

hapfo – CNC HOLZDREHBÄNKE

Qualität & Zuverlässigkeit seit 1975



CNC-HOLZDREHBÄNKE 5000-CNC / 7000-CNC

hapfo 5000-CNC 7000-CNC

Einfachste Bedienung mit grafischer Benutzeroberfläche



Für die Herstellung größerer Stückzahlen und höchsten Ansprüchen an die Genauigkeit, bieten hapfo-CNC-Drechselmaschinen alle technischen Vorteile, die eine hochpräzise, leistungsstarke Maschine in schwerer Grauguss-Ausführung und erstklassiger Verarbeitung aus deutscher Herstellung auszeichnen..

BESONDERE MERKMALE DER 5000-CNC:

SPITZENWEITE: 1.600mm (mit kurzem Sechszack-Mitnehmer und kurzer mitlaufender Körnerspitze kalkuliert)
KOPIERLÄNGE: 1.480mm (mit langem Sechszack-Mitnehmer, langer mitlaufender Körnerspitze und Vierbackenlünette kalkuliert. Bei Verwendung der Ringlünette müssen hier zusätzlich 120mm abgezogen werden) **SPITZENHÖHE:** 250 mm

- Spindelstock und Maschinenbett aus hochwertigem Grauguss mit gefräster und geschliffener Bettführung
- Spielfreie Lagerung der Hohlspindel (für Vakuumanschluss geeignet) mit Gewinde M 33 und Innenkonus MK 3.
- Lagerung des Supports auf Linearführungen mit Servomotorenantrieb
- Reitstock in schwerer Grauguss-Ausführung mit Excenter-Schnellspannung und Konus MK3
- Dünne Teile dank vorlaufender Lünette möglich
- bei Einsatz der Ringlünette mit Vorschneidestahl ist ein Hobeln des Rohmaterials nicht notwendig
- optional Drehstahl-Schwenkvorrichtung für kontinuierlichen Schnitt auch bei Kugeln und Einstichen

Neue und vereinfachte Software durch Grafikerunterstützung in allen Betriebsarten. Einfache und praxisorientierte Bedienung mit speziellen Drehsfunktionen. Geringer Schulungsaufwand durch Verwendung aktueller 2D-CAD-Software MEGACAD 2015 Herstellung von Kleinteilen im „Stangenmodus“ möglich. Kannelierungen lassen sich in beliebigen Teilungen und Steigungen herstellen. Hierzu sind alternativ ein einfaches und robustes Oberfräsaggregat liegend und fix auf Spitzhöhe aufgebaut erhältlich, oder ein in mehreren Richtungen schwenkbares und höhenverstellbares Aggregat für jede denkbare Aufgabe aufrüstbar.

ANTRIEB: Standard: 2,2kW Motor, 400 Volt, 3-Ph. 50 Hz
stufenloser Spindeltrieb mit Frequenzumformer von 0-4000 U/min
Bei 3-Achsausführung geregelter Servomotor mit Drehzahlbereich von 0 bis 4000 U/min.

MASSE (STANDARD): L= 2600mm B=700 mm, H= 1.230 mm

GEWICHT (STANDARD): ca. 750 kg je nach Ausführung



BESONDERE MERKMALE DER 7000-CNC:

SPITZENWEITE: 1.800 mm, 2.900 mm, 3.700 mm (mit kurzem Sechszack-Mitnehmer und kurzer mitlaufender Körnerspitze kalkuliert)
SPITZENHÖHE: 300 mm **KOPIERLÄNGE:** 1.620 mm, 2.720 mm, 3.520 mm (mit langem Sechszack-Mitnehmer, langer mitlaufender Körnerspitze und Vierbackenlünette kalkuliert. Bei Verwendung der Ringlünette müssen hier zusätzlich 120mm abgezogen werden)
KOPIERDURCHMESSER: 400 mm

- Spindelstock und Maschinenbett aus hochwertigem Grauguss mit gefräster und geschliffener Bettführung
- spielfreie Lagerung der Hohlspindel (für Vakuumanschluss geeignet) mit Gewinde M 45 und Innenkonus MK 4
- Lagerung des Supports auf Linearführungen mit Servomotorenantrieb
- Reitstock in schwerer Grauguss-Ausführung mit Excenter-Schnellspannung und Konus MK3
- dünne Teile dank vorlaufender Lünette möglich
- bei Einsatz der Ringlünette mit Vorschneidestahl ist ein Hobeln des Rohmaterials nicht notwendig
- optional Drehstahl-Schwenkvorrichtung für kontinuierlichen Schnitt auch bei Kugeln und Einstichen

Einfache und praxisorientierte Bedienung mit speziellen Drehsfunktionen, geringer Schulungsaufwand durch Verwendung einfacher 2D-CAD-Software, verwendung gängiger PC-Hardware. Herstellung mehrerer Teile im „Stangenmodus“ möglich. Kannelierungen lassen sich in beliebigen Teilungen und Steigungen herstellen. Hierzu ist ein in mehreren Richtungen schwenkbares und höhenverstellbares Aggregat für jede denkbare Aufgabe aufrüstbar.

ANTRIEB: 4 kW Motor, 400 Volt, 3-Ph. 50 Hz, stufenloser Drehzahlbereich von 375 bis 2.700 U/min. Optional: Polumschaltbarer Motor 2,6/4,2 kW für erweiterten Drehzahlbereich von 270-3.500 U/min. Sicherheitselektrik nach VDE mit Unterspannungsauslösung und abschließbarem Hauptschalter, IP 54. Bei 3-Achsausführung geregelter Servomotor mit Drehzahlbereich von 0 bis 4.000 U/min.

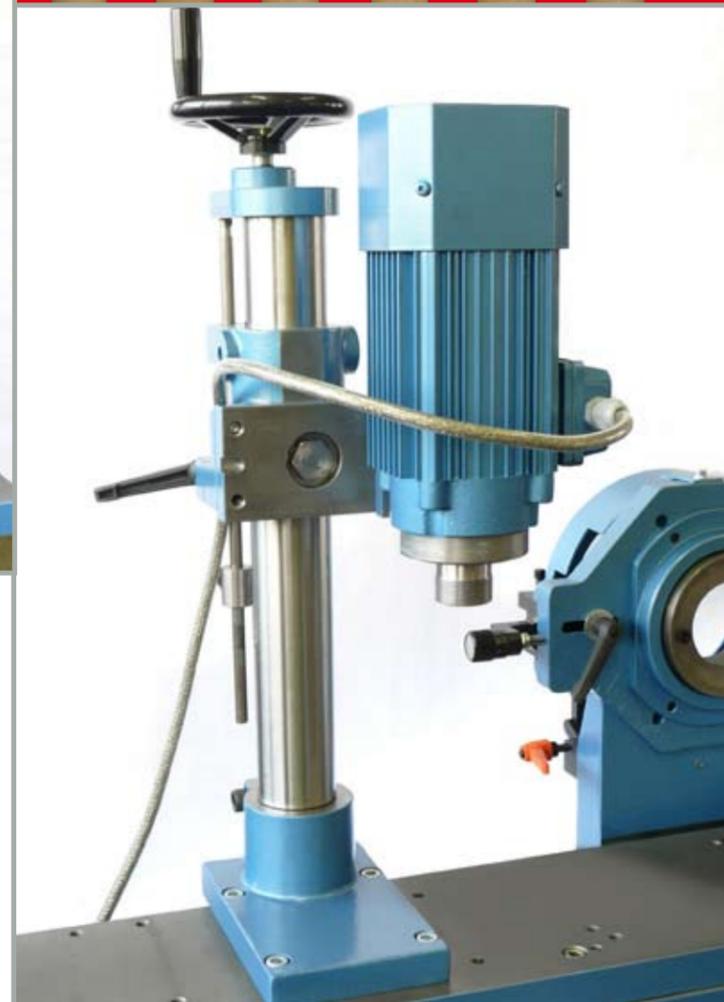
MASSE (STANDARD): L= 3.250mm, L= 4.350mm, L= 5.150mm, B=1.260 mm, H= 1.300 mm

GEWICHT (STANDARD): ca. 1.000 kg bis 1.600 kg je nach Ausführung



HANDRAD FÜR BETRIEBSART MANUELL/AUTOMATIK

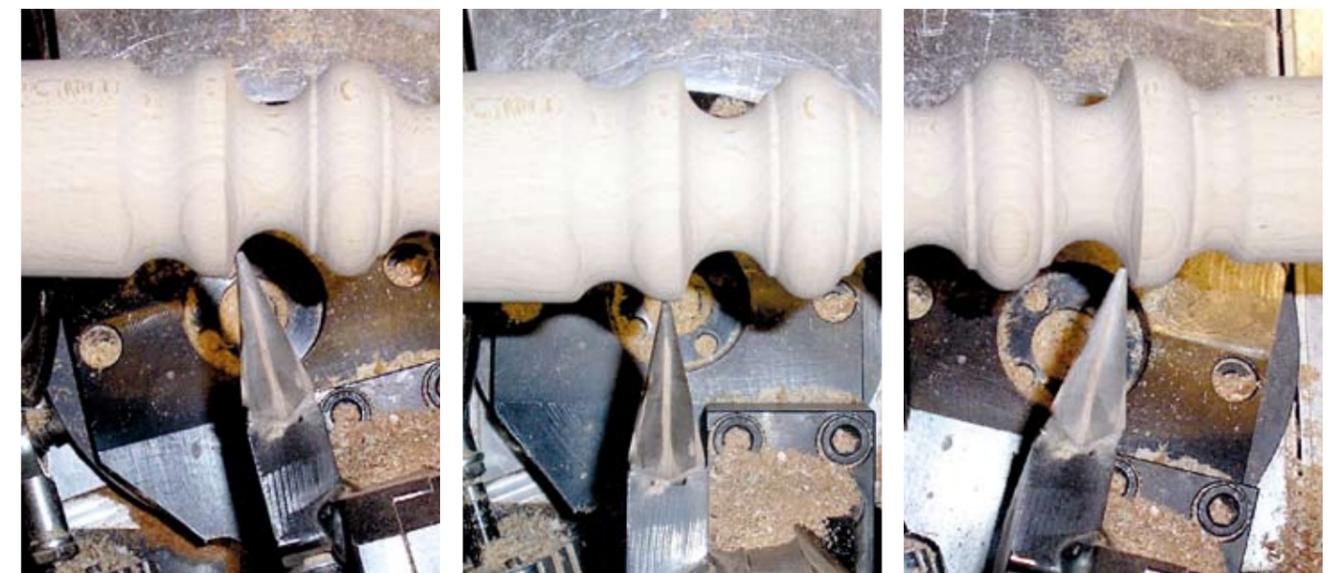
Optional ist ein Handrad mit Display zum Anzeigen der gewählten Betriebsart erhältlich. Im Handbetrieb lassen sich hiermit alle Achsen schnell und präzise positionieren. Im Automatikbetrieb ist sowohl START/PAUSE/STOP als auch Drehzahl und Vorschub jederzeit stufenlos kontrollierbar



Optional sind alle hapfo CNC-Drehmaschinen mit einer Fräseinrichtung zum Herstellen von Kanneluren ausrüstbar. Dieses lässt sich horizontal, vertikal oder in beliebigen Winkel zur Anpassung an jegliche Steigung und Form von Fräsungen einrichten. Es kann auch zum Bohren, Gravieren oder Gewindefräsen eingesetzt werden.

SCHWENKMEISSELEINRICHTUNG

Optional ist der V-Stahl auch mit einer Schwenkvorrichtung erhältlich. Diese ermöglicht 90° Einstiche zu beiden Seiten. Im Gegensatz zu Werkzeugwechslern kann bei der Schwenkvorrichtung ununterbrochen gedreht werden und erhält eine bessere Oberfläche bei geringerer Produktionszeit.

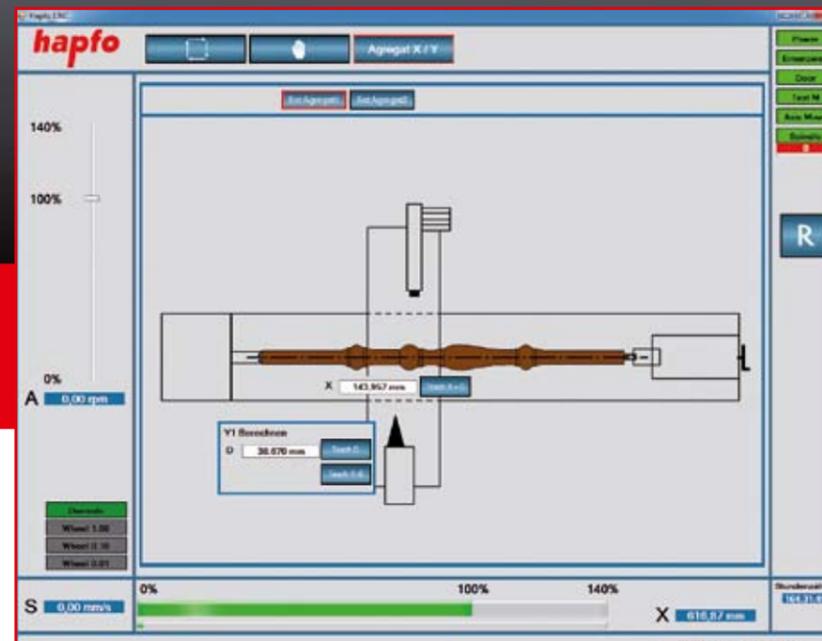




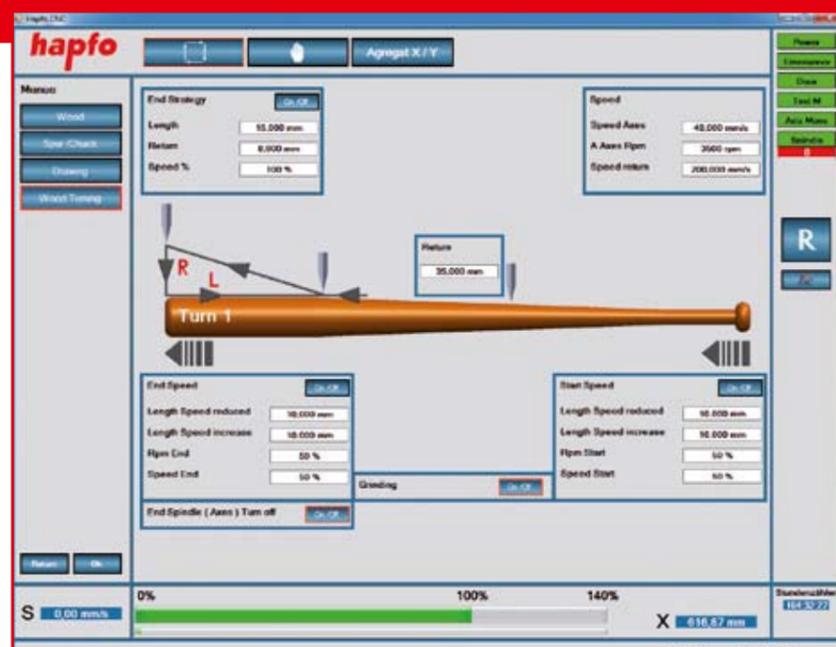
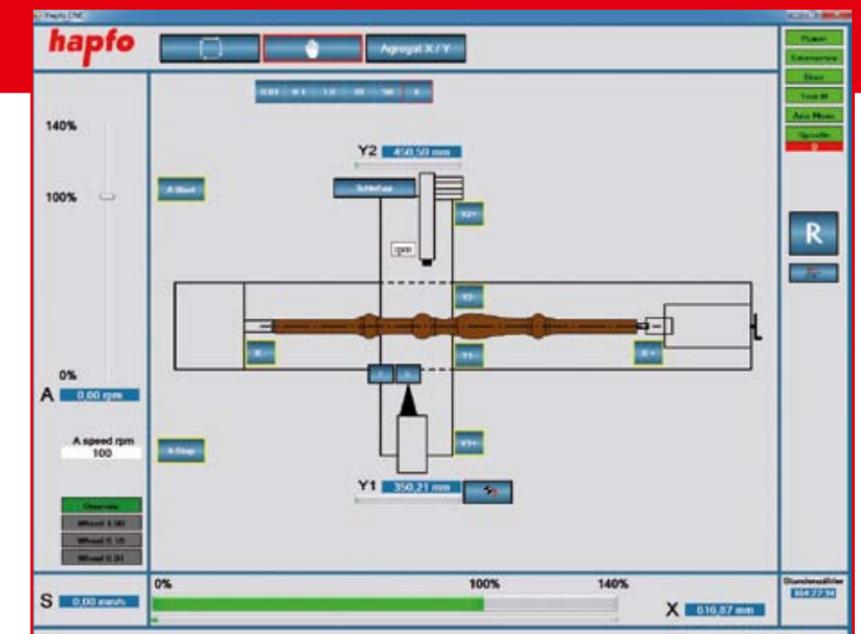
Standard-Software zur Erstellung der Kontur. Problemloser Versionswechsel möglich, dadurch immer aktuelle Software und Treiber. Datenimport und Export in allen gängigen Formaten



Alle Menüs werden grafisch unterstützt und mit Symbolen gekennzeichnet. Sie bekommen jederzeit alle wichtigen Informationen wie z.B. Drehzahl, Vorschub, Positionen der Achsen oder den aktuellen Programmfortschritt angezeigt. Auch das Magazin lässt sich damit einfach manuell bedienen.



Sämtliche zusätzlichen Parameter werden in der Maschinensoftware eingegeben und abgespeichert.





Ihr Händler

Titelfoto: Nadine Schachinger - Herzflimmern



hapfo

gh-tec
Maschinenbau GmbH

Westernacher Straße 52 · 87719 Mindelheim · Telefon +49 (0) 8261/7669-0
Telefax +49 (0) 8261/7669-26 · www.ghtec.de · E-Mail: info@ghtec.de
www.hapfo.de · info@hapfo.de · www.hapfo-lathes.com

Version 02/2016