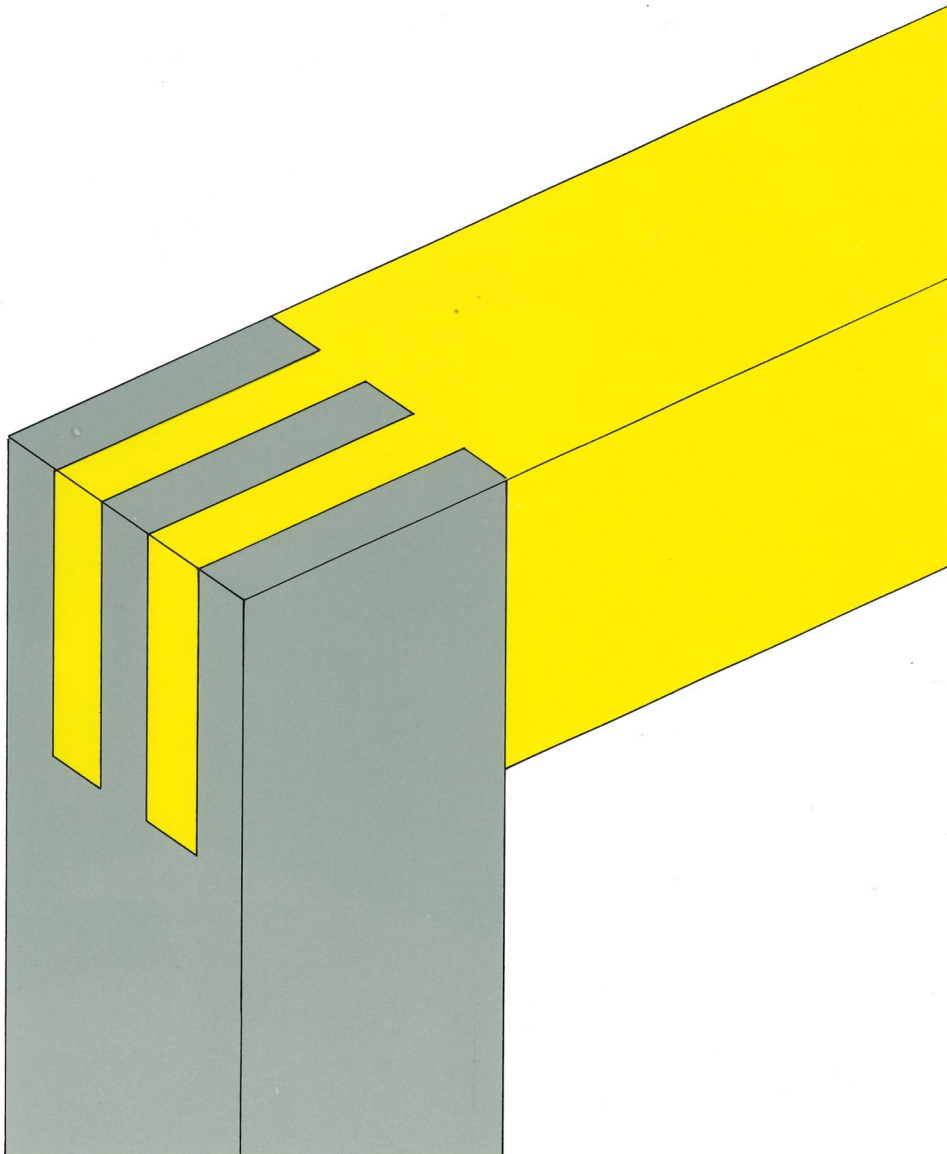


HESS
PRESEN

HESS-LEIMLUX

Doppelt schnell, doppelt sicher!



Automatisierte Beleimung in 2-Seiten-Düsenteknik

Bisher wurden die Rahmen- und Flügelhölzer nach verschiedenen Beleimsystemen in der Regel erst auf der einen Seite, dann umgedreht und anschließend auf der anderen Seite beleimt. Das erforderte viel Zeit und die volle Aufmerksamkeit und Arbeitszeit des Bediener. Hinzu kam ein großer Aufwand für die Reinigung und Instandhaltung der Beleimsysteme.

Das ist jetzt vorbei – durch die Magnetband-Elektronik für die Maßeinstellung und die Nadelverschlußdüsen-Technik für die Beleimung. Die Rahmen- und Flügelhölzer werden jetzt von der Schleifstation dem Leimlux zugeführt. Dieser tastet mit seiner Magnetband-Elektronik die Rahmen- und Flügelhölzer ab und steuert damit die Maßeinstellung der Leimdüsen. So werden die Flächen

der Eckverbindungen an beiden Seiten zugleich mm-genau mit Leim besprüht. Der Bediener kann sich so 100%ig auf die Beschickung seiner Presse konzentrieren.

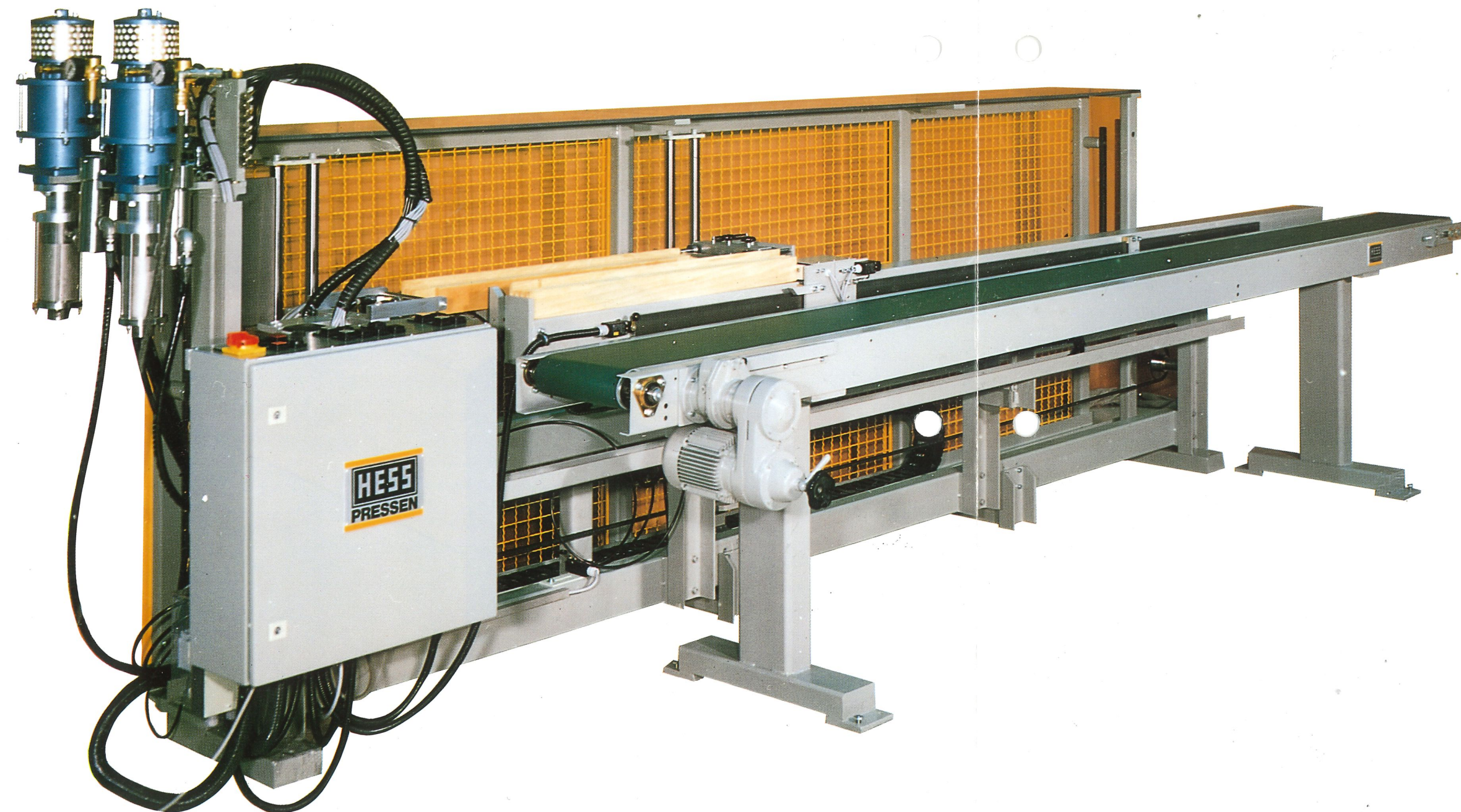
Wenn sich die Geometrie der Schlitz-Zapfen-Eckverbindung ändert, genügt eine einfache Einstellkorrektur der Düsen und nach kurzer Umstellzeit kann die Arbeit weiterlaufen. So ist immer eine saubere Beleimung der Rahmen- und Flügelhölzer gegeben. Verschmutzungen der Maschine und der Werkstücke entfallen weitestgehend durch die Nadelverschlußdüsen mit Nachblasung und Feindosierung.

Durch die speziell entwickelten, feindosierbaren Sprühdüsen und die spezielle Anordnung ist der Leimauftrag in der Menge und in der Fläche exakt einstellbar. Der Wartungs- und Pflegeaufwand wird aufgrund dieser Technik auf ein Minimum reduziert. Nach dem Beleimen drückt der Bediener die Starttaste für die Maßübertragung zum Rahmenpress-Automaten, so daß dieser

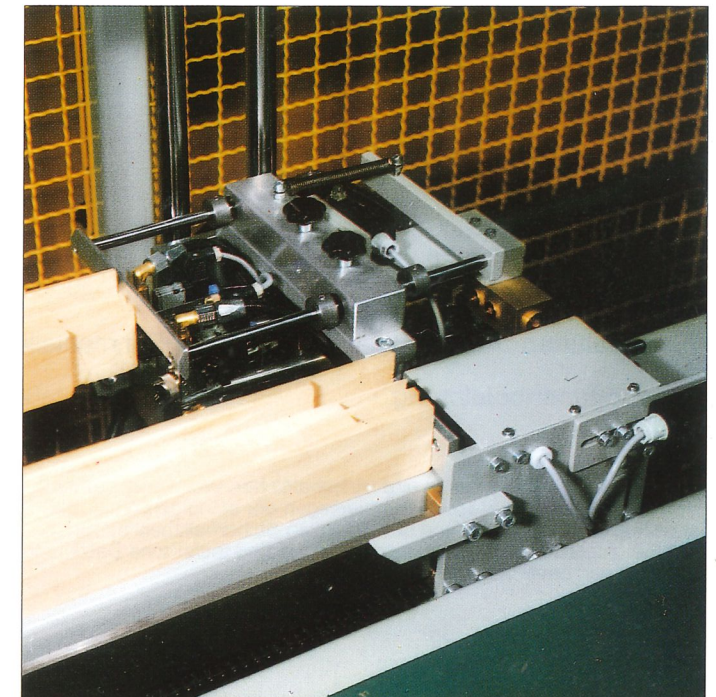
sich auf das jeweilige Maß einstellen kann. Damit entfallen alle anderen Maßabfragesysteme beim Rahmenpress-Automat und es entsteht ein ununterbrochener Arbeitszyklus.

Die besonderen Leistungen des Leimlux sind:

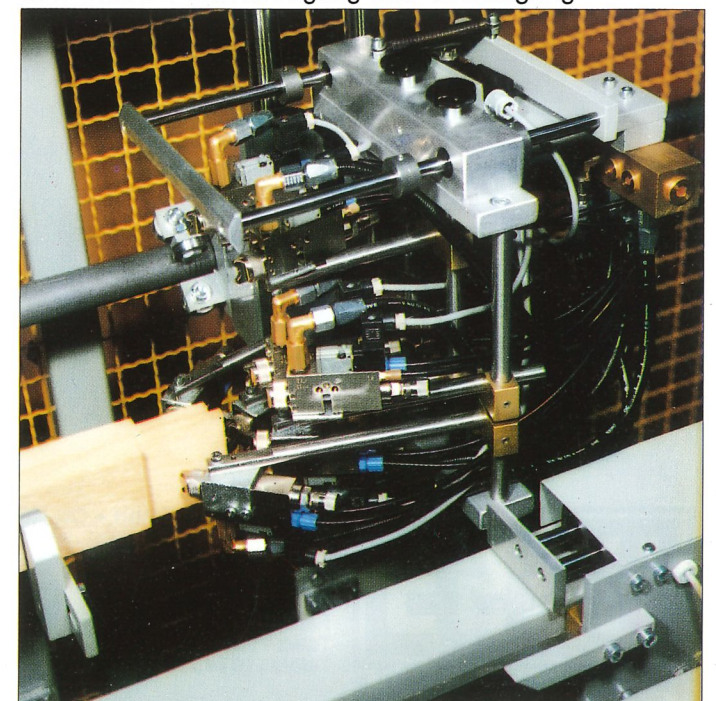
- die erhebliche Arbeitszeiterparung
- der exakt dosierbare Leimauftrag
- die einfache Einstellung der Düsen auf verschiedene Schlitz-Zapfen-Eckverbindungen
- die **zwei** getrennten Meßsysteme auch für gleichzeitige Maßabfragung der Rahmenbreite und -höhe
- die automatische Längenmaßabfragung und -übertragung auf den Rahmenpress-Automat
- die weitgehend wartungsfreie Ausführung der Edelstahl-Beleimeinheiten.



Transportband: Zusatzausrüstung



Zwei getrennte Meßsysteme (Höhe und Breite) für die automatische Maßabfragung und -übertragung



Düsenbeleimeinheit in Arbeitsstellung

Technische Daten

Max. Werkstücklänge	3000 mm	Elektrische Ausrüstung nach VDE.	
Min. Werkstücklänge	400 mm	Elektro-Anschluß	0,5 kW, 380 Volt, 3/N, 50 Hz automatische Taktsteuerung
Max. Werkstückhöhe	160 mm	Pneumatik-Anschluß	R 1/2", 8 bar
Min. Werkstückhöhe	30 mm	Luftverbrauch	ca. 15 NL pro Beleimvorgang
Max. Werkstückdicke	120 mm	Länge	4800 mm
Min. Werkstückdicke	30 mm	Höhe	1600 mm
Flügelrahmen-Beleimung	2 Rahmenteile	Tiefe	400 mm
Blendrahmenbeleimung	2 Rahmenteile	Gewicht	ca. 800 kg

Änderungen zur technischen und wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.



Reinhold Hess GmbH + Co. KG
Maschinenbau
Weilstetten, Espachstr. 21
Postfach 2024
D-7460 Balingen
Fernruf (07433) 3082-0
Telex 763 650 hess d
Telefax (07433) 3082-43