

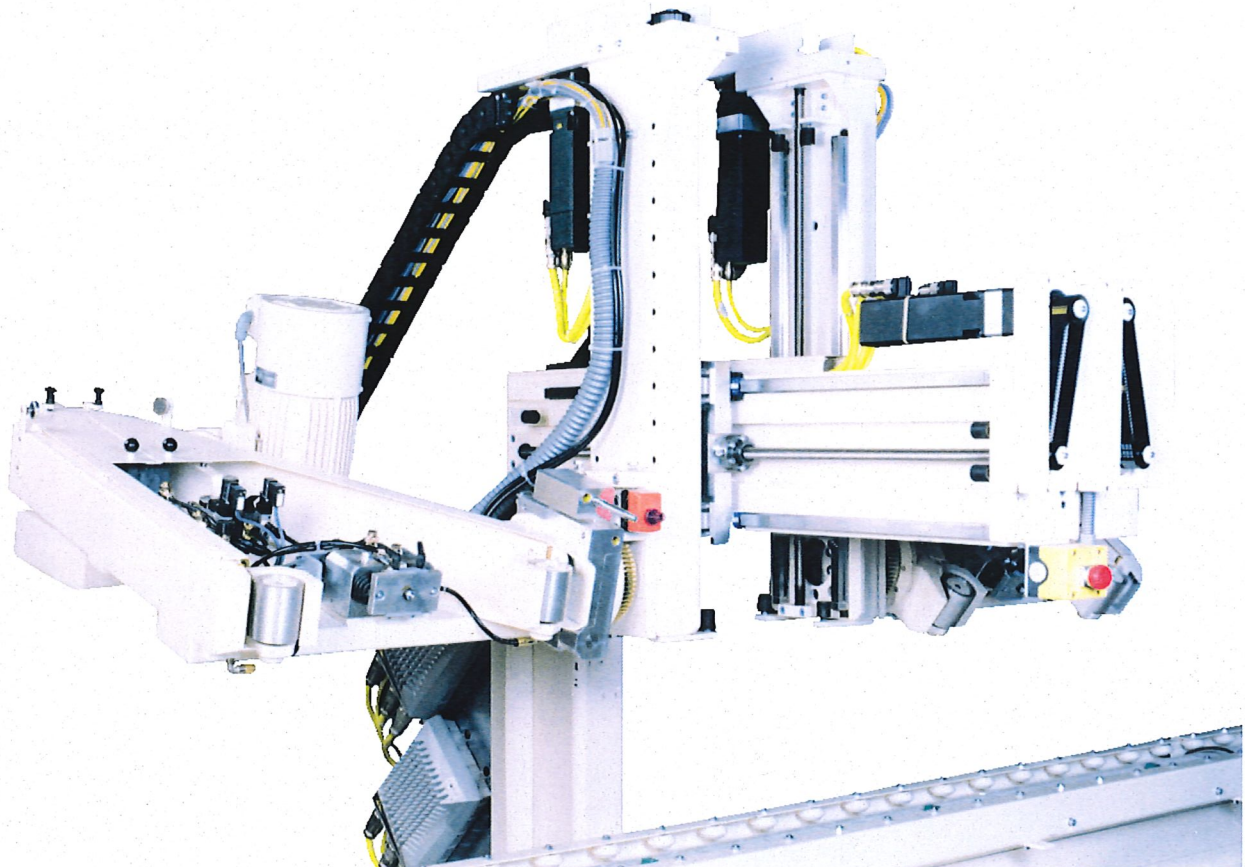
Kantenbearbeitung - UKP 22 CNC - Querschleifen für kurvige Werkstückkonturen

Eine Weiterentwicklung im Bereich der Anwendung für Kantenbearbeitung von **Heesemann**. Über ein Aggregat M4 - Quer (konkav/konvex) können kurvenförmige Außenkonturen bei der Bearbeitung im Durchlauf maschinell geschliffen werden.

Schleiftechnologie der bahngesteuerten M4-quer-Aggregate

Über bahngesteuerte Servoantriebe werden die Werkstückkonturen verfolgt. Das Schleifaggregat M4 quer wird im Schleifangriffspunkt immer im etwa rechten Winkel zur Werkstückkontur eingestellt. Dadurch wird ein harmonisches und präzise

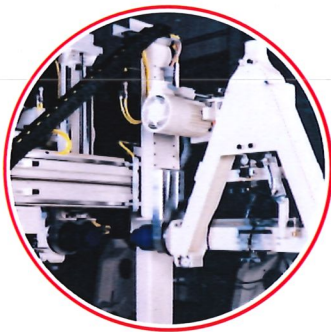
gleichmäßiges Schleifbild auf der gesamten Kontur erzielt. Eine einfache Programmierung der Kontur ist gewährleistet.



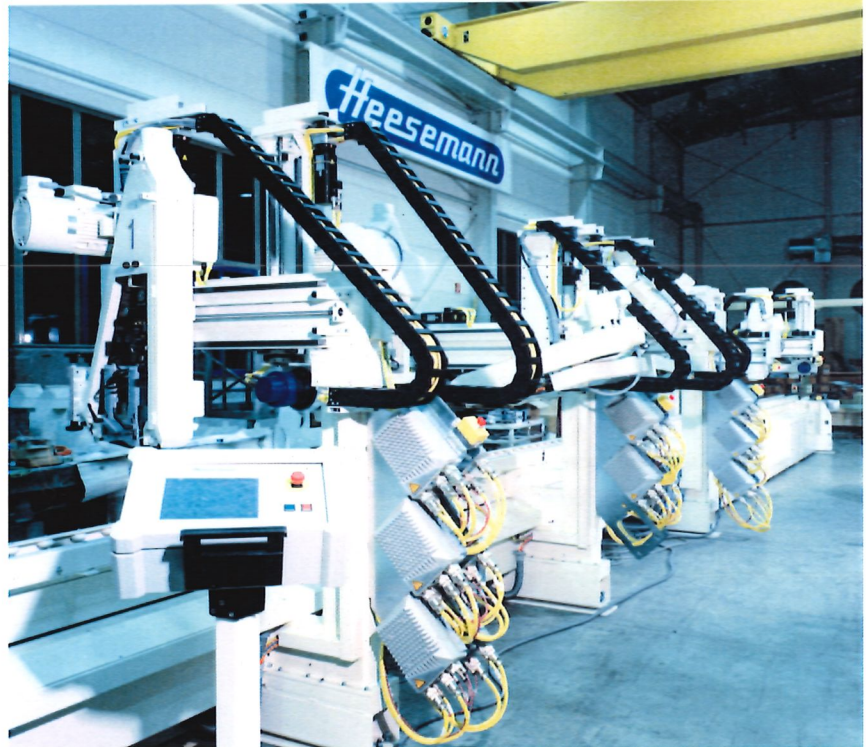


Die Sicherheit ausgereifter Technik

Kantenbearbeitung - UKP 22 CNC - Querschleifen für kurvige Werkstückkonturen



Detailansicht



Ausrüstung der Maschinen UKP 22 CNC:

Querschleifaggregat (80 mm Schleifbreite) mit frequenzgeregeltem Schleifbandantrieb und Spezial - Werkzeughalter

Vorschub für diese Aufgabenstellung ca. 8 m/min

Werkstückführung auf Doppelrollenkette

Touch - Screen Bildschirm (Inustrie - PC)

Weitere Maschinenausführung optional gemäß Kundenwunsch

Technische Änderungen vorbehalten



05.05

Änderungen vorbehalten.
Bzgl. Maschinenbestückung und
techn. Ausführungen gilt
ausschliesslich das Angebot.



Produktionsprogramm für Holz,-
Lack- und Folienschliff
Kreuzschleifautomaten
Breitbandschleifautomaten
Lackschleifautomaten
Furnierblattschleifautomaten
Universal-Kanten- und Profilschleif-
automaten, NC und CNC gesteuert
CNC Profil- und Flächenschleifauto-
maten für 2- und 3- dimensionale
Teile



Karl Heesemann
Maschinenfabrik
GmbH & Co.KG
Postfach 10 05 52
D-32505 Bad Oeynhausen
Reuterstrasse 15
D-32547 Bad Oeynhausen
Telefon +49/ (0)5731/ 188-0
Telefax +49/ (0)5731/ 188-129
Internet: <http://www.heesemann.de>
E-mail: verkauf@heesemann.de