

**Heesemann**

Die Sicherheit ausgereifter Technik

# FBA 8

**Furnierblattschleifmaschine**



# Furnierblattschleifmaschine FBA 8

**Heesemann**

Die Bearbeitung der Furniere vor dem Aufpressen auf ein Trägermaterial ist von grösster Wichtigkeit. Zum einen muss die Materialstärke der Furniere sehr exakt eingehalten werden, um eine problemlose Weiterverarbeitung zu gewährleisten. Zum anderen ist ein qualitativ hochwertiges Schleifergebnis für die weitere Verwendung der Furniere, z. B. als gebeiztes Ummantelungsmaterial für Kanten oder Profile, unerlässlich.

Bei der Produktion von vorgeschliffenem und eventuell lackiertem Kantenmaterial wird in der Regel neben dem Holzschliff auch ein Lackzwischen Schliff erforderlich.

Mit der Heesemann FBA 8 steht eine Maschine für die Bearbeitung von Furnieren mit einer Stärke zwischen 0,4 und 2,5 mm zur Verfügung, die allen Anforderungen an die moderne Furnierfertigung gerecht wird.

Die Maschine ist im Baukastensystem konzipiert und kann mit 1 bis 4 Aggregaten ausgerüstet werden. Zum Einsatz kommen dabei Walzenaggregate aus Stahl oder mit gummierter Oberfläche mit unterschiedlichen Härten. Als Rohmaterialien können sowohl Rollenfurnier als auch einzelne Furnierblätter bearbeitet werden.

Eine besondere Führung der Furniere durch eine Kombination von Andruckrollen und -lippen über eine optional wassergekühlte Prismaleiste unter dem Walzenkörper ermöglicht eine absolut massgenaue Kalibrierung und ein sauberes Ausschleifen der Fläche.

Eine auf Wunsch lieferbare Dickenmessenrichtung am Ende der Maschine prüft kontinuierlich die erzielte Materialdicke und führt Korrekturen der Einstellungen aus,

wenn die Dicke von dem vorgegebenen Parameter abweicht.

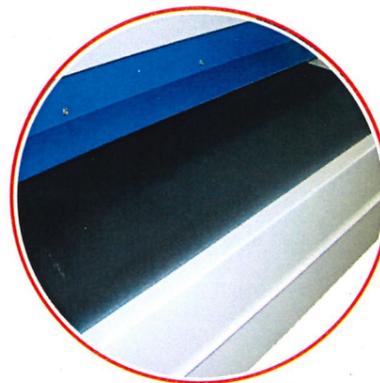
Die Höhenpositionierung erfolgt an jedem Walzenaggregat durch Servomotoren. Diese Einstellung kann also vollautomatisch und für jede Walze unabhängig vorgenommen werden.

Die Bedienung der Maschine erfolgt über ein Farb-Touch-Screen-Bedienterminal.

Für das Entstauben der Furniere nach dem Bearbeiten sind in der Maschine eine Ionisierung und rotierende Blasdüsen vorgesehen.

## Serienausstattung:

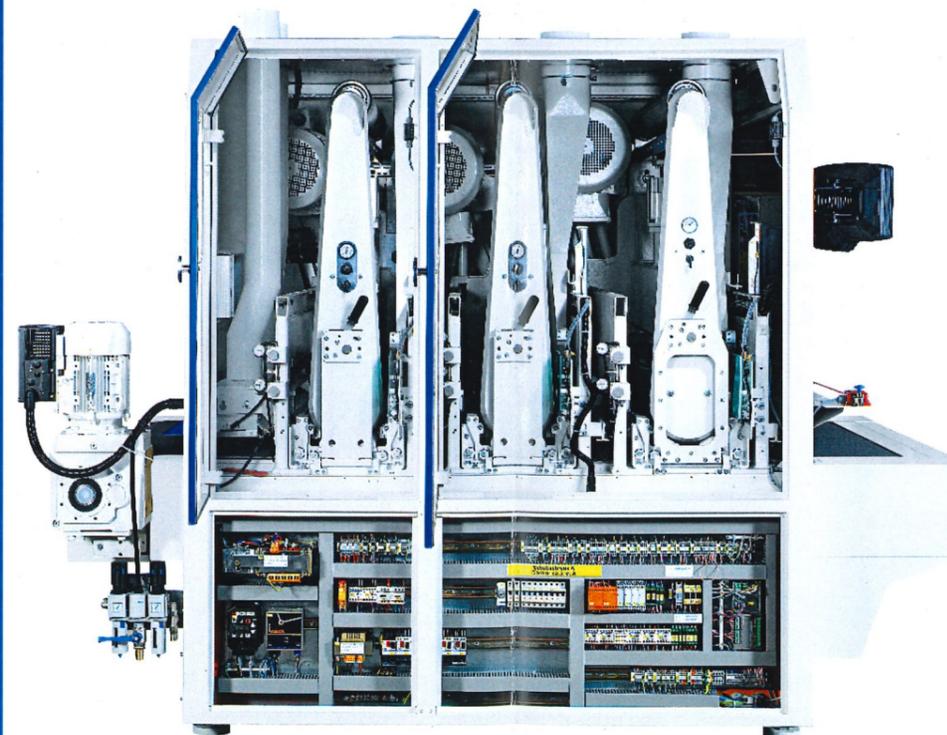
- Transporttisch mit konstanter Arbeitshöhe.
- NC gesteuerte Höhenverstellung.
- NC gesteuerter Materialabbau für alle Aggregate.
- Automatische Kompensation der Schleifpapierdicke.
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 6 - 30 m/min.
- Eine energiesparende, werkstückabhängig gesteuerte Schleifbandreinigung auf allen Aggregaten – kein Druckluftverbrauch, wenn nicht geschliffen wird.
- Grafisches Farb-Touch-Screen-Bedienterminal mit Programmspeicher zur optimalen Unterstützung des Bedieners.
- Ionisierungsstab und rotierende Blasdüsen für die Werkstückreinigung.



Transportband



Führungssystem für Furniere



## Unverkennbar eine Heesemann

- Ein moderner Maschinenbau, der Präzision, Steifigkeit und Langlebigkeit vereint.
- Sämtliche rotierenden Bauteile sind feinstgewuchtet und ohne angeschraubte Antriebsscheiben – dauerhaft grosse Laufruhe.
- Sämtliche Lager sind auf Lebensdauer geschmiert – keine Wartungsarbeiten.
- Antriebe der Schleifaggregate über Poly-V-Riemen – vibrationsarm und langlebig.
- Industrieschleifbandlänge 2.620 mm.
- Transportbandreinigung Reinigungsvorrichtung, die das Transportband vom Schleifstaub reinigt – keine Staubanhäufung hinter der Maschine und unverzichtbar für den Präzisionsschliff von Furnieren.



Bedienung über Farb-Touch-Screen-Terminal

## Optionen:

Der Industrie PC

- Auf Wunsch ist die Ausstattung mit einem komfortablen Industrie PC möglich.



- Ein Betriebsdatenerfassungsmodul erfasst die Produktions- und Stillstandzeiten für eine nachfolgende Auswertung. Enthalten ist ein Modem zur Anbindung des PC an das Telefonnetz für die Ferndiagnose im Falle einer Störung oder die Hilfestellung direkt von Heesemann oder einer anderen Service-Stelle.
- Verschiedene Motorleistungen für diverse Produktionsanforderungen.
- Wasserkühlung für das Schleifprisma für hohe Beanspruchungen.
- Frequenzgeregelter Antriebe für stufenlos regulierbare Schleifbandgeschwindigkeiten z. B. für den Lackschliff.
- Höhere Vorschubgeschwindigkeiten.



# FBA 8

## Furnierblattschleifmaschine



04.05  
Änderungen vorbehalten.  
Bzgl. Maschinenbestückung und  
techn. Ausführungen gilt ausschliesslich  
das Angebot.



Produktionsprogramm für Holz,- Lack-  
und Folienschliff  
Kreuzschleifautomaten  
Breitbandschleifautomaten  
Lackschleifautomaten  
Furnierblattschleifautomaten  
Universal-Kanten- und Profilschleif-  
automaten, NC und CNC gesteuert  
CNC Profil- und Flächenschleifauto-  
maten für 2- und 3- dimensionale Teile

Karl Heesemann  
Maschinenfabrik  
GmbH & Co.KG  
Postfach 10 05 52  
D-32505 Bad Oeynhausen  
Reuterstrasse 15  
D-32547 Bad Oeynhausen  
Telefon +49/ (0)5731/ 188-0  
Telefax +49/ (0)5731/ 188-129  
Internet: <http://www.heesemann.de>  
E-mail: [verkauf@heesemann.de](mailto:verkauf@heesemann.de)

