

Doppelseitige Taktanlage Type DMT



Perfekte Technik für Holz

Fenster- und
Türen-Qualitäts-
Produktion

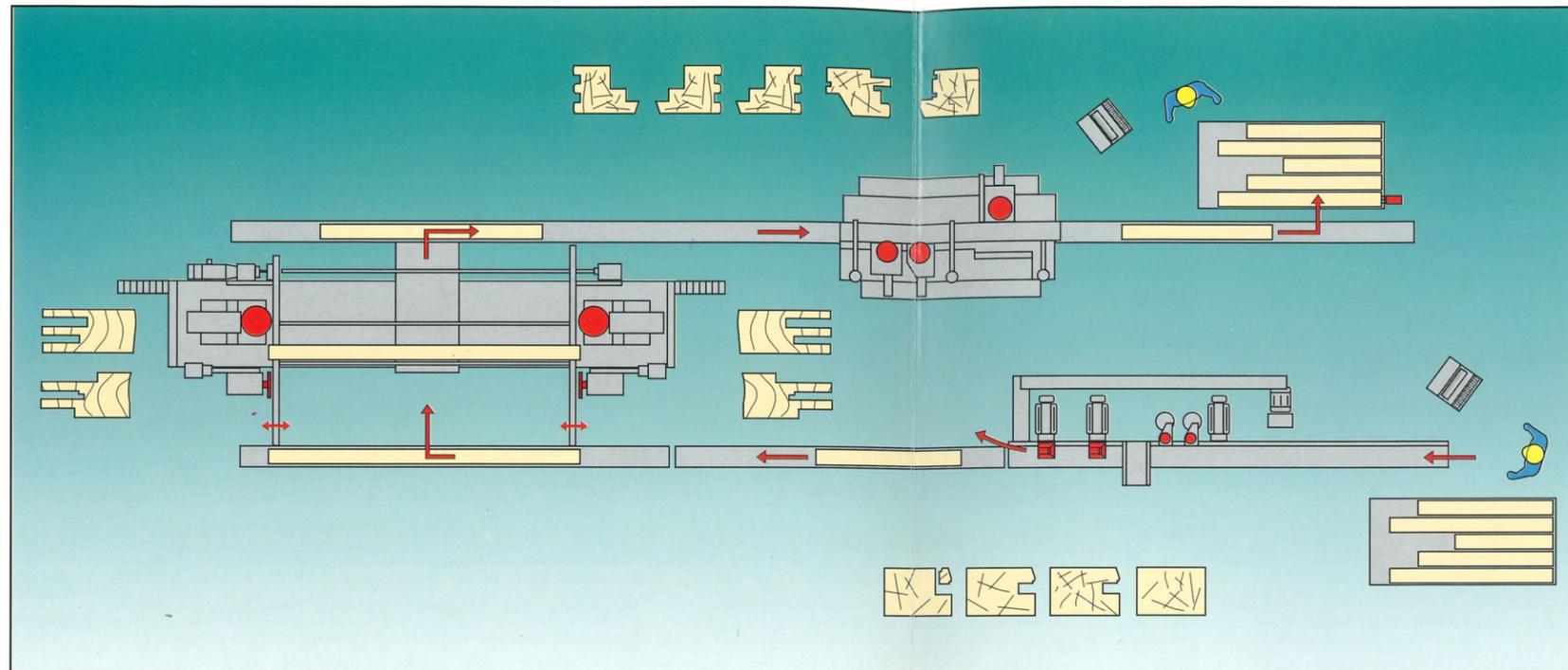
harbos[®]
TECHNOLOGIE

Doppelseitige längenabhängige Taktanlage



Die leistungsfähige Fertigungsstraße für den handwerklich orientierten Fenster- oder Türenbauer, die überall dort einsetzbar ist, wo die einseitige Winkelkombination an ihre Kapazitätsgrenzen stößt und die längenunabhängige Fertigungsstraße für die industrielle Fertigung erst der übernächste Schritt ist.

Ein typisches **harbs-Konzept** in bekannter Baukastenbauweise bis ins **Detail** anwenderspezifisch konzipiert.



Maschinen- und Anlagensteuerung

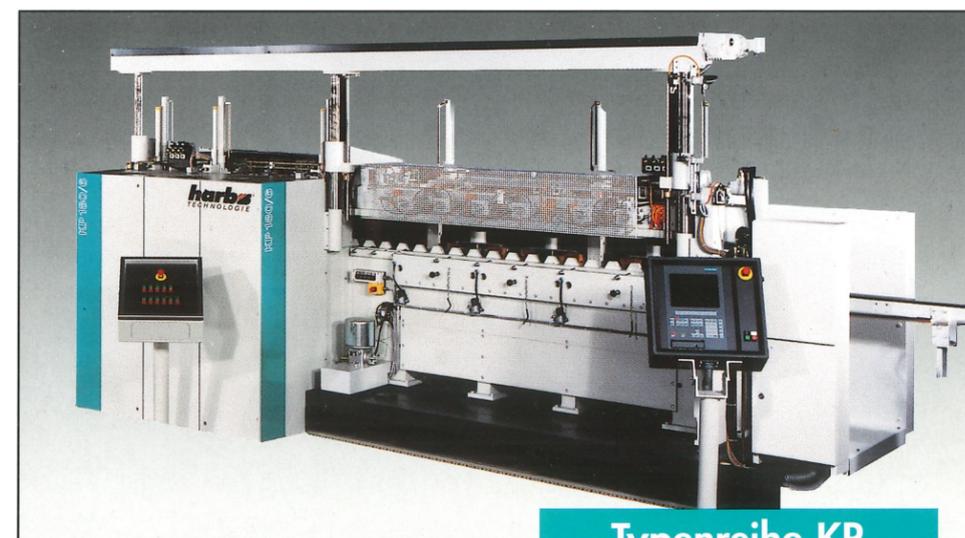
Modular aufgebautes System, das in Hard- und Software den Einsatzanforderungen angepaßt ist und jederzeit erweitert werden kann. Datenübertragung wahlweise on-line oder per

Diskette, menuegeführte Bildschirmbedienung im Dialogsystem, standardmäßig Betriebsdatenerfassung und Nachfertigung von Ausschußhölzern, Fehlerdiagnose-Anzeige in Klartext.



Typenreihe DMT

Doppelseitige Zapfenschneid- und Schlitzmaschine längenabhängig im Taktverfahren arbeitend, für serien- und kommissionsweise Fertigung. Option: Einfach- und Doppelbelegung



Typenreihe KP

Längsprofiliermaschine, holzbreiten-, dicken- und profilunabhängig arbeitend, für den Einsatz in Taktanlagen und längenabhängig arbeitenden Fertigungsstraßen

Die längenabhängige Alternative

für rationelle rahmenweise Quer- und Längsbearbeitung von Rahmen-, Flügel- und Türhölzern.

Die doppelseitige *harbs*-Taktanlage

Merkmale:

- konzipiert für Einfach- und Doppelbelegung
- Leistung je nach Fertigungsart
3 – 6 Teile/Minute
- individuell aus Einsatzerfordernisse und Fertigungsbelange abgestimmtes Konzept aus serienmäßigen Bausteinen und Baugruppen auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung im Bau von Quer- und Längsbearbeitungsmaschinen und der Projektierung von Fertigungsabläufen

- **Querbearbeitung** (doppelseitige Taktmaschine) in kurzer, kompakter Bauweise mit kurzem Durchlaufweg, schnelle Längenverstellung durch mittig verfahrbare Maschinenseiten auf reibungsarmen und wartungsfreien Kugelführungen
 - Mechanischer Spanndruck, der über den gesamten Querbearbeitungsweg, auch in einer Notsituation aufrecht erhalten wird. Die Entspannung erfolgt hydraulisch
 - frei zugängliche Hubspindeln mit 300 mm ohne Oberlager, bis 600 mm mit Oberlager
 - Spindelbezogene Konterholzzeilen garantieren immer die exakte Höhe des Konterholzes zum Bearbeitungswerkzeug

- **Längsprofilierung** mit rechten und linken steuerbaren Hubspindeln, ausgelegt für eine holzbreiten-, holzhöhen- und profilunabhängige Fertigung
 - Geschlossenes, auf das jeweilige Profil präzise einstellbares Messerlippensystem für hohe Fräsqualität
 - sektionsweise gesteuerter ölhydraulischer Vorschub für die Teileverfolgung bei der Einzelholzfertigung
 - profilabhängig gesteuerte axiale Walzenspurverstellung
 - einsteuerbare Stützschielen für den sicheren Transport problematischer Profile
 - kein Leerfahren der Maschine zur Werkzeug- oder Breitenverstellung
 - wirksame Späneabsaugung mit Injektorkanal in optimierter Geometrie der Spänehauben
 - sicherer Transport auch von kurzen Werkstücken durch spezielle Kurzholzvorschübe im Bereich der oberen Wellen

● Maschinen- und Anlagensteuerung

- unkomplizierte, bedienerfreundliche Bildschirm-Programmsteuerung, modular aufgebaut und jederzeit aufrüstbar bei veränderten Fertigungserfordernissen, Speicherkapazität für ca. 300 frei wähl- und speicherbare Einzelholzprogramme
- kompatibel zu jedem Fensterprogramm

Die *harbs*-Taktanlage kann mit oder ohne vorgeschalteter Kehlmaschine betrieben werden. Durch den modularen Aufbau können problemlos auch weitere Maschinen, wie z. B. Schleifmaschinen, Bohrmaschinen, Drucker usw. in die Fertigungslinie integriert werden.

Technische Daten:

Holzlänge: min. 320 mm (Brüstungsmaß)
max. 6.000 mm

Holzbreite: min. 40 mm (profilabhängig)
max. 170 mm (Fertigmaß) bei Einzelbelegung
2 x 90 mm bei Doppelbelegung

Holzhöhe: min. 30 mm
max. 120 mm

Leistung: 3-4 Teile/Minute bei Einzelbelegung
5-7 Teile/Minute bei Doppelbelegung

harbs[®]
TECHNOLOGIE

Hightech Anlagenbau RBS GmbH
Mühlenkoppel 9
D-24147 Klausdorf/Schwentine
Telefon 04 31 / 7 98 43*
Telefax 04 31 / 79 04 66