

Fabrikationsprogramm: Stationäre Bandschleif- und -schwabbelmaschinen mit einem oder mehreren Bändern; für nichtautomatischen, halb- oder vollautomatischen Arbeitsablauf; zum vielseitigen Einsatz in Betrieben aller Größen; Anordnung einzeln, in Gruppen oder Bearbeitungsstraßen.

Einige Modelle aus dem Programm:

Modell BAZ1: Bandschleifautomat für Lackzwischen- und -glättschliff · Kontinuierliches Ausblasen des Lackstaubes aus dem Schleifband, dadurch hervorragende Schleifqualität.

Modell MBV12: Vollautomatische Zweibandmaschine, für kontinuierlichen Werkstückdurchlauf in Fertigungsstraßen.

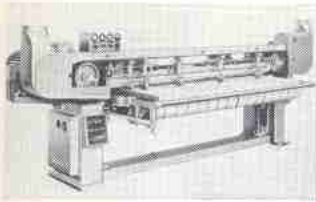
Modell BA2: Wirtschaftlicher Halbautomat mit 2 Bändern für Schleif- und Schwabbelarbeiten · Individuell und vielseitig einsetzbar · Vorderes Band für Nacharbeiten · Keine Durchschleifgefahr.

Modell BAV1: Weiterentwicklung der BA2 · Vollautomat · Hochleistungsmaschine für Holzschliff, Lackschliff und Schwabbeln · Programmsteuerung ermöglicht mehrere automatische Werkstückdurchläufe.

Modell DBV1: Vollautomatische Zweibandmaschine für Vor- und Nachschliff bzw. -schwabbeln in einem Werkstückdurchlauf · Arbeitsprinzip wie BAV1.

Modell PK2: Automatische Maschine zum Kanten-, Profil- und Falzschleifen · Mit Zwillingschleifaggregat auch für doppelseitige Arbeitsweise im automatischen Durchlauf einsetzbar.

Modell DKP1: Wie PK2, aber mit besonderen Werkstückführungsbahnen speziell als zweiseitig arbeitende Maschine für Bearbeitungsstraßen · Beide Maschinen neben dem Falzschliff durch weitere Zusatzeinrichtungen auch zum Kantenbrechen sowie Abfräsen und Kappen von Furnierüberständen im gleichzeitigen Durchlauf geeignet.



Vollautomatische Bandschleifmaschine und Schwabbelautomat
Modell BAV1