

hapfo - TOUR AUTOMATIQUE

QUALITÉ ET FIABILITÉ DEPUIS 1975



CNC-TOUR À BOIS AUTOMATIQUE CHALLENGE-5000

hapfo CHALLENGE-5000

Pour de grandes séries avec des pièces prêtes à être laquer



De la fabrication de grandes séries aux tâches les plus difficiles, le CHALLENGE-5000 offre une variété d'avantages techniques, la Tour à bois CNC est puissante et automatique, c'est une machine de haute précision de construction lourde en fonte grise et de fabrication allemande de première qualité. Le CHALLENGE-5000 est capable de tourner, fraiser, canneler, graver et rectifier.

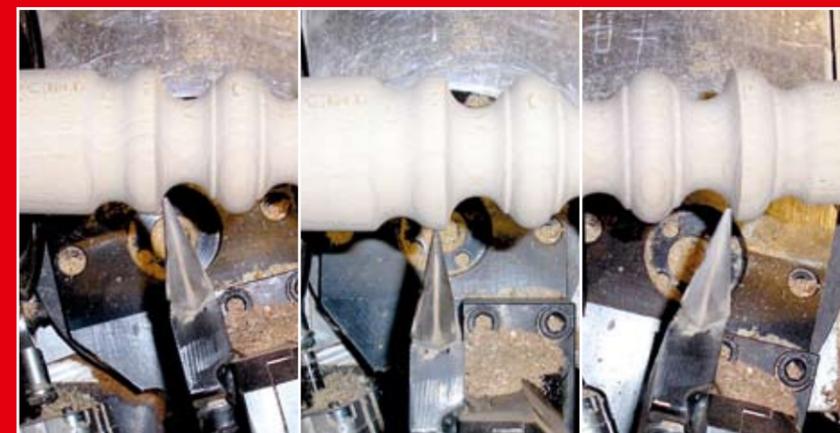
DISTANCE ENTRE LES POINTES : 1.600 mm

LONGUEUR DE COPIAGE : 1.300 mm (avec poupée mobile pivotante, calculé avec des outils tels que les mandrins, les pointes tournantes etc.)

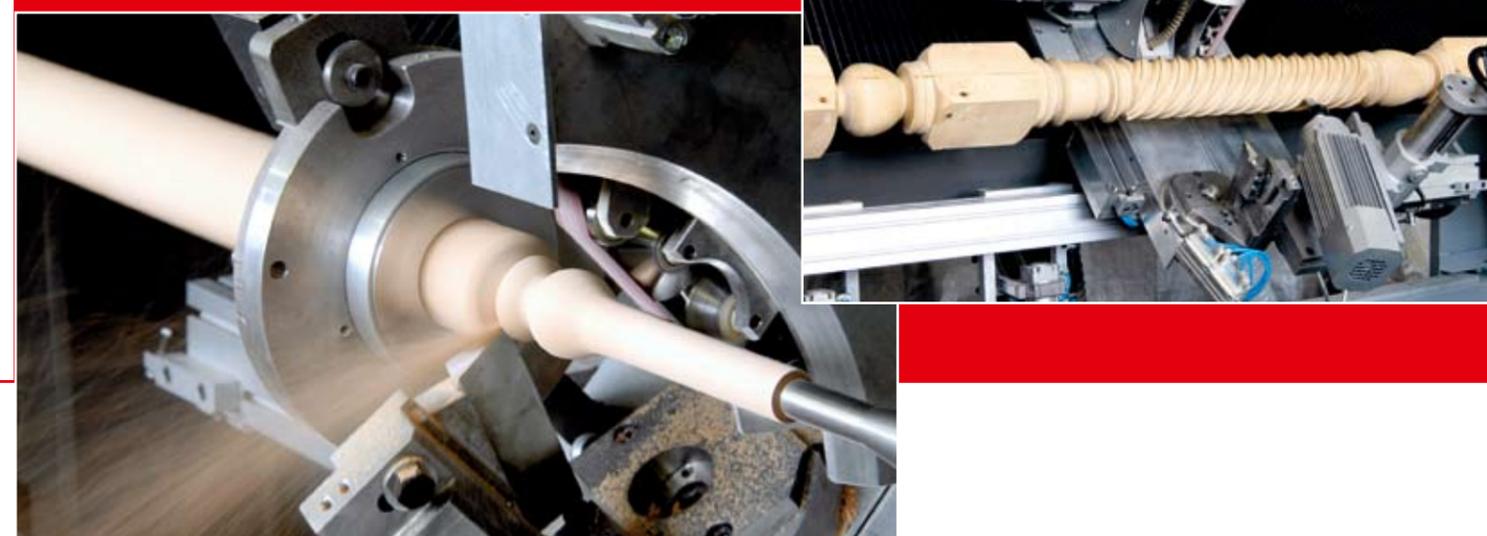
DIAMÈTRE DE COPIAGE : max : 300 mm (Sans opération de revu)

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES DU CHALLENGE-5000 :

- Poupée fixe, le banc de la machine est de très haute qualité, le bâti est en fonte grise. Les surfaces du travail du banc sont fraisée et polies.
- Tourner et rectifier en une seule opération de travail.
- Broche creuse sans jeu (adapté pour le raccordement du dispositif à vide) avec une poussée M 45 et cône intérieur MK 4
- Stockage du support sur des visites guidées linéaires avec la stimulation de servomoteur.
- Poupée mobile gris massif en fonte avec serrage rapide excentrique et cône MK3
- La production de pièces minces est possible grâce à la lunette
- Possibilité de canneler à de très nombreuses graduation grâce à l'unité à hauteur réglable, pivotant en plusieurs sens.



Options :
Outil pivotant
Fraisage
Machine à meuler



- Lorsque vous utiliser la lunette et que vous réaliser un calibrage, le rabotage de la matière première n'est pas nécessaire.
- En option, nous proposons un dispositif à outil pivotant permettant une coupe (diminution) continue en cas de boules ou encoche.
- Rotation en option dispositif de pivotement en acier pour la coupe (diminution) continue même avec des boules et des rainures
- Fonctionnement simple et pratique avec des fonctions spécifiques de retournement
- Utilisation du logiciel CAO 2D très simple et facile à prendre en main.
- Production de plusieurs parties en mode "bar" possible.
- Les cannelures peuvent être préparés de toute indexation et emplacements avec le pivot dans des directions multiples et unité réglable en hauteur.

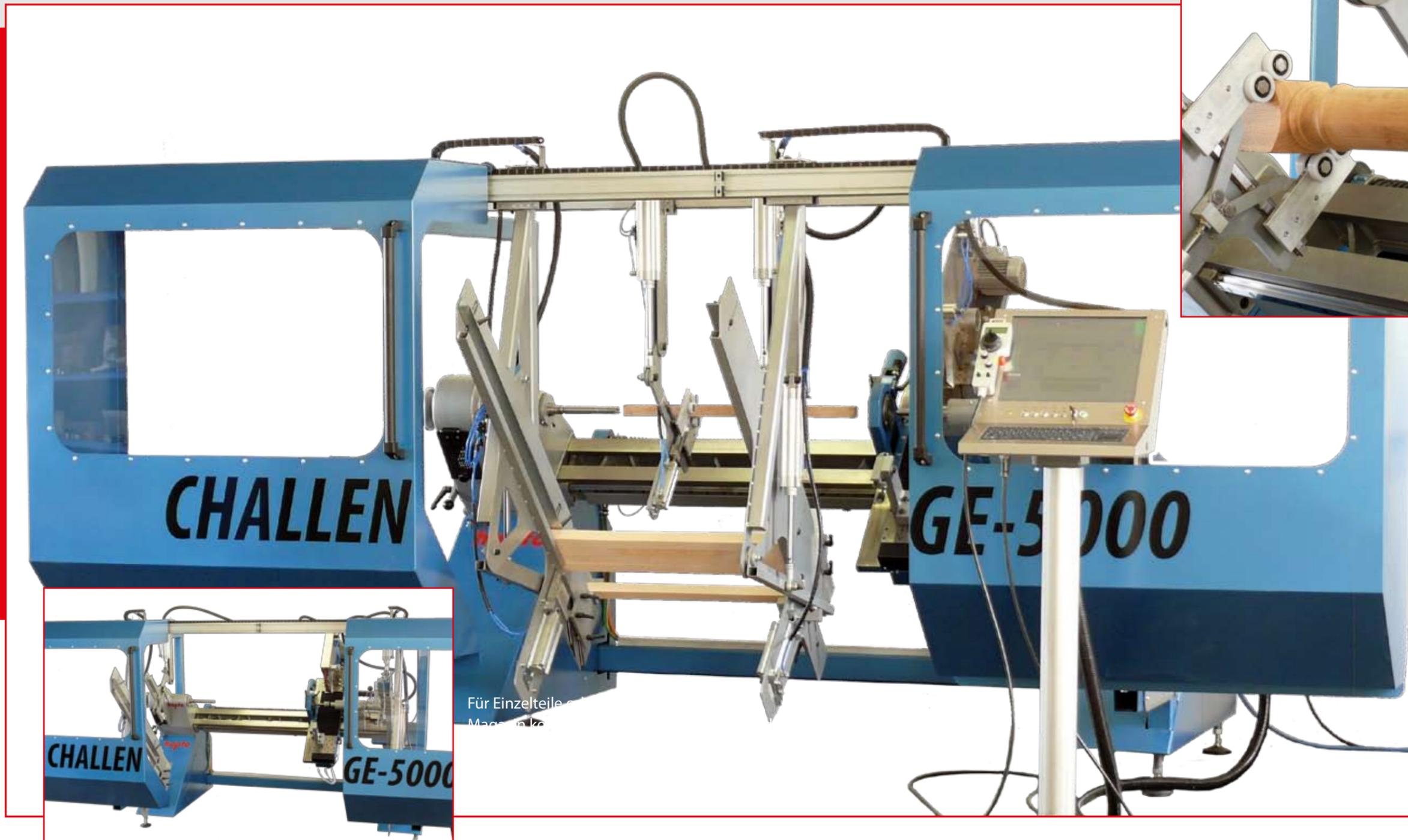
CAPACITÉS : Servomoteur réglé avec plage de vitesse de broche 0-3500 tr/min.

DIMENSIONS :

Largeur = 3.050 mm (4600 mm avec la porte coulissante ouverte) Profondeur = 2.300 mm, Hauteur = 2.200 mm,

POIDS (STANDARD) = environ 1.800 kg

MAGASIN

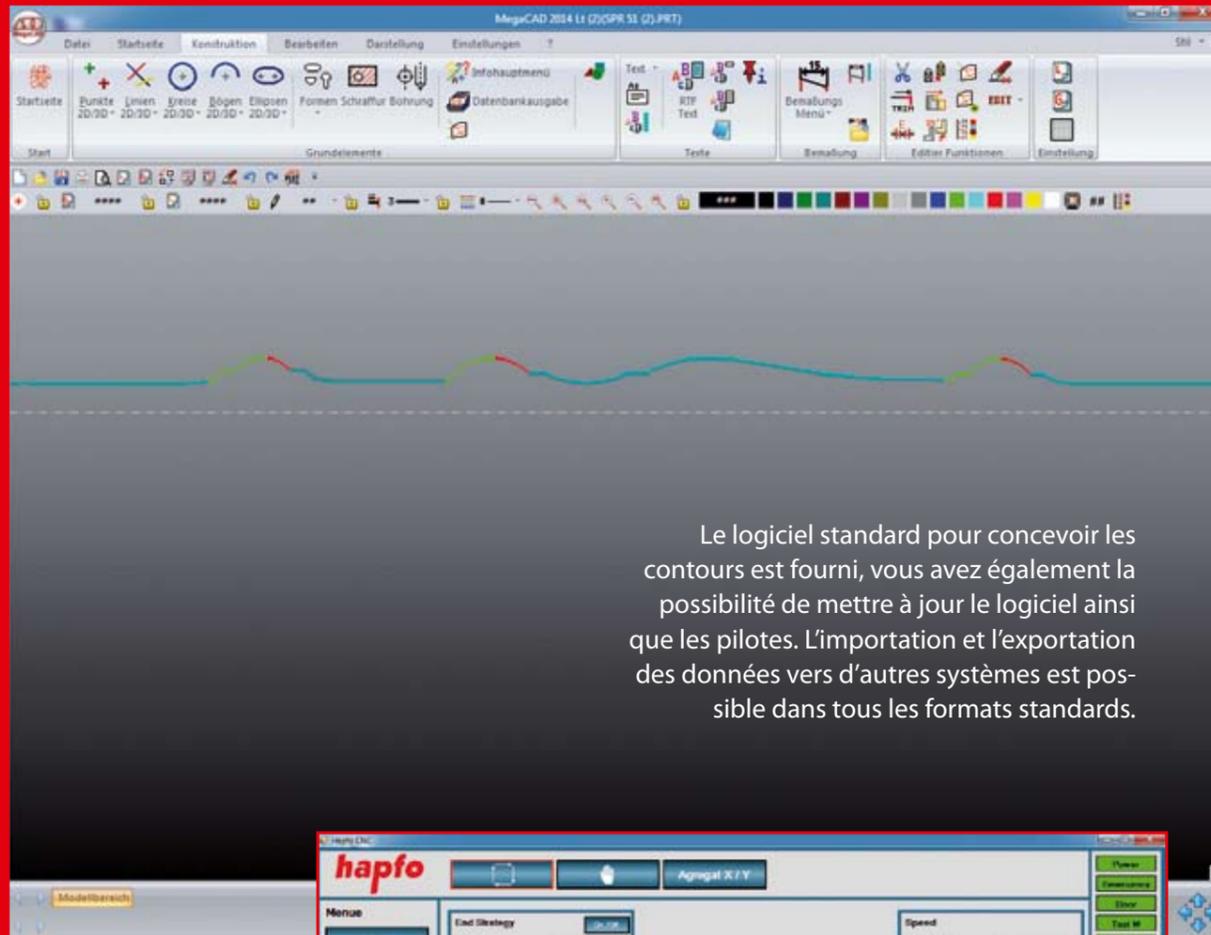


Auto-centrage pour le matériel (carré, cercle)

Pour les échantillons initiaux ou les pièces uniques, vous pouvez déplacer l'ensemble du système de trémie et le mettre sur le côté afin d'obtenir un accès total et plus libre sur la machine. En raison de la position intérieure du grappin, même le bois déformé peut être utilisé plus efficacement. Le traitement et l'opération de la machine peuvent être faits complètement par l'avant

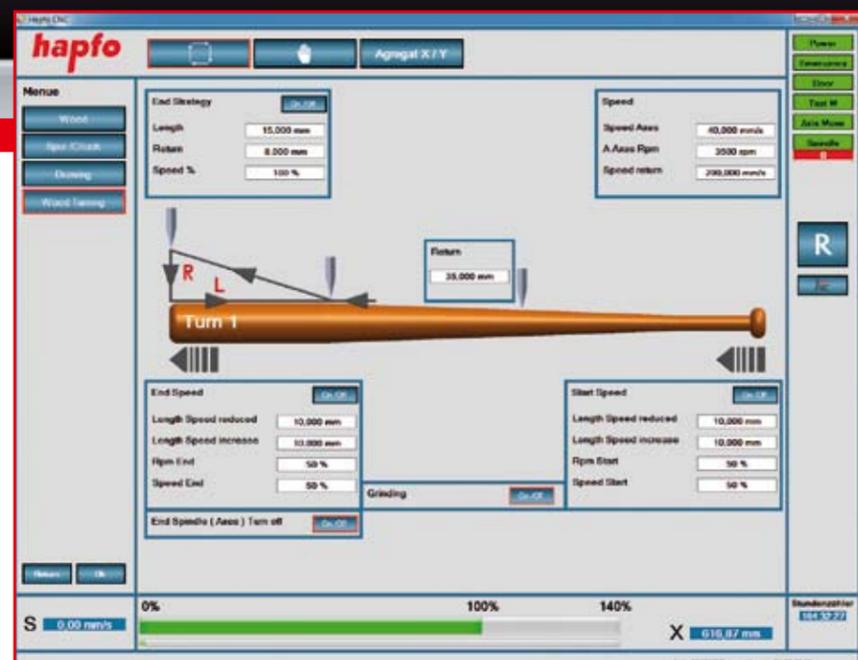
Les pièces usinées peuvent être retirés soit à partir de l'avant ou arrière de la machine. Le système de grappin peut être aussi utilisé comme le centreur pour des échantillons initiaux ou les parties uniques d'une dimension de 130 mm carré. La longueur de la matière première peut être ajustée entre 140 mm et 1.300 mm. Facultatif vous pouvez le monter à une longueur de 100 mm.

LOGICIEL ET PROGRAMMATION



Le logiciel standard pour concevoir les contours est fourni, vous avez également la possibilité de mettre à jour le logiciel ainsi que les pilotes. L'importation et l'exportation des données vers d'autres systèmes est possible dans tous les formats standards.

Tous les autres paramètres sont enregistrés et stockés dans le logiciel de la machine.



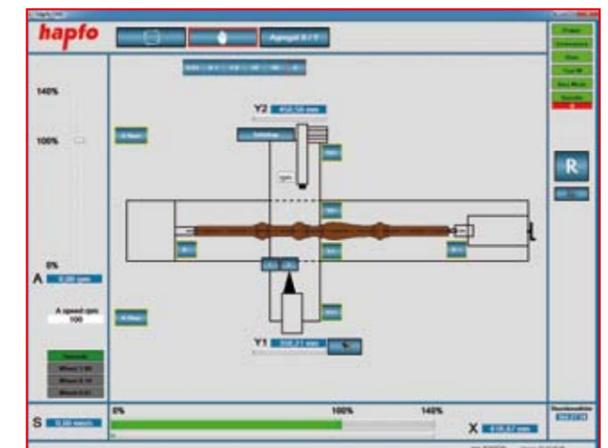
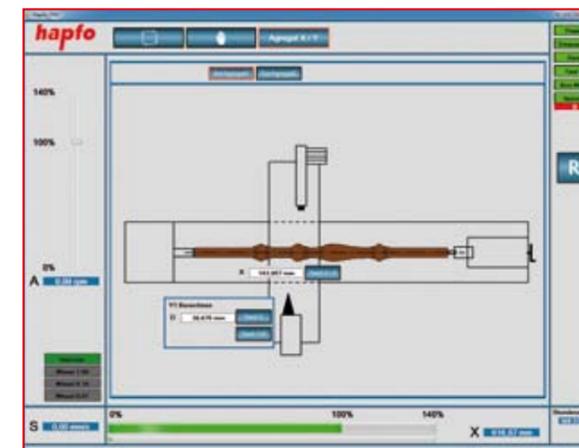
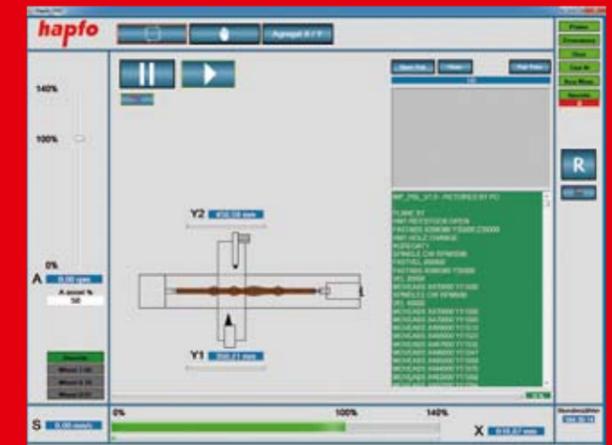
hapfo Logiciel et programmation



MANIVELLE POUR LES OPÉRATIONS MANUELLES/AUTOMATIQUES

Vous pouvez utiliser la manivelle pour le mode manuel et le volant avec le mode automatique, vous pouvez commander chaque essieu séparément en mode manuel, ou même contrôler la vitesse de la broche et le taux d'alimentation réglable en continu en mode automatique. Vous pouvez avoir 3 possibilités qui sont START PAUSE ou STOP concernant le programme.

Tous les éléments du menu sont en forme d'icônes. Vous obtenez à tout moment toutes les informations comme la vitesse de broche, vitesse d'alimentation, les positions de tous les essieux ou les progrès réels dans le programme. De plus, le système de trémie peut être contrôlé avec elle très facilement.





Votre commerçant/fournisseur :

Titelfoto: Nadine Schachinger - Herzflimmern



hapfo

gh-tec
Maschinenbau GmbH

Westernacher Straße 52 · 87719 Mindelheim · Telefon +49 (0) 8261/7669-0
Telefax +49 (0) 8261/7669-26 · www.ghtec.de · E-Mail: info@ghtec.de
www.hapfo.de · info@hapfo.de · www.hapfo-lathes.com

Version 04/2015