

Heesemann

Die Sicherheit ausgereifter Technik

FBA 8

Furnierblattschleifmaschine



Furnierblattschleifmaschine FBA 8

Heesemann

Die Bearbeitung der Furniere vor dem Aufpressen auf ein Trägermaterial ist von grösster Wichtigkeit. Zum einen muss die Materialstärke der Furniere sehr exakt eingehalten werden, um eine problemlose Weiterverarbeitung zu gewährleisten. Zum anderen ist ein qualitativ hochwertiges Schleifergebnis für die weitere Verwendung der Furniere, z. B. als gebeitztes Ummantelungsmaterial für Kanten oder Profile, unerlässlich.

Bei der Produktion von vorgeschliffenem und eventuell lackiertem Kantenmaterial wird in der Regel neben dem Holzschliff auch ein Lackzwischen Schliff erforderlich.

Mit der Heesemann FBA 8 steht eine Maschine für die Bearbeitung von Furnieren mit einer Stärke zwischen 0,3 und 3,0 mm zur Verfügung, die allen Anforderungen an die moderne Furnierfertigung gerecht wird.

Die Maschine ist im Baukastensystem konzipiert und kann mit 1 bis 4 Aggregaten ausgerüstet werden. Zum Einsatz kommen dabei Walzenaggregate aus Stahl oder mit gummierter Oberfläche mit unterschiedlichen Härten. Als Rohmaterialien können sowohl Rollenfurnier als auch einzelne Furnierblätter bearbeitet werden.

Eine besondere Führung der Furniere durch eine Kombination von Andruckrollen und -lippen über eine optional wassergekühlte Prismaleiste unter dem Walzenkörper ermöglicht eine absolut massgenaue Kalibrierung und ein sauberes Ausschleifen der Fläche. Auf ein Vakuumsystem für die Ansaugung der Furniere kann verzichtet werden. Das perfekte Führungssystem reduziert drastisch die sonst übliche Erwärmung beim Schleifvorgang. Somit kann in der Regel auf eine zusätzliche Kühlung verzichtet werden.

Eine auf Wunsch lieferbare Dickenmesseinrichtung am Ende der Maschine prüft kontinuierlich die erzielte Materialdicke und führt Korrekturen der Einstellungen aus, wenn die Dicke von dem vorgegebenen Parameter abweicht. Eine Spezialbeschichtung der Meßwalzen verhindert jegliche Verschmutzung und macht eine Reinigung überflüssig.

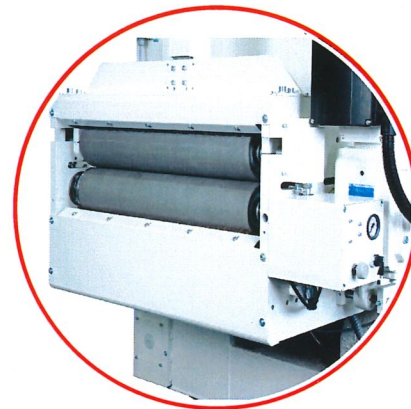
Die Höhenpositionierung erfolgt an jedem Walzenaggregat durch Servomotoren. Diese Einstellung kann also vollautomatisch und für jede Walze unabhängig vorgenommen werden.

Die einfache Bedienung der Maschine erfolgt über ein Farb-Touch-Screen-Bedienterminal.

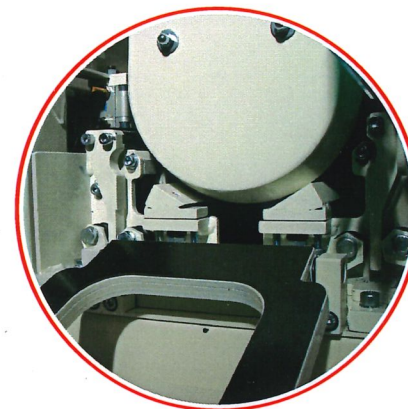
Für das Entstauben der Furniere nach dem Bearbeiten sind in der Maschine eine Ionisierung und rotierende Blasdüsen vorgesehen.

Serienausstattung:

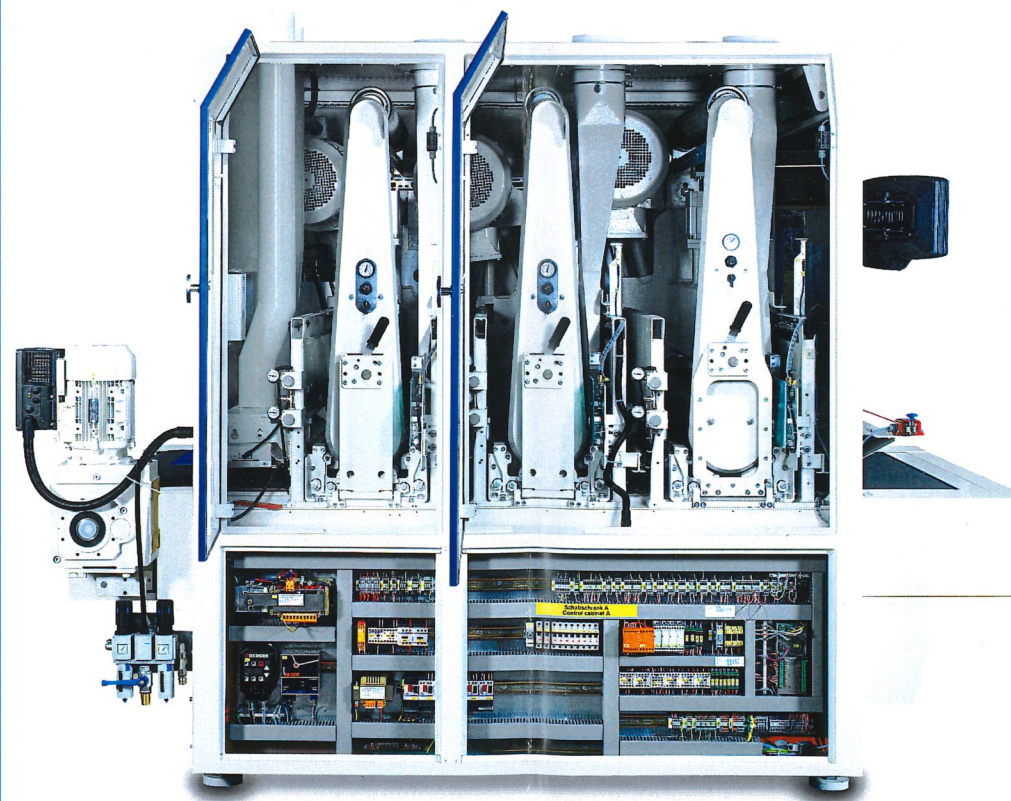
- Transporttisch mit konstanter Arbeitshöhe.
- NC gesteuerte Höhenverstellung.
- NC gesteuerter Materialabbau für alle Aggregate.
- Automatische Kompensation der Schleifpapierdicke.
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 6 - 30 m/min. (Auf Wunsch höher)
- Grafisches Farb-Touch-Screen-Bedienterminal mit Programmspeicher zur optimalen Unterstützung des Bedieners.
- Ionisierungsstab und rotierende Blasdüsen für die Werkstückreinigung.



Stärkenmesseinrichtung



Führungssystem für Furniere



Unverkennbar eine Heesemann

- Ein moderner Maschinenbau, der Präzision, Steifigkeit und Langlebigkeit vereint.
- Sämtliche rotierenden Bauteile sind feinstgewuchtet und ohne angeschraubte Antriebsscheiben – dauerhaft grosse Laufruhe.
- Sämtliche Lager sind auf Lebensdauer geschmiert – keine Wartungsarbeiten.
- Antriebe der Schleifaggregate über Poly-V-Riemen – vibrationsarm und langlebig.
- Industrieschleifbandlänge 2.620 mm.
- Transportbandreinigung Reinigungsvorrichtung, die das Transportband vom Schleifstaub reinigt – keine Staubanhäufung hinter der Maschine und unverzichtbar für den Präzisionsschliff von Furnieren.



Bedienung über Farb-Touch-Screen-Terminal

Optionen:

Der Industrie PC

- Auf Wunsch ist die Ausstattung mit einem komfortablen Industrie PC möglich.



- Ein Betriebsdatenerfassungsmodul erfasst die Produktions- und Stillstandzeiten für eine nachfolgende Auswertung. Enthalten ist ein Modem zur Anbindung des PC an das Telefonnetz für die Fern-diagnose im Falle einer Störung oder die Hilfestellung direkt von Heesemann oder einer anderen Service-Stelle.
- Verschiedene Motorleistungen für diverse Produktionsanforderungen.
- Wasserkühlung für das Schleifprisma für spezielle Einsatzzwecke.
- Frequenzgeregelter Antriebe für stufenlos regulierbare Schleifbandgeschwindigkeiten z. B. für den Lackschliff.
- Höhere Vorschubgeschwindigkeiten.



FBA 8

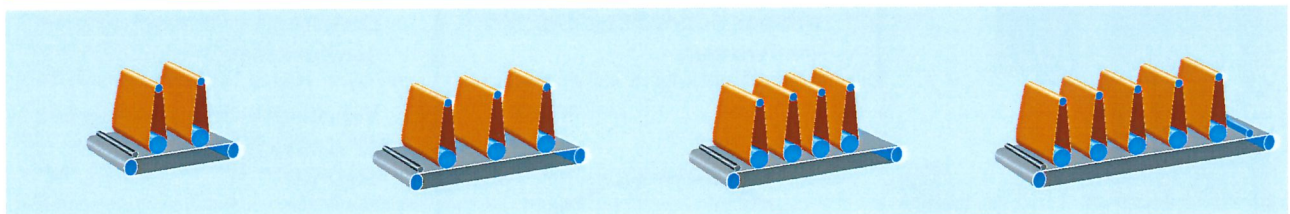
Furnierblattschleifmaschine



Schleifbreite	Schleifband-abmessung	Ø Walze	Standard Motorleistung Kalibrierwalze, KW	Standard Motorleistung Schleifwalze, KW
650 mm	700 mm	250 mm	11	7,5
1.350 mm	1.400 mm	250 mm	22	18,5

Schleifbreite	Schleifbandgeschwindigkeit Standard / mit Umformer	Breite mm	Länge 1 Aggregat, mm	Länge für jedes weitere Aggregat, mm
650 mm	24 / 0,5 - 24	1.500	1.850	550
1.350 mm	24 / 0,5 - 24	2.200	1.850	550

Beispiele für Varianten:



04.07 - D
 Änderungen vorbehalten.
 Bzgl. Maschinenbestückung und
 techn. Ausführungen gilt ausschliess-
 lich das Angebot.



Produktionsprogramm für Holz,- Lack-
 und Folienschliff
 Kreuzschleifautomaten
 Breitbandschleifautomaten
 Lackschleifautomaten
 Furnierblattschleifautomaten
 Universal-Kanten- und Profilschleif-
 automaten, NC und CNC gesteuert
 CNC Profil- und Flächenschleifauto-
 maten für 2- und 3- dimensionale
 Teile



Karl Heesemann
 Maschinenfabrik
 GmbH & Co.KG
 Postfach 10 05 52
 32505 Bad Oeynhäusen
 Reuterstrasse 15
 32547 Bad Oeynhäusen
 Deutschland
 Telefon: +49 5731 188-0
 Telefax: +49 5731 188-129
 Internet: www.heesemann.de
 E-mail: verkauf@heesemann.de