

**3.1 Verladen**

Um die Schleifmaschine zu verladen, sind einige vorbereitende Arbeiten auszuführen.

- Hauptschalter AUS.
- Strom- und Druckluftleitungen abnehmen.
- Schleif- und Drucklamellenbänder von den Aggregaten nehmen.
- Längsschleif- und Kontaktwalzenaggregate mit Kunststoffolie einwickeln und mit Klebeband verkleben.  
Bei Containerverladung die Antriebs- und Umlenktrummeln und die Führungen der Bandspannung der Querschleifaggregate einölen und mit Ölpapier umwickeln.
- Druckbalken der Querschleifaggregate mit Kunststoffolie umwickeln und mit Klebeband verkleben.
- Schalterbatterie und Sicherheitsschranke mit Kunststoffolie einwickeln und mit Klebeband verkleben. (1)
- Terminaloberfläche mit Kunststoffolie abdecken und mit Klebeband abkleben. (2)
- Bei den Ein- und Auslaufhauben des Transporttisches nur die Seitenteile abnehmen, und auf ein separates Bohlengerüst legen.
- Vordere Ständersteckplatte abnehmen und zu den Seitenteilen legen.
- Transporttisch mit Wellpappe abdecken und mit Klebeband abkleben. (3)
- Festholzstreifen am oberen Rahmen an der Seilumlenkung anlegen und mit Klebebandstreifen am Rahmen befestigen. (4)
- Bei Maschinen mit Transportteppich den Schalter für die Zylinderumschaltung abbauen und in den Ständer legen.
- Die roten Flacheisen für die Aggregathöhenjustierung anschrauben. (Gewindebohrungen rot markiert)

Die vier Befestigungsseile (gleiche Länge) mit den Schäkeln (5) in den vorderen (6) und hinteren (7) Befestigungslöchern befestigen. Die Seile um die Umlenkung (8) legen und im Kranhaken einhängen. Die Maschine mit dem Kran anheben.

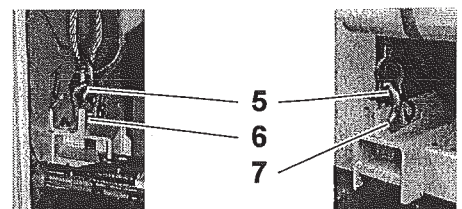
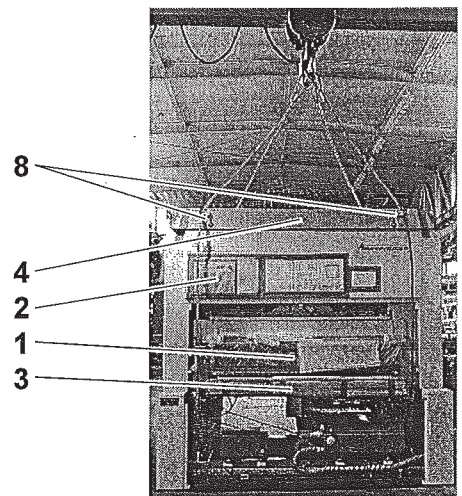


**Nicht unter schwebende Lasten treten oder arbeiten!**

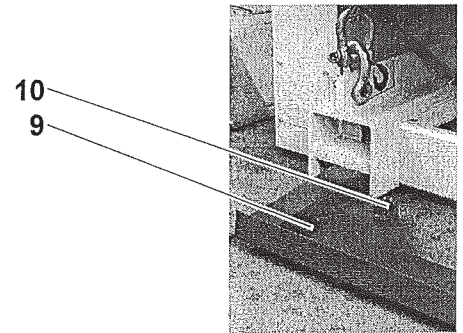
Die Stellfüße aus dem Ständer schrauben. Die Stellfüße sind in einem, der zum Lieferumfang gehörenden Kartons, verpackt.

Die Maschine auf ein passend für die Maschine angefertigtes Bohlengerüst stellen und und festschrauben.

Mit dem Kran ist die Maschine auf das Transportfahrzeug zu heben, und dort so am Fahrzeugboden zu befestigen, daß ein Verrutschen der Maschine unmöglich ist.



Wird die Maschine in einem Open Top Container transportiert, sind vorne und hinten am Ständer rote Abstandshalter (9) montiert. In diese Gewindebohrungen (10) können die Stellfüße geschraubt werden. Die Maschine wird nicht auf ein Holzbohlengerüst gestellt. Die Seile wie vorher beschrieben befestigen.



Wird die Maschine in einer Holzkiste oder in einem nicht verschlossenen Container nach Übersee transportiert, wird die Maschine luftdicht verschweißt. Die auf der vorangegangenen Seite beschriebenen vorbereitenden Arbeiten sind ebenso auszuführen. Danach wird die Maschine auf das Transportfahrzeug gehoben, und vorsichtig auf eine Lage Aluverbundfolie mit Polyäthylenoberfläche gestellt. Die Folie muß ca. 1 m an den Seiten überstehen. Die Seile können in der Maschine verbleiben. Von oben wird die gleiche Folie über die Maschine gelegt. Mit einem Folienschweißgerät werden die zwei Folien miteinander bis auf eine Öffnung verschweißt. Durch diese Öffnung wird Trockenmittel eingebracht, die Luft abgesaugt. Dann das letzte Loch verschweißen.