



Festbrennstoff- Kessel **EURO HDG**

für Holz, Holzabfälle, Restholz, Späne, Hackschnitzel
und Spanplatten in Verbindung mit Pufferspeicher-System



Leistungsbereiche
der Typenreihen:
EURO 21-32 kW
EURO 24-49 kW
EURO 24-55 kW

- Durch Lambdaregelung in
Umweltfreundlichkeit
an 1. Stelle

 **HDG Bavaria**
Kessel- und Apparatebau GmbH

 **Ackermann** GmbH
Technische Anlagen · Maschinenbau

Ackermann
Gruppe    Verkauf und Service

Qualität durch technische Intelligenz

Im EURO-HDG-Bavaria Heizkessel heizen Sie mit Holz*, Holzabfällen, Restholz, Späne, Spanplatten und Hackschnitzel.

Der EURO-HDG Heizkessel erreicht einen hohen feuerungstechnischen Wirkungsgrad sowie die nachweislich besten Emissionswerte und das bei hohem Bedienkomfort.

Unterschreitung der Vorschriften und Grenzwerte der:

- Europäischen Union – CEN/TC 57 WG 1
- Österreich – Vereinbarungen gemäß Art. 15 a B-VG
- VHe – Typenprüfung Holzheizkessel
- Schweiz – EN 303 und
- Deutschland – 1.BImSchV.
- sowie aller bundesweiten Förderprogramme.

Was macht den EURO-HDG Heizkessel so einmalig?

Er ist das Ergebnis unserer soliden, bewährten Kesseltechnik und neuesten Entwicklungen im Bereich der Verbrennungs- und Regelungstechnik. Die wesentlichsten Merkmale des EURO-HDG Heizkessels sind die getrennte Primär- und Sekundärluftregelung, die patentierte Brennerdüse und die intelligente Regelungseinheit.



Die intelligente Regelung, die mitdenkt – einfache Bedienung.



220 Liter Füllraumvolumen für 1/2-Meterscheite

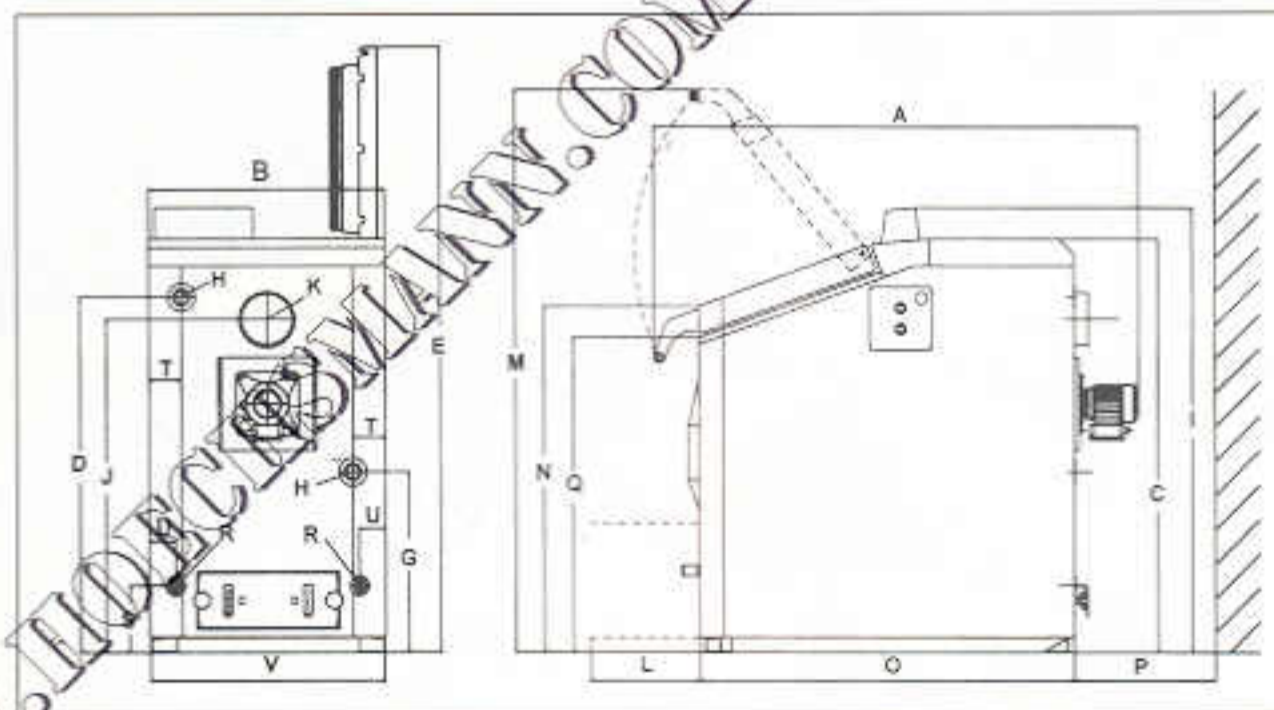
In Umweltfreundlichkeit an 1. Stelle

Optimierung von Heizleistung und Emission durch Lambdaregelung

- Durch stetige Messung des Restsauerstoffs, der Abgas- und der Kesseltemperatur mittels Sensoren wird die bestmögliche Verbrennung nach ökologischen und ökonomischen Kriterien errechnet und optimal nachgeregelt
- Intelligentes Emissions- und Speichermanagement
- Heizungsvorrang mit bedarfsabhängiger Ladeleistung
- Integrierte Rücklaufhochhaltung
- Nutzung der Restwärme des Kessels, effektivste Brennstoffausnutzung
- Wirkungsgrad über **90 %**
Kohlenmonoxid **0,061 g CO / MJ**
Staubförmige Emission **15 mg / MJ**
- Bedarfsgerechte Leistungsregelung zwischen 50% Nennleistung und Maximalleistung, bei gleichbleibender Verbrennungsqualität
- Automatische Anpassung an unterschiedliche Brennstoffklassen, Materialgrößen und Feuchte
- Für verschiedenste Einbausysteme vorprogrammiert.

Ergonomie – Sie bestimmen den Bedienkomfort

- Einfache Bedienung und klare Anzeigen des aktuellen Betriebszustandes und der notwendigen Maßnahmen bei Störungen
- **Der Füllschacht**
 - Leichtes Öffnen durch pneumatisch unterstützten Fülldeckel
 - 220 Liter Füllraumvolumen (ab EURO 49)
 - 55 cm Breite (1/2 Meterscheite) (ab EURO 49)
 - Verpuffungssicherer Deckel mit Systemverriegelung
- **Die Nachlegefunktion**
 - Vorbelüften des Füllschachts
 - Abzug der Rauchgase durch Saugzug
 - Rauchfreies und einfaches Nachlegen
- Nach Befüllen des Kessels und geschlossener Füllschachttür, einfaches Anheizen von unten
- Brenndauer weit über 10 Stunden
- Auch nach längerer Stillstandszeit problemloses Nachlegen durch Gluterhaltungszone.



- Scheitholz muß im Füllschacht möglichst **dicht** ohne Luftzwischenräume aufgefüllt werden, um die geforderte Heizleistung zu erreichen (**Scheitholzlänge** auf entsprechende **Füllschachtbreite** herrichten).
- Scheitholz soll mindestens 18 Monate **gelagert** sein.
- Scheitholz soll unbedingt **gespalten** werden (max. **Kantenlänge** 10 cm bei EURO-HDG 30 bzw. 15 cm bei EURO HDG 49 und 55).
- Nichtbehandeltes Kantholz und Abfallbretter sind als Brennstoff nur bedingt geeignet (Spalten!).
- Bei Betrieb mit **Spänen** ist darauf zu achten, daß mit **kleinem, gespaltenem Stückholz angeheizt** wird und **Stückholz** den Spänen **schichtweise beigemischt** wird. (Bei Spänen und minderwertigen Brennstoffen muß mit einer Minderleistung von 30% gerechnet werden.)

EURO-HDG Bavaria Serie



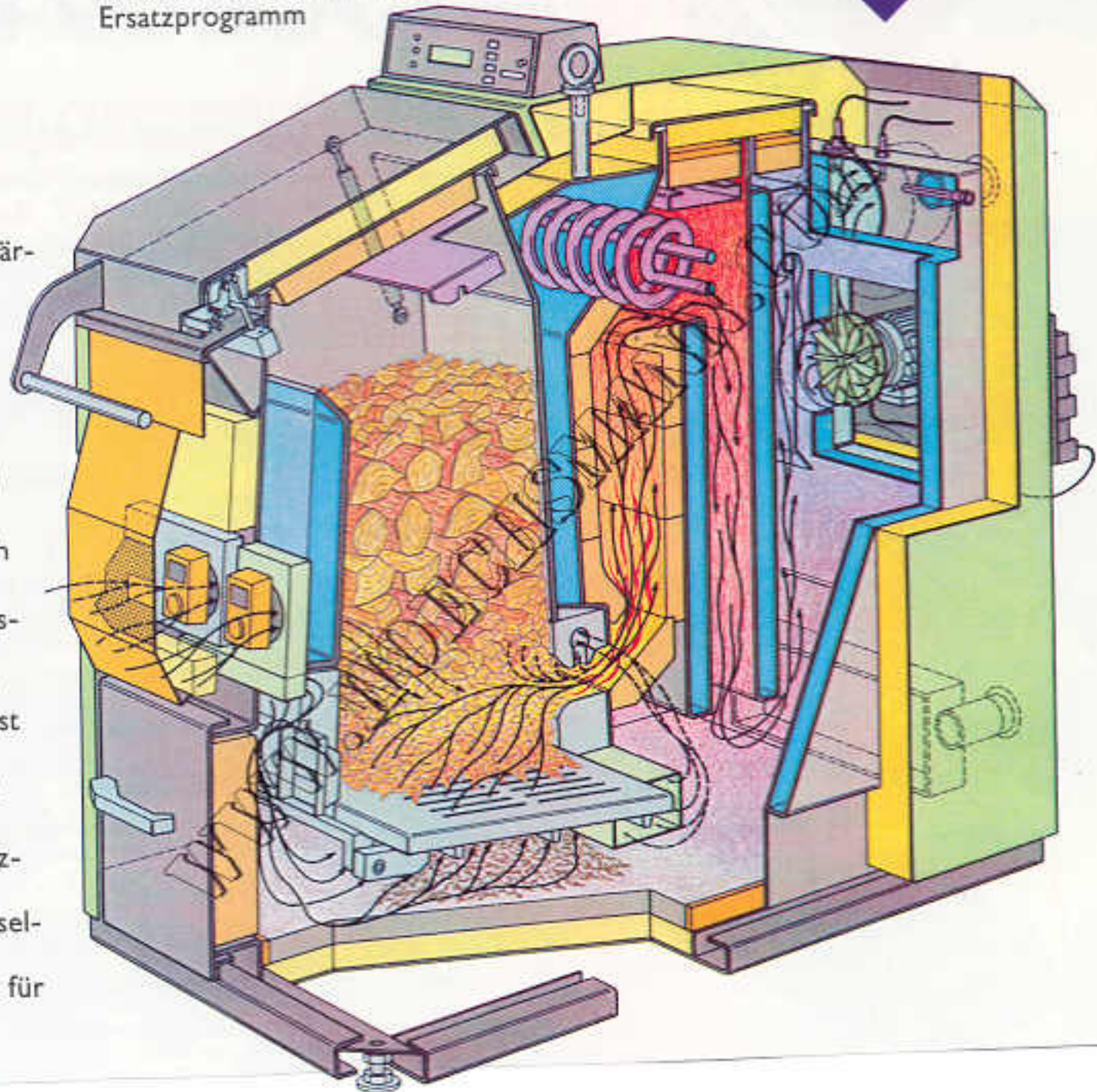
Erfahrung und Entwicklung

- durch bewährte Kesseltechnik
- Gas-Mischkopf mit Brennerdüse
- Spezial-Wirbel-Brennkammer
- Intelligente Regelung
- Flachbettvergaser mit seitlichem Abbrand
- 10 mm Kesselstahlblech im Füllschachtbereich
- Getrennte Luftführung der Primär- und Sekundärluft mittels Stellmotoren und Saugzug
- Entwickelt und hergestellt in Deutschland

- Bei Ausfall der Sauerstoffsonde oder Speicherfühlerdefekt automatisches Umschalten auf Ersatzprogramm

Wartung und Service

- Gut zugängliche Wartungs- und Serviceeinheit
- Staubabzug beim Reinigen durch Saugzuggebläse
- Vollautomatischer Verbrennungsvorgang
- Kaminfertigertest für Einstufungsmessung von Nenn- oder Teillast sowie Sicherheitstest
- Langlebigkeit der Lambdasonde durch geschützte Position
- Automatisch ablaufendes Schutzprogramm alle 7 Tage auch bei Stilllegung/Sommerbetrieb (Kesselbelüftung, Schutzfunktion für Sauerstoffsonde, Festlaufschutz für Aggregate)



Kesseltyp EURO-HDG 30	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	1623	640	1374	1180	1930	400x407	599	1¼" M	1514	1106	180
Kesseltyp EURO-HDG 49	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
	510	1870	1150	1260	300	1045	½" M	220	109	87	630
Kesseltyp EURO-HDG 55	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	1623	800	1374	1180	1930	560x407	599	1¼" M	1514	1106	180
Kesseltyp EURO-HDG 55	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
	510	1870	1150	1260	300	1045	½" M	220	109	87	790

Technische Daten:

Kesseltyp	Leistungsbereich	Brennstoff Füllraum	Kesselgewicht (ca.)	Betriebsdruck maximal	Vorlauftemperatur maximal	Förderdruck
EURO 30	P min = 21 kW P Nenn = 32 kW	160 Liter	815 kg	3 bar	95 °C	13.00 Pa
EURO 49	P min = 24 kW P Nenn = 49 kW	220 Liter	990 kg	3 bar	95 °C	18.00 Pa
EURO 55	P min = 24 kW P Nenn = 55 kW	220 Liter	1027 kg	3 bar	95 °C	19.00 Pa

A = Gesamttiefe, B = Gesamtbreite, C = Gesamthöhe Kesselkörper, D = Vorlaufhöhe, E = Gesamthöhe bei geöffnetem Reinigungsdeckel, F = Füllschacht-Innenmaß (B x T), G = Rücklaufanslußhöhe, H = Nennweite Vor-/Rücklauf, I = Gesamthöhe inkl. Regeleinheit, J = Rauchrohranslußhöhe, K = Rauchrohrdurchmesser, L = Schwenkbereich vordere Aschentür, M = Gesamthöhe bei geöffnetem Fülldeckel, N = Stirnhöhe Fülldeckel, O = Tiefe ohne Abgasgebläse und Fülldeckelgriff, P = Mindest-Wandabstand hinten, Q = Stirnhöhe Einfüllöffnung, R = Nennweite Befüll-/Entleerungsmuffe, S = Höhe Befüll-/Entleerungsmuffe, T = seitlicher Abstand Vor-/Rücklaufansluß, U = seitlicher Abstand der Befüll-/Entleerungsmuffe, V = Einbringmaß ohne seitliche Verkleidung.



Logisch.

Die Entscheidung, Holz und Restholz in modernen Heizanlagen als wertvolle Wärmeenergie zu nutzen, ist umwelt- und kostenbewußt.

Die Ackermann-Gruppe ist darauf spezialisiert, diese zeitgemäße Art zu heizen in entsprechende Ideen und Produkte umzusetzen. Zahlreiche Prüfergebnisse und offizielle Auszeichnungen bestätigen, daß unsere Kunden und wir auf dem richtigen Weg sind.

Verschiedene Heizkesseltypen von HDG Bavaria sind vom Bundesamt für Wirtschaft im Rahmen der Förderung zur Nutzung von Biomasse zugelassen sowie für bundesweite Förderprogramme. Ebenso gefördert durch C.A.R.M.E.N. (Bayer. Anreizprogramm zur Verfeuerung von erneuerbaren Energien).



Übersicht der Prüfungen und Auszeichnungen verschiedener Produkttypen.



Prüfzeichen
Bauartzulassungskennzeichen
 02-227-340
 DIN-Reg. Nr.: K 1951 - K 1969/81
 3 R 189/97GA



Bundesanstalt für Landtechnik
 A-3250 Wieselburg/Erlauf (Österreich)
 Prüf-Nr. 012/89 (HDG Bavaria)
 Prüf-Nr. 032/95 (EURO HDG)



Eidgenössische Materialprüfungs- und Versuchsanstalt EMPA
 –
 Prüf-Nr. 54'275/1 und 54'275/2



VHe – Typenprüfung Holzheizkessel
 VHe-Zertifikat Nr. 0007
 Schweizerisches Brandschutzzertifikat
 Nr. 9585



Rheinbraun AG - VF 1/3 Feuerstätten-
 Prüfstelle Nr. 02/87 (geprüft mit
 Briketts, Anthrazitkohle, Holz)



Technische Universität München
Bayer. Landesanstalt
für Landtechnik



Deutsche Landwirtschafts-
Gesellschaft e.V.

Bayerischer Staatspreis

1988

