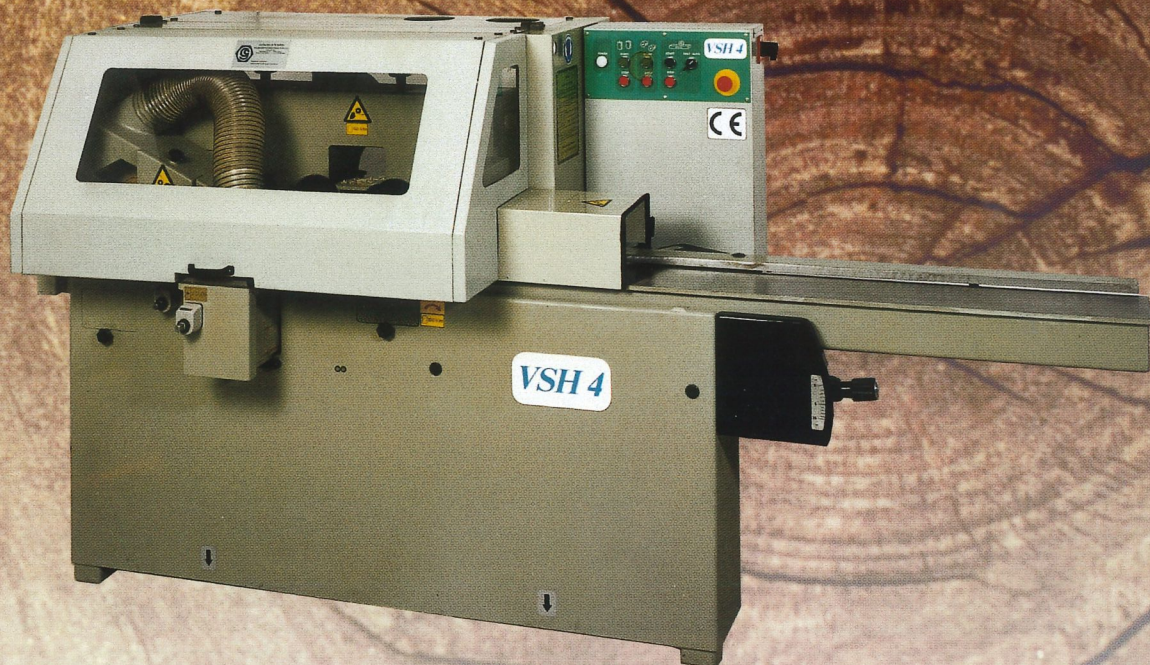


VIERSEITEN- HOBELMASCHINE

VSH-4



Zur Herstellung von Holzelementen



Bearbeitung an vier Seiten des Werkstoffs gleichzeitig,
in einem Durchgang



Geeignet für individuelle Produktion wie für Serienproduktion



Kompakte Konstruktion - geringer Platzbedarf



In jeder Werkstatt einsetzbar

Technische Änderungen im Sinne des wissenschaftlich-technischen Fortschritts
bleiben vorbehalten.

TECHNISCHE PARAMETER:

Maximale Breite des fertigen Werkstücks:	180 mm
Minimale Breite des fertigen Werkstücks:	23 mm
Maximale Dicke des fertigen Werkstücks:	105 mm
Minimale Dicke des fertigen Werkstücks:	6 mm
Minimale Länge des zu verarbeitenden Werkstücks:	
bei Einzelvorschub	350 mm
bei Gruppenvorschub	250 mm
Anzahl der Arbeitsspindeln:	4 Stck.
Drehzahl der Spindeln:	6000 min ⁻¹
Durchmesser der Spindeln:	40 mm
Durchmesser der Messerköpfe:	120 mm
Arbeitslänge der Horizontalspindeln:	190 mm
Arbeitslänge der Vertikalspindeln:	120 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	6;12 m/min
Durchmesser der Vorschubrollen:	120 mm
Länge des Vorschubtisches:	1700 mm
Abstand des Vorschubtisches vom Fußboden:	855 mm
Schnelleinstellung des Vorschubtisches und Lineal:	10 mm
Motorleistung der Horizontalspindel:	7,5 kW
Motorleistung der Vertikalspindel:	7,5 kW
Motorleistung des Vorschubs:	0,8/1,1
Gesamtleistung:	16,1 kW
Arbeitsspannung:	380 V
Frequenz:	50 Hz
Durchmesser der Absauganschlußstutzen:	120/150 mm
Geschwindigkeit der abgesaugten Luft:	20 m/s
Luftmenge:	2900 m ³ /h
Abmessungen der Maschine:	
Länge:	2685 mm
Breite:	1100 mm
Höhe:	1405 mm
Nettogewicht:	950 kg

IHR FACHHÄNDLER