



## ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ МОДЕЛЬ 6000-H

**ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ, ОБТАЧИВАЕМЫХ ВРУЧНУЮ ДЕТАЛЕЙ С ДИАМЕТРОМ ДО 600ММ**

Станок 6000-H, сконструированный для профессиональных пользователей, предлагает все технические преимущества, характерные для деревообрабатывающего станка большой производительности. Модель 6000-H это высокоточная, высокопродуктивная машина, выполненная немецким производителем из литейного чугуна (не из листового металла) в первоклассном исполнении.

**РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ:** 1.350 мм(стандарт), 1.800мм, 3.700 мм,

**ВЫСОТА ЦЕНТРОВ:** 300 мм

### **ОСОБЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ 6000-H:**

Передняя бабка, станина, а также опоры станка выполнены из высококачественного литейного чугуна с фрезерованой и шлифованой направляющей станины.

Беззазорное расположение полого шпинделя (подходящего для вакуумного соединения) с резьбой М 45 и внутренним конусом МК 4.

Штурвал для торможения.

Подручник (275 мм) с эксцентричным зажимным приспособлением.

Задняя бабка выполнена из литейного чугуна с эксцентричным зажимным приспособлением и конусом МК3 .

### **ПРИВОД:**

2,2 кВт мотор, 400 V, 3-фазный 50 Гц, беступенчатое переключение числа оборотов в диапазоне от 375 до 2700 об/мин.

Опционально: многоскоростной электродвигатель 1,4/2,2 кВт для расширенного диапазона числа оборотов от 270-3500 об/мин.

Электронная система безопасности в соответствии с нормами Союза немецких электротехников с срабатыванием при пониженном напряжении и с замыкаемым главным выключателем, IP 54.

### **ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (СТАНДАРТ):**

L=2.700мм/ 3.050мм/ 4900мм, B=660 мм, H= 1.300 мм

**ВЕС (СТАНДАРТ):** прим. от 750 до 1100 кг в зависимости от исполнения.