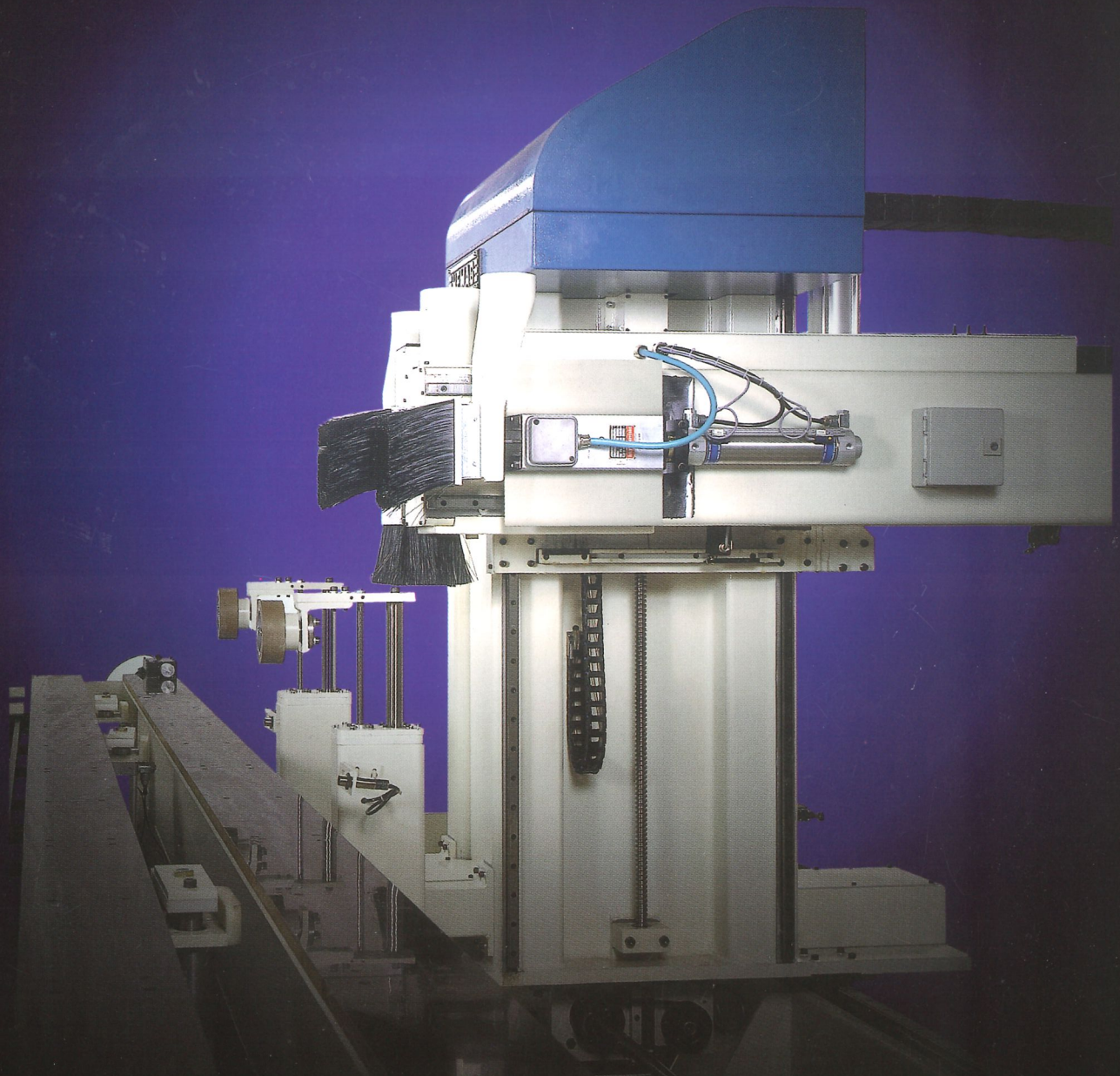


CNC-FRÄSAUTOMAT
CNC-ROUTERS
FRAISEUSES A COMMANDE NUMERIQUE
CNC-FREESMACHINES



De Hemag CNC-freesmachine type Dor-Flex is ontworpen voor het frezen van slotkasten, slotplaten, scharnieren en alle standaard beslag van ramen en deuren.

Speciaal voor de Nederlandse markt is i.v.m. het Politiekeurmerk Veilig Wonen een machine ontworpen waarop alle voorkomende inkrozingen en boringen (zowel langs als kops) vervaardigd kunnen worden.

Le centre d'usinage flexible Dor-flex de conception robuste est équipé de base tous les travaux de perçage et fraisage d'usinage de portes et fenêtres. La qualité de ses glissières, la performance de sa C.N. garantissent une très grande précision.

The CNC-router type Dor-flex has been developed for milling all kind of standard millings forms on doors and windows; like hinges, slotplates, etc. The perfect milling work is the result of the machine construction based on a strongly built cast iron frame.

Der CN C-fräsaufomat Typ Dor-flex wurde für alle Standardbeschläge an Fenster & Türen sowie Scharnier und Schloßkästen entwickelt.



Dor-Flex type 40/400 met haakse tafel t.b.v. kops boren.
 Dor-Flex type 40/400 avec rallonge de table perpendiculaire.
 Dor-Flex type 40/400 with angular table for drilling.
 Dor-Flex Typ 40/400 mit einem querpositionierten Tisch zum Stirnbohren.

Opties:

- Cad-Cam Software & Trappen software
- Brede werktafel
- Tafelverlenging
- Gereedschapwisselsysteem

Options:

- Logiciel Cad-Cam & Logiciel et équipement escaliers
- Table de travail large
- Table de travail plus longue
- Changeur d'outils

Options:

- Cad-Cam Software & Software for stairs
- Width of the working table
- Different table length
- Toolchanging system

Mehrpreis:

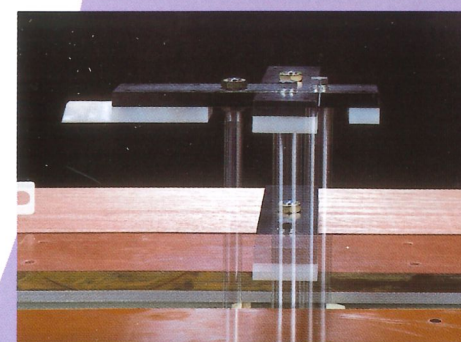
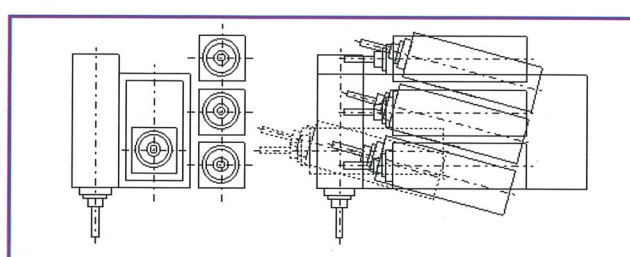
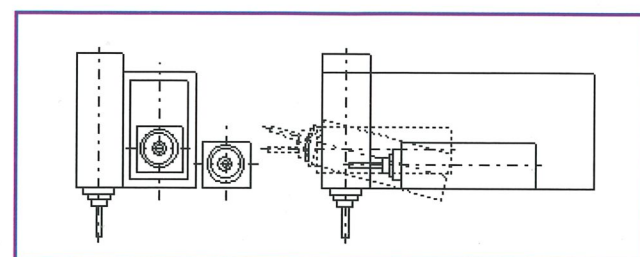
- Software Cad-Cam & Software für Treppenbau
- Breiterer Aufgabetisch
- Tischverlängerung
- Werkzeugwechselsystem

De Dor-Flex kan uitgevoerd worden met maximaal 5 motoren die voorzien kunnen worden van een pneumatisch draaisysteem.

Le centre d'usinage flexible peut évoluer jusqu'à 5 moteurs différents et d'un système rotatif pneumatique.

The machine can be equipped with maximum 5 motors and a pneumatical rotating system.

Der Fräsaufomat kann mit bis zu 5 Motoren und einem pneumatischen Schwenksystem ausgestattet werden.



Optimale werkstukklamping met het verdraaibare klemmsysteem.

Maintien maximal des pièces avec le système de fixation rotatif.

Optimal fixation of the workingpiece with turntable fixation system.

Optimale Werkstückklammung durch drehbares Klemmsystem.

**TECHNISCHE SPECIFICATIES - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
 TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN**

	RAPID	30/400	40/400	30/800	40/800
X	50 m/min	3.250 mm	4.650 mm	3.250 mm	4.650 mm
Z	30 m/min	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Y	30 m/min	400 mm	400 mm	800 mm	800 mm

Bewerkingsveld bij machine-uitvoering met 1 horizontale en 1 verticale freesmotor en zonder haakse tafel.
 Aire de travail pour une machine équipée d'un moteur horizontal et d'un moteur vertical de fraisage (Table sans la rallonge perpendiculaire).
 Working zone for machine equipped with one horizontal and one vertical milling motor (Table without angular table).
 Das Bearbeitungsfeld der Maschine ist mit einem horizontalen und vertikalen Fräsmotor (ohne querpositionierten Tisch) ausgestattet.

De Hemag CNC-gestuurde machines kenmerken zich als bedieningsvriendelijke en kwalitatief goede machines met een flexibele programmering en eenvoudige bediening. Alle programma's schakelen automatisch om van links naar rechts voor deuren en ramen met de noodzakelijke spelingen boven of onder.

Program KANAAL1 Jog \MPF.DIR
AB.MPF

Channel reset
Program aborted ROV

Select technology

5PUNT
3- EN 5-PUNT-SLOTPLAAT
* DAG-SLEUF
* NACHT-SLEUF
POSITIE DAG X = +
POSITIE NACHT X = -

Suggest technology

Block No:20 Label: Main block Skip identifier: Continue &

5PUNT 3- EN 5-PUNT-SLOTPLAAT

Tool plaats Vert	1	Tool nummer Vert	T	1
Tool plaats Hor	8	Tool nummer Hor	T	8
Toerental	RPM 18000	Inloop voeding	FE	500
Voeding plaat	F1 2000	Voeding D-N	FH	2000
Diepte verticaal	DV 0	Diepte horizontaal	DH	0

Tool plaats Vert

Display mode Edit program Program section Path/contour Path control Tools and material Machining Free input

Les fraiseuses Hemag se caractérisent par la programmation flexible et facile. Pour les portes et les fenêtres où il y a des espaces ouverts nécessaires au-dessus ou en dessous de la porte, les programmes se transforment automatiquement de gauche à droite.

Program KANAAL1 Jog \MPF.DIR
AB.MPF

Channel reset
Program aborted ROV

Select technology

BORBEELD
BOORBEELD HORIZONTAAL
* HOUTZWAARTE
* PIL-BORING

Suggest technology

Block No:20 Label: Main block Skip identifier: Continue &

BORBEELD BOORBEELD HORIZONTAAL

Tool	9	Tool nummer	T	9
Toerental	RPM 6000	Voeding	F	5000
Kops-dagmaat	0	Houtzwaarte	HZ	68
Spiegelen N=0 J=1	0	Positie 1 X	X1	0
Positie 1 Z	Z1 0	Diepte 1 langs		0

Tool

Display mode Edit program Program section Path/contour Path control Tools and material Machining Free input

Program KANAAL1 Jog \MPF.DIR
AB.MPF

Channel reset
Program aborted ROV

Select technology

INCREMENTAAL
ABSOLUT

BBDPOS
BOORBEELD POSITIES
* POSITIE BOORBEELD
* NAAM BOORBEELD

Suggest technology

Block No:20 Label: Main block Skip identifier: Continue &

BBDPOS BOORBEELD POSITIES

Diff. Deur-Frame	2.5	Diff. Female-Male	0
Boven=1	0	Increment=0	0
Positie 1	L1 0	Boorbeeld 1	BB1
Positie 2	L2 0	Boorbeeld 2	BB2
Positie 3	L3 0	Boorbeeld 3	BB3

Diff. Deur-Frame

Display mode Edit program Program section Path/contour Path control Tools and material Machining Free input

The Hemag CNC-router has a flexible and easy programming. For windows and doors with necessary space above and under the door, the programs change automatically from the right to the left side.

Program KANAAL1 Jog \MPF.DIR
AB.MPF

Channel reset
Program aborted ROV

Select technology

SLOTCOMH
VOORPLAAT + PLAAT HORIZONTAAL
TYPE 1 = LIJNEN
TYPE 2 = SPIRAAL
TYPE 3 = SCHIJVEN

Suggest technology

Block No:30 Label: Main block Skip identifier: Continue &

SLOTCOMH VOORPLAAT EN PLAAT HORIZ.

Tool plaats	8	Tool nummer	T	8
Toerental	RPM 18000	Inloop voeding	FE	500
Voeding V-plaat	F1 2000	Diepte V-plaat	D	0
Positie X V-plaat	XVP 0	Positie Z V-plaat	ZVP	20
Lengte V-plaat	LVP 0	Diameter V-plaat	DVP	0

Tool plaats

Display mode Edit program Program section Path/contour Path control Tools and material Machining Free input

Die Hemag-Fräsaufmaschinen sind flexibel und besitzen eine einfache und Bedienungsfreundliche Programmierung. Bei Fenstern und Türen, die oben und unten eine Maßdifferenz haben sollen, schaltet das Programm automatisch von links nach rechts um.



bos machines bv
speciaal-machines voor de
houtindustrie

Alle Maschinen entsprechen den einschlägigen CE-normen.
Machines fabriquées conformément aux normes CE.
Machines Manufactured according to CE norms.
Machines gebouwd volgens CE-norm.

HEMAG
Behält sich das Recht vor, die dargestellten Technischen Daten ohne vorherige Ankündigung zu verändern.
Se réserve le droit de modifier les caractéristiques ci-dessus sans préavis.
Is reserving the right to modify any of the technical specifications detailed above without prior notice.
Houdt zich het recht voor de bovenstaande technische gegevens te wijzigen zonder voorafgaande waarschuwing.