

Einfräse HAFFNER BF 386

Herstellung von Kunststoff-
teilen jetzt noch rationeller.
Auslegung des Getriebekastens
für Olivenbohrungen mit einer
Umdrehung. Die Bohreinheit besteht
aus Drehstrommotor und robustem
Drehspindelbohrkopf.

Zentrierereinrichtung und die
Anschläge gewährleisten
das Einstellen des Profils in
Hochgeschwindigkeit.

In Verwendung von passenden
Schablonen können Sie
beliebige Ausfräsung machen.
Schablonen können Sie
selbst herstellen, dafür liefern
wir Ihnen die Schablonen-Roh-

Verblüffend einfaches Einfräsen der
Wasserablaufschlitze auch bei
Mehrkammerprofilen.

Normalzubehör:
Stahlblechständer, Kabel ohne
Stecker, 1 Satz Schlüssel,
1 Schablonenrohling, Dreispindel-
bohrkopf für Oliven, 1 Spannzange
8 mm.

Technische Daten:
Fräsmotor senkrecht (Universal)
Leistung 1200 Watt, Spannung
220 Volt, Drehzahl 18.000/min.,
Fräslänge und Fräsbreite 220x
80 mm, Hub des Motors 65 mm,
Profilbreite und Profilhöhe 180x
125 mm, Max. Werkstücklänge
(Zentrieranschlag) 2700 mm,

Bohrmotor Waagrecht (Drehstrom)
Leistung 1500 Watt, Spannung
220/380 Volt, Drehzahl 1400/min.,
Bohrkopf Drehspindelbohrkopf für
Oliven, Höhenverstellung bis
60 mm, Hub des Bohrmotors
62 mm, Gewicht der Maschine
52 kg, Gewicht des Ständers 26 kg.
Bestell-Nr. 386 000 00

