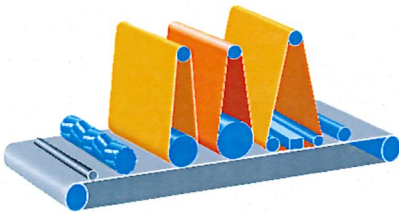


Massivholzbearbeitung mit dem Messerwellen-Aggregat CU



Die neuen Schleifmaschinen von **Heesemann** mit **Messerwellen** - Aggregaten sind für einen hohen Spanabtrag bei Massivholzwerkstücken wie z.B. Leimplatten konzipiert. Der Spanfluss hierbei ist selbst bei sehr hoher Spanabnahme von bis zu 4 mm pro Durchlauf gewährleistet. Die bewährte Qualität der „Castor“-Messer-

welle von Oertli garantiert durch den ziehenden Schnitt mit schräg angeordneten Hobelmessern selbst bei großer Spanabnahme ein sehr hochwertiges Oberflächenbild.

Schleiftechnologie der CU-Aggregate:

Das Messerwellen-Aggregat funktioniert auf der Basis eines mit hoher Geschwindigkeit drehenden Hobelmesserwellen-Aggregates. Die einzelnen Schneiden sind als Wendepaletten ausgeführte Hobelmesser

und können an allen 4 Seiten benutzt werden. Durch die spezielle Anordnung der Wendepaletten kommen immer nur wenige Messer gemeinsam zum Schneideinsatz. Die Qualität der Oberfläche ist selbst bei längeren Standzeiten sehr hoch. Dadurch muß im folgenden Bearbeitungsschritt nur wenig kalibriert werden. Nachfolgend kann auf der selben Maschine sofort der Feinschliff erfolgen. Das CU-Aggregat ist innerhalb aller Heesemann Schleifmaschinen-Baureihen als Modul einsetzbar.



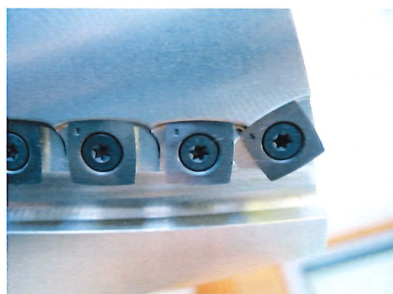


Die Sicherheit ausgereifter Technik

Massivholzbearbeitung mit dem Messerwellen-Aggregat CU



**Gesamtelement
der Messerwelle**



**Detailansicht
der Messerwelle**



Ausrüstung der Maschinen mit den neuen Messerwellen-Aggregaten:

Schleifbreite: 1.350 mm

Vorschub: 3 - 15 m/min

Maschinenkonfigurationen in Kombination mit Walzenschleifaggregaten sowie Quer- und Längsschleif- Aggregaten mit dem weltweit bewährten CSD® - Druckbalkensystem möglich

Werkstückansaugung mit integriertem Ventilator in der Maschine

Touch-Screen-Bildschirm (Industrie - PC optional)

Leistungsstarker Antrieb der Messerwellen-Aggregate über 22 kW - Motoren

Bewährte Castor - Messerwelle von Oerli

Hohe Spanabnahme von 1 mm bis zu 4 mm pro Durchlauf



04.05

Änderungen vorbehalten.
Bzgl. Maschinenbestückung und
techn. Ausführungen gilt
ausschliesslich das Angebot.



Produktionsprogramm für Holz,-
Lack- und Folienschliff
Kreuzschleifautomaten
Breitbandschleifautomaten
Lackschleifautomaten
Furnierblattschleifautomaten
Universal-Kanten- und Profilschleif-
automaten, NC und CNC gesteuert
CNC Profil- und Flächenschleifauto-
maten für 2- und 3- dimensionale
Teile



Karl Heesemann
Maschinenfabrik
GmbH & Co.KG
Postfach 10 05 52
D-32505 Bad Oeynhausen
Reuterstrasse 15
D-32547 Bad Oeynhausen
Telefon +49/ (0)5731/ 188-0
Telefax +49/ (0)5731/ 188-129
Internet: <http://www.heesemann.de>
E-mail: verkauf@heesemann.de