

Maschinen-Bau-Hebrock

Neustadt 33-35 · D-4980 Bünde 12 · Telefon (05223) 41599 · Telefax (05223) 4627

Die preiswerte leistungsfähige Standardmaschine mit der Technik von „heute und morgen“!

Een unieke kantenlijmer voor
een unieke prijs, met technologie
voor vandaag en morgen!

A unique edgebander at a unique
price with technology for today
and tomorrow!

Une encolleuse standard d'un rapport
qualité-prix sans concurrence, avec
technique pour aujourd'hui et demain!



Typ

AKV 83 mit Kantenfräse

**System
Hebrock**

AKV 83
met elektrische kantenfrees,
die freest zonder spanen.



- Zum Verleimen vorbeschichteter Kanten, Furnier – Kunststoff – Laminat
- Für Einzel- und Sonderanfertigung
- Minimale Rüstzeiten
- Elektronische Temperaturregelung
- Ob gerade oder geformte Teile, auch sturmseitig, je nach Ausstattung alles möglich
- Für Handwerks- und Industriebetriebe



- voor het aanlijmen van voorgeglimedde kantenmaterialen van melamine, PVC en houtfineer
- zowel voor rechte als ronde panelen, ook zeer smalle en korte kanten, afhankelijk van uitvoering is alles mogelijk
- voor enkele stuks en industriële toepassing
- snelle opwarmtijd van 1 minuut
- elektronisch continu regelbare temperatuur
- zeer laag geluidsniveau o.a. door frees met kracht motor zonder koolborstels (koolborstel motoren zijn ongeschikt voor kontinu gebruik)
- geen afzuiging of pneumatische aansluiting nodig



- for application pre-glued edging as veneer, melamine and PVC edges
- minimal equipping time (1 min.)
- for single-part and special design
- electronical regulation of temperature
- for straight and shaped pieces, narrow panels are no problem; according to the equipment everything is possible
- for handicraft and industrial enterprises



- pour encollage des chants pré-encollés de placage, mélamine et synthétique
- pour pièces uniques et spéciales
- temps d'échauffement 1 min.
- réglage électronique de la température
- pour pièces droites ou chantournées selon l'équipement de la machine
- pour petites et moyennes entreprises

Technische Daten

Anschluß: 220/380 Volt 50 Hz
Heizung: 2,2 kW oder 3 kW mit
elektronischer Regelung
Werkstückgröße: je nach Ausrüstung der
Maschine, unbegrenzt
Minimaler Innenradius bei Formteilen
25 mm
Gesamtmaße: Länge 1750 mm,
Breite 800 mm, Höhe 1270 mm
Gewicht ca. 95 kg

Technische gegevens

spanning 220/380 Volt 50 Hz
vermogen 3 kW elektronisch geregeld
minimale binnen bochten 25 mm
maten lxbxh: 1750x800x1270 mm
gewicht ca. 95 kg

Technical specifications

voltage 240 V 50 Hz 1ph. 380 V 50 Hz 3 ph.
110 V 60 Hz 1ph. 220 V 50 Hz 1 ph.
heating 3 kW electronic regulation
minimum inside radius 25 mm
dimensions lwxh: 1750x800x1270mm
weight approx. 95 kg

Fiche technique

Branchement 220/380 V-50 Hz
Chauffage 3 kW avec
réglage électronique
Temps de chauffe 1 minute
Largeur maximum de travail 50 mm
Poids env. 95 kg
Dimensions lxlxh: 1750x800x1270 mm

Maschinen-Bau-Hebrock

Neustadt 33–35 · D-4980 Bünde 12 · Telefon (05223) 41599 · Telefax (05223) 4627

AKV 083/1/02



Maschinenkörper mit Gleitauflage
elektronisch geregeltes Hochleistungs-
Heißluftgebläse
Reaktivierzone
Andruckrollenbahn
Rollenteller
elektrische Kappstation
Kantenfräse System Hebrock

083/0/07 Ausleger beidseitig
083/0/06 Aufsatzwagen, fahrbar
003/1/00 Drei-Rollen-Vorschub
Hebrock spezial
(Fräse und Vorschub sind
elektrisch und mechanisch
gekoppelt, durch Einschalten der
Fräse läuft der Vorschub mit an,
und durch das Einstellen des
Vorschubs auf eine andere
Plattenstärke wird die Fräse mit
eingestellt.)

083/0/11



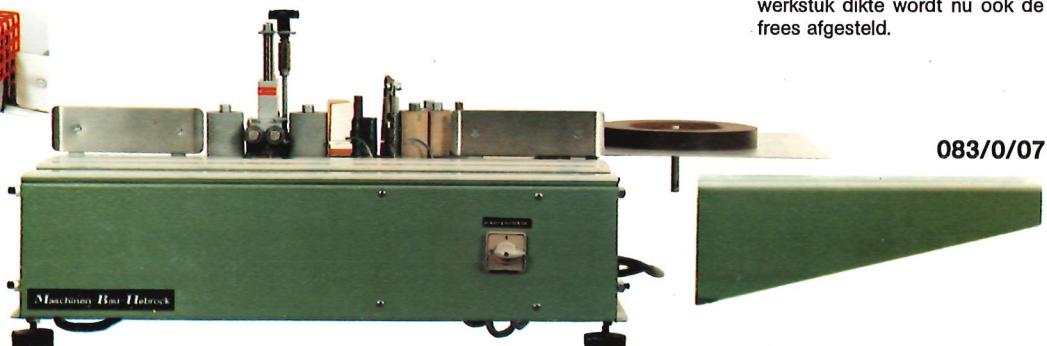
083/0/07



Baugruppe AKV 83



003/1/00



083/0/07

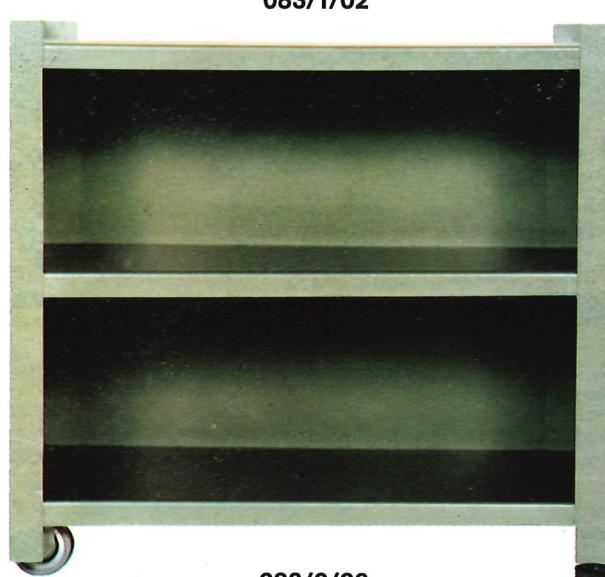
AKV 083/1/02



Machine body with gliding surface
electonical regulated, high capacity hot air
generator (20–650° Celcius)
reactivating zone
coil feed roller
coil plate
electric end cutting station
edge flush milling system Hebrock, trimms
without edge particles

083/0/07 extension tables on both sides
083/0/06 pedestal (travelling)

003/1/00 feed unit – 3 rollers – Hebrock
special.
Mill and feedunit are electrically
and mechanically connected: by
switching on the mill the feed
also starts, and by setting the
feed at another panel-width the
mill is also adjusted.



083/0/02

AKV 083/1/02



Corps de la machine avec surface glissante
soufflerie à air chaud de haut rendement
avec réglage électronique de la température
(20–650° Celcius)
zone de réactivation
magasin pour rouleau de chants
coupe automatique du chant
dispositif d'affleurage par fraises, sans poussière, System Hebrock

083/0/07 2 tables rallonges d'entrée et de
sortie

083/0/06 socle armoire, transportable

003/1/00 entraîneur automatique, Hebrock
spécial avec 3 rouleaux.
Affleurage et entraîneur sont
accouplés mécanique et
électrique; en mettant l'affleurage
en circuit l'entraîneur aussi
commence, et en ajustant
l'entraîneur à une autre épaisseur
du plaque l'affleurage est aussi
ajustée.