



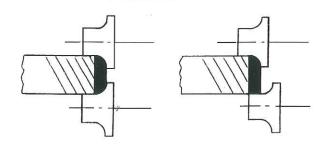
Maschine bis 5 mm Kantenstärke, Kettenbahn unten und zwei Reihen Druckrollen von oben, Schnellheizbecken, automatisch Ein-Aus, Rollenkappen bis 3 mm, Fräse für Ober- und Unterkante, Kombifräser R=3 und 5 mm gerade, Rollenteller D=700 mm, ausziehbare Rollenbahn vorne, Auflagen links und rechts 400 mm lang, Verkleidung mit eingebautem Zentralabsaugstutzen D=160 mm, Andruckeinheit mit 4 Druckrollen.

Zubehör:

- 1) Schnellheizbecken mit Gegenlauf, gleichzeitig Schnellwechselfunktion
- 2) Beheizte Einlaufschiene
- 3) Kappsäge für Vorder- und Hinterkante
- 4) Leistenmagazin
- 5) Fahrwerk

Technische Daten:

Kantenstärke: 0,4 – 5 mm, Plattenlänge: min. 150 mm, Plattenbreite: min. 80 mm, Plattendicke 8 – 50 mm, Vorschubgeschwindigkeit ca. 8 m/min., 230/400 V, 5,5 KW, Gehäuselänge: 2000 mm, Platzbedarf ca. 3000 x 1300 mm, Gewicht ca. 450 kg.



HARTMANN & WILMSMEYER

Kantenbearbeitungsmaschinen GmbH & Co.KG

Bahnhofstr.100 32289 Rödinghausen Tel. 05746 / 920440 Fax 05746 / 920442