



Hohes vertikales Anschlaglineal

Elektro-Schalttafel mit Kontrollleuchten

Hebel für Spanstärkeneinstellung der Fügewelle

Spanstärken-Einstellung Abrichtwelle
Motor für Höhenverstellung des Vorschubträgers mit Dickenwelle

Stufenlose Vorschubregelung

Vorschubträger in äußerster Ausführung

Abrichtführungsrollen

Feineneinstellung der Abrichtwelle
Spezialverzahnung Stahl-Vorschubwalzen

Klemmung für Breitenverstellung der linken Welle

Automatische Höhenverstellung des Vorschubbalkens mit Dickenwelle (Trippsalter)

Klemmung rechte Welle Vor-Zurück

Not-Aus

Kupplung für Dickenwelle
Feineneinstellung der Dickenwelle

Höhenverstellung der Universalwelle oben/unten
Gummi-Auszugswalzen

Höhenverstellung der Universalwelle oben/unten/links

Linke seitliche Führungen



Abricht-, Füge- und Kehl-Automat Typ 23

Maschinenfabrik
GUBISCH KG
D-239 Flensburg
Postfach 544
Telefon 0461 / 1794 91

Aufgabetisch

Abrichtwelle
Klemmung der Abrichtwelle

Klemmung der Fügewelle
Klemmung für Höhenverstellung der Fügewelle

Fügewelle „Vor-Zurück“-Fügewelle

Klemmung der Höhenverstellung der linken Profilwelle

Linke vertikale Profilwelle
Höhenverstellung der linken Profilwelle

Breitenverstellung der linken Profilwelle
Klemmung Höhenverstellung rechte Profilwelle

Rechte vertikale Profilwelle

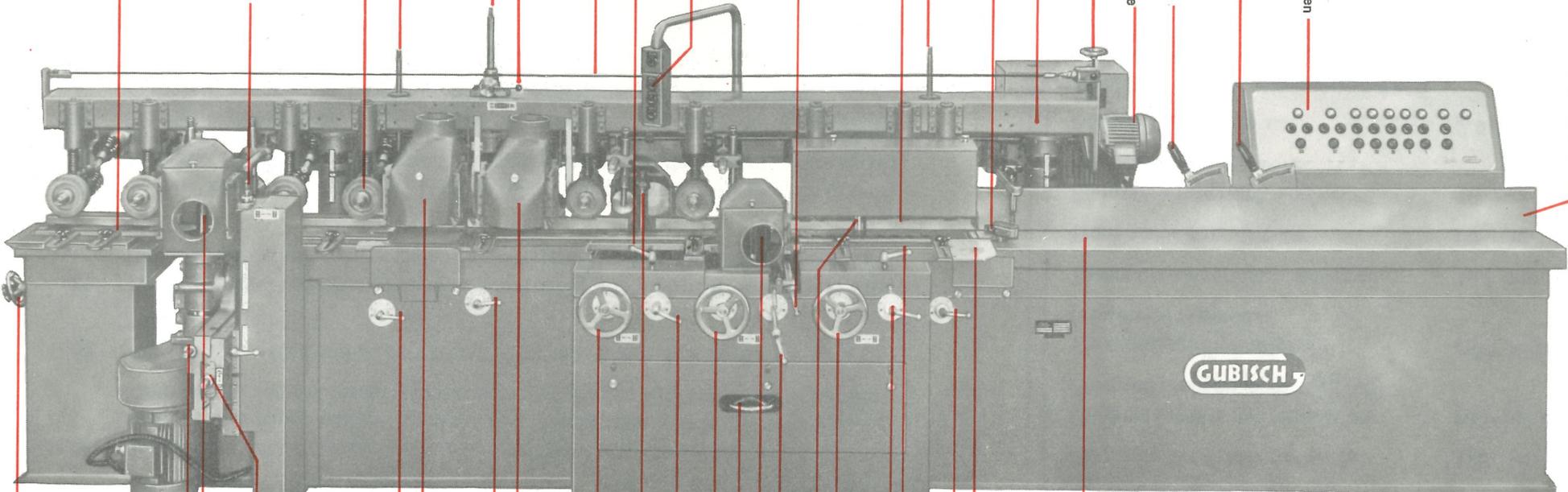
Rechte Welle „Vor-Zurück“

Dickenwelle
Klemmung Höhenverstellung Dickenwelle

Universalwelle oben/unten einsetzbar
Klemmung Höhenverstellung der Universalwelle

Breitenverstellung Universalwelle
Universalwelle oben/unten/links einsetzbar
Schwenkverstellung der Universalwelle

Höhenverstellung des Endtisches



GUBISCH Typ 23

Kurze Rüstzeiten und vielseitige Einsatzmöglichkeit – das sind GUBISCH Vorteile für Sie.

- Gesamtbedienung von vorn. Alle wichtigen Bedienungs- und Kontrollinstrumente liegen in Ihrem Blickfeld.
- Einheitliche Schnellverschlüsse an allen Spänehaubendeckeln. Mit wenigen Handgriffen sind alle Arbeits-Wellen zugänglich. Ihre Rüstzeiten werden auch bei kleinen Aufträgen wirtschaftlich.
- Elektrische Höhenverstellung von Vorschub mit Dickenwelle, wobei die Dickenwelle ausgekuppelt werden kann. Sie können somit das Vorschub-System in der Höhe verstellen, ohne das eingestellte Dickenmaß zu verändern.
- Auf Wunsch - als Sonderausstattung - Revolveranschläge zur Einstellung von mehreren Fixmaßen.
- Durchstellbare Arbeitswellen, standardmäßig auch Abricht- und Fügewelle. Die Messer können durch axiale Verstellung wesentlich besser ausgenutzt werden.
- Skalenringe und Skalen mit Nonius-Feineinteilung von 1/10 mm. Somit erleichtern Sie sich die schnelle und exakte Einstellung der geforderten Werte.
- Einzeln nachstellbare Arbeitstische aus Meehanite® Guß. Dadurch bleibt Ihnen auf viele Jahre hinaus eine hohe Arbeitsgenauigkeit erhalten.
- Universalwellen serienmäßig. Sie erhalten bei 6 Arbeitswellen stets eine oben und unten einsetzbare Universalwelle. Bei 7 Arbeitswellen zusätzlich eine schwenkbare oben / unten / links einsetzbare Universalwelle.
- Ein 2 m langer Aufgabetisch erlaubt auch die Bearbeitung von längeren Hölzern ohne Tischverlängerung; Tischverlängerung bis 3,5 m möglich.
- Einwandfreie Bearbeitungsgenauigkeit auch von windschiefen und verzogenen Hölzern durch Abrichtführungsrollen und ein hohes vertikales Anschlaglineal.
- Reichhaltiges Sonderzubehör für viele Fertigungsaufgaben.

Technische Daten

Arbeitsbreite	230 mm
Arbeitshöhe	140 mm
Antriebsleistung der Arbeitswellen (Verstärkungen sind möglich)	5,5 PS
Vorschub (Verstärkung möglich)	2,0 PS
Drehzahl der Arbeitswellen	6000 U/min.
Durchmesser der Arbeitswellen	40 mm
Flugkreis Ø der Messerköpfe	128 mm
Flugkreis Ø der Arbeitswellen (Vergrößerungen sind möglich)	100/180 mm
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos regelbar)	5-30 m/min.
Transportwalzen Durchmesser	140 mm
Transportwalzen Breite	50 mm
Spanstärkenbereich von Abricht- und Fügewelle	10 mm
Aufgabetischlänge ca.	2,0 m
Axialer Verstellbereich der Arbeits- wellen unter die Arbeitsebene	
	horizontal 50 mm
	vertikal 30 mm

Änderungen vorbehalten