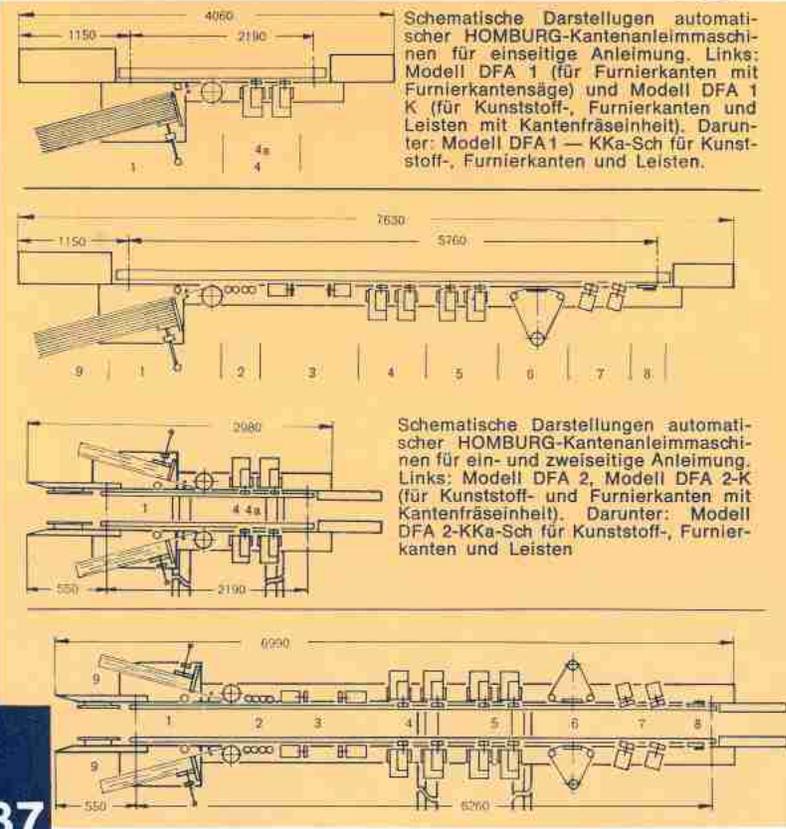


37 700 00

HOMBURG Kantenanleim- und Bearbeitungsautomaten
 für einseitige Anleimung
Modell „DFA 1 ABM K“ Grundmaschine mit Kantensägeeinrichtung (Bild links)
Modell „DFA 1 ABM Ka“ Grundmaschine mit Kantensägeeinrichtung und Kappereinrichtung (Bild unten)
 Diese Maschinen sind Hochleistungsmaschinen für das Handwerk und mittlere Industriebetriebe. Es werden angeleimt und sauber bearbeitet: Kunststoffkanten, Furnierkanten, Leisten.
 Konstruktionsmerkmale:
 Robuste Konstruktion, saubere Ausführung, Aufbau im Baukastenprinzip, so daß nachträgliche Ergänzung entsprechend dem Modell möglich ist.

DFA 1 ABMK	37 700 00	DM 14 920.—
DFA 1 ABM - Ka	37 701 00	DM 15 060.—

(Weitere Modelle dieser Reihe auf Anfrage.)
 Zusatzausrüstung gegen Mehrpreis.



Schematische Darstellungen automatischer HOMBURG-Kantenanleimmaschinen für einseitige Anleimung. Links: Modell DFA 1 (für Furnierkanten mit Furnierkantensäge) und Modell DFA 1 K (für Kunststoff-, Furnierkanten und Leisten mit Kantensägeeinheit). Darunter: Modell DFA 1 — KKa-Sch für Kunststoff-, Furnierkanten und Leisten.

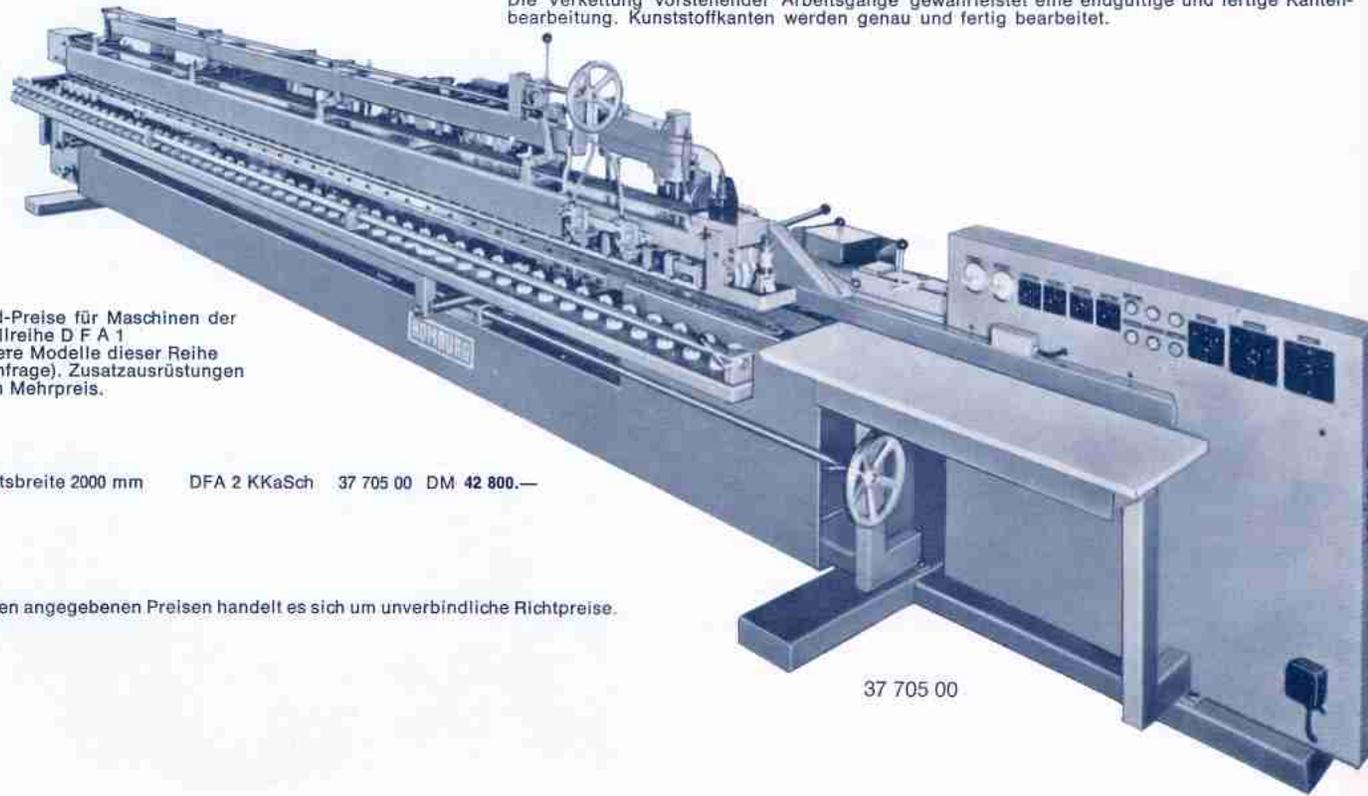
Schematische Darstellungen automatischer HOMBURG-Kantenanleimmaschinen für ein- und zweiseitige Anleimung. Links: Modell DFA 2, Modell DFA 2-K (für Kunststoff- und Furnierkanten mit Kantensägeeinheit). Darunter: Modell DFA 2-KKa-Sch für Kunststoff-, Furnierkanten und Leisten

- Verleimteil:**
Leimbehälter mit Leimangabe, Kantenmagazin, Aufwaizrolle, pneuma. Andruck
- Druckstrecke für Leistenmaschinen
- Kapper zum automatischen Kürzen der Kantenenden von Leisten, Furnier- und Kunststoffkanten
2 Kappmotore je 0,3 kW, Drehzahl 18 000 Upm.
- Schnellfrequenz-Fräseinheit bestehen aus:
1 Oberkanten-Fräsmotor
1 Unterkanten-Fräsmotor
je Motor 0,6 kW, Drehzahl 18 000 Upm., Faseneinstellung von 0—40°, Fräser-φ 50 mm
für Leistenmaschinen je Fräsmotor 1,5 kW, Drehzahl 18 000 Upm., Fräser-φ 50 mm
- Schnellfrequenz-Feinfräs- und Faseinheit bestehend aus:
1 Oberkanten-Fräsmotor
1 Unterkanten-Fräsmotor
je Motor 0,6 kW, Drehzahl 18 000 Upm., Faseneinstellung 0—40°, Fräser-φ 50 mm
- autom. Kantenschleifeinheit mit Bandoszillation, Bandbreitenausnutzung, Bandlänge 2280 mm, Bandbreite 150 mm, Bandgeschwindigkeit 24 m/sec, Motorleistung 3 kW
- Kantenbrech-Schleifeinrichtung für furnierte Ober- und Unterkanten; geschliffen wird mit Lamellen-Schleifscheiben, je Motor 0,18 kW, Drehzahl 3000 Upm.
- Entgrateinrichtung zum Entgraten der gefrästen Kunststoffkanten und Entfernen der ausgepreßten Leimreste von kunststoffbeschichteten Plattenoberflächen
- Abwickel- und Abschneidvorrichtung, automatisch arbeitend, für Kunststoffkanten-Rollenmaterial

37

HOMBURG Kantenanleim- und Bearbeitungsautomaten

Modellreihe DFA 1 für einseitige Anleimung
 Modellreihe DFA 2 für zweiseitige Anleimung
Anleimung: Leisten, Furnierkanten und Kunststoffkanten
Bearbeitung: Anleimen, kappen, ebenfräsen, fassen, falzen, schleifen, brechschleifen, entgraten
 Die Verkettung vorstehender Arbeitsgänge gewährleistet eine endgültige und fertige Kantenbearbeitung. Kunststoffkanten werden genau und fertig bearbeitet.



Grund-Preise für Maschinen der Modellreihe D F A 1 (Weitere Modelle dieser Reihe auf Anfrage). Zusatzausrüstungen gegen Mehrpreis.

Arbeitsbreite 2000 mm DFA 2 KKaSch 37 705 00 DM 42 800.—

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um unverbindliche Richtpreise.

37 705 00