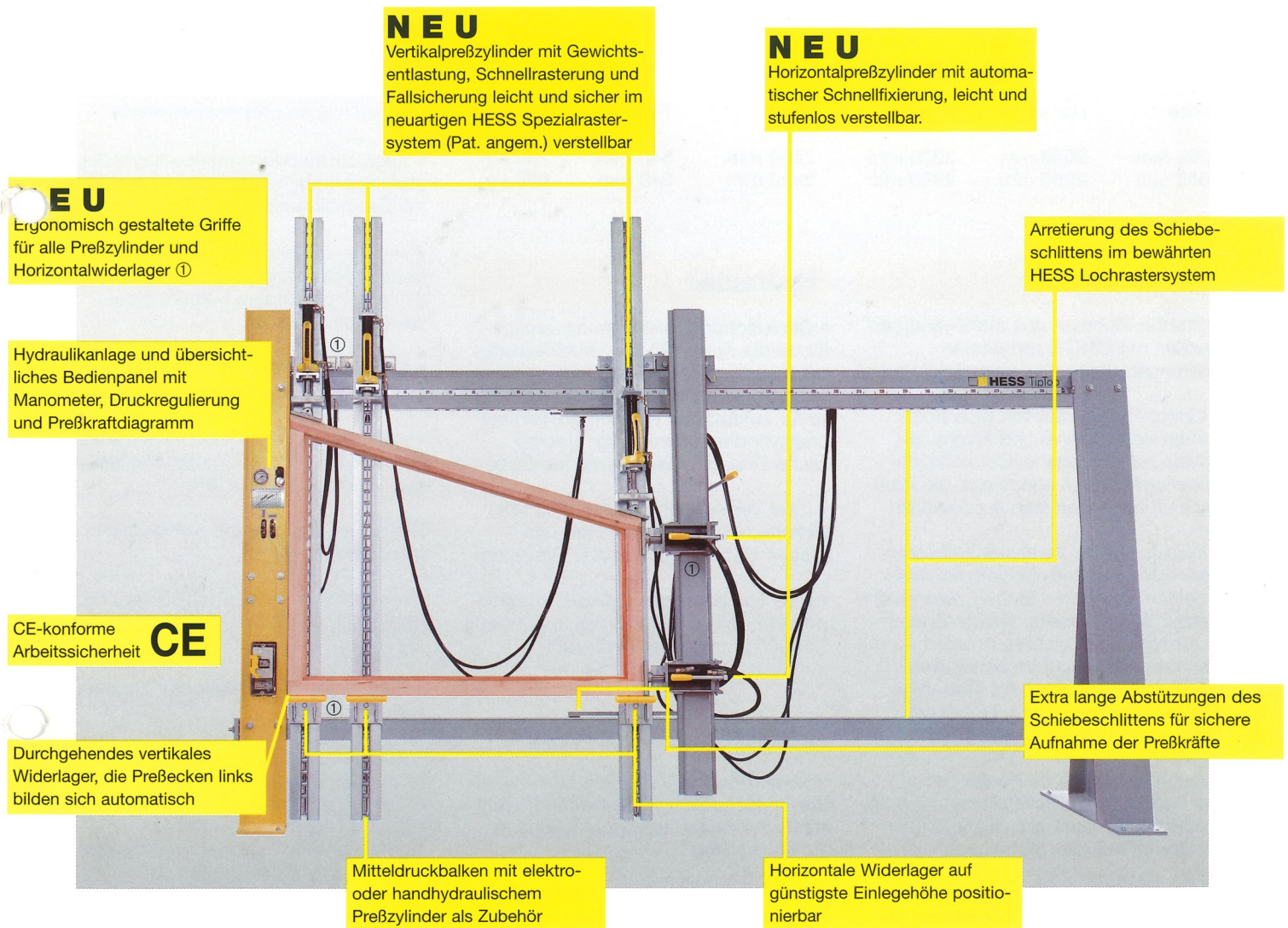


# Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS TipTop



## Tiptop in Leistung und Handhabung, verblüffend günstig im Preis-/Leistungsverhältnis!

Diese moderne Rahmenpresse bietet dem Handwerksbetrieb im Fenster- und Innenausbau sowie dem Allrounder alles, was er für ein leichteres Arbeiten und den Geschäftserfolg braucht: Zum einen zeitgemäß kurze Taktzeiten durch minimale Rüstzeiten beim einfachen Verstellen von Maß zu Maß. Das wird u.a. erreicht durch die blitzschnelle Arretierung des Schiebeschlittens, der Widerlager und der Vertikalpreßzylinder im bewährten HESS Lochrastersystem bzw. im neuen, zum Patent

angemeldeten HESS Spezialrastersystem. Und zum anderen universelle Einsatzmöglichkeiten: Die serielle und individuelle Fertigung von Rechteck- und Schrägfenstern ist ebenso rationell möglich wie die qualitativ hochwertige Verleimung von Kanten, Brettern, Blöcken und Treppenstufen.

Durch dieses zielgruppengerechte Konzept garantiert die HESS TipTop hohe Rentabilität, schnelle Amortisation und gesicherte Wettbewerbsfähigkeit.

# Elektrohydraulische Rahmenpresse HESS TipTop

## Standardgrößen, Maße und Gewichte:

Arbeitsbereiche		Außen-/Stellmaße und Gewichte			
Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht
3050 mm	2050 mm	3900 mm	2650 mm	840 mm	750 kg
3550 mm	2250 mm	4400 mm	2850 mm	840 mm	800 kg

Einlegetiefe: 80 mm

## Konstruktion:

- Stabiler Rahmen aus starkwandigen Profilen mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen für Langzeitpräzision.
- Linkes Rahmenteil mit übersichtlichem Bedienpanel und Hydraulikanlage als durchgehender vertikaler Widerlagerbalken ausgelegt: die Preßecken links bilden sich automatisch.
- Wälzgelagerte Vertikaldruckbalken, der rechte mit dem Schiebeschlitten zu einer trennbaren Einheit zusammengefaßt: sehr schnelle, leichte Breitenmaßeinstellung, sichere Arretierung mit Zentralverriegelung im bewährten HESS Lochrastersystem, vielseitige Einsatzmöglichkeiten z. B. bei der Block- und Brettverleimung.
- Leichte, stufenlose Positionierung der horizontalen Preßzylinder mit automatischer Schnellfixierung und Fallsicherung auf dem Schiebeschlitten.
- Mühelose Schnellverstellung der Preßzylinder bzw. der Widerlager mit Ergonomiegrieffen im HESS Spezialrastersystem (zum Patent angemeldet) durch Gewichtsentlastung mit Fallsicherung: ermüdungsfreies Arbeiten durch jeweils günstigste Einlegetiefe.
- Extrem lange Abstützung des Schiebeschlittens in Gleitlagern für sichere Aufnahme der Preßkräfte; Knickschutz- und Abrollschutz für die Druckschläuche: dauerhaft störungsfreie Funktion.
- Schmutzschieber für stets saubere Laufflächen: immer maßgenau verleimen.
- CE-konforme Arbeitssicherheit.

## Hydraulik:

- Geräuscharme Versorgungsanlage für 60 bis max. 120 bar Druckleistung mit Sicherheits- und automatischer Enddruckabschaltung. Zwei Anschlüsse für zusätzliche Horizontal-/Vertikalpreßzylinder serienmäßig; automatische Drucknachschtaltung als Option.
- Zwei Vertikalpreßzylinder, doppeltwirkend, mit je 190 mm Hub und jeweils 16.000 N maximaler Preßkraft.
- Zwei Horizontalpreßzylinder, doppeltwirkend, mit je 80 mm Hub und jeweils 12.000 N maximaler Preßkraft.

## Bedienung/Steuerung:

- Zwei Steuerschieber mit den Schaltstellungen „Pressen-Stop-Lösen“, automatische Sicherheitsrückstellung in Position „Stop“.
- Druckeinstellung über Rändelschraube und Manometer im Bedienpanel, Preßkraft auf Diagramm ablesbar.

## Elektrik:

0,75 kW, 400 Volt, 3/N, PE, 50 Hz.  
Ausrüstung nach VDE.

## Oberflächen:

Lackierung in RAL 7030 steingrau mit RAL 1018 zinkgelb, Zylinderführungen, Druckplatten, Widerlager und Vertikaldruckbalken elektrostatisch verzinkt.

## Zusatzrüstung/Zubehör:

- Mitteldruckbalken komplett mit Vertikalpreßzylinder und Widerlager, Druckschlauch und Absperrventil.
- Zusätzlicher Horizontalpreßzylinder, stufenlos höhenverstellbar, komplett mit Druckschlauch und Absperrventil.
- Handhydraulischer Preßzylinder für Mitteldruckbalken und/oder Schiebeschlitten: besonders feinfühlig beifahren und pressen.
- Einzelabsperrventil pro Vertikalpreßzylinder, am Rahmenbalken angebaut.
- Aufsteckbare Pendeldruckplatte mit Führung für die Verleimung von schrägen Werkstücken bis 30°.

Für Brett-, Block- oder Sonderverleimungen:

- Niederhalter mit Spindelklemmung für manuelles Umsetzen, Arbeitshöhe bis 1500 mm.
- Fugenverleimschaltung zur Druckerhaltung vertikal.
- Automatische Enddruckab- und -nachschtaltung zur konstanten Druckerhaltung, einschließlich CE-konformer Arbeitssicherheitseinrichtung, Steuerschieber und Zustimmungsschalter für vertikalen Preßvorgang.
- Andere Betriebsspannungen und Ausführungen nach Sondervorschriften möglich.

Beratung, Verkauf und Service durch:

