

Type HHS

Drehen
Turning
Tournage

Die Type HHS ist eine verstärkte Ausführung unseres in vielen Betrieben bewährten Schablonendrehautomaten HH.

Die Type HHS ermöglicht das Drehen von Teilen bis 100 mm Durchmesser. Es kann mit oder ohne Lunett gedreht werden.

Die Maschine ist besonders massiv gebaut und mit einem separaten Schaltkasten versehen.

Die hydraulische Betätigung ist teilelektronisch gesteuert. Somit kann der Ablauf am Schaltkasten vorprogrammiert werden, daß zum Beispiel der vordere Support während des Einsteichens der hinteren Supporte wahlweise stehenbleibt oder mit verzögerter Geschwindigkeit weiterfährt. Dies ist beim Drehen komplizierter Muster von großem Vorteil.

Auch können sämtliche Zusatzeinrichtungen im Programmablauf zu- oder abgeschaltet werden, jedoch müssen diese Zusatzvorrichtungen gleich bei Bestellung der Maschine mit angegeben werden, da ein nachträglicher Einbau nicht möglich ist.

Drehlänge: bis 900 mm (HHS-9) bis 1200 mm (HHS-12) **Anzahl der hinteren Supporte:** zwei (HHS-9), drei (HHS-12) – auf Wunsch bis zu 5 **Kraftbedarf:** ca. 14 PS

Model HHS

This is a heavy duty version of our well-known automatic copying lathe HH, in use in numerous factories.

The HHS turns parts of up to 4" in diameter, with or without the use of a stayring. The machine is of extra solid construction and has a free-standing switch console.

The hydraulic motions are in part electronically controlled. This means that the sequence of operations can be preset at the console to obtain that e.g. the front carriage stops whenever one of the back cutters plunges in or that it moves on at reduced speed. This is a particularly valuable feature when turning heavily profiled parts.

The various optional attachments are equally programmable. It is important to note that all attachments required must be specified when ordering the machine as they cannot be added later.

Max. working length: 35" (HHS-9), 47" (HHS-12) **Number of back rests:** two (HHS-9) three (HHS-12) – extra back rests (up to 5) on request **HP required:** approx. 14

Modèle HHS

Ce tour est une exécution renforcée de notre tour à gabarit automatique HH, présent avec succès dans de nombreuses entreprises.

Le modèle HHS permet: le tournage de pièces jusqu'à 100 mm de diamètre, en utilisant ou non un anneau de lunette.

La machine est de construction particulièrement robuste et possède une armoire de commande séparée.

Les différents mouvements hydrauliques sont à commande partiellement électronique. Ceci permet de programmer sur l'armoire de commande les phases d'usinage. On obtient ainsi p.ex. que le chariot avant s'arrête au moment de la plongée d'un porte-outils arrière ou qu'il ne se déplace qu'à vitesse réduite. Ceci est particulièrement précieux lors de l'usinage de pièces de forme compliquée.

Les différents dispositifs spéciaux livrables en option peuvent être programmés de la

Type HHS Automatische Schablonendrehmaschine (verstärkte Ausführung)

Automatic Copying Lathe (reinforced version)
Tour à gabarit automatique (exécution renforcée)

