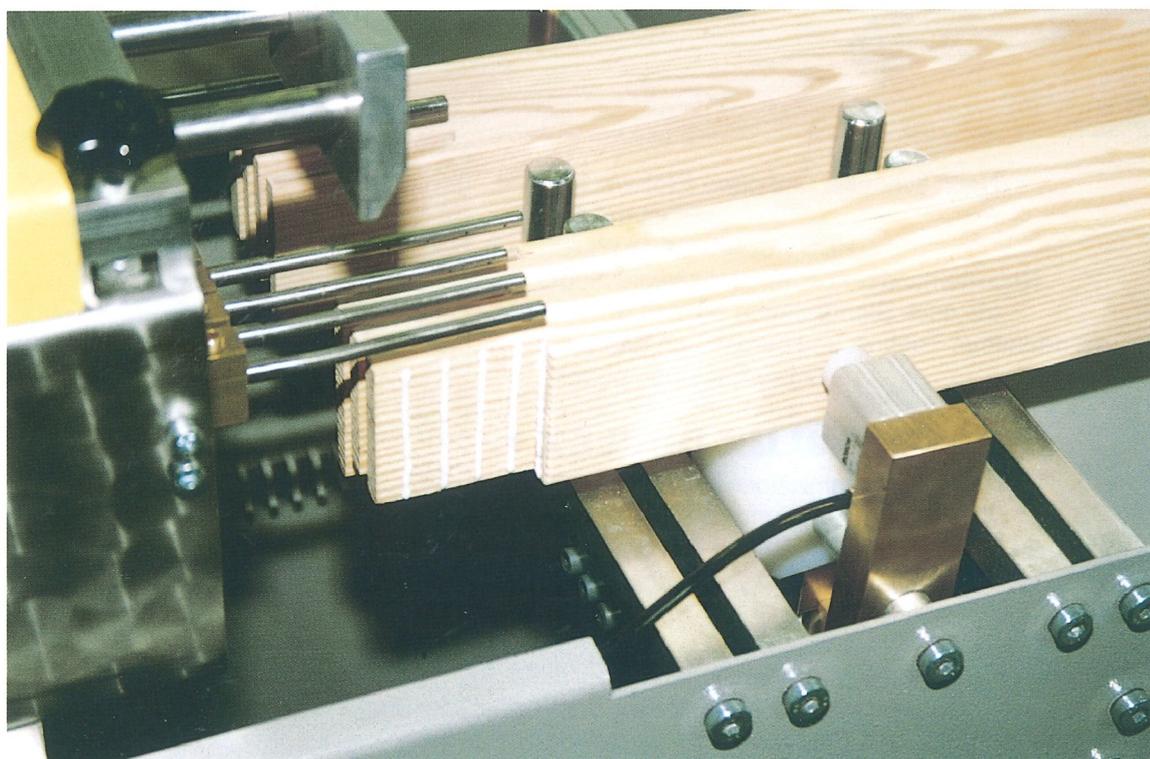


**Neu:**

**Das HESS-Leimdüsen-Verschlußsystem**

**Unsere schnellste, sauberste und perfektste Lösung,  
für die Schlitz-Zapfen-Eckverbindungen,  
mit rechenbaren Zeit- und Qualitätsvorteilen.**



Situation: Beendigung Leimzufuhr und Leimaustritt

### **Die Vorteile auf einen Blick:**

- Doppelte Zeiteinsparung:
  - Schneller, teilautomatischer Arbeitsablauf
  - Fast keine Wartung
- Leimdosierung nach Wunsch. Menge und Platzierung bestimmen Sie, einschließlich Zapfenbrüstung (Hirnholzbearbeitung)
- Uneingeschränkte Verfügbarkeit und damit ständige Einsatzbereitschaft
- Volle Leistung und Funktion bei allen Leimviskositäten
- Wartungsaufwand gleich Null durch das luftdicht verschließende HESS-Leimdüsen-Verschlußsystem (Pat. angem.)
- Pflegeleicht durch Edelstahl- und Kunststoffteile
- Einstellbar auf die verschiedensten Profile bei Schlitz-Zapfen-Eckverbindungen
- Schneller und problemloser Werkzeugtausch bei Profilwechsel
- Kein Triefen und Tropfen und damit weniger Leimeinsatz durch höheren Nutzungsgrad
- Auch für lange Rahmenhölzer durch ausziehbaren Vorlagetisch



## ◀ HESS-LEIMLUX

Leimangabe-Automat für Schlitz-Zapfen-Eckverbindungen mit dem HESS-Leimdüsen-Verschlußsystem (Pat. angem.), für den exakt dosierten und kontrolliert positionierten Leimauftrag an Schlitz-Zapfen und Zapfenbrüstung (Hirnholzbearbeitung).

Noch schneller und ohne Profilwechsel geht es mit dem HESS-LEIMLUX DUPLEX. Nebeneinander können hier sowohl Flügel als auch Blendrahmen beleimt werden, mit derselben Technik und demselben Ergebnis: Schnell, sauber, perfekt.

## HESS-LEIMLUX DUPLEX ▶

für die kommissionsweise Fertigung und für's FS-System durch die gleichzeitige Flügel- und Blendrahmen-Beleimung ohne Werkzeugwechsel.



### Arbeitsablauf:

- Werkstücke einlegen
- Impuls für Positionierung der Werkstücke über Pneumatikzylinder und Startauslösung für den Beleimvorgang
- Freigabe der Leimdüsen vom Verschlußsystem
- Aufwärtsbewegung der Beleimeinheit, Leimzufuhr und Leimstreifenantrag an den festgelegten Stellen und über die bestimmte Höhe
- Beendigung Leimzufuhr- und Leimaustritt und Abwärtsbewegung der Beleimeinheit in Grundstellung
- Abstreifen des Leimrestes und luftdichtes Verschließen der Leimdüsen durch das Verschlußsystem
- Freigabe der Werkstücke aus der pneumatischen Positionierung

### Techn. Daten: HESS-LEIMLUX

	Arbeitsmaße	Außenmaße	
Werkstücklänge:	min. 300 mm	Länge:	1.200 mm
	max. unbegrenzt	Breite:	450 mm
Werkstückdicke:	100 mm	Höhe:	900 mm
Werkstückhöhe:	120 mm		
Gewicht:	210 kg		
Pneumatikanschluß:		R 3/8"	
Luftverbrauch:		ca. 6 NL pro Beleimvorgang	

### Techn. Daten: HESS-LEIMLUX DUPLEX

	Arbeitsmaße	Außenmaße	
Werkstücklänge:	min. 300 mm	Länge:	1.200 mm
	max. unbegrenzt	Breite:	900 mm
Werkstückdicke:	100 mm	Höhe:	900 mm
Werkstückhöhe:	120 mm		
Gewicht:	380 kg		
Pneumatikanschluß:		R 3/8"	
Luftverbrauch:		ca. 6 NL pro Beleimvorgang	

Änderungen zur technischen oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich. 9/92



Reinhold Hess GmbH + Co. KG  
 Maschinenbau  
 Weilstetten, Espachstraße 21  
 72336 Balingen / Germany  
 Postfach 20 24  
 72321 Balingen / Germany  
 Telefon (07433) 30 82-50  
 Telefax (07433) 30 82-65  
 Telex 763 650 hess d