

**Heesemann**

Die Sicherheit ausgereifter Technik

# MFA 6

## IMPRESSION





# Die perfekte Flächenschleifmaschine: MFA 6 Impression

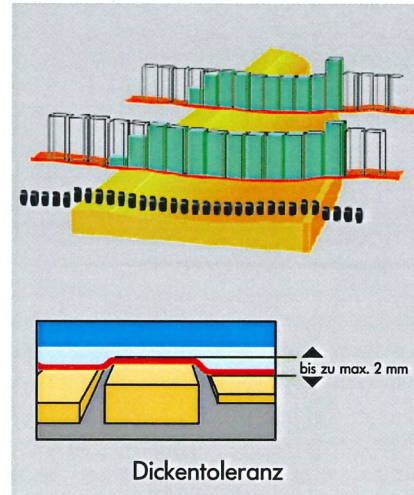
**Heesemann**

## Beeindruckend: Die Impression aus dem Spektrum der MFA 6.

Bewährte Industriemaschinentechnologie für Handwerk, Innenausbau und Industrie in Kompaktausführung zu einem attraktiven Preis. Ein perfektes Schleifergebnis bei allen möglichen Anwendungsfällen. Die weltweit anerkannte CSD® – Magnetdruckbalken-Schleiftechnologie:

## Computergesteuerte selektive Druckregelung

Eine technische Revolution im Druckbalken. Die Andruckkraft jedes einzelnen Elementes des Druckbalkens wird kontinuierlich der Werkstückform angepasst.



## Der wartungsfreie Magnetdruckbalken:

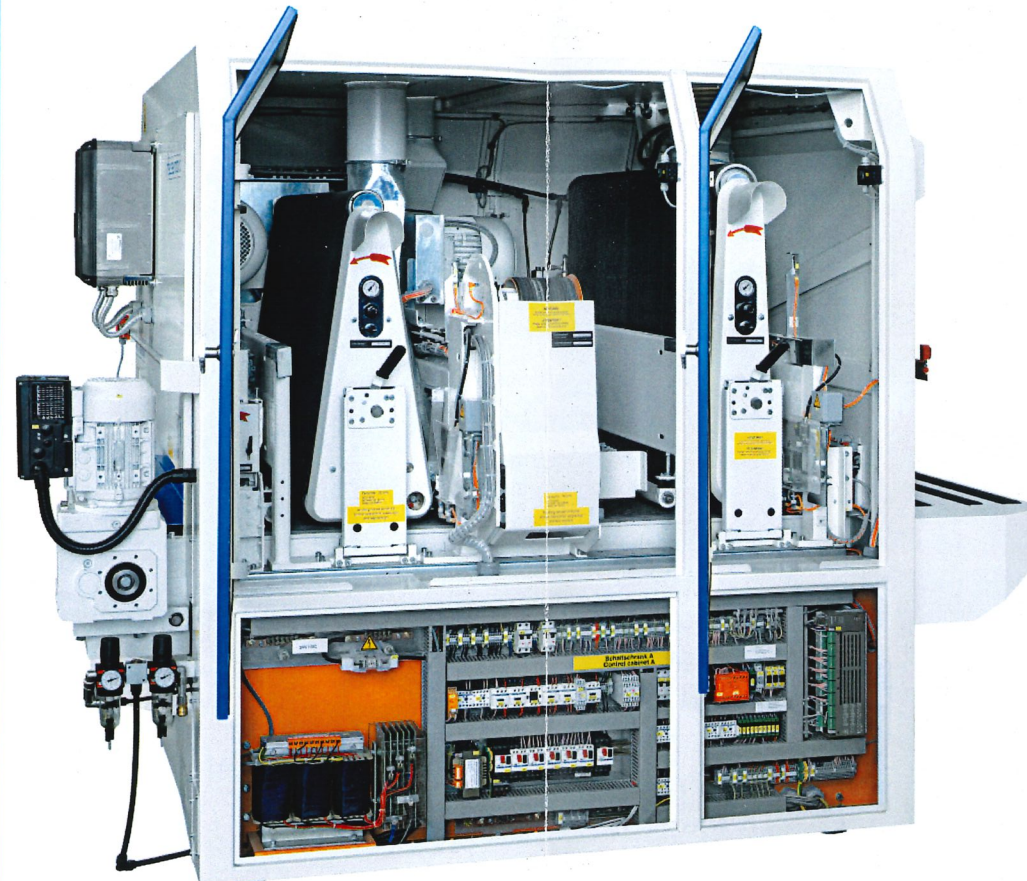
Elektronisch gesteuerter Andruck, daher kein Verkleben oder Verschmutzen wie bei Pneumatikelementen möglich. Komplett gekapselt, daher keine Verschmutzung durch Schleifstaub.

Die Dosierung des Schleifdruckes ist entscheidend für eine gesteuerte Materialabnahme. Mit der computer gesteuerten selektiven Druckregelung des CSD®-Magnetdruckbalkensystems

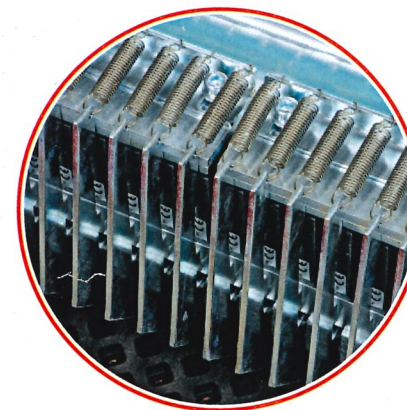
kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken in Millisekunden stufenlos verändert werden. Gerade bei asymmetrischen und runden Teilen ist mit dem einzigartigen CSD®-System eine feine Anpassung der Andruckkraft im Kantebereich möglich. Wenn die Kanten unterschiedlich ausgeführt sind, z.B. durch einen einseitigen Massivumleimer kann der Andruck auch asymmetrisch gesteuert werden. Eine feingliedrige Rollenabstufung am Einlauf sorgt für eine exakte Druckberechnung. Der elastische Druckbalken bewirkt eine Kompensation von Werkstückdickentoleranzen. Bis zu 2 mm Stärkenunterschiede können innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück ausgeglichen werden.

## Serienausstattung:

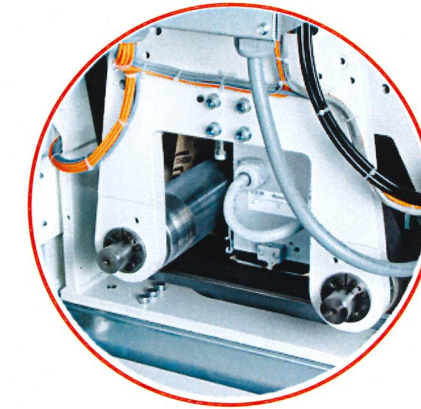
- Das wartungsfreie CSD® Druckbalkensystem an allen Schleifaggregaten
- Die Feinabstufung der Werkstückkonturen für eine präzise Druckberechnung
- Dickentoleranzausgleich von max. 2 mm
- Transporttisch mit konstanter Arbeitshöhe
- NC gesteuerte Höhenverstellung
- Ein kombiniertes Schleif- und Kalibrieraggregat in allen Maschinen ohne Stahl-Kalibrierwalzenaggregat
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 3 bis 15 m/min
- Eine Werkstücksauganlage mit einem minimierten Energieverbrauch zum Transport kleiner Werkstücke. Das Gebläse dafür ist schallisoliert und platzsparend im Ständer integriert.



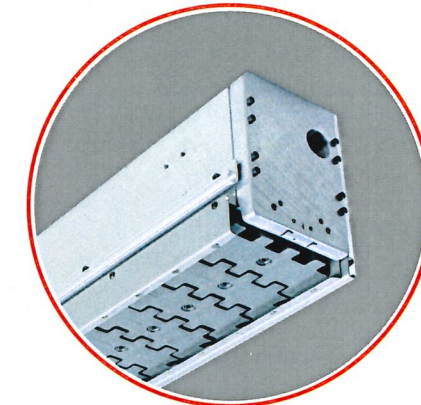
Bedienung über Farb-Touch Screen - Terminal



Die feingliedrige Abstufung der Werkstücke



Der Poly-V-Riemenantrieb und auf Lebenszeit geschmierte Lager



Der wartungsfreie CSD® - Magnetdruckbalken

## Unverkennbar eine Heesemann

- Ein moderner Maschinenbau, der Präzision, Steifigkeit und Langlebigkeit vereint.
- Sämtliche rotierende Bauteile sind feinstgewuchtet und ohne angeschraubte Antriebscheiben – dauerhaft grosse Laufruhe.
- Sämtliche Lager sind auf Lebensdauer geschmiert – keine Wartungsarbeiten
- Antriebe der Schleifaggregate über Poly-V-Riemen – vibrationsarm und langlebig
- Eine energiesparende, werkstückabhängig gesteuerte Schleifbandreinigung an allen

- Aggregaten – kein Druckluftverbrauch, wenn nicht geschliffen wird.
- Reinigungsbürste mit separatem Antriebsmotor und Absaughaube
- Grafisches Farb-Touch-Screen-Bedienterminal mit Programmspeicher zur optimalen Unterstützung des Bediener - ein erstklassiges Schleifergebnis auf Knopfdruck
- Rollentisch im Einlauf

## Optionen:

- Der Industrie PC  
Auf Wunsch ist die Ausstattung mit einem komfortablen Industrie PC möglich.

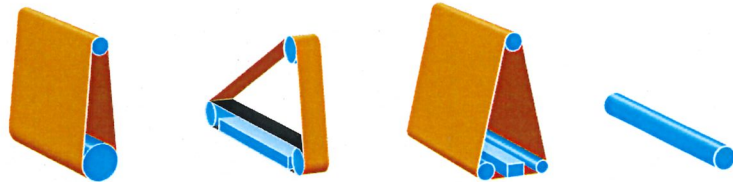


- Ein Betriebsdatenerfassungsmodul erfasst die Produktionsmenge in m<sup>2</sup>, laufende m, Stückzahl, Produktions- und Stillstandzeiten für eine nachfolgende Auswertung. Enthalten ist ein Modem zur Anbindung des PC an das Telefonnetz für die Ferndiagnose im Falle einer Störung oder die Hilfestellung direkt von Heesemann oder einer anderen Service-Stelle.
- Transportbandreinigung: Reinigungsvorrichtung, die das Transportband vom Schleifstaub reinigt – keine Staubanhäufung hinter der Maschine.
- Industriebandlänge 2.620 mm anstelle der Standardbandlänge von 2.150 mm
- Verschiedene Motorleistungen für diverse Produktionsanforderungen





# MFA 6 Impression



Module

	Längswalze	Querband	Längsband	Bürste
Abmessungen (LxB mm)	2.150 x 1.400 2.620 x 1.400	4.800 x 150	2.150 x 1.400 2.620 x 1.400	Ø 150 x 1.430
Antriebe	15 18	11 16	15 18	1,5
Leistung/Bandgeschwindigkeit (kW/ms)	22 18	13/17 10/20 15 2,0-20	13/17 9/18 15 1,8-18	
Absaugmenge (m³/min.)	30,5	30,5	30,5	18,0
Stützdurchmesser (mm)	Ø 180	Ø 180	Ø 180	Ø 146
Luftgeschwindigkeit (m/s)	20	20	20	20

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm/Arbeitsbreite 1350 mm

	B 2.300 H 2.050	Gewicht (kg)	Vorschub (kW m/min.)	Saugspannanlage (kW m³/min.)
1-Bandmaschine	2.215	4.200	1,5 3 - 15	3,0 25
2-Bandmaschine	2.515	5.000	1,5 3 - 15	3,0 25
3-Bandmaschine	2.965	5.700	2,2 3 - 15	5,5 25

Technische Änderungen vorbehalten



04.05

Änderungen vorbehalten.

Bzgl. Maschinenbestückung und techn. Ausführungen gilt ausschliesslich das Angebot.



Produktionsprogramm für Holz,- Lack- und Folienschliff  
Kreuzschleifautomaten  
Breitbandschleifautomaten  
Lackschleifautomaten  
Furnierblattschleifautomaten  
Universal-Kanten- und Profilschleifautomaten, NC und CNC gesteuert  
CNC Profil- und Flächenschleifautomaten für 2- und 3- dimensionale Teile

Karl Heesemann  
Maschinenfabrik  
GmbH & Co.KG  
Postfach 10 05 52  
D-32505 Bad Oeynhausen  
Reuterstrasse 15  
D-32547 Bad Oeynhausen  
Telefon +49/ (0)5731/ 188-0  
Telefax +49/ (0)5731/ 188-129  
Internet: <http://www.heesemann.de>  
E-mail: [verkauf@heesemann.de](mailto:verkauf@heesemann.de)

