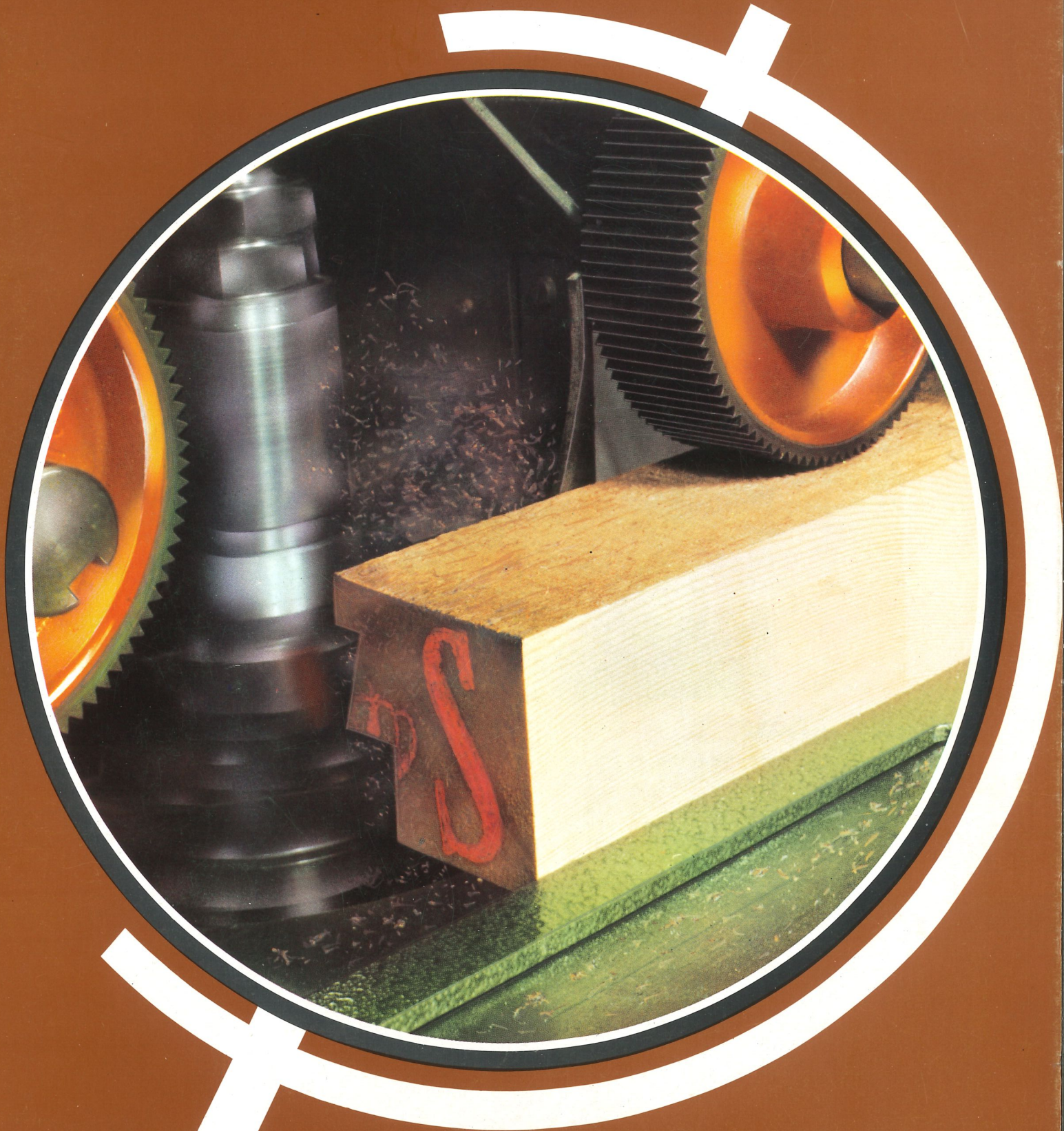


Abricht-, Füge- und  
Kehlautomat

Type

GN 14<sup>03</sup>/GN 17

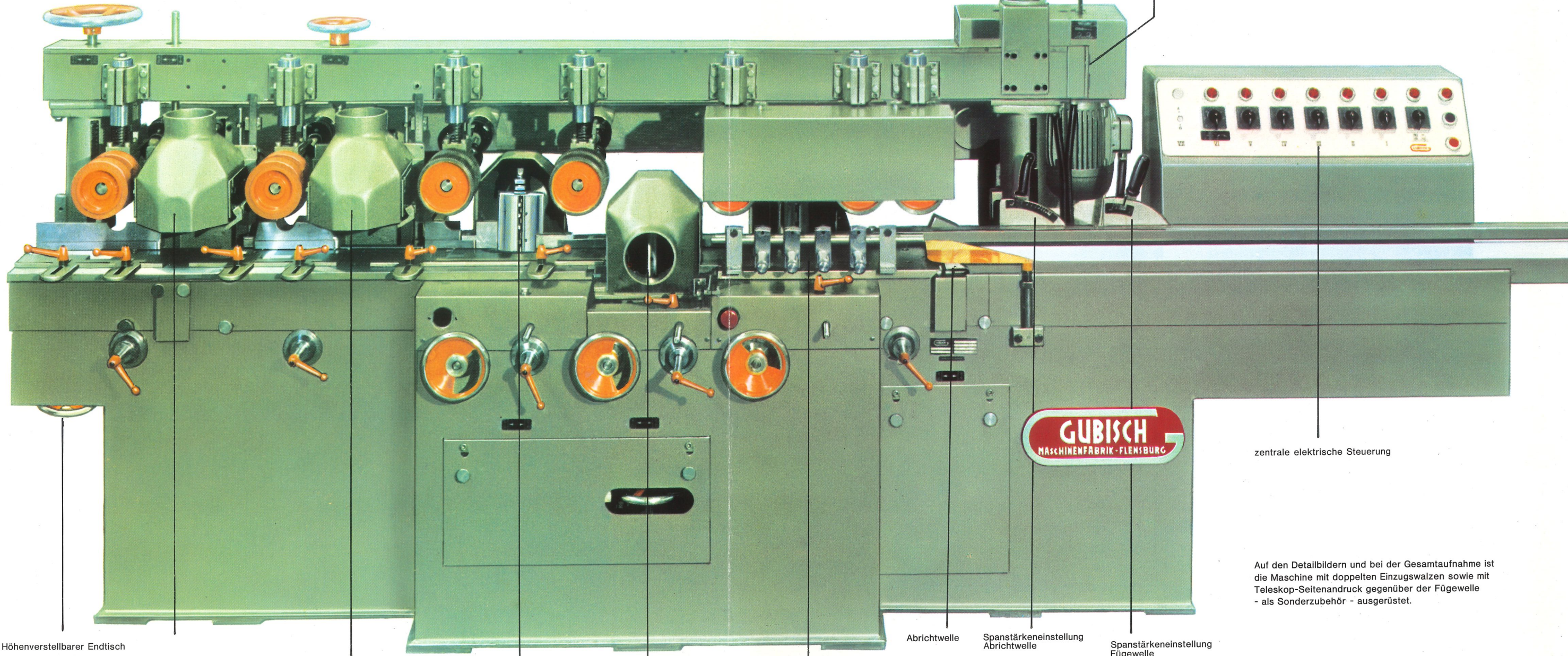
**GUBISCH**





stufenlose Vorschubregelung

elektrische Höhenverstellung des Vorschubträgers



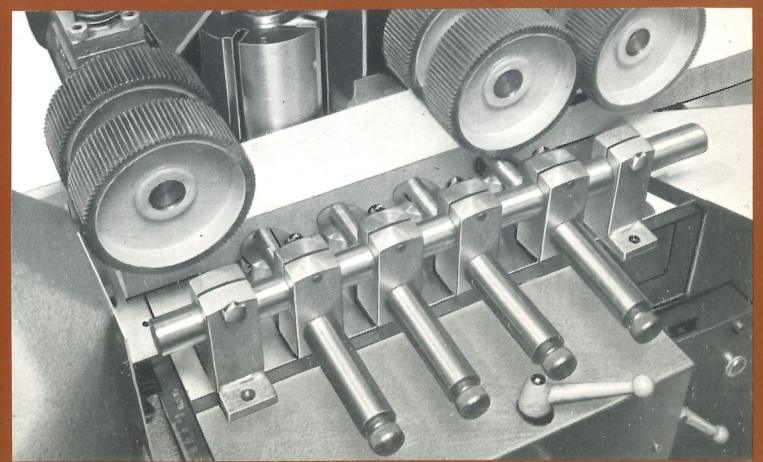
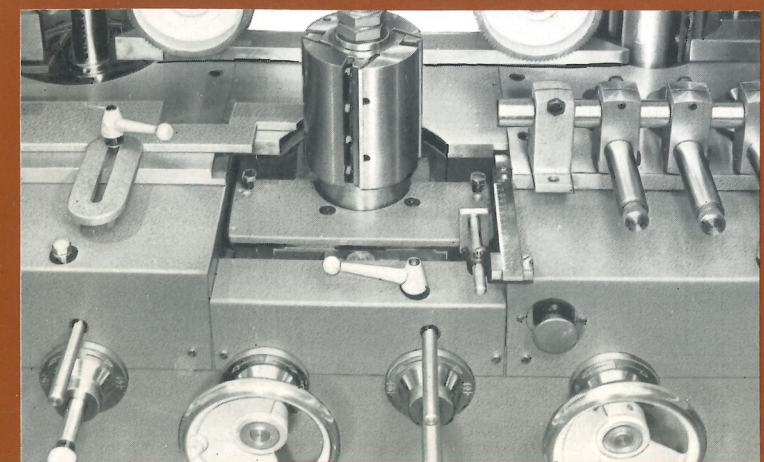
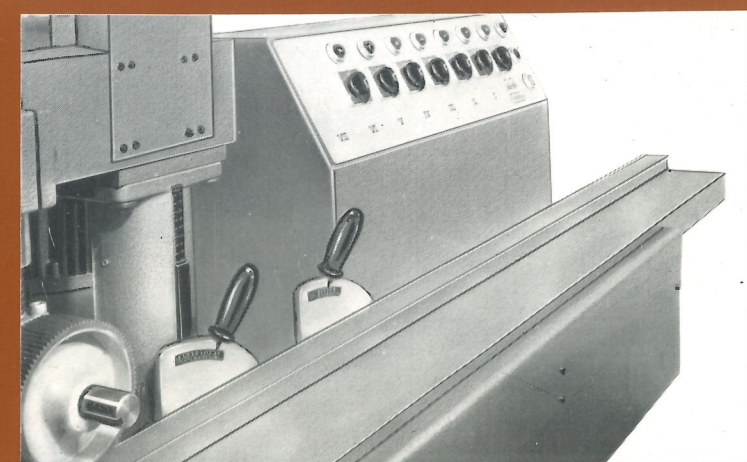
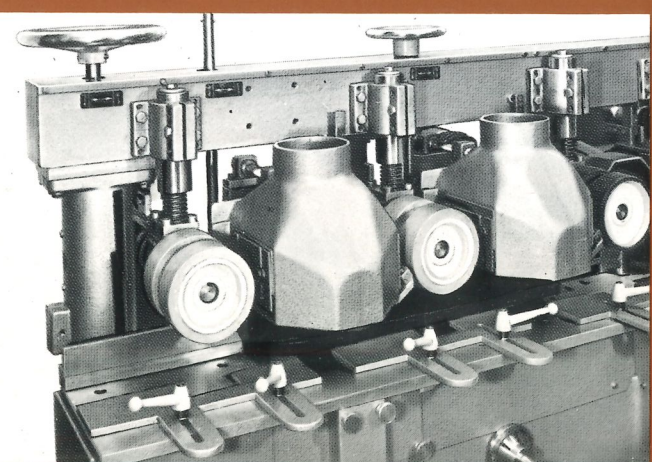
Auf den Detailbildern und bei der Gesamtaufnahme ist die Maschine mit doppelten Einzugswalzen sowie mit Teleskop-Seitenandruck gegenüber der Fügewelle - als Sonderzubehör - ausgerüstet.

Universalwelle im Beispiel oben eingesetzt: Durch die von unten nach oben durchstellbare Arbeitswelle kann die Spanabnahme von oben auf 2 Arbeitswellen verteilt werden. Auch größere Zerspannungen sind dadurch bei starken Profilen möglich. Ein besonderer Vorteil: Bei der Leistenfabrikation ist das Nachputzen des Profils von oben oder unten mit der letzten Arbeitswelle möglich. Leichte Einstellbarkeit auf das Profil. Der in der Höhe verstellbare Endtisch garantiert höchste Bearbeitungsgenauigkeit.

Langer horizontaler und vertikaler Aufgabebereich und übersichtliche Bedienung der Schaltelemente tragen dazu bei, daß die Maschine universell und rentabel auch im kleinsten Fertigungsbetrieb eingesetzt werden kann.

Ein besonderer Vorteil ist die Gesamtbedienung der Maschine von vorn. Kurze Rüstzeiten durch einfache und übersichtliche Bedienungselemente. Im Beispiel Einstellskalen für die linke vertikale Profilwelle.

Wie bei allen GUBISCH Kehlautomaten auch hier äußerst kurze Vorschubwalzenabstände. Auch kurze Hölzer werden im Einzugsbereich sicher geführt, weil sie immer unter zwei Vorschubwalzen transportiert werden. Durchgehender Transport, die beste Garantie für ein genaues Arbeitsergebnis auch bei kurzen Werkstücken. Federnd gelagerte Andruckrollen verhindern ein Abgleiten des Werkstückes.





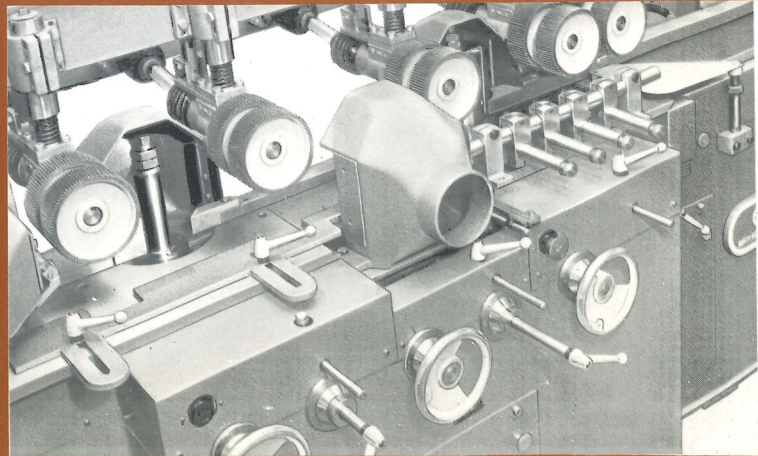
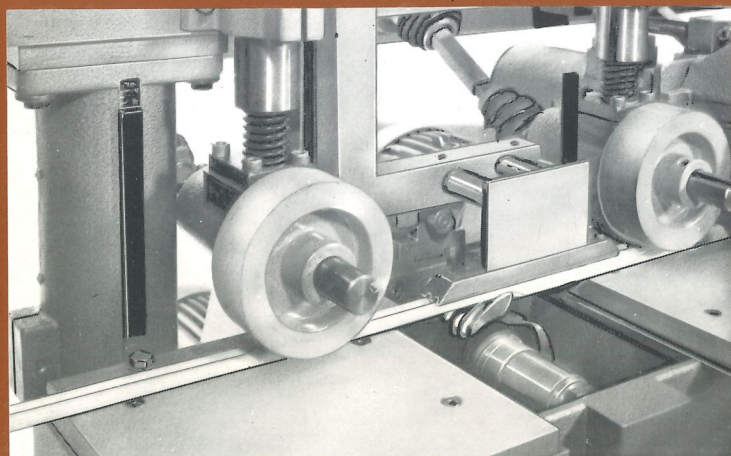
### Technische Daten:

	GN 14	GN 17
Arbeitsbreite minimal/maximal	10–140 mm	10–170 mm
Arbeitshöhe minimal/maximal	10–140 mm	10–140 mm
Antriebsleistung (PS):		
Abrichtwelle	4,0	4,0
Fügewelle	4,0	4,0
linke Profilwelle	7,5	7,5
rechte Profilwelle	5,5	5,5
Dickenwelle	7,5	7,5
Universalwelle	7,5	7,5
Vorschub	2,0	2,0
Drehzahl der Arbeitswellen	U/min. 6.000	6.000
Durchmesser der Arbeitswellen	40 mm	40 mm
Kl. Flugkreisdurchmesser der Kehlwellen	100 mm	100 mm
Gr. Flugkreisdurchmesser der Kehlwellen	180 mm	180 mm
Kehltiefe bis	40 mm	40 mm
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos)	m/Min. 5–30	5–30
Transport-Walzendurchmesser	140 mm	140 mm
Transport-Walzenabstand (kleinster)	150 mm	150 mm
Aufgabetischlänge	ca. 2,0 m	ca. 2,0 m
Flugkreisdurchmesser der Messerköpfe	128 mm	128 mm

Änderungen vorbehalten

Die Universalwelle ist hier im Beispiel von unten eingesetzt. Die Bearbeitung von Leisten oder Rundstäben ist kein Problem. Die von oben mit der Dickenwelle vorprofilierten Rundstäbe werden mit der letzten Welle von unten eingesetzt, ausprofiliert und getrennt.

Wie bei allen GUBISCH Maschinen haben wir auch hier besonderen Wert auf einen wirkungsvollen und robusten Vorschubantrieb gelegt. Die Vorschubwalzen sind auf einer Steckachse seitlich verschiebbar. Es können also auch vorgeleimte Hölzer ohne Schwierigkeit bearbeitet und durch die gesamte Maschine transportiert werden. Die ausgefrästen seitlichen Andrucke ermöglichen mit dem Vorschub auf eine sehr geringe Hobelstärke herabzugehen.





## Einer dieser leistungsfähigen Kehlautomaten fehlt Ihnen

Wer heute wettbewerbsfähig bleiben will, kann auf eine rationelle Fertigung nicht verzichten. Dies gilt besonders für kleinere Betriebe.

Deshalb hat GUBISCH für diese Aufgabenstellung einen leistungsstarken und robusten Kehlautomaten entwickelt, der diese Marktlücke schließt.

Jeder Betrieb kann mit den GUBISCH Typen GN 1403 und 17 rationell fertigen, denn die Leistungen dieses Abricht-Füge- und Kehlautomaten sind größer als man erwartet. Die Abmessungen der Maschine gestatten auch die Aufstellung in kleineren Betriebsräumen.

GUBISCH baut seit 1900 Holzbearbeitungsmaschinen und alle inzwischen gesammelten Erfahrungen wurden bei der Konstruktion der GUBISCH GN 1403 und 17 berücksichtigt.

Die moderne zweckmäßige Bauform gestattet die Gesamtbedienung der Maschinen von vorn. Trotz der Kompaktbauweise verfügen die GUBISCH GN Typen über eine günstige Arbeitsbreite und Arbeitshöhe. Der durchgehende Vorschub mit kurzem Walzenabstand (das Holz wird mindestens immer unter 2 Vorschubwalzen geführt) ge-

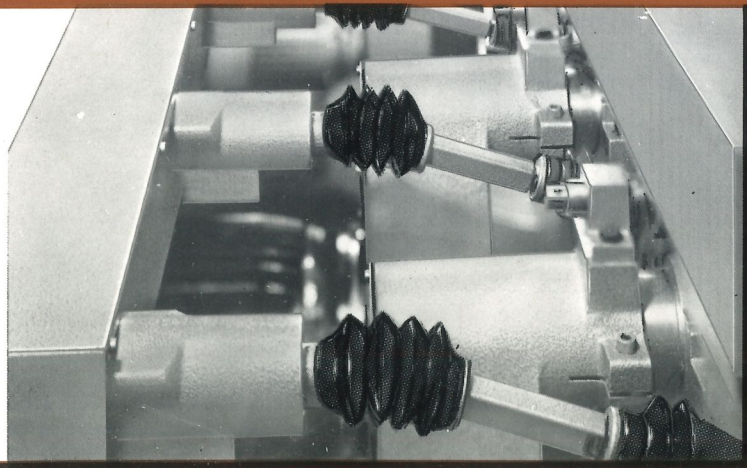
stattet auch die Bearbeitung kurzer Werkstücke. Elektrische Hoch-Tief-Verstellung des gesamten Vorschubbalkens mit oder ohne Dickenwelle. Der 2 m lange Aufgabebereich ermöglicht die Bearbeitung von langen Hölzern ohne eine zusätzliche Tischverlängerung.

Um eine volle Nutzung der Maschine zu ermöglichen, sind die GUBISCH GN Typen serienmäßig mit einer Universalwelle, die oben und unten einsetzbar ist, ausgerüstet. Ein Vorteil, der sonst nur bei wesentlich teureren Maschinentypen zu finden ist. Ebenso ist die Maschine grundsätzlich mit den notwendigen Motorverstärkungen versehen, was sonst erhebliche Mehrkosten verursacht. Serienmäßig ist der höhenverstellbare Endtisch.

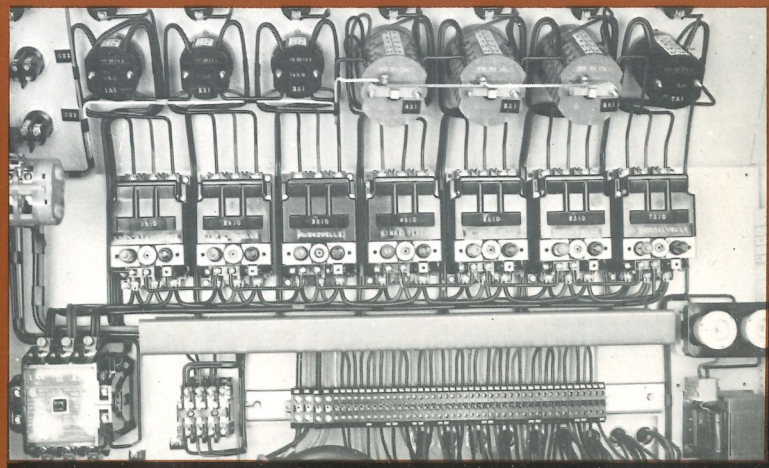
Hohe Maschinenbaugenauigkeit zeichnet auch diese GUBISCH-Kehlautomaten aus. Seine solide robuste Bauweise garantiert eine lange Lebensdauer.

Eine Vorführung in der Praxis wird auch Sie davon überzeugen, daß dieser Abricht-Füge- und Kehlautomat genau die richtige Maschine für Ihren Betrieb ist. Wir meinen, daß kein Betrieb, der rationell fertigen will, auf diesen Kehlautomaten verzichten kann.

Staubgeschützter Kardantrieb des Vorschubs.



Innenansicht der elektrischen Schaltschrank-Anlage.

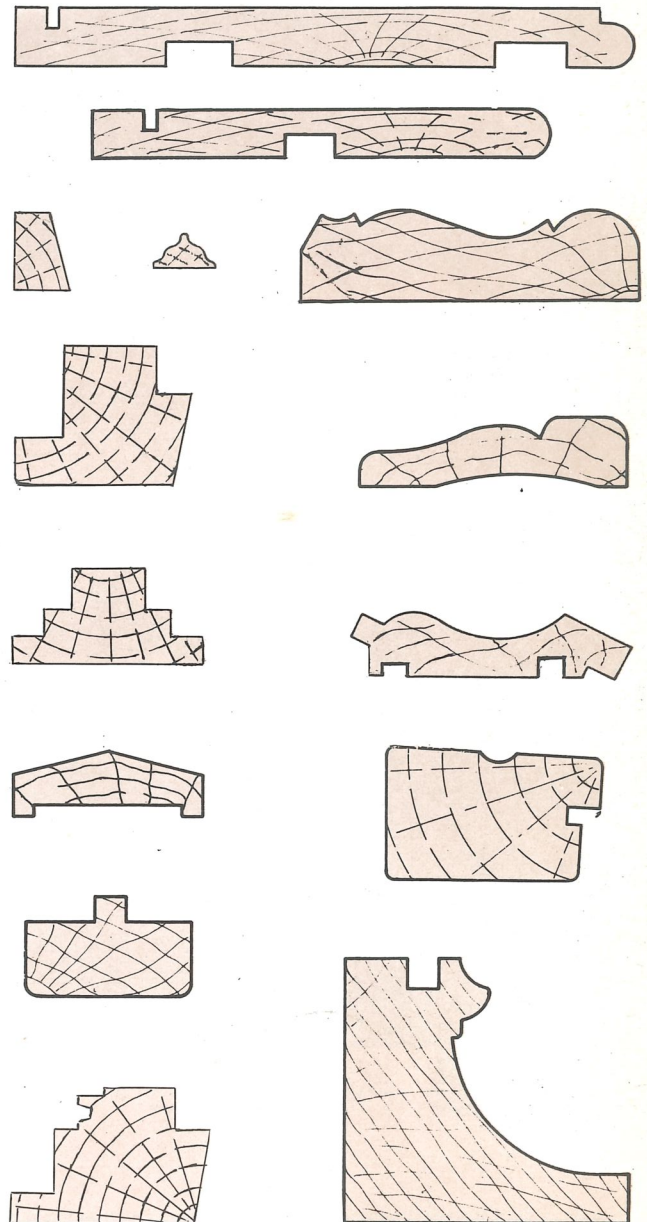




## Hohe Qualität – niedriger Preis, das sind die Vorteile der GUBISCH GN Typen

- Moderne zweckmäßige Bauform in solider GUBISCH-Bauweise.
- Durchgehender Vorschub mit Kardan-Antrieb, elektrisch – wahlweise mit oder ohne Dickenwelle – in der Höhe verstellbar. Stufenlose Vorschubregelung. Kurzer Walzenabstand (das Holz wird mindestens immer unter 2 Vorschubwalzen geführt).
- Ungewöhnlich hohe Arbeitsleistung.
- Arbeitsbreite 140 oder 170 mm, Arbeitshöhe 140 mm. 6 Arbeitswellen. Serienmäßige Ausrüstung mit einer Universalwelle, als 6. Arbeitswelle, die oben und unten einsetzbar ist.
- Skalenringe und Maßstäbe mit Nonius (0,1 mm) bei allen Verstellungen.
- Der Aufgabetisch ist 2 m lang und ermöglicht auch die Bearbeitung langer Hölzer ohne eine zusätzliche Tischverlängerung.
- Höhenverstellbarer Endtisch.
- Kürzeste Rüstzeiten erlauben auch die Bearbeitung von kleinen Stückzahlen oder Einzelstücken. Alle Einstellungen von vorn!
- Eine sehr preisgünstige Lösung für Betriebe, die Holz vierseitig einwandfrei bearbeiten müssen.

### Profile (einige der unzähligen Möglichkeiten)



# GUBISCH

MASCHINENFABRIK  
GUBISCH KG  
239 Flensburg · Postfach 544  
Tel. 74 92 · Telex 02 2804