

Stückholz - Brennstoff mit Tradition

HDG **HDG Bavaria** GmbH
Heizkessel & Anlagenbau

Stückholz-Kessel von 12 bis 250 kW



Produkte aus Bayern.



Heizen mit Holz

- komfortabel
und innovativ!

Holz ist der umwelt- und kostenbewusste Energieträger mit Zukunft.

Denn Holz ist gespeicherte Sonnenenergie, ein nachwachsender Rohstoff mit ausgeglichener CO₂-Bilanz und somit ein wichtiger Beitrag in der Verantwortung für künftige Generationen.

Holz in modernen Heizanlagen als Wärmeenergie zu nutzen ist daher nur konsequent. Unsere Heizkessel helfen Ihnen, alle Vorteile komfortabel und auf höchstem technischen Niveau umzusetzen!



unsere Qualität

HDG Heizkessel sind begehrte Produkte der Spitzenklasse: technisch auf dem neuesten Stand, in der Konstruktion ausgereift, robust und langlebig.

Die Heizkessel werden in Massing/Bayern entwickelt und von kompetenten Mitarbeitern hergestellt.

Dabei achten wir besonders auf hochwertige Werkstoffe und sorgfältige Verarbeitung.

Unsere Produkte sind mehrfach ausgezeichnet, vielfach technisch geprüft und bekannt für eine sehr lange Nutzungsdauer. Über 20 000 zufriedene Kunden in fast 25 Jahren können dies bestätigen.

* Fördermöglichkeit:

Wir informieren Sie gerne über den neuesten Stand der Fördermöglichkeiten unserer

- Stückholz-Kessel
- Hackschnitzel- und Späne-Feuerungen
- und Pellet-Heizanlagen

Aktuelle Informationen, Förderanträge und Förderrichtlinien finden Sie auf unserer Homepage unter

www.hdg-bavaria.de

unser Service

Wir bieten Ihnen durchdachte Gesamtlösungen.












Dabei wird jedes Projekt durch ein Paket an Zusatzleistungen abgerundet und ergänzt:

- projektbezogene und kompetente Beratung
- individuelle Planung, genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt
- zweckmäßige Wartungsverträge
- termingerechte Lieferung mit eigenem Fuhrpark
- Schulungen für Heizungsbauer und Kaminkehrer
- Werksbesichtigungen und Heizvorführungen (nach telefonischer Voranmeldung)
- ständige Präsenz bei der Dauerausstellung im Kompetenz-Zentrum „Nachwachsende Rohstoffe“ in Straubing

Stückholzkessel von HDG



Inhalt

Schnellübersicht	Seite 4-5	
HDG Euro für Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe, holzverarbeitende Betriebe	Seite 6-7	
HDG Rondo für Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe	Seite 8-9	
HDG Turbotec für Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe	Seite 10-11	
HDG Bavaria für Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe, holzverarbeitende Betriebe	Seite 12	
HDG Bavaria <i>kombiniert</i> für Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe, holzverarbeitende Betriebe	Seite 13	
HDG SL Kleinkessel für Privathaushalte und Niedrigenergiehäuser	Seite 14	
HDG Hydrauliksysteme	Seite 15	
HDG Zubehör HDG Puffer-, Kombi- und Brauchwasserspeicher, HDG Rauchgasgebläse	Seite 16-17	
HDG Lambda-Control Regelung für HDG Euro, HDG Rondo und HDG Turbotec	Seite 18	
HDG - Wir über uns	Seite 19	





für jeden Anspruch die richtige Lösung

Förder-
möglichkeit: *

Modell	Brennstoffe	Einsatzbereich	Eigenschaften	Nutzen	Besonderheiten	Leistungsbereich	Förder- möglichkeit: *
S. 6 HDG Euro 	Stückholz bis Halbmeterscheite, Holzabfälle, Hackschnitzel, Späne, Spänebriketts ab 50 kW auch Brennstoffe der Klasse 6 und 7*	Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe holzverarbeitende Betriebe, Schreinereien, Sägewerke	von oben zu beschicken mit pneumatisch unterstütztem Fülldeckel Flachbettvergaser mit unterem seitlichen Abbrand intelligente „Lambda-Control“-Steuerung (Näheres S. 18) 220 Liter Füllraumvolumen	einfach und komfortabel zu bedienen, ideal für Schüttgut kontrolliertes Brennverhalten bei hoher Brennstoffvielfalt, „Allesbrenner“ optimale Verbrennung und niedrigste Emissions-Werte Nachlege-Intervall über 10 Stunden	ausgezeichnet mit dem Bundes-Innovations-Preis Brennerdüse und Spezial-Wirbel-Brennkammer Kessel-Wirkungsgrad 90% TÜV-geprüft und DIN-registriert (Reg.-Nr. 3R189/97GA), erfüllt alle europäischen Emissions-Grenzwerte und Sicherheits-Vorschriften	30, 40, 50 kW	
S. 8 HDG Rondo 	Stückholz bis Halbmeterscheite	Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe	von vorne zu beschicken bequeme Reinigung der Wärmetauscherflächen von außen auch während der Abbrandphase intelligente „Lambda-Control“-Steuerung (Näheres S. 18) 160 Liter Füllraumvolumen	äußerst benutzerfreundlich und komfortabel geringer Arbeitsaufwand ohne Staub und Schmutz optimale Verbrennung mit nahezu restloser Brennstoffausnutzung Nachlege-Intervall über 10 Stunden	geringer Platzbedarf durch flexiblen Anschluss neuartiger hochhitzebeständiger Stufenrost und stehende Rotations-Brennkammer Wieselburg-geprüft Kessel-Wirkungsgrad über 90%	20, 25, 30 kW	
S. 10 HDG Turbotec 	Stückholz bis Meterscheite und Grobhackgut	Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe	von vorne zu beschicken mit Scheiten bis zu einem Meter Länge 340 Liter Füllraumvolumen intelligente „Lambda-Control“-Steuerung (Näheres S. 18)	komfortable Bedienung und geringer Aufwand bei der Holzaufbereitung sehr langes Nachlege-Intervall effektive Verbrennung, hoher Anlagenwirkungsgrad	elektromagnetische Türsicherheits-Verriegelung (Kindersicherung) TÜV-geprüft, DIN-registriert (Reg.-Nr. 3R155/95GA) erfüllt alle europäischen Emissions-Grenzwerte und Sicherheits-Vorschriften Kessel-Wirkungsgrad über 90%	50 kW	
S. 12 HDG Bavaria 	Stückholz, Holzabfälle, Hackschnitzel, Späne, Spänebriketts, Kohle ab 65 kW auch Brennstoffe der Klasse 6 und 7*	Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe holzverarbeitende Betriebe, Schreinereien, Sägewerke	von oben zu beschicken, mit Komforthebel zum einfachen Öffnen Verbrennungsluftzufuhr individuell einstellbar Naturzugkessel mit Schwelgas-Nachverbrennungs-System ¹	einfache Bedienung und Reinigung, ideal für Schüttgut Verfeuerung von unterschiedlichen Brennstoffen möglich bewährt und robust	Zündung der Festbrennstoffe mittels Heißluftgebläse möglich TÜV-geprüft, erfüllt alle Sicherheits-Vorschriften international patentierte Wirbel-Brennkammer ³ (Pat.-Nr. PCT/DE96/00002) ausgezeichnet mit dem Bayerischen Staatspreis ⁴	22 bis 250 kW	
S. 13 HDG Bavaria kombiniert 	Stückholz, Holzabfälle, Hackschnitzel, Späne, Spänebriketts, Kohle <i>kombinierbar mit Öl oder Gas*</i> ab 65 kW auch Brennstoffe der Klasse 6 und 7*	Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft, Gewerbebetriebe holzverarbeitende Betriebe, Schreinereien, Sägewerke	wie HDG Bavaria, <i>darüber hinaus:</i> Doppelbrennkammer für Festbrennstoff und Öl/Gas ein Rauchrohrstutzen für beide Betriebsarten autom. Zünden der Brennstoffe per Öl-/Gasbrenner Anzündautomatik und autom. gleitender Übergang	wie HDG Bavaria, <i>darüber hinaus:</i> unabhängig vom Brennstoff, besonders komfortabel nur ein Schornsteinzug notwendig verhindert Zugprobleme und Rauchentwicklung Zeitersparnis durch automatische Umschaltung	¹⁻⁴⁾ wie HDG Bavaria, <i>darüber hinaus:</i> höchste Betriebssicherheit durch patentierte Brennerverschluss-Vorrichtung (Pat.-Nr. 3616 783) verhindert Schwitzen; rauchlose Anheizphase; schnelle Taupunktüberschreitung einzigartige Anzündautomatik	22 bis 250 kW	
S. 14 HDG SL 	Stückholz, Holzabfälle, Kohle	Privathaushalte, Niedrigenergiehäuser	von oben zu befüllen Zusatzkessel, um bestehende Heizsysteme mit ökologisch sinnvoller Holzheizung zu ergänzen keine Messpflicht durch den Kaminkehrer	einfache Beschickung für alle Brennstoffe automatische Zuschaltung der Hauptheizung mit fachgerechter Steuerung Kostensparnis	passt durch kleine Maße in jedes Haus und an nahezu jeden Schornstein TÜV-geprüft, erfüllt alle Sicherheits-Vorschriften einfach in bestehende Heizsysteme einzubinden	12 kW und 14,9 kW	

*gestrichenes, lackiertes oder beschichtetes Holz, Sperrholz, Spanplatten, Faserplatten oder sonst verleimtes Holz und daraus anfallende Reste ohne halogenorganische Verbindungen, ohne Holzschutzmittel

¹Erdgas

HDG Euro

Für Stückholz bis Halbmeterscheite, Holzabfälle, Hackschnitzel, Späne und Spänebriketts, für Privathaushalt und Gewerbe. Mit dem HDG Euro 50 können auch Brennstoffe der Klasse 6 und 7 verheizt werden – ideal für holzverarbeitende Betriebe, Schreinereien und Sägewerke.

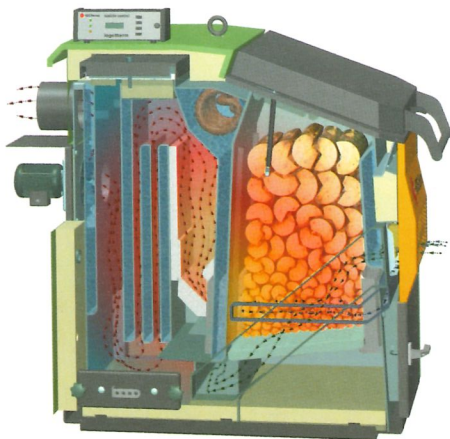
Nachlege-Intervalle von über 10 Stunden und ein Wirkungsgrad von 90 % machen den HDG Euro effektiv, sparsam und bequem.

Heizen mit Holz- innovativ und umweltfreundlich



Die Ausstattung des HDG Euro

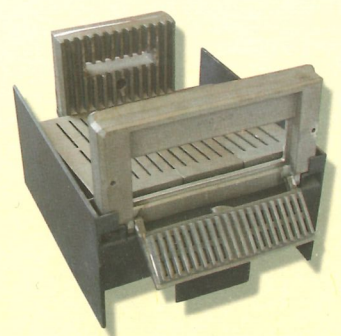
- Flachbettvergaser mit unterem seitlichen Abbrand
- lange Lebensdauer durch 10 mm Kesselstahlblech im Füllschachtbereich
- solide, bewährte Kesseltechnik mit innovativen Entwicklungen
- bedarfsgerechte Leistungsregelung durch getrennte Primär- und Sekundärluftregelung mittels Stellmotoren und Saugzug
- mit Brenndüse und Spezial-Wirbel-Brennkammer
- leichtes Öffnen des Füllschachtdeckels durch pneumatische Unterstützung
- verpuffungssicherer Füllschachtdeckel mit Systemverriegelung
- bequemes und einfaches Anheizen von oben
- gut zugängliche Wartungs- und Serviceeinheiten erleichtern die Bedienung
- auch nach längerer Stillstandszeit problemloses Nachlegen durch Gluterhaltungszone
- intelligentes Emissions- und Speichermanagement „Lambda-Control“ (siehe Seite 18) sorgt für hohen Anlagenwirkungsgrad
- Langlebigkeit der Lambdasonde durch geschützte Einbauposition
- übersichtliche Bedienerführung mittels Display im Betriebs- und Störfall, Betriebsstundenzähler und Bereitschaftsanzeige



Schnittbild HDG Euro



Die „Lambda-Control“-Steuerung (siehe Seite 18) sorgt für hohen Anlagenwirkungsgrad.



Der massive Gussrost und der Füllschacht aus 10 mm starkem Stahlblech nehmen so schnell nichts übel ... solide Verarbeitung, die sich auszahlt.



Bequemes Befüllen des geräumigen Füllschachts, gefertigt aus 10 mm Qualitäts-Stahlblech!

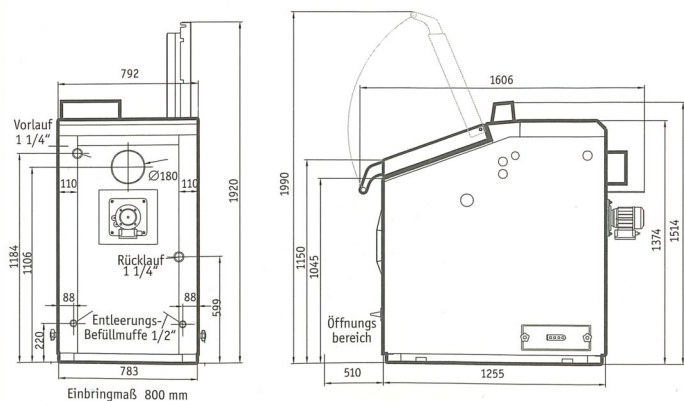


ausgezeichnet mit dem Bundes-Innovationspreis



als erster Hersteller erhielt HDG Bavaria GmbH das Qualitätszeichen des TÜV

Die technischen Daten des HDG Euro



	Euro 30	Euro 40	Euro 50
Nennwärmeleistung	30 kW	40 kW	50 kW
kleinste Wärmeleistung	-	29 kW	29 kW
Füllraumvolumen	220 l	220 l	220 l
Füllraumbreite/-tiefe	560 x 407 mm	560 x 407 mm	560 x 407 mm
Wasserinhalt	162 l	162 l	178 l
Kaminanschluss	180 mm	180 mm	180 mm
Förderdruck	0,13 mbar	0,14 mbar	0,15 mbar
Kesselgewicht	940 kg	953 kg	979 kg
empf. Pufferspeichergroße	2000 l	2500 l	3000 l
maximaler Betriebsdruck 3 bar, maximale Vorlauftemperatur 95 °C			

HDG Rondo

Durch das Beheizen mit Stückholz bis Halbmeterscheiten ist der HDG Rondo der ideale Kessel für Privathaushalte, Gewerbebetriebe, Land- und Forstwirtschaft.

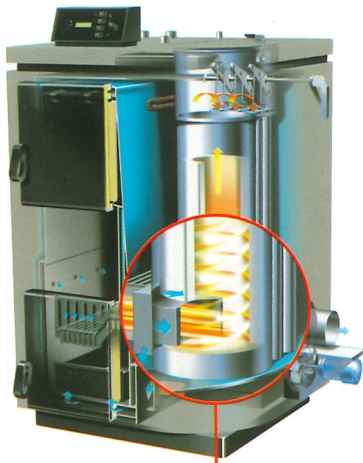
Wegen der flexiblen Anschlussmöglichkeiten ist der Platzbedarf besonders gering.

Ein Kessel-Wirkungsgrad von über 90 % macht ihn wirtschaftlich und effizient.



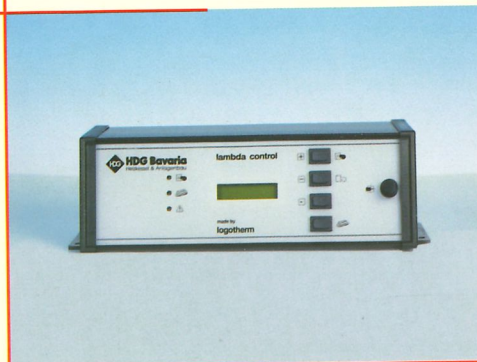
Die Ausstattung des HDG Rondo

Schnittbild HDG Rondo

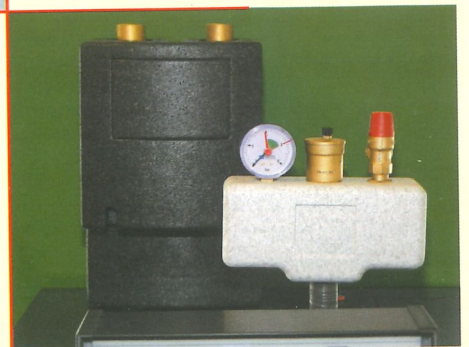


Die stehende Rotationsbrennkammer mit neu entwickeltem hochhitzebeständigen Stufenrost.

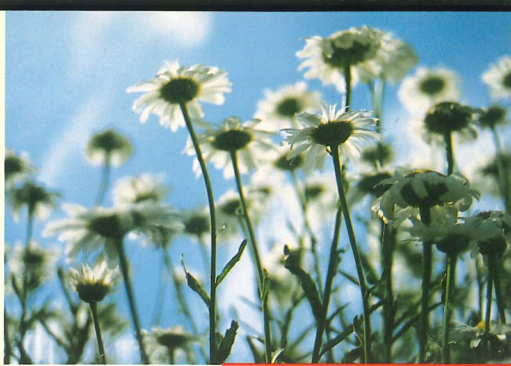
- erstklassiger Heizkessel mit neuester Technik in der Holzverbrennung
- stehende Wirbel-Brennkammer mit Zyklonrohr für gutmütigen, optimierten Abbrand
- neu entwickelter, hochhitzebeständiger Stufenrost
- bedarfsgerechte Leistungsregelung durch getrennte Primär- und Sekundärluftregelung mittels Stellmotoren und Saugzug
- bequeme und einfache Beschickung und Reinigung von vorne
- geringer Platzbedarf, da der Rauchrohranschluss seitlich oder hinten möglich ist
- wasserseitige Anschlüsse gehen nach oben weg
- schneller, komfortabler elektrischer Anschluss durch steckerfertige Lieferung
- zugängliche Wartungs- und Serviceeinheiten mit ausgereiftem Reinigungssystem
- auch nach längerer Stillstandszeit problemloses Nachlegen durch Gluterhaltungszone
- intelligente „Lambda-Control-Steuerung“ (siehe Seite 18)
- Langlebigkeit der Lambdasonde durch geschützte Einbauposition
- übersichtliche Bedienung mittels Display im Betriebs- und Störfall; Betriebsstundenzähler und Bereitschaftsanzeige



Die „Lambda-Control“-Steuerung (siehe Seite 18) sorgt für hohen Anlagenwirkungsgrad.



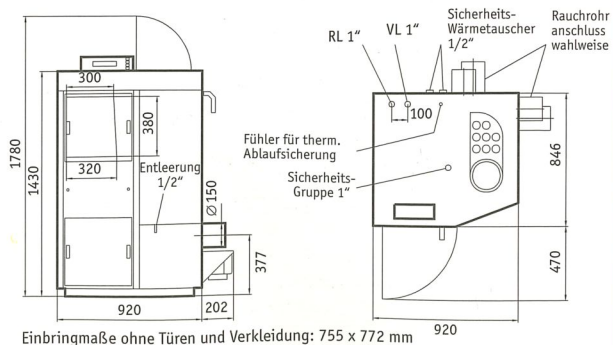
Der wasserseitige Anschluss führt nach oben; das sorgt für platzsparenden und einfachen Anschluss der HDG Hydraulik-Komponenten.



Heizen mit Halbmeterscheiten, im Ein- und Zweifamilienhaus



Die technischen Daten des HDG Rondo



	Rondo 20	Rondo 25	Rondo 30
Nennwärmeleistung	20 kW	25 kW	30 kW
kleinste Wärmeleistung	15 kW	15 kW	15 kW
Füllraumvolumen	165 l	165 l	165 l
Füllraumtiefe	580 mm	580 mm	580 mm
Wasserinhalt	120 l	120 l	120 l
Kaminanschluss	150 mm	150 mm	150 mm
Förderdruck	0,15 mbar	0,15 mbar	0,15 mbar
Kesselgewicht	590 kg	590 kg	590 kg
empf. Pufferspeichergroße	1500 l	1500 l	1500 l

maximaler Betriebsdruck 3 bar, maximale Vorlauftemperatur 95°C

HDG Turbotec

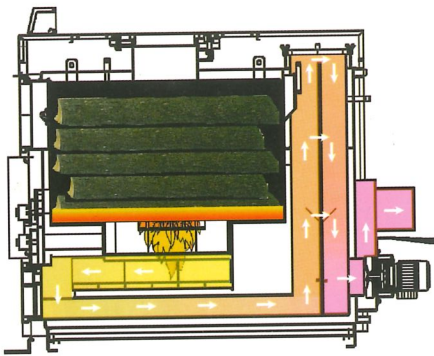
Der HDG Turbotec kann mit Stückholz bis zu Meterscheiten und Grobhackgut betrieben werden.

Am häufigsten kommt er daher in Land- und Forstwirtschaft sowie in Gewerbebetrieben zum Einsatz.

Ein Wirkungsgrad von über 90 % und ein sehr großes Füllraumvolumen machen den HDG Turbotec sparsam und bequem.

Sehr lange Nachlegeintervalle, bedeuten Bequemlichkeit und Sicherheit, auch wenn Sie gerade keine „Zeit“ haben.

Die Ausstattung des HDG Turbotec



Schnittbild HDG Turbotec

- Brennkammer ausgekleidet mit hochfeuerfestem Beton für optimierten unteren Abbrand
- bedarfsgerechte Leistungsregelung durch getrennte Primär- und Sekundärluftregelung mittels Stellmotoren und Saugzug
- einfache Beschickung durch die große Fülltüre waagrecht von vorne
- schneller und komfortabler elektrischer Anschluss durch steckerfertige Lieferung
- gut zugängliche Wartungs- und Serviceeinheiten erleichtern die Bedienung
- sehr langes Nachlegeintervall; Ascheentleerung nur einmal wöchentlich
- auch nach längerer Stillstandszeit problemloses Nachlegen durch Gluterhaltungszone
- intelligentes Emissions- und Speichermanagement über „Lambda-Control“ (siehe S. 18) sorgt für hohen Anlagenwirkungsgrad
- Langlebigkeit der Lambdasonde durch geschützte Einbauposition
- übersichtliche Bedienung mittels Display im Betriebs- und Störfall, Betriebsstundenzähler und Bereitschaftsanzeige
- elektromagnetische Türsicherheits-Verriegelung (Kindersicherung)



Die „Lambda-Control“-Steuerung (siehe Seite 18) sorgt für hohen Anlagenwirkungsgrad.

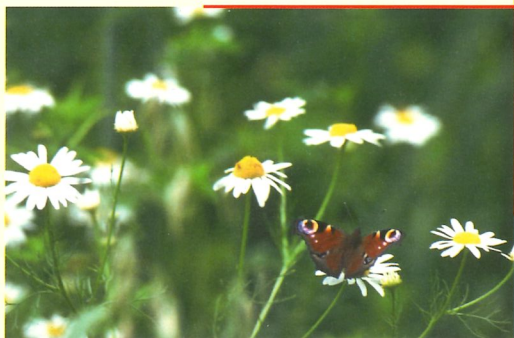




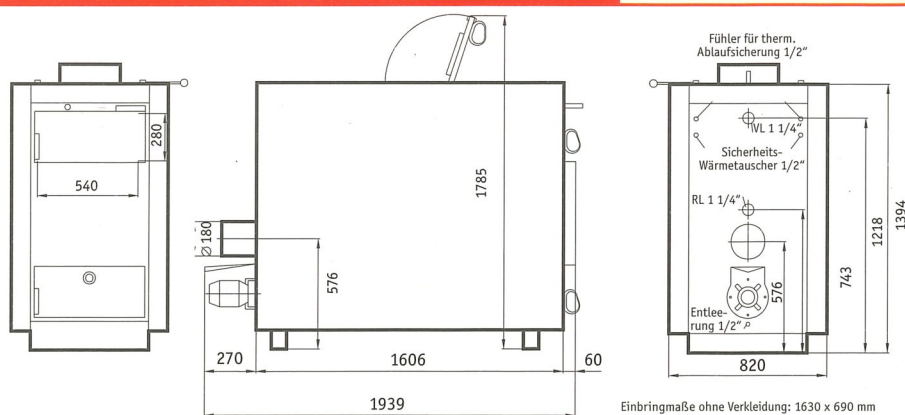
Verfeuerung von Meterscheiten spart Zeit und Aufwand bei der Brennstoffaufbereitung und beim Heizen ...



... und Zeit hat man ja nie zuviel.



Die technischen Daten des HDG Turbotec



Turbotec	
Nennwärmeleistung	50 kW
Füllraumvolumen	340 l
Füllraumbreite/-tiefe	1100 x 540 mm
Wasserinhalt	370 l
Kaminanschluss	180 mm
Förderdruck	0,15 mbar
Kesselgewicht	940 kg
empf. Pufferspeichergröße	3000 l
max. Betriebsdruck 3 bar, max. Vorlauftemperatur 95 °C	

HDG Bavaria

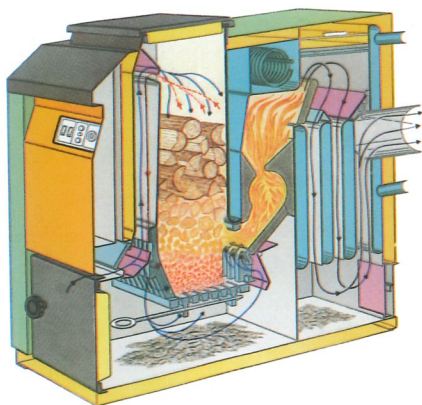
Für Stückholz, Holzabfälle, Hackschnitzel, Späne, Spänebriketts und Kohle – daher ideal für Privathaushalte, Land- und Forstwirtschaft sowie Gewerbebetriebe.

Ab 65 kW auch mit Brennstoffen der Klasse 6 und 7 zu beheizen:

Das macht den Bavaria auch für holzverarbeitende Betriebe, Schreinereien und Sägewerke attraktiv.



Die Ausstattung des HDG Bavaria und Bavaria kombiniert



Der Schnitt durch den HDG Bavaria (Typ 22 - 49 kW) zeigt den echten Naturzugkessel mit unterem Abbrand und patentierter hochfeuerfester Wirbel-Brennkammer.

- die bewährte Kesseltechnik der HDG Bavaria-Kessel ist bereits mehrere tausend Male bei hochzufriedenen Kunden im Einsatz – zum Teil mehr als 20 Jahre
- lange Lebensdauer durch äußerst robuste Bauweise mit 10 mm Kesselstahlblech im Füllschachtbereich
- manuelle Primär- und Sekundärluftregelung zur leistungsgleichen Verfeuerung von unterschiedlichem Brennmaterial (Holz/Oberluft und Kohle/Unterluft)
- einfache Beschickung von oben durch Komforthebel am Füllschachtdeckel
- ausziehbarer Rüttelrost aus Gusseisen zur einfachen Rostreinigung
- patentiertes Schwelgas-Nachverbrennungs-System und automatisches Schliessen der Zuluftklappe verhindern Rauchgasaustritt
- gut zugängliche Wartungs- und Serviceeinheiten
- auch nach längerer Stillstandszeit problemloses Nachlegen durch Gluterhaltungszone
- autom. Zünden der Festbrennstoffe per Heißluftgebläse durch das Zündloch möglich
- Verbrennungsluftzufuhr individuell einstellbar
- einfache Bedienung und Reinigung



Bayerischer Staatspreis

Die Abmessungen des HDG Bavaria und HDG Bavaria kombiniert

Kesseltyp	A	B	B ¹	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	P
Bavaria 22	1160	650	540	1300	1220	780	625	550	1 1/2"	Ø 180	265	365	1195	280
Bavaria 29	1160	650	540	1300	1220	780	625	550	1 1/2"	Ø 180	265	365	1195	280
Bavaria 35	1160	730	630	1300	1220	780	625	550	1 1/2"	Ø 180	265	455	1195	280
Bavaria 38	1160	840	730	1300	1220	780	625	550	1 1/2"	Ø 200	265	555	1195	280
Bavaria 49	1160	840	730	1300	1220	780	625	550	1 1/2"	Ø 200	265	555	1195	280
Bavaria 65	1480	870	785	1510	1360	1000	750	570	NW 80	Ø 250	365	550	1305	650
Bavaria 80	1480	870	785	1510	1360	1000	750	570	NW 80	Ø 250	365	550	1305	650
Bavaria 100	1670	970	885	1510	1360	1000	750	570	NW 80	Ø 250	365	650	1305	650
Bavaria 125	1670	1195	1110	1510	1360	1000	750	570	NW 80	Ø 300	365	875	1305	650
Bavaria 175	2010	1140	1050	1990	1730	1440	1005	850	NW 100	Ø 300	450	750	1660	830
Bavaria 200	2010	1390	1300	1990	1730	1440	1005	850	NW 100	Ø 350	450	750/1000*	1660	830
Bavaria 250	2010	1640	1550	1990	1730	1440	1005	850	NW 100	Ø 350	450	750/1250*	1660	830

* bei den Typen HDG Bavaria 200 und 250 entspricht die erste Maßangabe M der tatsächlichen Einwurfföffnung; die zweite Maßangabe ist das Maß im unteren Füllschachtbereich

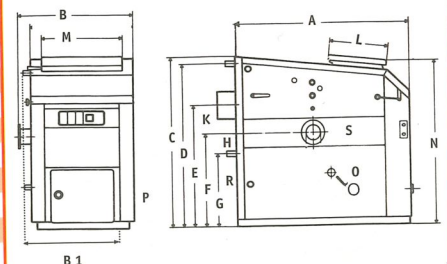
A = Gesamttiefe (Maße in mm)
 B = Gesamtbreite
 B¹ = minimales Einbringmaß ohne Türen, Feuerungsregler und Verkleidung
 C = Gesamthöhe
 D = Vorlaufhöhe
 E = Rauchrohrhöhe
 F = Brennkammerhöhe

G = Rücklaufhöhe
 H = Nennweite, Vor/Rücklauf
 K = Rauchrohrdurchmesser
 L = Füllschachtinnenmaße

M = Füllschachtinnenmaße
 N = Stirnhöhe
 O = Zündloch für Heißluftgebläse jeweils Ø 30 mm

P = Schwenkbereich Aschentüre
 R = Befüllungs- und Entleerungsstützen 1"

S = Brenneranschluss bis 49 kW Ø 110 mm ab 65 kW Ø 130 mm



HDG Bavaria *kombiniert*

So vielseitig zu beheizen wie der HDG Bavaria, darüber hinaus jedoch *kombinierbar* mit Öl oder Gas (Erdgas).

Am besten kommt der HDG Bavaria *kombiniert* in Privathaushalten, Land- und Forstwirtschaft sowie Gewerbebetrieben zum Einsatz.

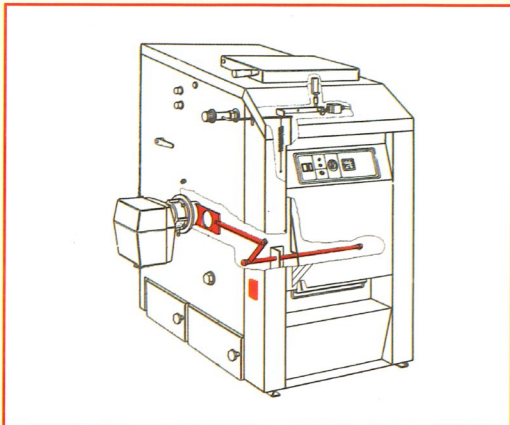
Ab 65 kW auch mit Brennstoffen der Klasse 6 und 7 zu beheizen. So wird er zum idealen Partner für Holzverarbeitende Betriebe, Schreinereien und Sägewerke.



„Kinderleicht“ zu bedienen. Das ist das große Plus von HDG Bavaria und HDG Bavaria *kombiniert*!

Die Ausstattung des HDG Bavaria *kombiniert*

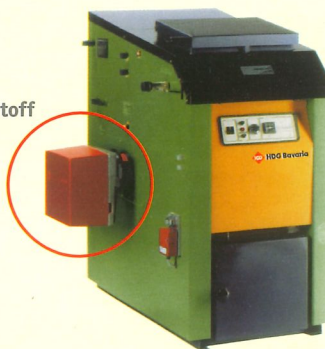
- automatisches Zünden der Festbrennstoffe mittels Öl- oder Gasbrenner sorgt für rauchlose Anheizphase und rasche Taupunktüberschreitung
- automatischer gleitender Übergang von Festbrennstoffbetrieb auf Öl-Gas-Dauerbetrieb – bringt große Vorteile bei Abwesenheit
- nur ein Kaminanschluss erforderlich, da nur ein Rauchrohrstutzen für beide Betriebsarten vorhanden ist
- garantierte Einhaltung der Grenzwerte (Abgasverluste und Stickoxide) für Öl- und Gasfeuerungsanlagen nach 1. BimSchV.
- Ausstattung ansonsten wie HDG Bavaria



Die patentierte Brenner-Verschlussvorrichtung schützt durch automatisches Verschließen den Brenner einfach und genial vor Verschmutzung.

Unabhängigkeit vom Brennstoff sorgt für hohen Komfort

Automatisches Zünden und Umschalten auf Öl oder Gas



Bayerischer Staatspreis

Die technischen Daten des HDG Bavaria und HDG Bavaria *kombiniert*

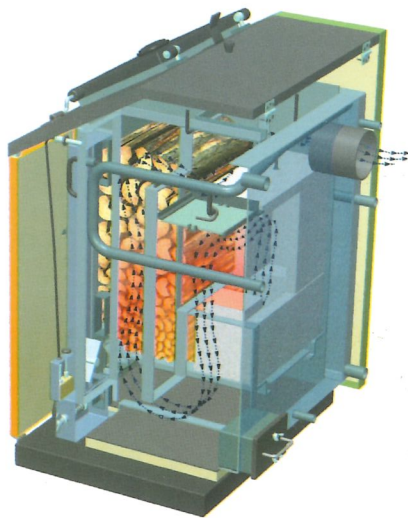
Kesseltyp	Nennwärmeleistung		Förderdruck	Wasserinhalt	Kesselgewicht
	Holz	Öl/Gas			
	kW	kW	mbar	l	kg
Bavaria 22	20	24	0,17	124	583
Bavaria 29	29	30	0,18	124	583
Bavaria 35	35	30	0,22	155	680
Bavaria 38	38	36	0,21	165	724
Bavaria 49	49	43	0,23	165	724
Bavaria 65	65	65	0,28	231	1130
Bavaria 80	80	80	0,30	231	1140
Bavaria 100	93	93	0,35	252	1270
Bavaria 125	125	120	0,40	398	1760
Bavaria 175	175	175	0,42	490	2280
Bavaria 200	200	200	0,45	575	2720
Bavaria 250	250	250	0,50	660	3300

maximaler Betriebsdruck 3 bar, maximale Vorlauftemperatur 95°C; beim Heizen von Sägemehl und Spänen ist mit einer Minderleistung von 30% zu rechnen; volle Nennleistung nur bei stückigem, trockenem Holz

wichtiger Hinweis: Bei HDG Bavaria Heizkesseln bis 49 kW gibt es nur Linksmodelle, das heißt, dass die Bedienteile von vorne gesehen links angebracht sind, die Aschentüre vorne, die Flugaschentüre hinten. Rechtsmodelle sind auf Anfrage erhältlich.

HDG SL

Der HDG SL eignet sich bestens für Stückholz, Holzabfälle und Kohle und passt aufgrund seiner kleinen Maße in nahezu jedes Haus bzw. an jeden Schornstein.



Schnittbild HDG SL



Die Ausstattung des HDG SL

- Naturzugkessel mit unterem Abbrand
- ideal für Niedrigenergiehäuser
- auch bei wenig Brennholz lohnend als Zusatzheizkessel zu bestehenden Anlagen, wie Ölkessel, Pufferspeicher, Brauchwasserspeicher, Gasthermen, Wärmepumpen oder Solaranlagen
- bei fachgerechter Steuerung der kompletten Heizungsanlage schaltet die Hauptheizung automatisch zu, wenn sich die Energiezufuhr des HDG SL verringert
- manuelle Luftregelung zur leistungsgleichen Verfeuerung von unterschiedlichem Brennmaterial
- einfache Beschickung von oben
- ausziehbarer Schieberrost aus Gusseisen, nicht wassergekühlt, daher höchstmögliche Verbrennungstemperaturen
- auch nach längerer Stillstandszeit problemloses Nachlegen durch Gluterhaltungszone
- keine Messpflicht durch den Kaminkehrer

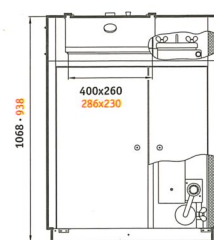
einfach in bestehende Heizsysteme einzubinden



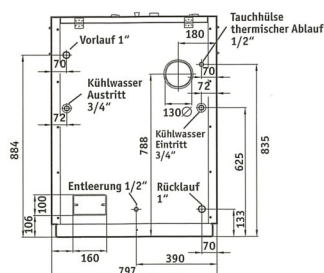
	SL 12	SL 14
Nennwärmeleistung	12 kW	14,9 kW
Füllraumvolumen	55 l	70 l
Füllraumbreite	270 mm	400 mm
Wasserinhalt	48 l	58 l
Kaminanschluss	130 mm	130 mm
Förderdruck	0,16 mbar	0,18 mbar
Kesselgewicht	195 kg	300 kg
empfohlene Pufferspeichergröße	500 l	800 l
max. Betriebsdruck 2,5 bar, max. Vorlauftemperatur 95 °C		

Die technischen Daten des HDG SL 12/14

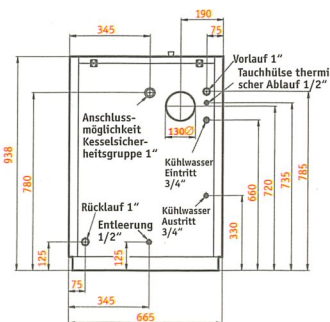
Daten des HDG SL 14 · Daten des HDG SL 12



Kesseltiefe 722 · 667



Rückansicht des HDG SL 14



Rückansicht des HDG SL 12

HDG Hydrauliksysteme

Moderne Heizanlagen können verschiedene Ressourcen nutzen und Heizkreisläufe bedienen. Sie bestehen nicht nur aus dem Heizkessel, sondern sind ein System aus verschiedenen Komponenten.

Damit Ihr Heizsystem umweltfreundlich und perfekt abgestimmt für Sie arbeitet, gehört es zu unserem Service, für jede Anforderung das ideale Hydraulik-System auszuarbeiten.



Für jede Anforderung die passende Lösung

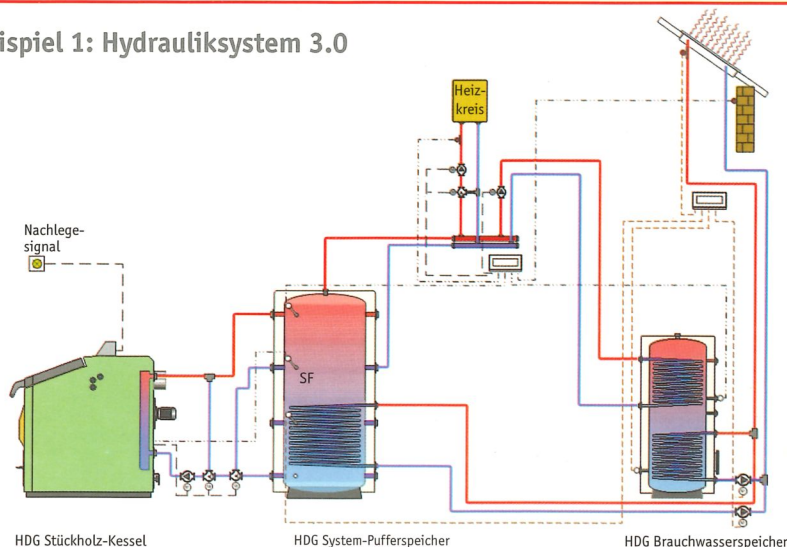
Beispiel 1: (System 3.0)

- Rücklaufanhebung über Mischer- und Pumpensteuerung
- Pufferumfahrung sorgt für vorrangige Versorgung von Heizkreisen oder Brauchwasserspeicher
- kontrollierte Be- und Entladung des Pufferspeichers
- für mehrere witterungsgeführte gemischte Heizkreise mit Nachtabsenkung und Wochenprogramm
- zeitgesteuerte Warmwasserbereitung über Differenzregelung zwischen Pufferspeicher und Brauchwasserspeicher
- intelligentes Energiemanagement für Solarladung auf Brauchwasser- und Pufferspeicher durch Kombination einer zeitlich gesteuerten Temperaturmessung

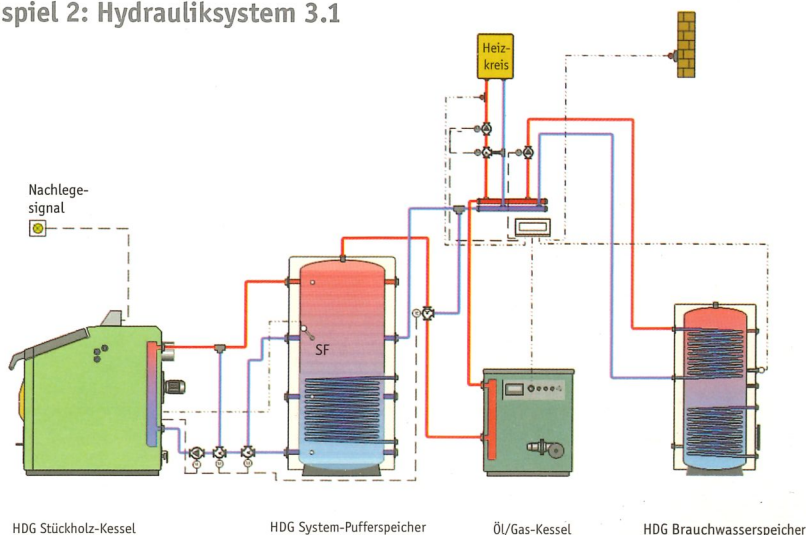
Beispiel 2: (System 3.1)

- Rücklaufanhebung über Mischer- und Pumpensteuerung
- Pufferumfahrung sorgt für vorrangige Versorgung von Heizkreisen oder Brauchwasserspeicher
- kontrollierte Be- und Entladung des Pufferspeichers
- für zwei witterungsgeführte, gemischte Heizkreise mit Nachtabsenkung und Wochenprogramm
- automatische Umschaltung auf Öl/Gas-Kesselbetrieb bei Unterschreitung einer eingestellten minimalen Puffertemperatur
- bei Öl/Gas-Kesselbetrieb werden der Pufferspeicher und der Stückholz-Kessel vom System getrennt
- Solarenergienutzung möglich

Beispiel 1: Hydrauliksystem 3.0



Beispiel 2: Hydrauliksystem 3.1



HDG Zubehör

Mit HDG Komplettsystemen haben Sie auf Jahre hinaus die Sicherheit, umweltgerecht und wirtschaftlich mit Festbrennstoffen bzw. Holzabfällen zu heizen.



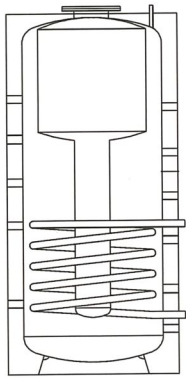
HDG System-Pufferspeicher

Der Einbau einer HDG Pufferspeicheranlage bzw. eines Wärmespeichers ist in jedem Fall empfehlenswert (bei Förderung ist ein Pufferspeicher vorgeschrieben) und erhöht den Gesamtwirkungsgrad Ihrer Heizungsanlage.

Mit einem Speicher kann die Nacht ohne Heizen überbrückt werden, im Sommer kann mit einem Heizvorgang Brauchwasser für mehrere Tage erzeugt werden.

Die Kombination Stückholz-Kessel + Pufferspeicher + Solaranlage erfüllt ideal den Anspruch an eine zeitgerechte Heizung.

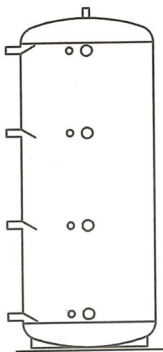
Alle HDG System-Pufferspeicher werden mit einer 100 mm Weichschaumisolierung (FCKW-frei) geliefert und sind in allen Größen auf Lager.



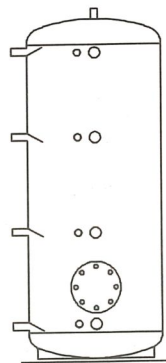
HDG Kombispeicher Typ KS-TS
mit eingebautem Brauchwasserspeicher (emailliert, 170 Liter) und Glattrohrwärmetauscher

Die Abmessungen des HDG Kombispeichers Typ KS-TS

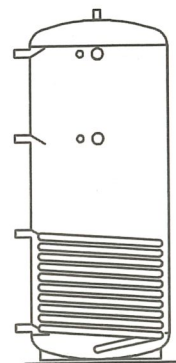
TYP/Inhalt/Liter	Höhe ca.	Breite o. Isolierung	Breite mit Isolierung	Kippmaß	Gewicht ca.	Heizfläche Wärmetauscher
KS-TS 600/170	1690 mm	700 mm	900 mm	1800 mm	153 kg	1,8 m ²
KS-TS 800/170	1730 mm	790 mm	990 mm	1850 mm	177 kg	2,5 m ²
KS-TS 1000/170	2090 mm	790 mm	990 mm	2180 mm	210 kg	3,0 m ²
KS-TS 1500/170	2210 mm	1000 mm	1200 mm	2370 mm	230 kg	3,6 m ²
KS-TS 2000/170	2480 mm	1100 mm	1300 mm	2600 mm	293 kg	4,2 m ²



HDG System-Pufferspeicher Typ PS
alle Typen mit zahlreichen Anschlußmuffen



HDG System-Pufferspeicher Typ PS-F
mit eingebautem Flansch



HDG System-Pufferspeicher Typ PS-R
mit eingebautem Glattrohr-Wärmetauscher

Die Abmessungen der HDG System-Pufferspeicher

TYP: PS/PS-F/PS-R	Höhe ca.	Kippmaß ca.	Breite o. Isolierung	Breite mit Isolierung	Gewicht ca.	Heizfläche (nur Typ PS-R)
500	1640 mm	1670 mm	650 mm	850 mm	108 kg	1,8 m ²
800	1705 mm	1750 mm	790 mm	990 mm	161 kg	2,4 m ²
1000	2055 mm	2130 mm	790 mm	990 mm	176 kg	3,0 m ²
1250	2000 mm	2200 mm	950 mm	1150 mm	190 kg	3,0 m ²
1500	2160 mm	2270 mm	1000 mm	1200 mm	205 kg	3,6 m ²
2000	2390 mm	2610 mm	1100 mm	1300 mm	231 kg	4,2 m ²
3000	2660 mm	3000 mm	1250 mm	1450 mm	300 kg	4,2 m ²
4000	2860 mm	3060 mm	1400 mm	1600 mm	380 kg	5,0 m ²
5000	2950 mm	3250 mm	1600 mm	1800 mm	450 kg	6,0 m ²

HDG Brauchwasserspeicher

HDG Brauchwasserspeicher sind innen teflonbeschichtet, temperaturbeständig bis 95°C und haben einen werkseitig eingebauten Flansch (Typ RS-2 Flansch nur zur Reinigung).

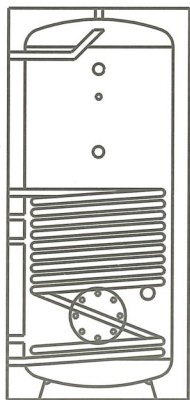
TYP RS: ein eingebauter Glattrohrwärmetauscher und direkt aufgeschäumte PU-Hartschaumisolierung, 50 mm stark bis 500 Liter;
ab 750 Liter 100 mm Weichschaumisolierung

TYP RS-2: zwei Glattrohrwärmetauscher, PU-Hartschaumisolierung mit 80 mm Stärke bis 500 Liter bzw. 100 mm Weichschaumisolierung ab 750 Litern.

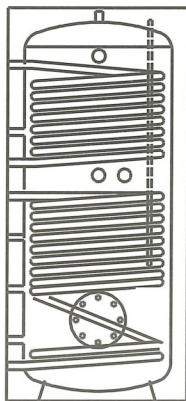
Alle eingesetzten Isolierungen sind zu 100% FCKW-frei.



Badespaß total, energiesparend erzeugt aus regenerativen Energiequellen!



HDG Brauchwasserspeicher Typ RS



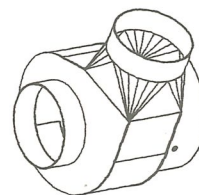
HDG Brauchwasserspeicher Typ RS-2

Die Abmessungen der HDG Brauchwasserspeichers Typ RS und RS-2

	Inhalt in l	Höhe	Breite mit Isolierung	Gewicht	Heizfläche Glattrohrwärmetauscher	
TYP RS	150	970 mm	600 mm	70 kg	0,7 m ²	
	200	1240 mm	600 mm	83 kg	1,0 m ²	
	300	1400 mm	650 mm	103 kg	1,2 m ²	
	400	1420 mm	750 mm	125 kg	1,5 m ²	
	500	1700 mm	750 mm	145 kg	1,8 m ²	
	750	2000 mm	950 mm	198 kg	2,5 m ²	
1000	2000 mm	1050 mm	240 kg	3,0 m ²		
TYP RS-2					oben	unten
	300	1400 mm	710 mm	115 kg	0,6 m ²	1,2 m ²
	400	1420 mm	810 mm	135 kg	0,6 m ²	1,5 m ²
	500	1740 mm	810 mm	160 kg	0,9 m ²	1,8 m ²
	750	2000 mm	910 mm	230 kg	1,2 m ²	2,4 m ²
	1000	2070 mm	990 mm	270 kg	2,4 m ²	3,6 m ²

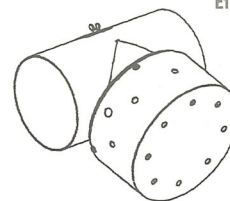
HDG Rauchgasgebläse

Für höheren Komfort gibt es für jede Kesselgröße ein spezielles Rauchgasgebläse, das beim Anheizen, beim Beschicken oder Nachlegen, beim Reinigen und Entaschen automatisch geschaltet werden kann. Bei reinen Festbrennstoffkesseln wird ein Rauchgasgebläse dringend empfohlen – bei Schreinerereien ist es vorgeschrieben.



Winkelmodell

Einbaulängen siehe gesondertes Datenblatt

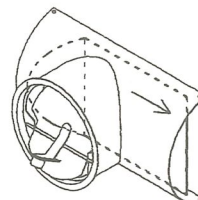


Durchgangsmodell mit Injektor

Einbaulänge ca. 340 mm

HDG Kaminzugregler

Die HDG Kaminzugregler sind rückstausicher; sie dämpfen Schall und hemmen den Austritt von Rauch in der Anheizphase.



HDG Kaminzugregler

Einbaulänge ca. 300 mm

HDG Lambda-Control Regelung

für HDG Euro,
HDG Rondo und
HDG Turbotec ...

Die „mitdenkende“ Steuerung, absolut einfach zu bedienen und für verschiedene Hydrauliksysteme konzipiert. Macht Ihr Heizsystem perfekt für ökologisch sinnvollen, sparsamen Einsatz: mit Lambda-Control werden niedrigste Emissionswerte erreicht.

... und für niedrigste Emissionswerte



Merkmale und Vorteile für Sie

- bestmögliche Verbrennung nach ökologischen und ökonomischen Kriterien und optimale Nachregelung durch stetige Messung des Restsauerstoffs, der Abgas- und der Kesseltemperatur mittels Sensor
- Langlebigkeit der Lambdasonde durch geschützte Position im Heizkessel
- übersichtliche Bedienung mittels Display im Betriebs- und Störfall, Betriebsstundenzähler und Bereitschaftsanzeige
- automatische Anpassung an unterschiedliche Brennstoffklassen, Materialgrößen und Feuchte bei gleichbleibender Verbrennungsqualität
- Nachlegefunktion mit Nachlegesignal im Wohnbereich (Vorbelüften des Füllschachts, Abzug der Rauchgase durch Saugzug beim Reinigungsvorgang, rauchfreies und einfaches Nachlegen)
- die integrierte Rücklaufhochhaltung verhindert Korrosionsschäden
- bedarfsgerechte Leistungsregelung durch dynamische Umverteilung der Energie (z.B. Pufferspeicherumfahrung)
- Kaminkehrertest für Messung von Nenn- oder Teillast, Sicherheitstest
- Restwärmenutzung des Heizkessels zur effektiven Brennstoffausnutzung; ermöglicht sehr lange Nachlegeintervalle
- Verlängerung des Kesselalters durch automatisch ablaufendes Schutzprogramm einmal wöchentlich auch bei Stilllegung oder Sommerbetrieb (Kesselbelüftung zum Korrosionsschutz, Schutzfunktion für Sauerstoffsonde und Festlaufschutz für Aggregate)



HDG – Wir über uns

HDG Bavaria ist ein innovatives, mittelständisches, bayerisches Unternehmen. Kurze Entscheidungswege und der direkte, persönliche Kontakt zum Heizungsfachmann und zum Betreiber zeichnen HDG aus.



Der Firmensitz von HDG in Massing/Niederbayern. Die umliegende Natur- und Kulturlandschaft ist geprägt



von Hügeln, Wäldern und Wiesen und nicht zuletzt von den Menschen, die sie mitgestaltet haben.



Diese Menschen waren immer bemüht, Ihre Rohstoffe sparsam und gewinnbringend einzusetzen.



So möchten wir von HDG helfen, mit modernen Produkten Rohstoffe zeitgemäß, verantwortungsbewusst und ökonomisch sinnvoll als Energie zu nutzen!

HDG steht für komfortables, innovatives und umweltfreundliches Heizen mit Holz. HDG bietet ein umfangreiches Angebot an ausgereiften Produkten, die ständig und freiwillig den strengen Qualitätsprüfungen unabhängiger Institute unterzogen werden.

Langjährige Erfahrung, kompetente Mitarbeiter und der enge Kontakt zu Lehranstalten ermöglichen zeitgemäße und bedarfsgerechte Produktlösungen auf höchstem technischen Niveau.



Wir kümmern uns darum, dass Ihre Heizanlage einfach gut läuft ... während Sie sich um die wichtigen Dinge im Leben kümmern!

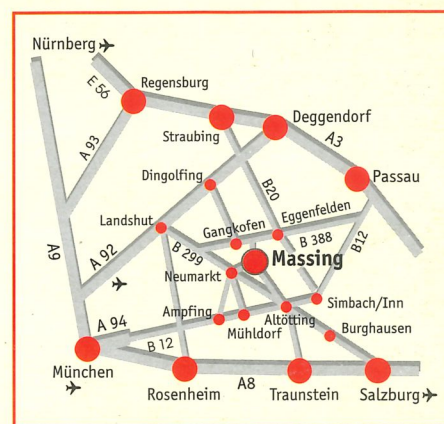


Bei Werksbesichtigungen und Heizvorführungen informieren wir Kunden und Interessierte über das Thema „Heizen mit Holz“. Voranmeldungen bitte unter Tel. +49 (0) 87 24-897-0. Wir freuen uns auf Sie!



HDG Werksvertretungen

hier finden Sie uns:



HDG Bavaria GmbH
Heizkessel & Anlagenbau

Siemensstraße 6 und 22
D - 84323 Massing
tel. +49 (0) 87 24-897-0
fax +49 (0) 87 24-8159
www.hdg-bavaria.de
e-mail: info@hdg-bavaria.de

HDG Vertriebspartner in Ihrer Nähe:



Änderungen bedingt durch technischen Fortschritt vorbehalten