

Heesemann

Die Sicherheit ausgereifter Technik

BM 8

Bürstenmaschine



Die flexible Lösung: Bürstenmaschine BM 8

Heesemann

Für einen vielfältigen Bereich in Handwerk und Industrie ist der Einsatz einer Bürstenmaschine erforderlich.

Hier nur einige Beispiele:

- Für die Bearbeitung von Werkstückkanten nach dem Lackauftrag zum Brechen von scharfen Kanten bzw. zum Entfernen von überstehendem Lack- oder Spachtelmaterial.
- Zum Schleifen von zusammengesetzten Werkstücken, deren Oberfläche mit Flächen- und Profilschleifmaschinen nicht zu erreichen ist.
- Zum Entfernen von Grat nach dem Aufpressen von Laminaten oder Furnieren.
- Zum Glätten von Spachtel oder Lackflächen.
- Zum Strukturieren von Holz- und anderen Oberflächen.

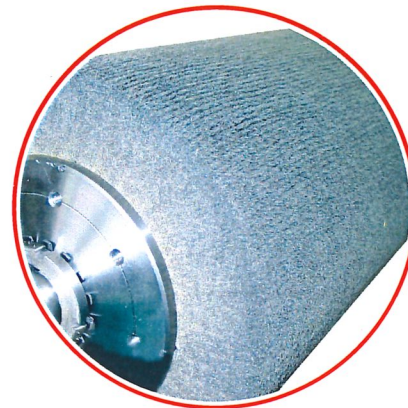
Die Heesemann Bürstenmaschine BM 8

Was sie bietet:

- Flexible Ausstattungsmöglichkeit mit 1 bis 5 Bürsten für die unterschiedlichsten Anwendungen.
- Einfacher Wechsel der Bürsten bei Änderung der Anforderung.
- Äusserst stabiler Maschinenstand für leistungsstarke Antriebe für extrem hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Konstante Arbeitshöhe.
- Bürsteneinheiten in Modulbauweise mit integriertem Antrieb und Absaughauben zum einfachen

Umbau der Maschine für geänderte Anwendungen.

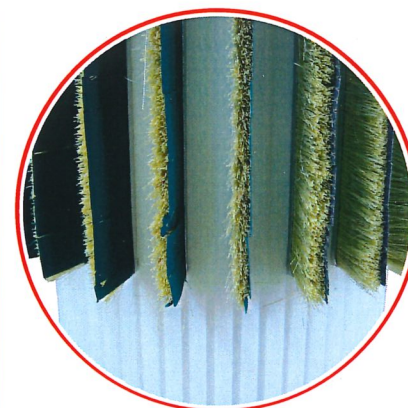
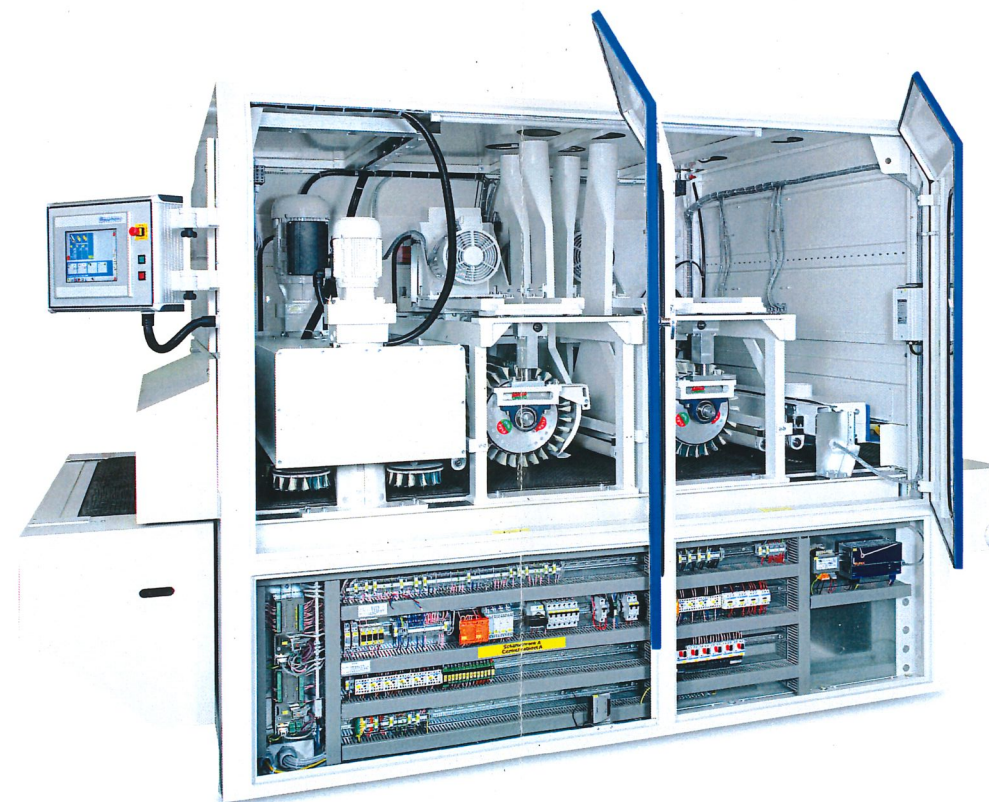
- Leistungsstarke Saugspannanlage für den sicheren Transport kleinerer Werkstücke.
- Effektive Transportbandreinigung.
- In die Maschine integrierte Schaltschränke.
- Einfachste Bedienung mittels Farb-Touch-Screen-Terminal.
- Stufenlose Regulierung der Bürstengeschwindigkeit durch frequenzgeregelte Antriebe.



**Vliesbürste für das Glätten von
Lack- und Spachtelschichten**



**Bürsten für die
Strukturierung von Holz, Metall
und anderen Werkstoffen**



**Schleifbürsten für die
Bearbeitung von Kanten und
profilierten Werkstücken**

Der 10,4" PC

Der 10,4" PC ist das perfekte Terminal für die Anbindung der Maschine an eine übergeordnete Steuerung. Enthalten ist ein Modem zur Anbindung des PC an das Telefonnetz für die Ferndiagnose im Falle einer Störung oder die Hilfestellung direkt von Heesemann oder einer anderen Service-Stelle.



Winkelverstellung

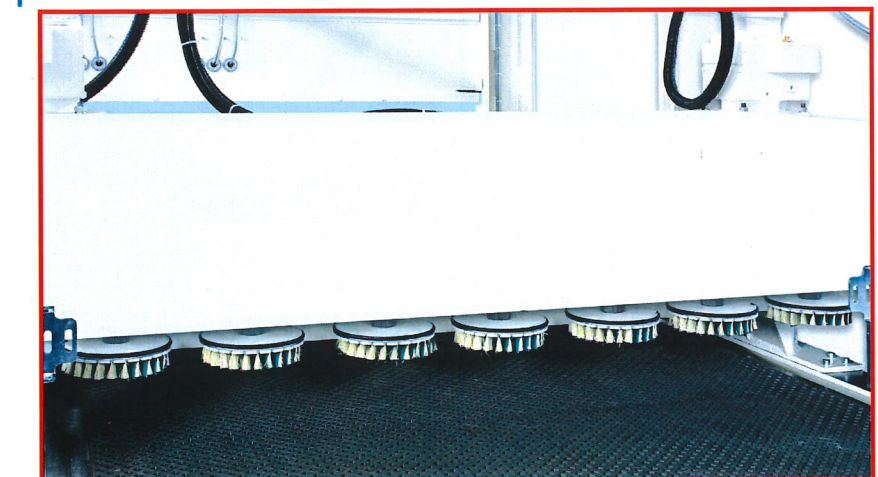
Optional kann die Maschine mit einer Winkelverstellung der Bürstenkörper ausgestattet werden, wodurch die Schleifrichtung optimal an die Anforderung angepasst werden kann. Der Verstellbereich beträgt im Normalfall zwischen 0 und 8 Grad.

Das RUT Aggregat

Völlig neu entwickeltes Bürstenaggregat. Es besteht aus einer Reihe von Tellerbürsten, die so angeordnet sind, dass ein Ausschleifen von Konturen in bisher nicht gekannter Qualität möglich ist. Alle Bereiche werden gleichmäßig in verschiedene Richtungen geschliffen. Die Frequenzregelung der Antriebe ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Rotationsgeschwindigkeit der Tellerbürsten und deren Umlaufgeschwindigkeit quer zur Vorschubrichtung.

Reinigung

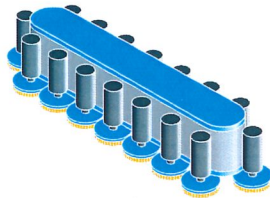
Für eine intensive Säuberung der Werkstücke vom anhaftenden Schleifstaub kann die BM 8 mit einer rotierenden Abstrahleinrichtung ausgerüstet werden. Eine zusätzliche Ionisierungsanlage erhöht den Reinigungseffekt, indem sie die elektrostatische Aufladung der Partikel reduziert.



RUT Aggregat



BM 8 Bürstenmaschine



	RUT Bürstenaggregat	Zylinder- Bürstenaggregat
	Schleifbreite 1.350 mm 19 Tellerbürsten mit Durchmesser 180mm	Schleifbreite 1.350 Zylinderbürste mit max. Ø 400 mm
Antriebe Leistung/Umdrehungen (kW/Upm)	Bürstenrotation: 7,5 kW frequenzgeregelt 220 - 750 U/min Bürstenbewegung: 7,5 kW frequenzgeregelt 0,5 - 20 m/min	5,5 kW frequenzgeregelt 50 - 4000 U/min 7,5 kW frequenzgeregelt 50 - 4000 U/min 11,0 kW frequenzgeregelt 50 - 4000 U/min 15,0 kW frequenzgeregelt 50 - 4000 U/min 18,5 kW frequenzgeregelt 50 - 4000 U/min
Absaugmenge (m³/min.) Stützendurchmesser (mm)		28 m³/min für Gleich- oder Gegenlauf 56 m³/min für Gleich- oder Gegenlauf 2 x 120 mm für Gleich- oder Gegenlauf 4 x 120 mm für Gleich- oder Gegenlauf
Luftgeschwindigkeit (m/s)		20

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm/Arbeitsbreite 1350 mm			
Ständer für	B 2.200 H 2.250 Länge (mm)	Gewicht (kg) ca.	Saugspananlage
1 Bürste	2.150	4.500	5,5 kW
2 Bürsten	2.710	6.000	7,5 kW
3 Bürsten	3.270	7.800	11 kW
4 Bürsten	3.870	9.600	15 kW
5 Bürsten	4.465	10.800	15 kW

Technische Änderungen vorbehalten



01.09 - D
Änderungen vorbehalten.
Bzgl. Maschinenbestückung und
techn. Ausführungen gilt ausschliess-
lich das Angebot.



Produktionsprogramm für Holz,- Lack-
und Folienschliff
Kreuzschleifautomaten
Breitbandschleifautomaten
Lackschleifautomaten
Furnierblattschleifautomaten
Universal-Kanten- und Profilschleif-
automaten, NC und CNC gesteuert
CNC Profil- und Flächenschleifauto-
maten für 2- und 3- dimensionale Teile

Karl Heesemann
Maschinenfabrik
GmbH & Co.KG
Postfach 10 05 52
32505 Bad Oeynhausen
Reuterstrasse 15
32547 Bad Oeynhausen
Deutschland
Telefon: +49 5731 188-0
Telefax: +49 5731 188-129
Internet: www.heesemann.de
E-mail: verkauf@heesemann.de