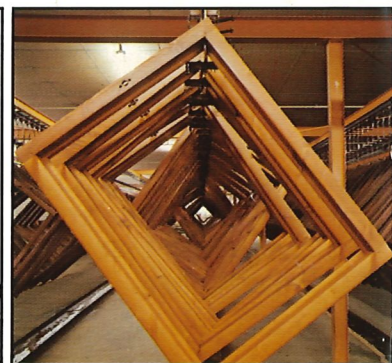
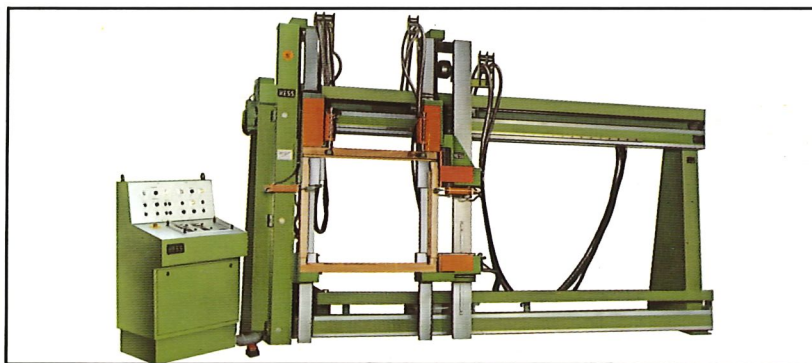
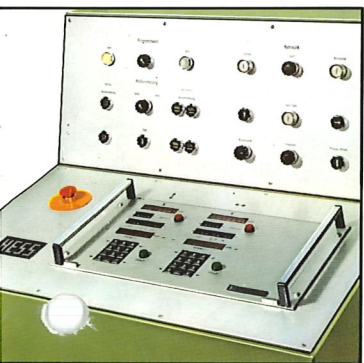


HESS
PRESSEN



**Die schnellsten
Hochleistungsautomaten
mit integrierbarer
Zukunftstechnik**

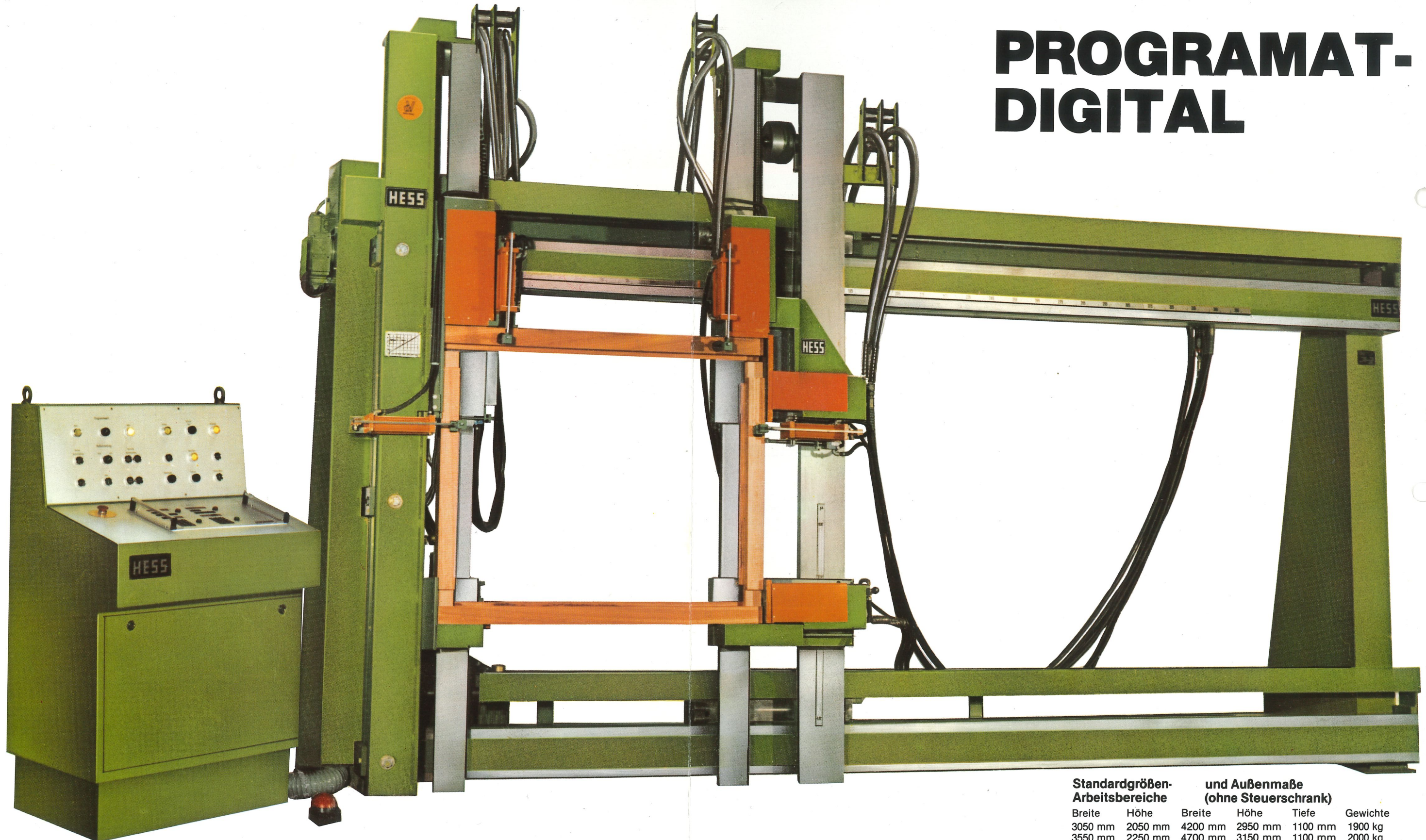
PROGRAMMAT



Das ist er.

Der schnellste
Hochleistungs-Automat
mit der zukunftssicheren
Computertechnik.

PROGRAMAT- DIGITAL



Standardgrößen- Arbeitsbereiche		und Außenmaße (ohne Steuerschrank)			
Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewichte
3050 mm	2050 mm	4200 mm	2950 mm	1100 mm	1900 kg
3550 mm	2250 mm	4700 mm	3150 mm	1100 mm	2000 kg
4050 mm	2400 mm	5300 mm	3300 mm	1100 mm	2100 kg

Die Arbeitshöhe ist so ausgelegt, daß beim Verpressen von vor-
gesteckten Rahmen eine Mehrarbeitshöhe von 150 mm erreicht wird.

Andere Arbeitsbereiche sind jederzeit lieferbar.

Technik und Qualität. Die Garantie außergewöhnlicher Leistungen.

Die Technik wird immer notwendiger. Für den Bediener müssen die Arbeits- und Funktionsabläufe immer einfacher und klarer gestaltet werden. Seine Arbeitszeit und Arbeitskraft muß sich auf das Wesentliche konzentrieren.

Nebenzeiten, wie z.B. manuelle, mechanische Einstellungen oder mehrmaliges Handhaben beim Vorlegen in den Meßkanal von geleimten bzw. ungeleimten Rahmenteilen und Wiedereinlegen in die Presse sind teuer, zu teuer.

Die kommissionsweise Fertigung von Fenster- rahmen ohne Zeit- verluste ist das Ziel. Es gibt keinen Hoch- leistungsautomaten, der schneller arbeitet als der Programat-Digital oder der Programat-Leser.

Die Technik der Programat-Pressen ist wegweisend. So ist es selbstverständlich, daß sie in "Fertigungs- Straßen" beliebig verkettet werden können. In diesem Prospekt können wir Ihnen nur einen kleinen Teil der Programat-Vorteile

zeigen. Ihr Fachhändler kann Ihnen die Vorteile dieser Presse viel besser und überzeugender an einer Maschine demonstrieren. Dann erkennen Sie, daß diese Maschine alle guten Eigenschaften in sich vereint. Qualität, Technik, Präzision und Zuverlässigkeit.

Schnellstart

Durch das Einlegen des ersten losen Rahmenteilens wird im Programat bereits die Startbereitschaft für den neuen Preßvorgang ausgelöst.

Langzeit- präzision

ist nur realisierbar, wenn Qualität konsequent, bis ins letzte Detail verwirklicht wird. Hier z.B. die extrem schweren Gewindestpindellagerungen.

3500 kp Druckkraft pro Zylinder serienmäßig

HESS-Druckzylinder sind für schwerste Aufgaben ausgelegt. Mit serienmäßigen stufenlos einstellbaren 3500 kp (= 35000 N) Druckkraft wird jeder Rahmen nahtlos zusammengepreßt.

Bedienungs- höhe einstell- bar

Die Bedienungshöhe ist nicht auf ein Maß fixiert, sondern kann individuell eingestellt werden. Das bedeutet erhebliche Arbeits erleichterung für den Bediener.

Pflegeleichte Preßecken

Die mit Kunststoff belegten Preßecken garantieren leichte Abnahme von Leimresten und die Schonung der Werkstückoberflächen.

Die sichere Arretierung

Der Programat wird durch Präzisionsgewindestpindeln auf Format gefahren. Sie garantieren, daß die Druckbalken auf 1/10 mm ihre Positionierung halten. Da gibt es kein Wegrutschen von gezahnten Bremsklötzen, die den Rahmen aufreißen, sondern absolute Langzeit-Präzisionsgarantie.

Sicherheit für den Bediener

Elektrische Sicherheitsausrüstung nach VDE, Sicherheits- und Schutz- abdeckungen aller Hydraulikzylinder und Gewindestpindeln gehören ebenfalls zur Standardausrüstung.

Garantierte Leistung

Die Hydraulik ist mit einer Enddruckschaltung ausgerüstet. Somit ist garantiert, daß mit jedem Preßvorgang der eingestellte Preßdruck erreicht wird.

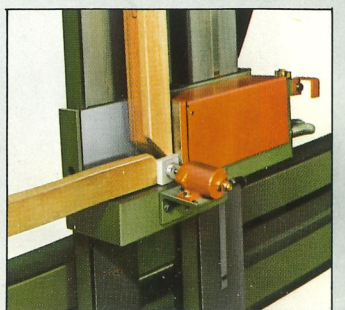
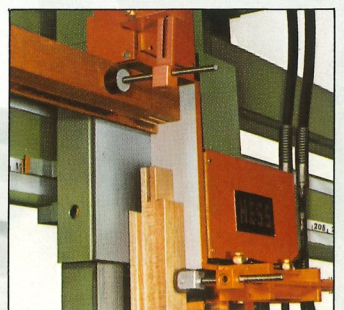
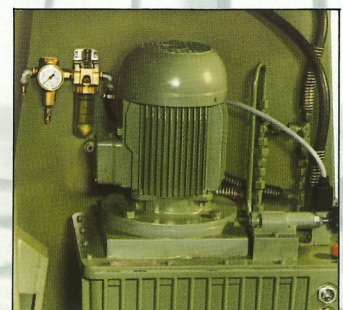
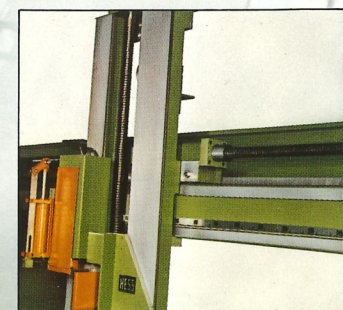
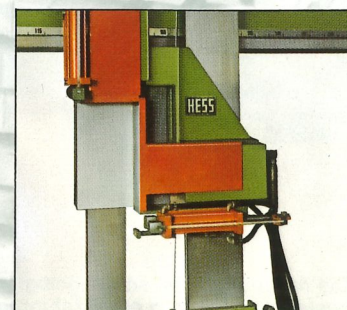
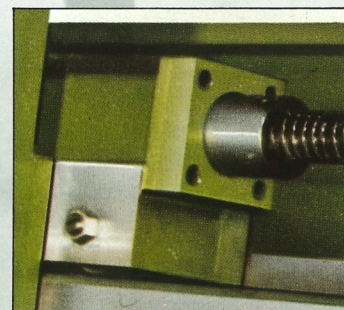
Fehlerfreies Pressen

Die einzelnen Rahmentteile werden lose eingelegt. Die HESS-Positionshalter fixieren diese so, daß beim 200 mm Hub die Rahmentteile exakt und präzise zusammengeführt werden.

Achtung!
Auch für Setzhölzer ist der Programat (auf Wunsch) mit einer Positionier- einrichtung ausgerüstet.

Minizinken- verleimung

Wenn Minizinkenverleimung durchgeführt wird, ist beim HESS-Programat keine zusätzliche Maß-Feinregulierung notwendig.



Das ist die Technik der Zukunft

Die Zukunft im Fensterbau

Wer heute Maschinen für den Fensterbau entwickelt und herstellt, darf auf keinen Fall einen Maschinen-Teilbereich isoliert sehen. Die Fertigung wird mehr und mehr rationalisiert, um die Wettbewerbsfähigkeit zu erhalten. Das hat zur Konsequenz, daß die verschiedensten Systeme, Anlagen und Maschinen miteinander integrierbar sein müssen. Dieses Ziel ist aber nur erreichbar, wenn die Steuerung der Maschinen einheitlich erfolgen kann.

Die Entwicklung in der Holz-, Kunststoff- und Metallverarbeitung ist absolut eindeutig. Steuerung über Computer oder/und Microprozessoren, und Ergebnis- bzw. Soll- und Kontrollanzeigen über digitale Meßinstrumente.

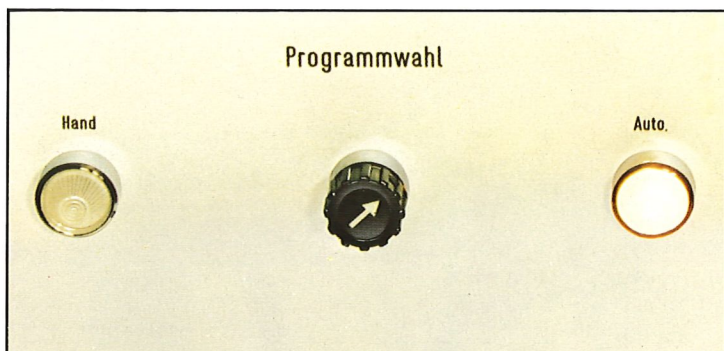
Die Zukunfts- garantie

HESS-Programat-Pressen Digital und Leser sind mit integrierbarer Computer-Technik sowie Digital-Meßinstrumenten ausgerüstet.

Mit der neuen Programat-Pressengeneration hat HESS einen neuen Leistungsstandard in der Pressentechnik geschaffen, an dem sich alle anderen Fabrikate messen müssen.

Der Arbeits- und Kontrollstand

Hier können Sie im voraus sehen, wie die Maschine arbeiten wird. Per Fingerdruck wird hier alles kontrollierbar gesteuert.

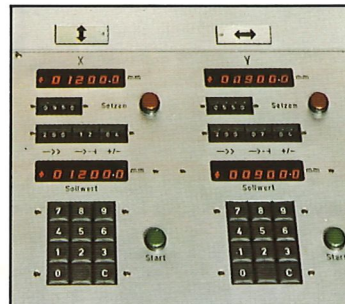


Technik wahlweise

Der Programat-Digital kann auch wahlweise, z.B. bei Sonderkonstruktionen, auf manuelle Steuerung umgestellt werden.

Kürzeste Funktionszeiten

Durch die Maßvorgabe ergeben sich kürzeste Funktionszeiten.



Die Computer-Technik

Die zukunftsgerechte Computertechnik mit Digitalmessung ist der generellen Maschinenteknik angepaßt.

Diese Technik ist in den gesamten Fertigungsablauf integrierbar und universell in der Steuerung.



Bedienungskomfort

Übersichtlich ist das Bedienungspult, per Fingerdruck wird die Maschine gesteuert. Ein zeitgerechter Arbeitsplatz.

Der Programat-Digital ist die universelle Hochleistungs-Rahmenpresse mit Zukunftstechnik. Diese Presse arbeitet schnell und exakt. Die hohe Druckleistung und die Präzision garantieren höchste Verarbeitungsqualität. Schneller und besser können Sie sowohl in Serie als auch in kommissionsweiser Fertigung keine Rahmen pressen.

Grundausrüstung/Technische Daten:

2 doppelwirkende Vertikal-Hydraulik-Druckzylinder, 200 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

2 doppelwirkende Horizontal-Hydraulik-Druckzylinder, 15 bzw. 80 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

Je 2 vertikale und horizontale Niederhalterzylinder, pneumatisch, für die Rahmenteil-Fixierung.

Elektro-hydraulische Versorgungsanlage mit 120 bar Druckleistung, aufgebauten Magnetsteuerventilen, Sicherheitsschaltung, automatische Enddruckab- und Nachschaltung.

Für synchrone Höhen- und Breitenverstellung
Verstellgeschwindigkeit Höhe 1500 mm/min.,
Breite 3000 mm/min. (mit Schleichgang)

Programm-Wahlmöglichkeiten:

Drucktasten-Maßeingabe mit Speicherung oder manuelle Maßeingabe über Tippschalterpositionierung.

Preßablauf auch manuell steuerbar.

Schalt- und Steuerschrank mit Maßeingabe durch elektronisches Tasten-Positioniergerät mit 2 Meßachsen, Genauigkeit 0,1 mm, auch manuelle Steuermöglichkeit.

Istwert-Anzeige durch Leuchtziffern.

Sollwert-Anzeige durch Leuchtziffern.

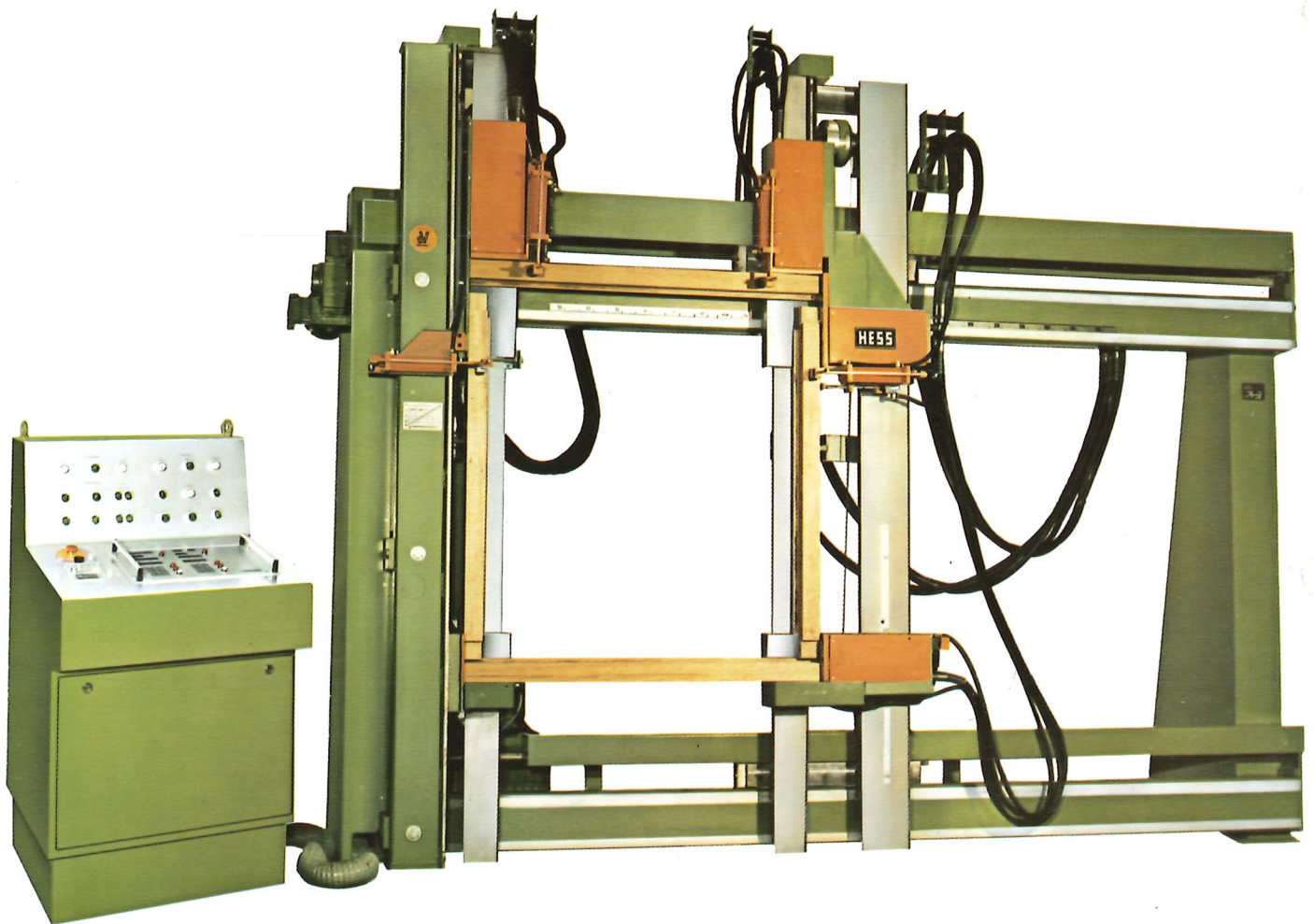
Für die Werterhaltung ist ein Anschluß ans Nachtstromnetz erforderlich.

Gesamtanschlußwert: ca. 4,5 kW, 380 Volt, 50 Hz.

Pneumatik-Anschluß: R 3/8", 6 bar.

PROGRAMMAT

die Rahmenpresse für computerges



Grundausrüstung/Technische Daten:

2 doppelwirkende Vertikal-Hydraulik-Druckzylinder, 200 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

2 doppelwirkende Horizontal-Hydraulik-Druckzylinder, 15 bzw. 80 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

Je 2 vertikale und horizontale Niederhalterzylinder, pneumatisch, für die Rahmenteil-Fixierung.

Elektro-hydraulische Versorgungsanlage mit 120 bar Druckleistung, aufgebauten Magnetsteuerventilen, Sicherheitsschaltung, automatische Enddruckab- und Nachschaltung.

Für synchrone Höhen- und Breitenverstellung
Verstellgeschwindigkeit Höhe 1500 mm/min.,
Breite 3000 mm/min. (mit Schleichgang)

Programm-Wahlmöglichkeiten: Maßeingabe über externen Leser oder Drucktasten-Maßeingabe mit Speicherung oder manuelle Maßeingabe über Tippschalterpositionierung.

Preßablauf auch manuell steuerbar.

Schalt- und Steuerschrank mit Anschluß für externe Sollwertvorgabe.
Anschlußsystem: bit-parallel, Zeichen parallel, Pegelhöhe 24 Volt, positive Logik im BCD-Code (Magnetband, Lochstreifen, Disketten etc.) und wahlweiser Maßeingabe durch elektronisches Tasten-Positioniergerät mit 2 Meßachsen, Genauigkeit 0,1 mm, auch manuelle Steuermöglichkeit.

Istwertanzeige durch Leuchtziffern.

Sollwertanzeige durch Leuchtziffern.

Für die Werterhaltung ist ein Anschluß ans Nachtstromnetz erforderlich.

Gesamtanschlußwert: ca. 4,5 kW, 380 Volt, 50 Hz.

Pneumatik-Anschluß: R 3/8", 6 bar.

LESER

teuerte Fertigungsabläufe



Der Super-schnelle

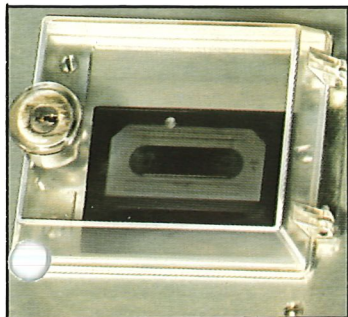
Der Programat-Leser wird per Band, Platte, Lochstreifen oder über Zentralanschluß gesteuert. Der Bediener muß nur noch das Einlegen und den Austransport vornehmen.

Zukunfts-technik

Dieser Hochleistungsautomat arbeitet völlig selbsttätig und fehlerfrei. Die Leistung der Maschine ist nur vom Bediener abhängig. Der Preßtakt beträgt generell 7 Sek., auch bei maximaler Preßkraft von 3500 kp (35.000 N).

Trotzdem kann auch diese Maschine auf manuell, z.B. für Sonderkonstruktion, umgeschaltet werden.

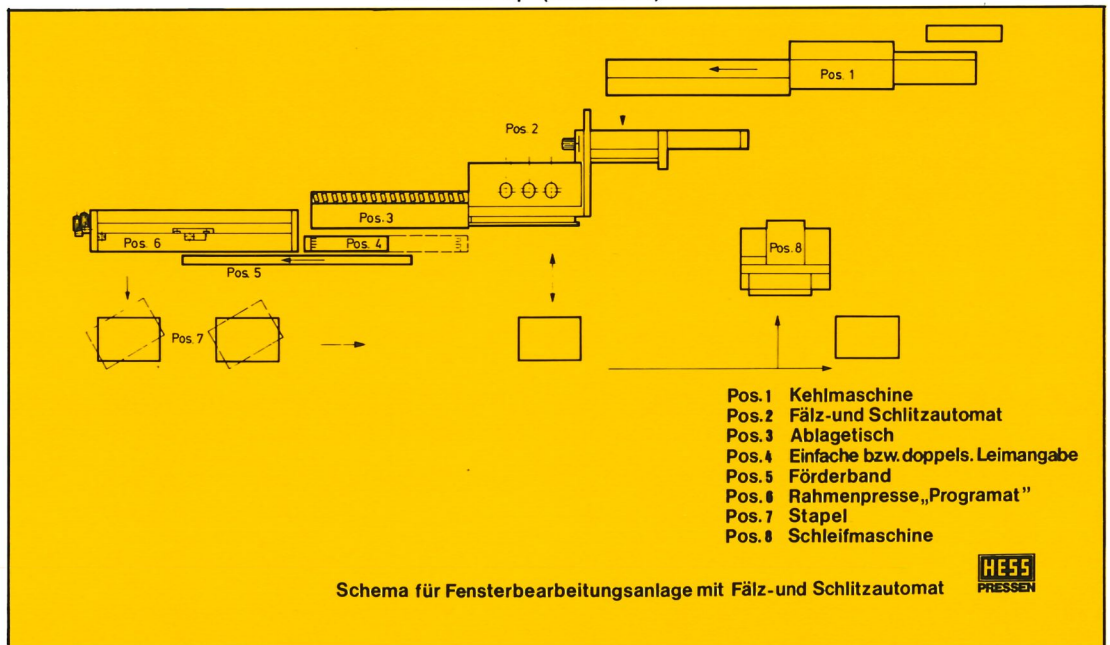
Wir beraten und planen mit Ihnen Anlagen für optimale Fertigungsstraßen.



Leseranschluß

bit-parallel, Zeichen parallel im BCD-Code
Pegelhöhe 24 Volt
positive Logik

andere Schnittstellen auf Anfrage



Standardgrößen- Arbeitsbereiche

und Außenmaße (ohne Steuerschrank)

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewichte
3050 mm	2050 mm	4200 mm	2950 mm	1100 mm	1900 kg
3550 mm	2250 mm	4700 mm	3150 mm	1100 mm	2000 kg
4050 mm	2400 mm	5300 mm	3300 mm	1100 mm	2100 kg

Andere Arbeitsbereiche sind jederzeit lieferbar.

Die Arbeitshöhe ist so ausgelegt, daß beim Verpressen von vorgesteckten Rahmen eine Mehrarbeitshöhe von 150 mm erreicht wird.

Der PROGRAMAT-LESER

Dieser computer-gesteuerte Hochleistungsautomat stellt die Spitze der technischen Entwicklung im Bau von automatischen Hochleistungs-Rahmenpressen dar. Für spezialisierte,

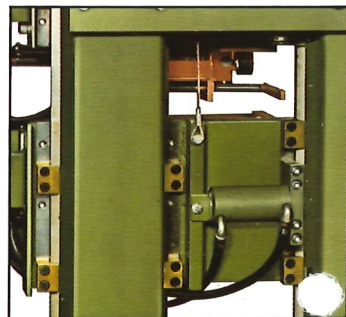
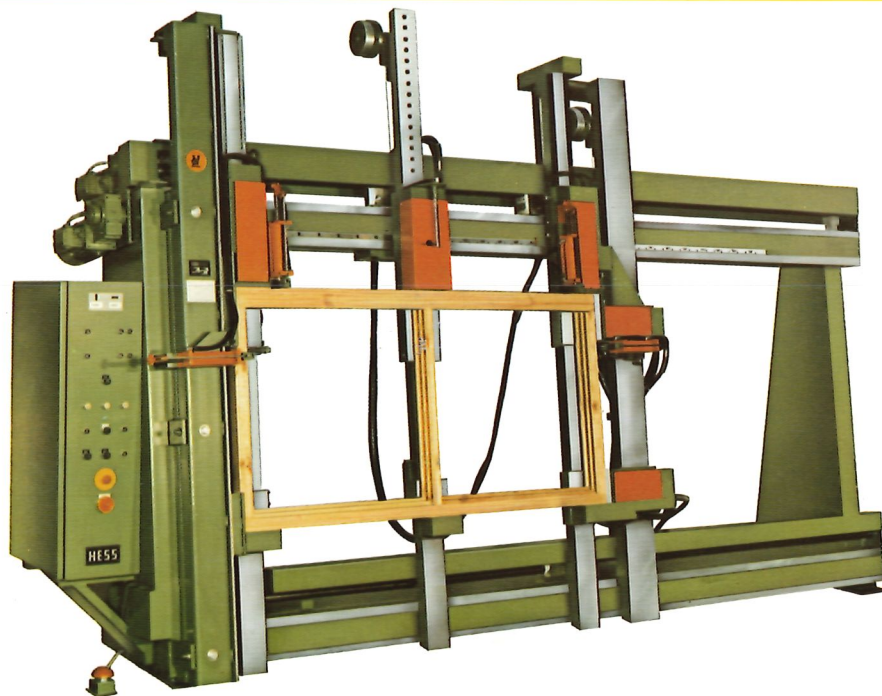
zukunftsorientierte Betriebe gibt es für diesen Automaten keine Alternative.

PROGRAMMAT-MOTORISCH

Der Rahmenpreß-Automat in der Grundausstattung, jedoch mit motorischer Maß-Einstellung. Die 2-Achsen-Zentralverstellung durch Knopfdruck garantiert kürzeste Einstellzeiten.

Universelle Einsatzmöglichkeiten

Die Maschine ist die ideale Grundkonzeption für den Betrieb, der Fensterrahmen serienmäßig oder kommissionsweise fertigt und diese Maschine auch für Türen und andere Schmalseitenelemente universell einsetzen will.



Geringer Bedienungsaufwand

Der Programmat-motorisch wird per Fingerdruck gesteuert. Einfach und schnell wird so das gewünschte Maß eingestellt.

Hochleistungs-Grundtechnik

Der Programmat-motorisch verfügt — bis auf die Steuerungs- bzw. Programmierungsmöglichkeiten — über die gleiche Zukunftstechnik wie der Programmat-Digital und -Leser.

Messing Gleitführungen

für die Langzeitpräzision

Standardgrößen- Arbeitsbereiche

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewichte
3050 mm	2050 mm	4200 mm	2950 mm	1100 mm	1900 kg
3550 mm	2250 mm	4700 mm	3150 mm	1100 mm	2000 kg
4050 mm	2400 mm	5300 mm	3300 mm	1100 mm	2100 kg

Andere Arbeitsbereiche sind jederzeit lieferbar.

Die Arbeitshöhe ist so ausgelegt, daß beim Verpressen von vorgesteckten Rahmen eine Mehrarbeitshöhe von 150 mm erreicht wird.

und Außenmaße (ohne Steuerschrank)

Grundausrüstung/Technische Daten:

2 Vertikal-Hydraulik-Druckzylinder, doppelwirkend, 200 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

2 Horizontal-Hydraulik-Druckzylinder, doppelwirkend, 15 bzw. 80 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

Je 2 vertikale und horizontale Niederhalterzylinder, pneumatisch, für die Rahmenteil-Fixierung.

Elektro-hydraulische Arbeitspumpe mit 120 bar Druckleistung, aufgebauten Magnetsteuerventilen, Sicherheitsschaltung, automatische Enddruckab- und Nachschaltung.

Programmwahl: Automatische oder manuelle Steuerung.

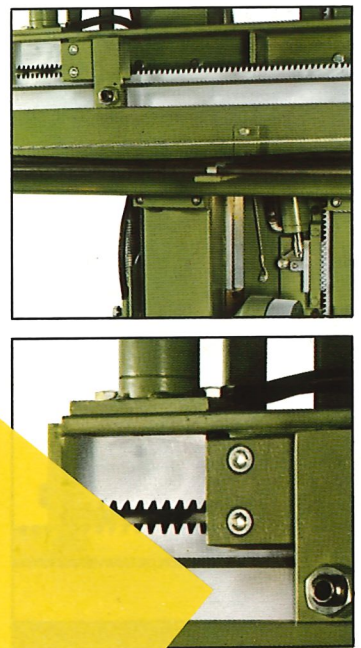
Preßablauf auch manuell steuerbar.

Synchrone Höhen- und Breitenverstellung
Verstellgeschwindigkeit Höhe 1500 mm/min.,
Breite 3000 mm/min. (mit Schleichgang)

Gesamtanschlußwert: ca. 4,5 kW, 380 Volt, 50 Hz.
Pneumatik-Anschluß: R 3/8", 6 bar.

PROGRAMMAT - MANUELL

Die preiswerte Grundmaschine für den Fensterbauer. Leistungsstark mit schnellen 7 Sekunden Preßtakten.



Auf der Ligna '83 zeigen wir Ihnen
HESS-PROGRAMMAT-LUX
Der neue Rahmenpreß-Automat mit der selbsttätigen optisch / elektronischen Maßeinstellung.
Nach dem bewährten und seit 1971 patentierten Meßsystem der Firma HESS.

3-Punkt-Schnellverstellung

Schnell und einfach werden die Preßbecken von Hand verstellt. Die Vertikal-Preßbecken sind mit Gewichtsausgleich ausgestattet, so daß alle Größen mühelos eingestellt werden können.

Qualität und Technik

Auch bei dieser Maschine ist die Grundtechnik und Grundausstattung wie bei den drei anderen Modellen.

Zahnstangenverriegelung

Die Zahnstangenverriegelung erfolgt pneumatisch. Die gegenseitige Verriegelung ist absolut dauerhaft und problemlos. Kurz, auch hier HESS-Langzeitpräzision.

Grundtechnische Daten:

2 Vertikal-Hydraulikzylinder, doppelwirkend, 200 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

2 Horizontal-Hydraulikzylinder, doppelwirkend, 15 bzw. 80 mm Zylinderhub, 3500 kp (35.000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 120 bar.

Je 2 vertikale und horizontale Niederhalter-Zylinder, pneumatisch, für die Rahmenteilfixierung.

Elektro-hydraulische Arbeitspumpe mit 120 bar Druckleistung, aufgebauten Magnetventilen, Sicherheitsschaltung, automatische Enddruckab- und Nachschaltung.

Programmwahl: Automatische oder manuelle Steuerung.

Preßablauf auch manuell steuerbar.

Gesamtanschlußwert: ca. 2,2 kW, 380 Volt, 50 Hz.

Pneumatik-Anschluß: R 3/8", 6 bar.

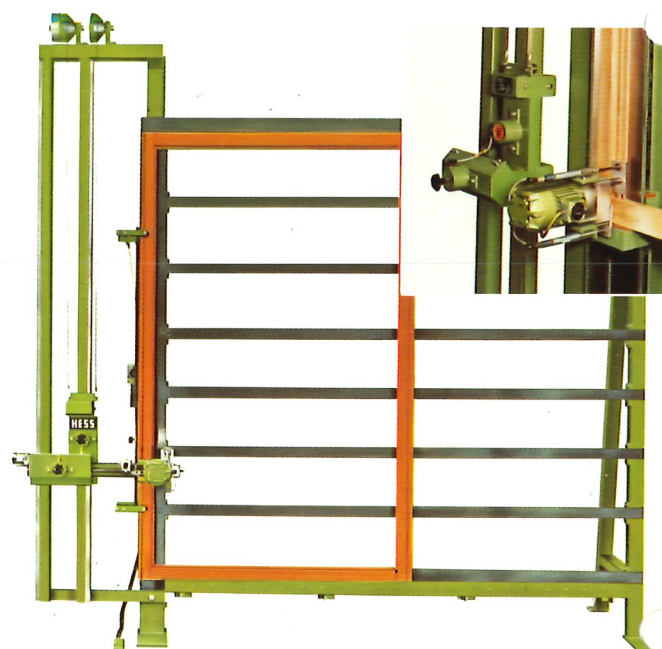
Standardgrößen- und Außenmaße (ohne Steuerschrank)

Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewichte
3050 mm	2050 mm	4200 mm	2950 mm	1100 mm	1900 kg
3550 mm	2250 mm	4700 mm	3150 mm	1100 mm	2000 kg
4050 mm	2400 mm	5300 mm	3300 mm	1100 mm	2100 kg

Andere Arbeitsbereiche sind jederzeit lieferbar.

Die Arbeitshöhe ist so ausgelegt, daß beim Verpressen von vorgesteckten Rahmen eine Mehrarbeitshöhe von 150 mm erreicht wird.

Das Verpressen der Rahmen-Einzelteile ist nur eine Station bei der Herstellung von Fensterrahmen. HESS hat daher weitere Fertigungsmaschinen entwickelt, die die Herstellung optimieren.



Leimangabe-Automat

Der weiterentwickelte Leimangabe-Automat trägt den Leim über elastische Auftragsschwerter auf. Diese Auftragsschwerter sind fast verschleißfrei. Die Dosierung der Leimmenge ist möglich. Bei Schlitz-Zapfen-Eckverbindungen sind mit diesem Automat beim Leimauftrag erhebliche Zeiteinsparungen möglich.

Bohrgerät Bohrstation

Das Präzisionsbohren der Topfbandbeschläge kann sowohl in der Rahmenpresse als auch in einer separaten Bohrstation durchgeführt werden. Beide Lösungen bieten Vor- und Nachteile, die sorgfältig gegeneinander abgewogen werden müssen. Als Stichwort: z.B. Blockierung der Presse bei integrierter Beschlagbohrung. Wichtig ist — und darauf sollten Sie auf jeden Fall achten — daß die Bohrung von vorn, d.h. von der Bandseite

aus, erfolgt. Das Bohren von der Vorder-(Front)-seite bietet zwei ganz wesentliche Vorteile:

1. Es können keine Verwechslungen vorkommen. Die Bohrung wird — vom Bediener gesehen — dort ausgeführt, wo diese geplant ist — im Gegensatz zu Bohrungen von der Rückseite.
2. Das Arbeitsergebnis kann sofort kontrolliert werden.

Aus- und Weitertransport

Arbeitsfluß und Arbeitsmenge ist u. a. abhängig von dem Zeitaufwand, den der Bediener benötigt, um den fertigen Rahmen aus der Presse herauszunehmen und weiter zu transportieren. Auch hier hat HESS die Abläufe automatisiert, um eine optimale Kapazitätsauslastung zu erreichen.

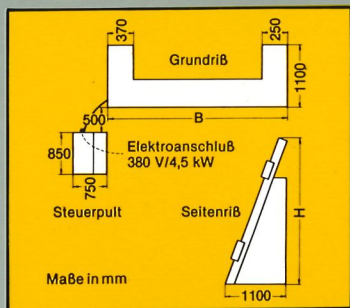
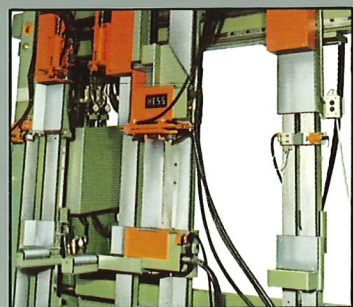
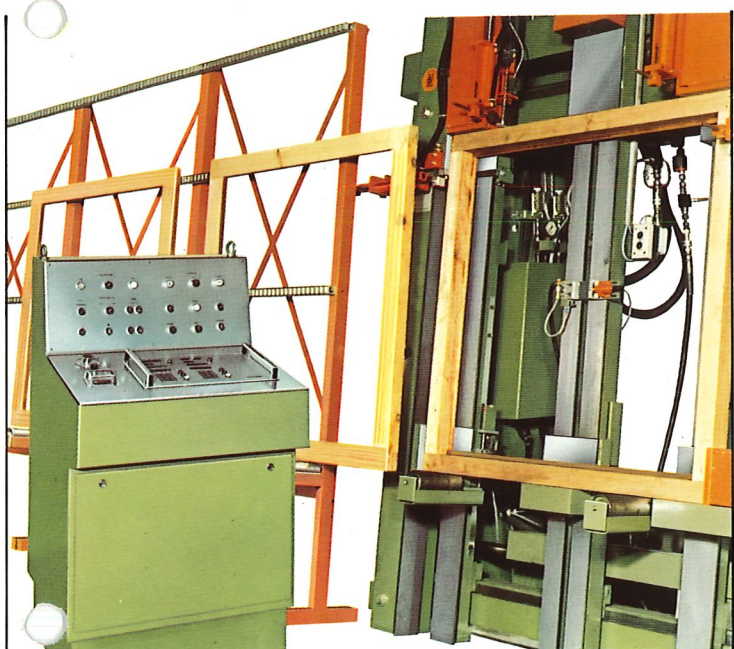
Rahmen-Schleifmaschine

Entscheidend für das Oberflächenfinish ist das abschließende Schleifen. Die HESS-Rahmen-Schleifmaschine bietet Vorteile, die der Fensterbauer wünscht.

geschwindigkeit individuell einstellbar, motorische Dicken-einstellung, Schleifbreite bis 180 mm, problemlose Bedienung sind sieben Argumente von über 30.

Zweiseitiges, gleichzeitiges Schleifen, feinregelbarer Luftkissenschliff für exzellentes Oberflächenfinish, Schleif-

Mit einem Satz, die Rahmenschleifmaschine von HESS bietet mehr Finish, mehr Qualität und mehr Leistung.



Mitteldruckbalken mit motorischer Höhenverstellung und Positionier-einrichtung für das Setzholz.



Schwenkarm zum Umsetzen des Mitteldruckbalkens.

Zubehör für PROGRAMAT-MANUELL, PROGRAMAT-MOTORISCH, PROGRAMAT-DIGITAL, PROGRAMAT-LESER

Mitteldruckbalken mit manueller Zylinderschnellverstellung im 50-mm-Lochraster, manuell auf Kugellager-Laufwagen in der Breite leicht verschiebbar, doppelwirkender Hydraulik-Druckzylinder, Widerlager im 250-mm-Lochraster verstellbar.

Niederhalter-Zylinder pneumatisch für die Setzholzpositionierung mit Ausrichtanschlag und Impulsgebung.

Dritter, horizontaler Druckzylinder mit Widerlager.

Naglerlaufschiene mit Laufwagen und Pneumatik-Einrichtung.

Schwenkarm zum Umsetzen des Mitteldruckbalkens.

Zubehör nur für PROGRAMAT-MOTORISCH, PROGRAMAT-DIGITAL und PROGRAMAT-LESER

Mitteldruckbalken mit synchroner, motorischer Höhenverstellung des doppelwirkenden Hydraulik-Druckzylinders, manuell auf Kugellager-Laufwagen in der Breite leicht verschiebbar, Widerlager im 250-mm-Lochraster manuell verstellbar, mit elektrischer Sicherheits-Einrichtung.

Dritter, horizontaler Druckzylinder mit elektrischer Sicherheits-einrichtung.

Das Unternehmen

Unser know-how, die Erfahrung und die ständige Anpassungsbereitschaft an die Erfordernisse des Marktes, kombiniert mit ständig neuen Ideen zur Optimierung unserer Produkte, garantieren Ihnen Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und optimale Leistungsstärke. Wir sind eine leistungsstarke, erfahrene Mannschaft von Spezialisten, die aus dem größten

deutschen Pressenprogramm im Aufgabebereich Schmalseiten- und Montage-Verleimtechnik für jede Anforderung interessante Lösungen anzubieten hat. Wir arbeiten erfolgreich für Handwerk und Industrie im In- und Ausland. Die Grundlage des Erfolges — entscheidende Vorteile: HESS-Pressen sind die Gewähr für Qualität, Präzision und jahrzehnte-

lange Zuverlässigkeit. HESS-Pressen sind nahezu wartungsfrei. HESS-Pressen werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt und bieten daher maximale Arbeitsplatzsicherheit.

Die Produkte

Das HESS-System — auf Dauer das Beste für unseren großen Kundenkreis im In- und Ausland. Dieser hohe Anspruch ist die Grundlage für unsere tägliche Arbeit. Für Handwerk und Industrie wurde ein Pressenprogramm entwickelt, das sich durch Leistungen auszeichnet, die zur Basis des Erfolges zählen: leichte Handhabung und schnelle Verstellbarkeit, dauerhaft sichere Arretierung,

stabile Rahmen-Schweißkonstruktion, Winkelgenauigkeit, große Druckkraft bis 20.000 kp (200.000 N) pro Zylinder, maximale Ausbaufähigkeit durch das HESS-Baugruppenkonzept, große Produktionskapazität z.B. bis 150 Rahmen pro Stunde, bis 150 Korpusse pro Stunde, bis 60 Block- oder Treppenstufen-Verleimungen pro Stunde,

viele Extras serienmäßig. Diese Leistungen schätzen unsere Kunden. Damit wurden HESS-Pressen zu einem Begriff.

Änderungen zur technischen oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.

Der Service

Für uns sind, wie vielleicht für manchen anderen, Serviceleistungen nicht nur Reparaturarbeiten. Wir verstehen unter Service — zusammen mit dem qualifizierten Fach-

handel — die produktneutrale Beratung, die einwandfreie, termingerechte Belieferung, die Montage und Einweisung des Bedienungspersonals, die Ersatzteilbevorratung von

Verschleißteilen beim Handel und auch die prompte Erledigung von evtl. anfallenden Reparaturen. Wir sind ein Partner, der mit Ihnen lange zusammenarbeiten

möchte. Um dieses Ziel zu erreichen, müssen Sie mit uns und unseren Leistungen zufrieden sein. Wir werden daher alles tun, damit Sie sagen "HESS und kein anderer".

HESS
PRESSEN

Reinhold Hess GmbH + Co.KG.
Maschinenbau
Postfach 2024 · Espachstr. 21
D-7460 Balingen 12/Weilstetten
Fernruf (0 74 33)* 3 40 01
Telex 7 63 650 hess d

