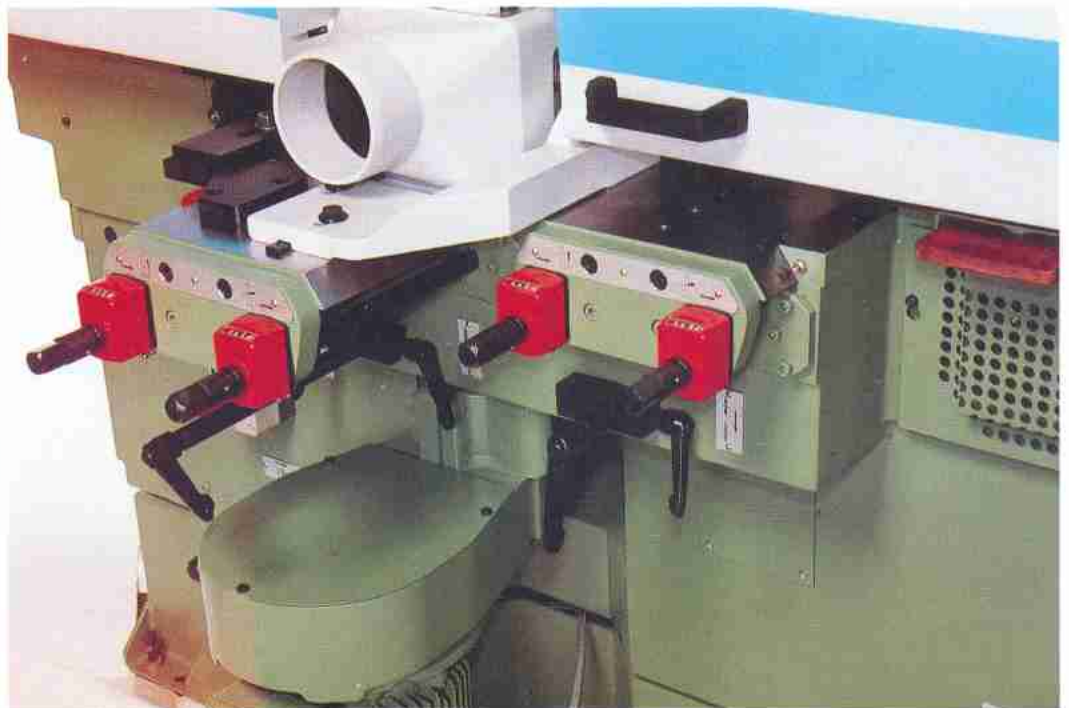
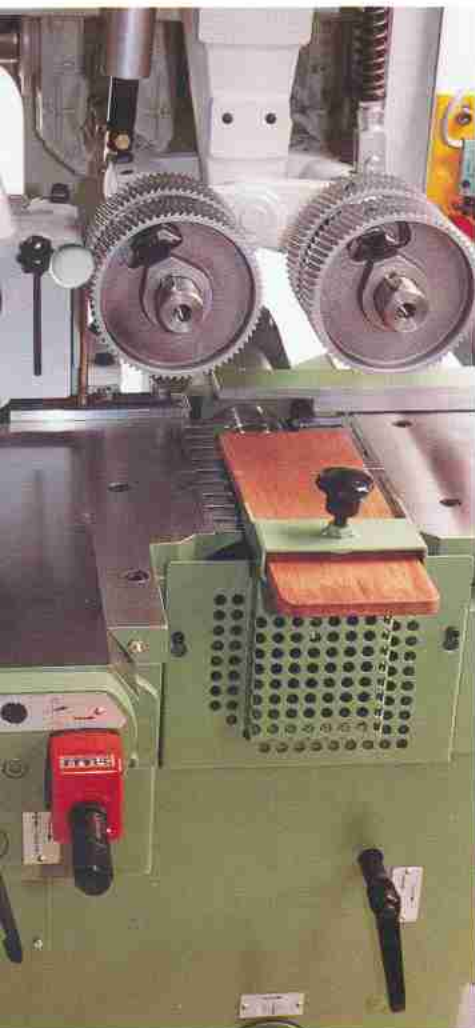
- First bottom head 4,0kW (5,5HP)
- Fence side head 4,0kW (5,5HP)
- Near side head 4,0kW (5,5HP)
- Top head 5,5kW (7,5HP)
- Second bottom head 5,5kW (7,5HP)
- Universal head 4,0kW (5,5HP)

FLUGKREISE

- An allen Spindeln außer Abrichtspindel
- Standard Flugkreis Durchmesser

CUTTING CIRCLES

- All head except first bottom head min. 100mmØ max. 195mmØ
- Basic planing cutting circle 125 mm Ø



- Schwere, gußeiserner Schwalbenschwanzführung mit mechanischen Digitalanzeigen für vertikale und horizontale Feineinstellung der vertikalen Spindeln.

- Heavy duty, cast iron dove-tailed slides with mechanical digital readouts for vertical and horizontal adjustment of the side heads.



Standardmäßig dabei:

- Jede Spindel mit eigenem Antrieb
- Vollkardantrieb
Jede Vorschubwalze hat ein eigenes Getriebe
(Kein Doppelgetriebe für 2 Vorschubwalzen)
- Individuelle Höhenverstellung der Vorschubwalzen nach der Dickenspindel
- Höhenverstellbarer Endtisch
- Elektrische Höhenverstellung des Vorschubbal-
kens. Kupplung für die gleichzeitige Verstellung
der Dickenspindel
- Digitalanzeigen für alle Spindelverstellungen, so-
wohl horizontal als auch vertikal
(nicht an der Abrichtspindel)
- Fügefalzfräser zum genauen Abrichten
- Eine 2. untere Arbeitsspindel kann jederzeit
nachträglich angebaut werden
- Profiliertpaket inklusive
- Minimaler Platzbedarf

- #### Standard featur
- Individual m
 - Full cardan
Each feed r
drive for 2 f
 - Individual h
first top hea
 - Height-adju
 - Electrical h
for the simu
 - Digitals for
well as verti
(not for first
 - Edge refere
ening
 - A 2nd. work
ter date
 - Profiling uni
 - Minimal floo



**GD 220 – mit Universalspindel für 4 Positionen
with Universal head for 4 positions**

res include:

motors for all cutterheads

drive

oll has it's own gear box (No double
ed rolls)

ight-adjustment of feed rolls after the
d

itable endtable

ight-adjustment of the feed bar. Clutch
taneous adjustment of thickneser

ll head adjustments, horizontally as
cally
(bottom head)

nce cutter for perfect edge straight-

ng head can be added anytime at a la-

inclusive

space required



men
ns





GUBISCH GD 220 / 4

Auszug aus dem reichhaltigen Sonderzubehör

- Motorenverstärkung
- Elektronische Positionierung der Dicken und Linken Spindel ‚Maßwahl‘
- Elektronische Positionierung über Mikroprozessor mit Maßspeicher bis zu 99 Programme
- Verkürzter Walzenabstand gegenüber der linken Spindel
- Linke Spindel elektrisch verstellbar
- Luftkissentisch
- Nutentisch
- Tischverlängerung auf 2,5 Meter
- Absaugverteiler
- Messerköpfe für die 4-seitig glatte Bearbeitung
- Messerkopf für Nutentisch
- Messereinstelllehren

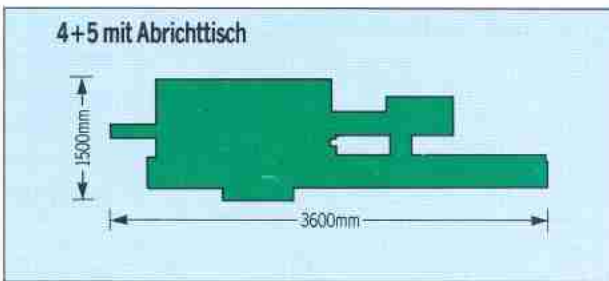
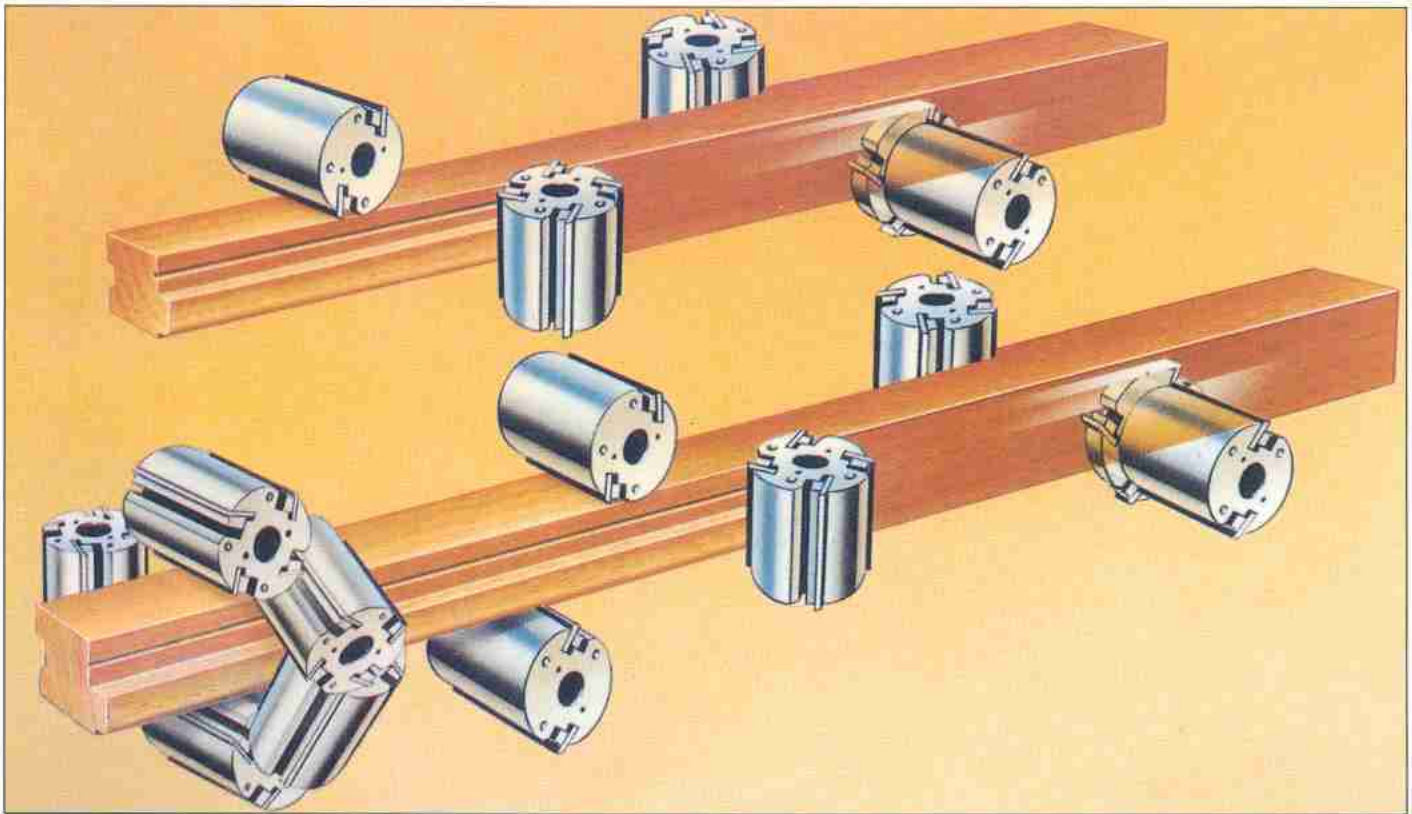
Exerpts out of the extensive options

- Motor increase
- Electronic positioning of the thickness- and near side spindel 'dial-a-measurement'
- Electronic positioning by means of microprocessor up to 99 programmes
- Shortened feed roll distance opposite the near side head
- Near side head electrically adjustable
- Air bead
- Grooved bed
- Table extension to 2,5 metres
- Set of dust exhaust connections
- Cutterblocks for 4-sided plane machining
- Cutterblock for grooved bed
- Setting stand for cutterblocks



GUBISCH GD 220 / 5 U

Modell Model	Standard-Spindelanzordnung Spindle sequence	* Spindeln nachrüstbar
4		* Unten * Bottom
4 U		* Unten * Bottom
5		
5 U		



Ihr Fachhändler:
Your agent:



Maschinenfabrik Gubisch GmbH, Liebigstr. 5, Postfach 16 54, D-24906 Flensburg
Telefon 0461 / 9 97 30 - Telex 2 28 04 - Telefax 0461 / 99 73 28

Maschinenfabrik Gubisch GmbH, Verkaufsbüro und Service-Center Süd, Kapellenweg 29, 73447 Oberkochen
Telefon 07364 / 4 11 26 - Telefax 07364 / 4 13 78