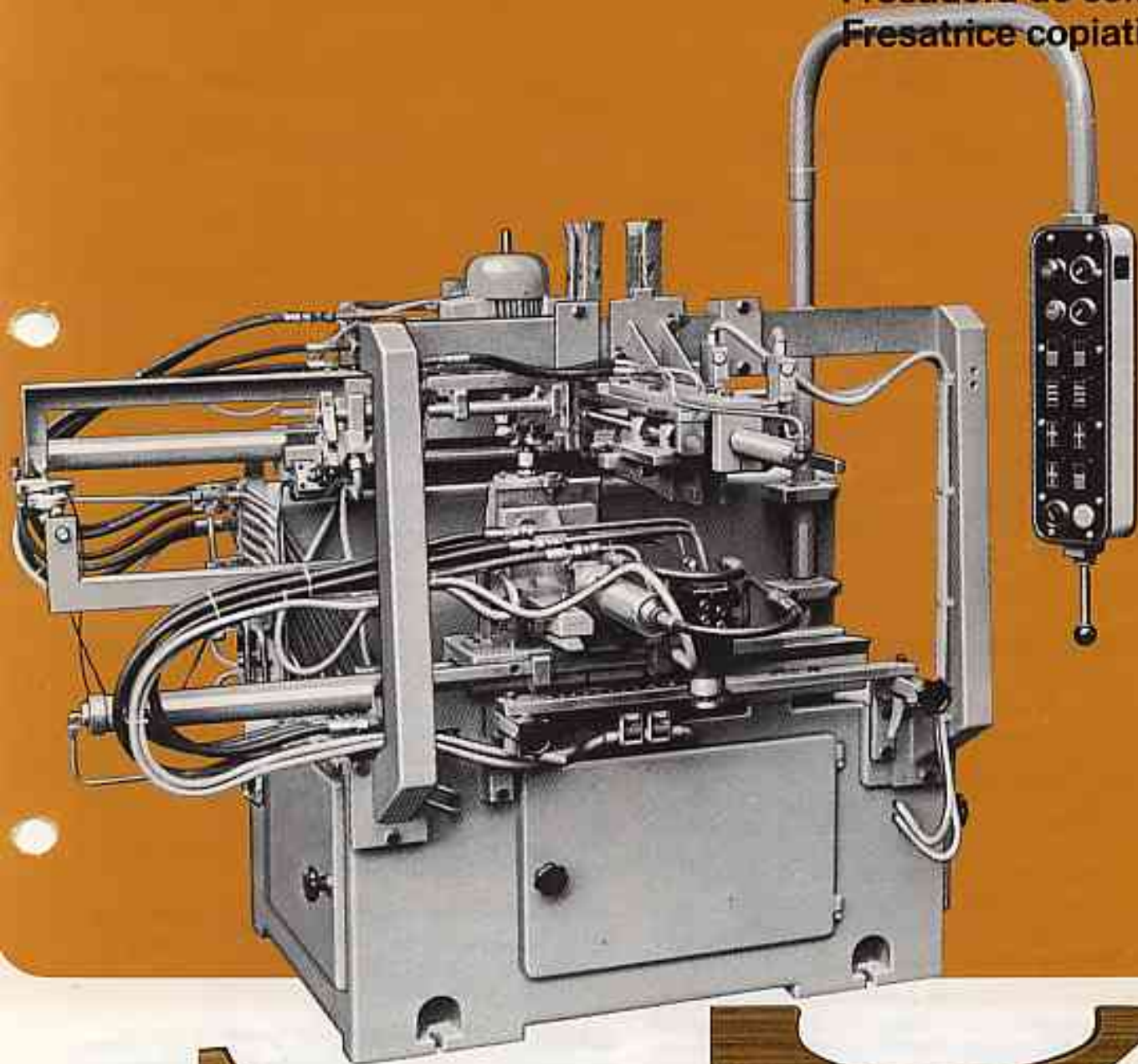


Kopierfräsautomat FPHK-4

Contour Shaper
Fraiseuse détoureuse
Fresadora de contornos
Fresatrice copiativa



Kopierfräsautomat FPHK-4

Diese äußerst vielseitig verwendbare Maschine wurde zum Fräsen von flachen Holzteilen wie Möbelgriffen, Flachpinselstielen, Messergriffen, Lampenteilen und dergleichen entwickelt.

Maximale Werkstückabmessungen:

Länge: 400 mm
Breite: 150 mm
Stärke: 30 mm

Die Maschine ist mit Magazin ausgerüstet und vollautomatisch, elektrohydraulisch gesteuert.

Das Werkstück wird durch zwei voneinander unabhängig gesteuerte, von Hochfrequenzmotoren angetriebene Fräser bearbeitet.

Die Bearbeitung kann, je nach Bedarf, sowohl in Längs- als auch in Querrichtung sowie bis 15° zurücklaufend erfolgen.

Die Form wird durch feinfühlig Kopiergeräte von einer Schablone auf das Werkstück übertragen.

Durch eine eingebaute Geschwindigkeitsregulierung kann die Vorschubgeschwindigkeit während des Fräsens verändert werden.

EDGAR PAUL HEMPEL - HOLZ-Drehautomaten
LOCATELLI-TORMADEX-GENINI
Hapfo-Centauro-Frama-Bacci
HOLZ-Kopier-Fräse-Schleif-Bohr-
automaten, DREH-FORMSTÄHLE
ERSATZTEILE - ZUBEHÖR
D-36129 Gersfeld - Kilianstraße 31
Tel.: 06656/1497 Fax: 06656/7978
EDGAR PAUL

Die beiden Fräser sind so gesteuert, daß ein Zusammenstoßen unmöglich ist.

Auf Wunsch kann die Maschine mit einer Spezialvorrichtung eingerichtet werden, die es ermöglicht, in einem Arbeitsgang einen zweiten Fräser mit anderem Profil zum Einsatz zu bringen.

Die Maschine wird komplett mit folgender Ausrüstung geliefert:

2 Hochfrequenzmotoren je 3 kW, 11000 U/min
1 Umformer 11 kW, 15 kVA, 200 Hz
1 Hydraulikmotor 2,2 kW, 1400 U/min

Gewicht mit Motoren und Umformer:

Netto	Bahnmäßig verpackt	Seemäßig verpackt
ca. 1170 kg	ca. 1320 kg	ca. 1500 kg (6.3 m ³)

Änderungen vorbehalten!

FPHK-4 Automatic Contour Shaper

This extremely versatile machine was designed for the shaping of flat wooden components such as furniture handles, flat paintbrush handles, knife handles, decorative lighting components and such like.

Maximum sizes of workpiece:

Length: 400 mm
Width: 150 mm
Thickness: 30 mm

The machine is hopper fed and the fully automatic operation is electro-hydraulic.

The workpiece is shaped by two milling cutters running on independent slides. The cutters are driven by high frequency AC motors, powered from a frequency changer.

The workpiece can be shaped along its length and, not only at right angles across its width, as required, but, remarkably also in a direction sloping backwards up to 15 degrees to the right angle face, thus producing extremely complex shapes.

The shape is produced by the milling cutters which are each servo controlled by a highly sensitive template follower pin.

The speed of advance of each cutter slide can automatically be varied as required during the shaping operation by a built-in speed regulation.

The two milling cutters are so controlled that it is impossible for them accidentally to collide with each other.

Upon request the machine can be supplied with a special device which enables the second milling cutter automatically to give a choice of two different profiles during the same run, thus further increasing the possible shape complexity of the finished product.

The machine is supplied complete with the following:

2 high frequency motors of 3 kW each, 11000 rpm
1 frequency changer 11 kW, 15 kVA, 200 cycles
1 hydraulic motor of 2.2 kW, 1400 rpm

Approx. weight with motors and frequency changer:

Net weight	Incl. seaworthy crate
1170 kg	1500 kg (6.3 m ³)

EDGAR PAUL HOLZ-DREH-
SCHLEIF-AUTOMATEN
AN-VERK. KILIANSTR. 31
36129 GERSFELD/HETTENH.
TEL. 06656/1497 - FAX 7978
MOBIL 01716206903

We reserve the right
to modify the design and specifications.