

LENA

Rahmenpresse

Die elektrohydraulische Rahmenpresse LENA ist universell einsetzbar. Ideal für den handwerklich orientierten Allrounder, der praktisch alles macht. Geeignet für Standardfenster in schneller Taktfolge, für Haustüren, Fenster-Elemente, aber auch für Schräg- oder Rundbogenfenster und Jalousieläden.

LENA besticht zudem mit typischen HESS-Eigenschaften: grundsolide, schwere Konstruktion, technische Ausgereiftheit sowie Langzeit-Präzision und -Qualität.

Durchgehendes vertikales Widerlager: die Press-ecken links bilden sich automatisch.

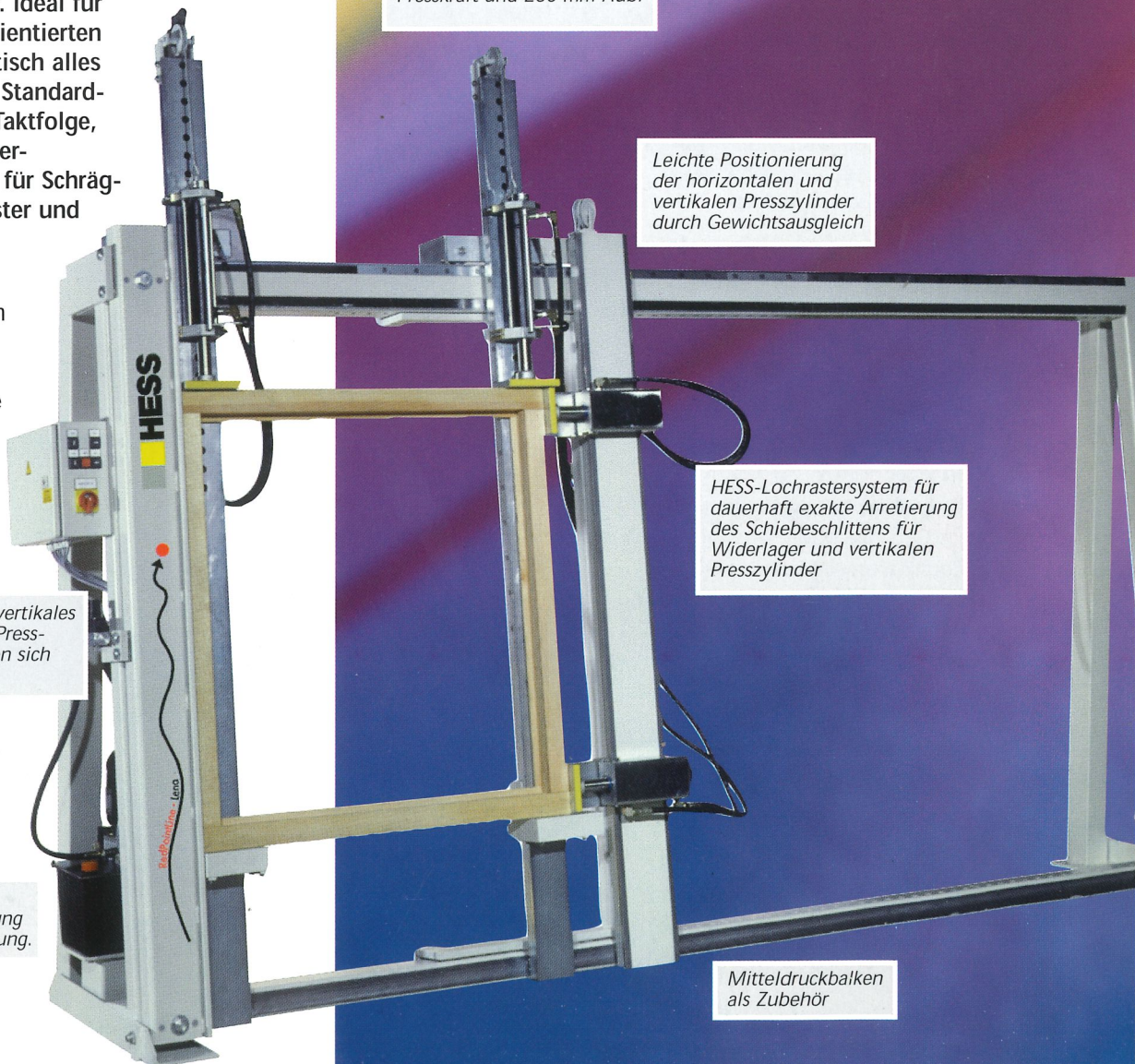
Automatische Drucküberwachung und Druckerhaltung.

Doppelt wirkender Langhub-zylinder mit 30.000 N Presskraft und 200 mm Hub.

Leichte Positionierung der horizontalen und vertikalen Presszylinder durch Gewichtsausgleich

HESS-Lochrastersystem für dauerhaft exakte Arretierung des Schiebeschlittens für Widerlager und vertikalen Presszylinder

Mitteldruckbalken als Zubehör



Rahmenpresse

Lena

HESS Technology GmbH
Maschinen und Anlagen
für innovative Holzbearbeitung
Espachstraße 21
D-72336 Balingen
Tel. +49 (0) 74 33/980-100
Fax +49 (0) 74 33/980-200
E-Mail: verkauf@hess-technology.de
www.hess-technology.de

Konstruktion:

- Schwerer Grundrahmen mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen oben und unten.
- Durchgehendes vertikales Widerlager, auf linkem Rahmenteil justierbar fixiert: Keine zusätzlichen Verstellarbeiten, dauerhafte Winkelgenauigkeit.
- Rechter Vertikaldruckbalken und wälzgelagerter Schiebeschlitten zu einer Einheit zusammengefasst: sehr leichtgängige Breiteneinstellung, durch extrem lange Abstützungen in Messing-Gleitlagern sichere Aufnahme der Presskräfte.
- Leichte, stufenlose Positionierung der horizontalen Presszylinder durch Flachführung und Gewichtsausgleich.
- Mühelose Schnellverstellung der vertikalen Presszylinder durch Flachführung und Gewichtsausgleich.
- Widerlager unten in drei Positionen auf die jeweils ergonomisch günstigste Einlegetiefe einstellbar.
- Dauerhaft sichere, exakte Arretierung des Schiebeschlittens mit Zentralverriegelung sowie der unteren Widerlager und vertikalen Presszylinder im seit Jahrzehnten bewährten HESS Lochrastersystem.

Standardgrößen Außenmaße/Stellmaße/
Arbeitsbereiche Platzbedarf/Gewicht

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
mm	mm	mm	mm	mm	kg
3000	2000	4000	2750	800	960
3500	2250	4500	3000	800	1.020

Einlegetiefe 100 mm
andere Arbeitsgrößen auf Anfrage

Hydraulik

- Versorgungsanlage für 25 bis max. 150 bar Druckleistung mit automatischer Drucküberwachung und Druckerhaltung und serienmäßigem Anschluss für einen Mitteldruckbalken.
- Zwei Vertikalpresszylinder, doppelt wirkend, mit je 200 mm Hub und jeweils 30.000 N (ca. 3.000 kp) maximaler Presskraft.
- Zwei Horizontalpresszylinder mit je 80 mm Hub und jeweils 30.000 N (ca. 3.000 kp) maximaler Presskraft.

Bedienung/Steuerung:

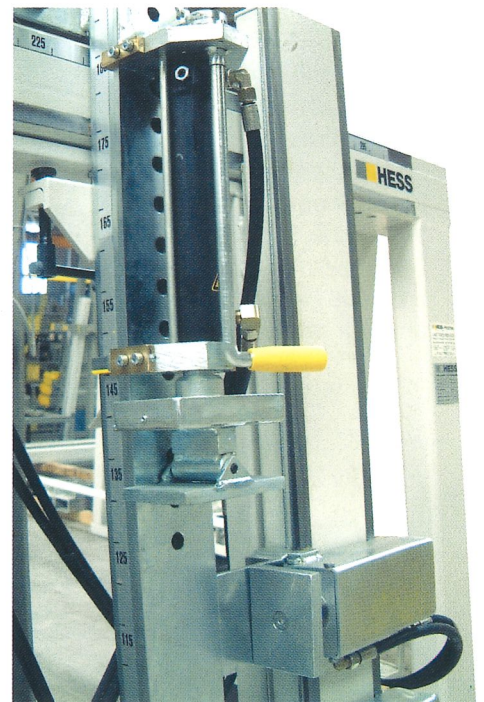
- Steuerung über Tiptaster mit den Funktionen „Pressen-Stop-Lösen“ links am Grundrahmen angeordnet.
- Eloxierte Maßskalen für die Breiten- und Höheneinstellung.
- Druckeinstellung über Rändelschraube, Anzeige über Manometer, Presskraft auf Diagramm ablesbar.



Steuerung über Tiptaster: „Pressen-Stop-Lösen“. Druckeinstellung mit Rändelschraube, Manometer und Presskraftdiagramm.

HESS-Mehrwerte

- Für spezielle Pressarbeiten kann die Einheit aus Schiebeschlitten und rechtem Vertikaldruckbalken ohne Rüstzeit einfach abgekoppelt werden - auch für Werkstücke, die über die Presse hinausragen.
- Umfangreiches Zubehör gibt es für die verschiedensten Anwendungsfälle, z.B. Mitteldruckbalken mit Presszylinder und Widerlager, zusätzlicher Horizontalpresszylinder, Pendel-druckplatten und Niederhalter



Für die Schrägfenster-Verleimung lassen sich Pendel-druckplatten (Zubehör) einfach und schnell aufsetzen.