

3 neue Kopierfräsen mit Drehstrommotoren zur rationellen Fertigung von Holz-, Kunststoff-, Alu- und Stahlfenster

2 Fräseinheiten fräsen auf 3 Ebenen und das nur bei einer Ein-
spannung.

Durch einen Fußschalter werden 3 Spannzylinder für die Werk-
stücke betätigt.

Mit Hilfe einer Wartungseinheit ist der Luftdruck regulierbar.

Leistungsstarke Drehstrommotoren erlauben pausenlosen
Einsatz auch bei Stahlprofilen.

Die Motorschalter befinden sich im Handgriff.

Die Sprüheinrichtung wird automatisch über ein elektro-
magnetisches Ventil gesteuert.

Sehr großer Fräsbereich durch lange Schlittenführungen.

Die Fräslänge wird durch verschiebbare Anschläge in wenigen
Sekunden eingestellt.

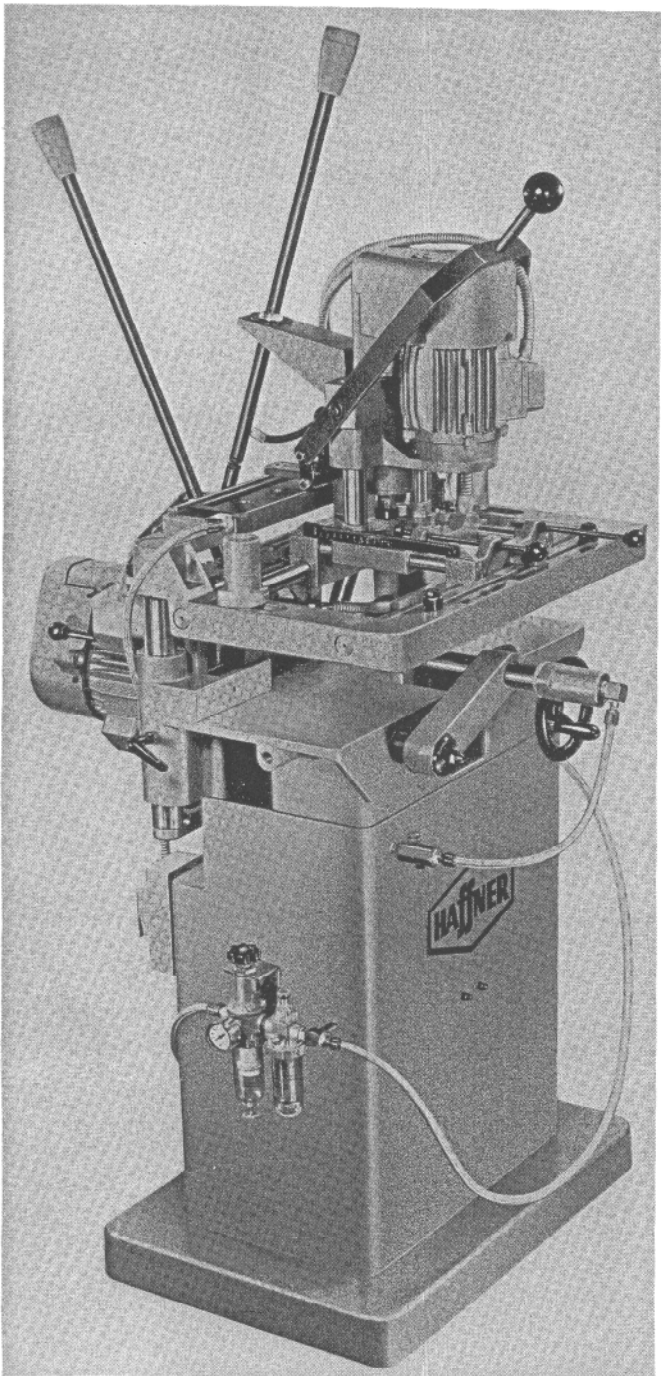
Leicht auswechselbare Frässhablöner für alle gebräuchli-
chen Beschlagteile.

Technische Daten für BF 388

Fräsmotor senkrecht (Drehstrom)	
Leistung	1300 Watt
Spannung	220/380 Volt
Drehzahl der Frässpindel	12000/min.
Fräsbereich	300x80 mm
Hubhöhe des Motors	70 mm
max. Profilhöhe	120 mm

Fräsmotor waagrecht (Drehstrom)	
Leistung	1300 Watt
Spannung	220/380 Volt
Drehzahl der Frässpindel	10000/min
Fräsbereich	265x100 mm
Hubhöhe des Motors	70 mm
max. Profilhöhe	120 mm
Gewicht kompl.	150 kg
Bestell-Nr.	388 000 00

Sonderzubehör siehe Seite 8



BF 388

Normalzubehör

Stahlblechständer, Doppelsprüheinrichtung, Wartungseinheit für
Druckluftanlage, pneumatische Spannvorrichtung mit einem
waagrechten Spannzylinder, pneumatische Spannvorrichtung
mit 2 senkrechten Spannzylindern, pneumatischer Fußschalter für
Spannvorrichtung, abschließbarer Hauptschalter mit Unterspan-
nungs- und Überstromauslösung, je 1 Spannzange 8 und 10
mm Ø, 1 Schablonenrohling, 1 Satz Schlüssel.

BF 387 mit einer senkrechten Fräseinheit
BF 388 mit einer senkrechten und einer waagrechten Fräseinheit
BF 389 mit einer senkrechten Fräseinheit
und einer waagrechten 3-Spindelbohrereinheit



Technische Daten für BF 387

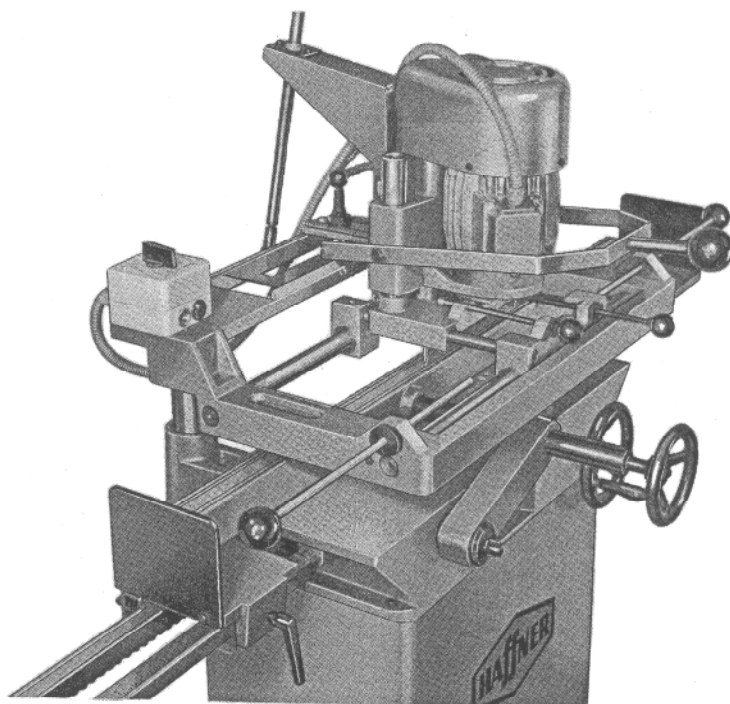
Drehstrommotor	
Leistung	1300 Watt
Spannung	220/380 Volt
Drehzahl der Frässpindel	12000/min
Fräsbereich	300x80 mm
Hubhöhe Fräsmotor	70 mm
max. Profilhöhe	120 mm
Gewicht kompl.	115 kg
Bestell-Nr.	38700000

Normalzubehör

Stahlblechständer, abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungs- und Überstromauslösung, 1 Spannvorrichtung waagrecht mit Gewindespindel, Kabel ohne Stecker, 1 Spannzange mit Mutter 8 mm, 1 Schablonenrohling, 1 Satz Schlüssel.

Mit Haffner-Kopierfräsen wird Ihre Fensterfertigung perfektioniert

BF-387



Sonderzubehör siehe Seite 8

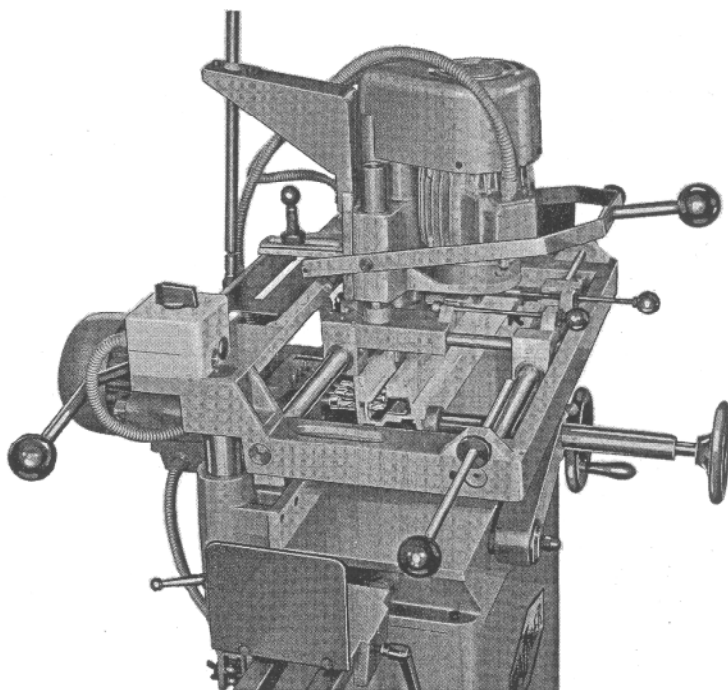
Technische Daten für BF 389

Fräsmotor Drehstrom	
Leistung	1300 Watt
Spannung	220/380 Volt
Drehzahl der Frässpindel	12000/min
Fräsbereich	300x80 mm
Hubhöhe des Motors	70 mm
Bohrmotor Drehstrom	
Leistung	1500 Watt
Spannung	220/380 Volt
Drehzahl der Bohrspindel	1400/min
Bohrkopf: Dreispindelbohrkopf	
max. Profilhöhe	120 mm
Gewicht kompl.	130 kg
Bestell-Nr.	38900000

Normalzubehör

Stahlblechständer, abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungs- und Überstromauslösung, 1 Spannvorrichtung waagrecht mit Gewindespindel, Kabel ohne Stecker, Dreispindelbohrkopf, Spannzange mit Mutter 8 mm, 1 Schablonenrohling, 1 Satz Schlüssel.

BF-389



Fräswerkzeuge für Kopierfräsen

Senkrechtfräsmotor

für Alu-Profile, zyl. Schaft, HSS

Bestell-Nr.	φ mm	Schnitt-höhe mm	Schaft φ mm	Gesamt-länge mm
73 5015 05	5	12	8	60
73 5015 06	6	12	8	60
73 5012 08	8	15	8	80
73 5013 10	10	15	10	85

für Stahlprofile, zyl. Schaft, HSSE

73 5150 05	5	12	8	60
73 5150 08	8	15	8	80

für Kunststoffprofile ohne Stahleinlagen, zyl. Schaft, HSS

73 0112 08	8	42	10	87
73 0112 10	10	42	10	87
73 0112 12	12	42	10	87
73 0112 14	14	42	10	87
73 0112 16	16	42	10	87
73 0112 18	18	42	10	87

Sondermaße auf Anfrage.

Waagrechtfräsmotor

für Alu-Profile, zyl. Schaft, HSS

73 5012 08	8	15	8	80
73 5013 10	10	15	10	85
73 5014 20	20	15	10	70

für Kunststoffprofile, zyl. Schaft, HSS

Bestell-Nr.	φ mm	Schnitt-höhe mm	Schaft φ mm	Gesamt-länge mm
73 0111 08	8	30	10	75
73 0111 10	10	40	10	75
73 0111 12	12	40	10	75
73 0111 14	14	40	10	75
73 0111 16	16	40	10	75
73 0111 18	18	40	10	75
73 0111 20	20	40	10	75

Bohrwerkzeuge für Waagrecht-Bohrmotor

für Kunststoffprofile mit und ohne Stahleinlagen, HSS

Bestell-Nr.	φ mm	Gewinde M 10	Gesamt-länge mm
73 6610 06	6	links	82
73 6610 08	8	links	82
73 6610 10	10	links	82
73 6610 13	12	links	82
73 6610 11	10	rechts	77
63 6610 12	12	rechts	77
73 6610 14	14	rechts	77
73 6610 25	25	rechts	77

Sonderzubehör für Kopierfräsen

Bestell-Nr.	Bezeichnung
387 007 00	Sprüheinrichtung einfach für BF 387 und BF 389
388 007 00	Doppelsprüheinrichtung für BF 388
389 007 00	Doppelsprüheinrichtung für BF 389
① 387 008 00	Pneumatische Spannvorrichtung mit einem waagrecht Spannzylinder für BF 387, BF 388 und BF 389
② 387 014 00	Pneumatische Spannvorrichtung mit zwei senkrechten Spannzylinder für BF 387, BF 388 und BF 389
③ 387 017 00	Pneumatik-Einheit (mit Fußschaltung) erforderlich zu Pos. ① oder ②
④ 387 018 00	PreBluftpistole mit Schlauch zum Entfernen der Fräs- und Bohrspäne
⑤ 387 019 00	Wartungseinheit für Druckluftanlage (bei pneum. Einrichtung erforderlich)
⑥ 387 010 00	Rechter Längenanschlag 150 cm lang mit Skala und Werkstückauflage
387 009 00	Linker Längenanschlag 150 cm lang mit Skala und Werkstückauflage
⑦ 384 011 00	Zentrieranschlag (beide Anschläge werden durch ein Handrad gleichmäßig aus- oder eingefahren) für BF 387, BF 388 u. BF 389
⑧ 387 015 00	Meßvorrichtung für Zentrieranschlag
387 600 01	Schablonenrohling zur Selbstanfertigung von Kopierschablonen
387 600 . .	Kopierschablonen nach eingesandten Beschlagmuster
311 000 18	Spannzange für Fräswerkzeuge mit 10 mm Schaftdurchmesser
321 000 10	Mutter für Spannzange 10 mm φ
387 013 00	Winkelanschlag für Wasserablaufschlitze

