



hapfo – DRECHSELMASCHINEN

Qualität & Zuverlässigkeit seit 1975



HAND-DRECHSELBANK PERFORMER 400-FU

für den anspruchsvollen Kunsthandwerker



hapfo PERFORMER 400-FU



Bauteile bis 800 mm
über Bett



Schlankes Spindel-
kastengehäuse
ermöglicht auch
rückseitiges Arbeiten



Links-/Rechtsschalter sowie 2 Steck-
dosen für z.B. Beleuchtung und
Schleifmaschine



Spindelkasten beliebig dreh-
und verschiebbar für ergonomisches
Arbeiten

Für den professionellen Anwender konstruiert, bietet die PERFORMER 400-FU all jene technischen Vorteile, die eine leistungsfähige Holzdrehbank auszeichnen. Mit einer Spitzenhöhe von 403mm, sowie dem schwenk- und verschiebbaren Spindelkasten, lässt die Maschine keine Wünsche bei Dimensionen und Variabilität offen.

SPITZENWEITE: ca. 1.000 mm (Standard), ca. 2.000 mm,

SPITZENHÖHE: 403 mm

BESONDERE MERKMALE DER PERFORMER 400-FU:

Spindelkasten mit Schnellspannhebel dreh- und verschiebbar über die gesamte Bettlänge

Spindelkasten aus hochwertigem Grauguß

Spielfreie Lagerung der Hohlspindel (für Vakuumanschluss geeignet) mit Gewinde M 33 und Innenkonus MK 3.

Zentrierbund ähnlich DIN 800 mit 34mm Zentrierbund.

Handrad zum Abbremsen.

Adapter für Zubehör von Hapfo-Maschinen mit 35mm Zentrierbund optional erhältlich.

Grauguss-Handauflage (275 mm), mit Kniehebel-Schnellspannung für optimale Beinfreiheit.

Reitstock in schwerer Hohlkammerausführung mit Excenter-Schnellspannung und Konus MK3, sowie Pinolenskala

ANTRIEB: Stufenloser Spindeltrieb mit Frequenzumformer, Ausführung PERFORMER COMPACT

mit 230 V Stromversorgung, inkl. 3m Anschlusskabel und Schuko Stecker. 2,2 kW Motor,

Drehzahl: 10 bis 4000 U/min. Alternativ Drehstromausführung mit 400 Volt, 4 kW Motor und Frequenzumrichter, zwei Riemenstufen, Stufe 1 mit ca. 10 bis 1000 U/Min, Stufe 2 mit ca. 100 bis 4000 U/min, Motor staubgeschützt im Spindelkasten, Links-/Rechtslauf umschaltbar, Elektrik nach VDE im Maschinenfuß gemäß IP54, staub- und wassergeschützt untergebracht. Abschließbarer Hauptschalter, sowie zwei 230 V-Steckdosen für z.B. Arbeitsbeleuchtung und Schleifmaschine über Hauptschalter geschaltet.

ABMESSUNGEN (STANDARD): L=1.570mm bei COMPACT, L= 17 bei Standard
B=775 mm, H= 1.280 mm

GEWICHT (STANDARD): ca. 340 bis 440 kg je nach Ausführung

KUGELDREHVORRICHTUNG KPF-400

hapfo PERFORMER 400-FU



Werkzeughalter mit Hartmetall-Wendeplatte zum Schruppen, dadurch kaum Verschleiss und kein Nachschleifen notwendig

Werkzeughalter mit HSS-Tassenstahl für die Feinbearbeitung, schnell wechselbar durch 180° Drehung des Werkzeughalters



Werkzeughalterung mit 43mm Bohrung zum alternativen Einsatz einer Oberfräse (nicht im Lieferumfang)

Die **KUGELDREHEINRICHTUNG KPF-400** ist speziell für die hapfo PERFORMER 400-FU entwickelt, und auf die Dimensionen und Kräfte dieser Maschine abgestimmt. Es lassen sich damit schnell und effektiv Kugeln bis zu einem Durchmesser von 65cm herstellen. Aufgebaut auf einem massiven Drehteller aus Grauguss, kann das vorhandene Handauflagenunterteil aufgeschoben werden. Die mitgelieferte Trapezspindel mit Handrad lässt sich sehr feinfühlig zustellen. Alternativ kann die KPF-400 auch als komplette Einheit geliefert, und auf andere Drechselmaschinen angepasst werden.

Die KPF-400 ist mit zwei Schneidsystemen ausgerüstet. Eine Seite des Werkzeughalters hält eine Hartmetall-Wendeplatte, mit der die komplette Kugel vorbearbeitet wird. Dadurch entfällt das sonst lästige Nachschleifen der Werkzeuge. Durch die Diamantform und den grossen Schneidenradius der Wendeplatte wird ein „Einhaken“ ins Werkstück wirkungsvoll verhindert.

Für die Feinbearbeitung steht ein HSS-Tassenstahl auf demselben Werkzeughalter zur Verfügung. Dieser wird einfach durch eine 180° Drehung des Werkzeughalters gegen die Wendeplatte getauscht.

Der Werkzeughalter ist dabei so konstruiert, dass sich beide Werkzeuge immer höhengleich auf Spitzenhöhe befinden. Zur Vermeidung des Einhakens im Werkstück kommt beim HSS-Tassenstahl eine Spantiefenbegrenzungsschraube zum Einsatz.

MAXIMALER KUGELDURCHMESSER ca. 650mm.

LIEFERUMFANG:

- Drehteller aus Grauguss, mit integrierter Führung für Handauflagenunterteil
- Trapez-Spindel mit Lagerung und Handrad zum Einbau in vorhandenes Handauflagenunterteil
- Werkzeughalter 43mm stark, eine Seite mit HSS-Tassenstahl incl. Spantiefenbegrenzer ausgerüstet (für perfekte Oberflächen) und gegenüberliegend
- eine Hartmetall-Wendeplatte zum Schruppen (insbesondere bei unterbrochenen Schnitten vorteilhaft einsetzbar)
- Werkzeughalteroberteil mit Bohrung 43mm zum alternativen Einsatz des Werkzeughalters oder einer Oberfräse



SPANNFUTTER ONEWAY-STRONGHOLD FÜR PERFORMER 400-FU

Für die Bearbeitung großer Werkstücke auf der PERFORMER 400-FU empfehlen wir schwere Spannfutter wie das ONEWAY-Stronghold. Da die Maschine sowohl Rechts-Linkslauf als auch eine starke Motorbremse für zügiges Arbeiten hat, ist eine Ablaufsicherung des Spannfutters unumgänglich.

Die Spindelnase der PERFORMER 400-FU besitzt eine Nut für die Sicherung mit den handelsüblichen Madenschrauben am Zentrierbund des Futter. Dies verhindert jedoch nicht das Losdrehen, sondern lediglich die fatalen Folgen. Meist bleibt ein Schaden an der Zentrierung bestehen.

Wir empfehlen daher die Sicherung mit den seit Jahrzehnten bewährten Halbschalen zur formschlüssigen Sicherung der Futter auf der Spindelwelle. Speziell für das ONEWAY-Stronghold haben wir deshalb einen Futter-Einsatz mit dieser Sicherungsnut entwickelt, den wir Ihnen einzeln oder komplett mit Futter anbieten können. Dieser Einsatz ist zudem aus Grauguss und ermöglicht somit Leichtgängigkeit auch bei vielfachem Futterwechsel.

Bestell-Nr.: 36320APZU

ABLAUFSICHERUNGSRING FÜR ONEWAY-STRONGHOLD

Zur Sicherung von Planscheiben und Futter ist ein Ablaufsicherungsring, bestehend aus zwei Halbschalen verfügbar. Dieser verhindert durch die formschlüssige Sicherung jegliche Gefahr gegen ungewolltes Lösen bei z.B. Drehrichtungsänderung.

Bestell-Nr.: 36335APZU



TEILSCHEIBE FÜR 400-FU

Im Austausch mit dem normalen Handrad kann optional eine Teileinrichtung mit 24 Teilungen montiert werden. Zum schnellen und einfachen Auffinden der passenden Löcher sind stirnseitig die Teilungen 3/4/6/8/24 markiert.

Bestell-Nr.: 31314APZU

ZUSATZBETT FÜR PERFORMER 400-FU

Für extrem grosse oder schwer zugängliche Drechselobjekte bieten wir zudem ein separates Beistellbett an, auf dem die Handauflage in jeder erdenklichen Stellung zum Drechselobjekt positioniert werden kann. Ist prinzipiell auch für andere Drechselmaschinen einsetzbar. Bitte anfragen.

Abmessungen:

L=500mm, B=775 mm, H= 775 mm; Gewicht: ca. 50 kg

Lieferumfang: Beistellbett ohne Handauflage

Bestell-Nr.: 05800APST



PLANSCHKEIBE FÜR ONEWAY-STRONGHOLD

Passend zum ONEWAY-Stronghold bieten wir auch eine 150mm Planscheibe zum direkten Spannen auf dem Futter an. Gegenüber ähnlichen Produkten ist diese Planscheibe dicker, sowie massiv durchgehend (kein Ring) und bietet zwei Absätze für die kleinen 2-Backen (ca. D=65mm) sowie auch die großen #3-Backen mit ca. 115mm Durchmesser. Zudem besitzt die Planscheibe mittig eine Zentrierbohrung, sodass sie sich beim Ansetzen durch den Reitstock sehr gut mit der Körnerspitze zentrieren lässt.

Bestell-Nr.: 36325APZU

BOHRTIEFEN- BEGRENZER

Bei wiederholenden Bohrarbeiten kann der Bohrtiefenbegrenzer hilfreiche Dienste leisten. Durch einfachste Montage mit Klemmhebel auf der Pinole, lässt sich der Tiefenbegrenzer in jede Position zum Bohrer bringen, um die Bohrtiefe durch Antasten am Werkstück zu limitieren.

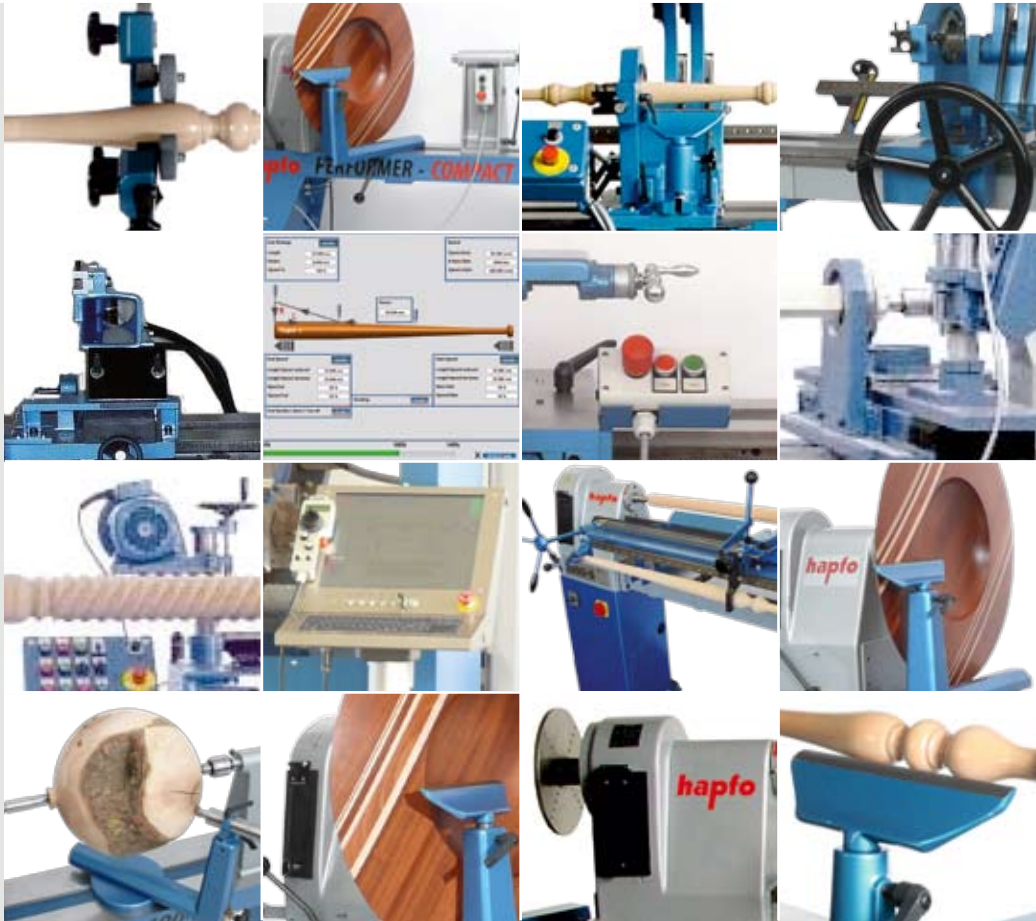
Bestell-Nr.: 32220APZU





Ihr Händler

Titelfoto: Nadine Schachinger - Herzflimmern



hapfo

gh-tec
Maschinenbau GmbH

Westernacher Straße 52 · 87719 Mindelheim · Telefon +49 (0) 8261/7669-0
Telefax +49 (0) 8261/7669-26 · www.ghtec.de · E-Mail: info@ghtec.de
www.hapfo.de · info@hapfo.de · www.hapfo-lathes.com

Version 10/2015